

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
ОАО  
"МОГИЛЕВЛИФТМАШ"

ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ  
ЛП-1010КК

Руководство по эксплуатации  
0601К.00.00.000 РЭ

2019 г.



Dec. 186. 186. 20940-19 079. 27.11.19

186

...



6 СРЕДНИЙ И КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЛИФТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	44
7 ВЫВОД ЛИФТА ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕРЕД УТИЛИЗАЦИЕЙ И УТИЛИЗАЦИЯ ЛИФТА. ....	46
Приложение А. Перечень возможных неисправностей .....	48
Приложение Б. Перечень проверок ежесменного осмотра лифта. Периодичность проведения осмотров. Перечень быстроизнашивающих деталей.	51
Приложение В. Общая инструкция по техническому обслуживанию лифтов .....	54
Приложение Г. Таблица смазки .....	58
Приложение Д. Перечень стандартного инструмента, приспособлений.....	59
Приложение Д.1. Нормы браковки стальных канатов. Нормы браковки каната в зависимости от поверхностного износа или коррозии .....	60
Приложение Е. Рисунки.....	62
Приложение Ж. Порядок сборки кабины.....	79
Приложение И. Правила пользования пассажирским лифтом .....	89
Приложение К. Инструкция по регулировке тормоза .....	90
Приложение Л. Инструкция по регулировке тормоза .....	91
Ссылочные нормативные документы.....	95
Лист регистрации изменений .....	96

Лист	0601К.00.00.000 РЭ						Инв.№подл.
		3	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	

	Подп. и дата
	Инв.№ дубл.
	Взаим.инв.№
	Подп. и дата

Настоящее руководство по эксплуатации содержит сведения устройству и работе пассажирских лифтов, а также указания, необходимые для правильного их монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания.

Руководство по эксплуатации предназначено для обслуживающего персонала и специалистов, аттестованных в порядке, установленном национальными нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности к конструкции (устройству) и установке лифтов.

При монтаже и эксплуатации лифтов, кроме настоящего руководства по эксплуатации, следует руководствоваться следующими документами:

- эксплуатационной документацией, поставляемой с лифтом;
- национальными нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности к конструкции и установке лифтов.
- правилами устройства и эксплуатации электроустановок (ПУЭ);
- строительными нормами и правилами СНиП;
- ГОСТ 22845 "Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации производства и приемки монтажных работ";
- ГОСТ 12.3.032 "Работы электромонтажные. Общие требования безопасности";
- положениями и инструкциями, действующими в организациях, выполняющих работы по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию лифтов;

Конструкция лифта постоянно совершенствуется, поэтому отдельные узлы и детали могут несколько отличаться от описанных в инструкции.

Руководство по эксплуатации электропривода и автоматики издается отдельным документом и входит в комплект эксплуатационной документации, поставляемой с лифтом.

Инв.№подл. 1876	Подп. и дата 11.19	Взаим.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	0601К.00.00. РЭ	Лист
						4
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
-	11.19	186.2094019	11.19	11.19		

# 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

## 1.1 Описание и работа лифта

### 1.1.1 Назначение лифта

Лифт предназначен для подъема и спуска людей. В отдельных случаях допускается, в сопровождении пассажира, подъем и спуск равномерно размещенных грузов, вес и габариты которых вместе не превышают номинальную грузоподъемность лифта и не повреждают оборудование и отделку его кабины.

Лифты не предназначены для работы:

- в зданиях и помещениях, отнесенных к категориям А и Б по взрывопожарной и пожарной опасности;
- в помещении с агрессивными парами или газами, вызывающими коррозию;
- в условиях конденсации влаги в шахте или машинном помещении, выпадения инея или образования льда на оборудовании.

Предельные значения климатических факторов окружающей среды для машинного помещения и шахты лифтов составляют:

- предельная температура воздуха для исполнения УХЛ4 в машинном помещении от плюс 40°C до плюс 5°C, в шахте от плюс 40°C до плюс 1°C;
- предельная температура воздуха для исполнения О4 в машинном помещении от плюс 55°C до плюс 5°C, в шахте от плюс 55°C до плюс 1°C;
- верхнее значение относительной влажности воздуха для исполнения УХЛ4 не более 80 % при температуре плюс 25°C;
- верхнее значение относительной влажности воздуха для исполнения О4 не более 98 % при температуре плюс 35°C;

Лифты рассчитаны на установку их на высоте не более 2000 м над уровнем моря. При эксплуатации лифта на высоте над уровнем моря от 1000 до 2000 м число включений в час снижается на 1 % на каждые 100 м. Установка лифтов в зданиях и сооружениях, расположенных в районах с интенсивностью сейсмического воздействия 7 - 9 баллов, допускается с выполнением дополнительных мероприятий.

Назначенный срок эксплуатации, службы лифта 25 лет.

### 1.1.2 Состав, устройство и работа лифта

Лифт состоит из составных частей, размещенных в шахте и машинном помещении.

Машинное помещение и шахту лифта образуют строительные конструкции здания (кирпичная кладка, бетонные блоки и т.д.).

Основными составными частями лифта являются: лебедка, кабина, противовес, направляющие кабины и противовеса, двери шахты, ограничитель скорости, узлы и детали приямка, электрооборудование и электроразводка.

Общий вид и кинематическая схема лифта показаны на рисунке Е.1.

Транспортировка пассажиров и грузов производится в кабине 2, которая перемещается по вертикальным направляющим 4.





- ключ двухштырьковый - предназначен для монтажа и демонтажа кнопочного поста в кабине, вызывных постов на этажных площадках и световых табло.

Перечень необходимого стандартного инструмента и приспособлений приведен в таблице Д.1.

#### 1.1.4 Маркировка, пломбирование и упаковка

Маркировка лифта наносится заводом-изготовителем на табличке, установленной на верхней балке каркаса кабины, маркировка тары с грузом – в соответствии с требованиями ГОСТ 14192.

Ограничитель скорости, редуктор лебедки, ловитель после регулировки и испытания пломбуются на заводе-изготовителе. Снимать пломбу, разбирать или регулировать такие узлы ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Оборудование лифта поставляется заводом - изготовителем упакованным в ящики и транспортные пакеты.

### 1.2 Описание и работа составных частей лифта

#### 1.2.1 Лебедка

Лебедка установлена в машинном помещении лифта и предназначена для приведения в движение кабины и противовеса.

Основными составными частями лебедки (рисунок Е.2) являются: редуктор 1, тормоз 2, рама 3, двигатель 4, канатоведущий шкив 5.

Все элементы лебедки смонтированы на раме, которая опирается на перекрытие машинного помещения через амортизаторы 7 и подрамник 12.

Редуктор червячный цилиндрический предназначен для уменьшения частоты вращения с одновременным увеличением крутящего момента на выходном валу.

Уровень масла контролируется жезловым маслоуказателем. Слив масла производится через отверстие в нижней части корпуса, закрытое пробкой.

Тормоз колодочный, нормально-замкнутого типа предназначен для остановки и удержания в неподвижном состоянии кабины лифта при неработающем двигателе лебедки.

Тормоз состоит из двух электромагнитов 8, рычагов 9 с закрепленными на них фрикционными накладками. Необходимый тормозной момент создается пружинами 10. Для ручного растормаживания служит выдвижная рукоятка 11.

Двигатель асинхронный двухскоростной (односкоростной) с короткозамкнутым ротором крепится к корпусу редуктора с помощью фланцевого соединения. В обмотку статора вмонтированы датчики температурной защиты.

Канатоведущий шкив преобразует вращательное движение в поступательное движение тяговых канатов за счет силы трения, возникающей между канатом и ручьями шкива под действием силы тяжести кабины и противовеса.

Подп. и дата
Инв.№ дубл.
Взаим.ипв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

### 1.2.2 Кабина. Подвеска

Кабина лифта подвешена на тяговых канатах в шахте и предназначена для перевозки пассажиров.

Кабина лифта (рисунок Е.3) состоит из верхней балки 1, потолка 2, пола 3, створок дверей кабины 4, привода дверей 5 и балки нижней 6.

На балках установлены ловители, подвеска кабины, башмаки, пост кнопочный ревизии.

Потолок является верхней частью кабины. На потолке размещаются светильники. Естественная вентиляция обеспечивается через вентиляционные отверстия в кабине.

Подвеска (рисунок Е.4) предназначена для крепления канатов к кабине. Каждый канат 11 при помощи клина 14 и клиновой обоймы 9 соединен с тягой 6. В случае вытяжки или обрыва любого количества канатов пружина 3 через тягу 6, поворачивая лыжу устройства контроля слабину канатов (СПК) 2, размыкает контакт выключателя 1 СПК. Кабина останавливается.

### 1.2.3 Ловители

Ловитель клиновой плавного торможения установленный на балке нижней предназначен для остановки и удержания кабины на направляющих при превышении скорости движения кабины вниз относительно номинальной до определенных пределов. Он рассчитан на совместную работу с ограничителем скорости.

#### 1.2.3.1 Ловители одностороннего действия (рис Е.5.1).

При срабатывании ограничителя скорости прекращается движение каната 6, закрепленного к рычагу включения ловителей 5. При дальнейшем движении кабины планка на соединительной тяге 12 надавливает на ролик выключателя 4 который подает импульс на отключение электродвигателя лебедки. Также при этом происходит поворот рычагов 5 и 15, которые через тяги 11 поднимают подвижные клинья 9. Подвижные клинья 9, перемещаясь вверх по колодке 7, сначала выбирают зазоры между направляющей и рабочей поверхностью клина (установочный размер  $3 \pm 0,2$  мм). Дальнейшее движение клина вверх вызывает прижатие к направляющей тормозных колодок 7 (выбирается установочный размер  $3 \pm 0,2$  мм с другой стороны) и деформацию до определенного усилия торможения упругих элементов, расположенных в тормозных колодках 7. Ловители, зажимая головку направляющих, после создания достаточного усилия торможения останавливают кабину.

Для снятия кабины с ловителя необходимо поднять ее вверх с помощью штурвала (маховика, привода ручного) лебедки и вернуть ролик выключателя ловителя в исходное положение.

#### 1.2.3.2 Ловители двухстороннего действия (рис Е.5.2).

При срабатывании ограничителя скорости прекращается движение каната ограничителя скорости, закрепленного к рычагу механизма включения ловителей 1. При дальнейшем движении кабины рычаг каната ограничителя скорости поворачивается, приводя в движение один из двух подвижных клиньев ловителя:

Инт. № подл.	1875
Подп. и дата	11.19
Взаим. инв. №	
Инт. № дубл.	
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	Исх.	186.000.00-19	Иван	11.19

0601К.00.00. РЭ

при движении кабины вниз – клин ловителя 2 поднимается вверх по колодке 4; при движении кабины вверх – клин ловителя 3 опускается вниз по колодке 5. Одновременно через тяги 6 приводится в движение ловитель с противоположной стороны. Подвижные клинья 2 (или 3 в зависимости от направления срабатывания) перемещаясь по колодкам 4 (5) сначала выбирают установочные зазоры  $3 \pm 0,2$  между клиньями ловителей и направляющими затем при дальнейшем движении деформируют до определенного усилия упругие элементы, находящиеся в клиньях 2, зажимая головку направляющих, останавливают кабину. Кулачки ловителей через кронштейны 7 нажимают на ролики микровыключателей 8, контакты которого подают сигнал на отключение электродвигателя лебедки раньше, чем произойдет касание клиньями ловителей направляющих.

Для снятия кабины с ловителей необходимо:

– кабину, севшую на ловители при движении вниз от ограничителя скорости (при заблокированном ограничителе скорости – рычаг каната ограничителя скорости поднят вверх, ограничитель скорости в сработанном положении), вращением штурвала (маховика, привода ручного) лебедки поднять ее вверх;

– кабину, севшую на ловители при движении вверх от ограничителя скорости (при заблокированном ограничителе скорости – рычаг каната ограничителя скорости опущен вниз, ограничитель скорости в сработанном положении), вращением штурвала (маховика, привода ручного) лебедки опустить ее вниз;

– при разблокированном ограничителе скорости или самопроизвольной посадке кабины на ловители (не от ограничителя скорости) остановленной при движении вверх или вниз необходимо:

а) убедиться, что рычаг механизма включения ловителей свободно перемещается вверх и вниз на ход  $\approx 100$  мм;

б) опустить кабину вниз на перемещение не менее 100 мм, либо до момента начала проскальзывания КВШ под канатами (для установки клина 3 в крайнее верхнее положение);

в) за канат поднять рычаг механизма включения ловителей вверх на полный ход (перемещение каната на  $\approx 300$  мм) находясь на кабине, или из машинного помещения, соблюдая правила техники безопасности (для фиксации клина 3);

г) вращением штурвала (маховика, привода ручного) лебедки в сторону поднятия кабины и удерживая рычаг в поднятом состоянии снять кабину с ловителей.

#### 1.2.4 Взвешивающее устройство

Лифт комплектуется (по заказу) механическим или электронным взвешивающим устройством. Взвешивающее устройство предназначено для контроля степени загрузки кабины и обеспечения попутных вызовов. При этом контролируется величина груза 50 % (для лифтов с режимом эвакуации), 90% и 110% номинальной грузоподъемности лифта. Электронное взвешивающее устройство дополнительно контролирует наличие груза в кабине – 20кг. При загрузке кабины на 90% номинальной грузоподъемности автоматически исключаются остановки по попутным вызовам.

	Подп. и дата
	Инв. № дубл.
	Взаим. инв. №
	Подп. и дата
	Инв. № подл.



выключатель «Охрана шахты» 17. Замок запирает каретку только при закрытых створках.

Показанное положение механизмов двери шахты соответствует положению закрытых и запертых дверей. При расположении кабины в зоне остановки ролики замка находятся между отводками 19 (рисунок Е.8) двери кабины. С началом работы привода начинают смыкаться отводки, при этом выбираются зазоры, открываются замки шахтной двери и зажимаются ролики замка 7. Дальнейшим движением кареток привода, двери кабины и шахты приводятся в движение синхронно.

При отпирании замка 7, защелка проворачивается вниз от блока контроля и размыкает выключатель 16 замка, контакты которого разрывают цепь управления, исключая пуск кабины при отпертом замке. Выключатели замков левой и правой створок соединены последовательно.

При открытии любой из створок в режиме «Нормальная работа» срабатывает устройство контроля несанкционированного доступа в шахту – «Охрана шахты». Рычаг 20 падает и выключатель 17 «Охраны шахты» срабатывает. Выключатель для станций – с резистором. При срабатывании «Охраны шахты», автоматический возврат лифта в режим «Нормальная работа» не должен осуществляться автоматически. На лифтах для Украины и по EN – «Охрана шахты» не устанавливается.

Закрывание двери и запираение замков происходит в порядке, обратном выше описанному.

Сборка, регулировка и установка двери – см. руководство по эксплуатации 0463Б.26.00.000РЭ.

1.2.7 Противовес. Направляющие. Ограничитель скорости. Натяжное устройство. Конечный выключатель. Оборудование приямка. Шунты и выключатели. Канаты и цепи

Противовес предназначен для уравнивания веса кабины и половины номинальной грузоподъемности. Противовес размещается в шахте лифта и с помощью подвески подвешен на тяговых канатах.

Противовес состоит из каркаса, в который уложены грузы.

Каркас противовеса состоит из верхней и нижней балок и стояков. В средней части каркас скреплен стяжкой. На верхней и нижней балках установлены башмаки.

Башмаки предназначены для стабилизации положения противовеса (кабины) в шахте.

Башмаки установлены на противовесе (кабине) и закреплены попарно на верхней и нижней балке.

Башмак (рисунок Е.9) состоит из основания 5, полукольца 3 и двух головок 2, в которых устанавливается вкладыш 1. Головки крепятся к основанию с помощью болтов 4.

Полукольцо 3 выполняет функцию амортизатора, поглощающего толчки при движении кабины по направляющим.

На башмаках верхней балки противовеса (кабины) установлено устройство для смазки направляющих.

	Подп. и дата
	Инв.№ дубл.
	Взаим.инв.№
	Подп. и дата
	Инв.№подл.

ЛП-0601К, ЛП-0606К, ЛП-1010КК, ЛП-1016КК  
 ЛП-0611К, ЛП-0616К, ЛП-1010КГ, ЛП-1016КГ

перемещения штока вниз, диаметр стержня увеличивается, вследствие чего уменьшается зазор между стержнем и втулкой. Сопротивление переливанию масла возрастает и скорость движения кабины (противовеса) падает. После снятия кабины (противовеса) с буфера, пружина 12 выталкивает шток в исходное положение.

Компенсирующие цепи предназначены для компенсации веса тяговых канатов при высоте подъема свыше 45 м (рисунок Е.13.1 и Е.13.2).

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взаим.зипв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
1895	<i>11/02/11/19</i>			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	186	2094019	<i>11/19</i>	
0601К.00.00. РЭ				Лист
				14

## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 Подготовка к работе

Подготовка лифта к работе имеет целью проверить его техническое состояние и убедиться, что лифт исправен.

Подготовку лифта к работе необходимо выполнять при вводе лифта в эксплуатацию, после ремонтных работ на лифте, либо лифта, бездействовавшего более 15 суток.

При подготовке лифта к работе необходимо:

- убедиться, что лифт отключен от питающей линии и вводное устройство выключено;

- осмотреть размещенное в машинном помещении оборудование - лебедка и ее составные части, ограничитель скорости и электрооборудование не должны иметь механических повреждений, оборудование должно быть закреплено - болты и винты затянуты, сварные швы не должны иметь разрушений;

- проверить уровень масла в редукторе лебедки - уровень должен быть между рисками по маслоуказателю;

- проверить отсутствие течи масла из редуктора лебедки. Для проверки насухо протереть корпус редуктора в местах установки крышек и выхода валов. Через 3..5 минут работы лебедки осмотреть корпус и убедиться в отсутствии подтеков масла в перечисленных местах;

- осмотреть устройство управления и визуально убедиться в исправном состоянии аппаратов - не должно быть поломок (сколов, трещин и т.п.) электроаппаратов, обрывов проводов электро монтажа, незатянутых контактных соединений, коррозии;

- при движении кабины лебедка не должна издавать резкого шума, скрежета, и т.п.;

- осмотреть купе кабины и аппараты управления в нем - аппараты, модули, двери кабины не должны иметь поломок или повреждений;

- проверить замки шахтных дверей, для чего при отсутствии кабины на проверяемом этаже попытаться, находясь на этажной площадке, раздвинуть створки двери. Если створки не раздвигаются, замок работает исправно;

- проверить работу лифта согласно требований руководства по эксплуатации электропривода и автоматики.

### 2.2 Порядок работы

#### 2.2.1 Порядок пользования

При пользовании необходимо руководствоваться «Правилами пользования лифтом» завода-изготовителя (см. приложение И).

«Правила пользования лифтом» устанавливаются в кабине возле панели управления на высоте 1300...1500 мм от уровня пола и на основном посадочном этаже над кнопкой вызова лифта.

Лист	0601К.00.00.000 РЭ						Подп. и дата
15		Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Инв.№подл.

При необходимости владелец лифта может установленным порядком разработать и утвердить дополнения к "Правилам пользования лифтом", отражающие особенности эксплуатации с учетом местных условий. Дополнения не должны противоречить "Правилам пользования лифтом" и национальным нормативным правовым актам, регламентирующим требования безопасности к конструкции (устройству) и установке лифтов.

Лифтер обязан прекратить пользование лифтом, отключить вводное устройство, на основном посадочном этаже вывесить плакат "Лифт не работает" и сообщить электромеханику в случаях, если:

- не заперты на замок двери машинного и блочного помещений;
- металлоконструкции шахты или корпуса электроаппаратов находятся под напряжением;
- кабина приходит в движение самостоятельно;
- повреждено ограждение шахты или кабины;
- при нажатии кнопки «ОТМЕНА» не происходит замедления кабины и остановки на ближайшем этаже с отменой приказов;
- не поступают сигналы на пульт оператора;
- кабина приходит в движение при открытых дверях кабины или шахты;
- отсутствует освещение кабины;
- двери могут быть открыты снаружи при отсутствии кабины на данном этаже без применения специального ключа;
- кабина не останавливается на этаже, на который направлена;
- не обеспечивается точность автоматической остановки кабины;
- необычный шум, стук, вибрация при движении кабины, повреждения стенок купе, дверей, ощущается запах гари;
- не работает двухсторонняя переговорная связь;
- отсутствуют крышки на вызывных постах и имеется доступ к оголенным токоведущим частям.

Лифтеру (оператору по диспетчерскому обслуживанию) **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- самостоятельно производить ремонт лифта и включать аппараты в шкафу управления;
- находиться на крыше кабины и спускаться в приямок;
- использовать лифт не по назначению.

Система управления лифта предусматривает различные режимы работы. Описание этих режимов приведено в техническом описании электропривода и автоматики.

### 2.2.2 Перечень возможных неисправностей

Перечень возможных неисправностей приведен в таблице А.1 и руководстве по эксплуатации электропривода и автоматики.

### 2.2.3 Меры безопасности при работе лифта

К использованию по прямому назначению допускается только исправный и прошедший техническое освидетельствование лифт.

Перемещение на кабине для производства работ в шахте разрешается только при управлении лифтом в режиме "Ревизия". Во время движения

Инд. № подл.	Подп. и дата
1875	11.19
Взаим. инв. №	Инд. № дубл.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	1106	185.2024010	Трунц	11.19

0601К.00.00. РЭ





## 2.3 Действия в экстремальных условиях

Перемещение кабины вручную.

Перемещение кабины вручную используется для:

- снятия кабины с ловителей;
- доставки кабины с пассажирами до ближайшего этажа в случае остановки кабины между этажами и невозможности пуска ее от кнопок приказа;
- установки кабины на требуемых уровнях для проведения работ в шахте;
- ослабления натяжения тяговых канатов, идущих на кабину или на противовес.

### ПРАВИЛА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КАБИНЫ ВРУЧНУЮ

**Внимание!** Допускается перемещение кабины с пассажирами только до уровня ближайшей точной остановки.

- работы по перемещению кабины вручную должны выполняться персоналом (не менее двух человек), осуществляющим обслуживание лифта;
- перед перемещением кабины вручную выключить вводное устройство;
- разблокировать стопорное устройство ограничителя скорости (при комплектации ограничителя скорости стопорным устройством);
- установить штурвал (привод ручной) на задний вал электродвигателя (для моделей лебедки со съемным штурвалом (приводом ручным));
- удерживая штурвал (маховик, привод ручной), установить на рычаги тормоза лебедки съемную рукоятку растормаживания, и нажимая на рукоятку растормаживания, разжать рычаги тормоза лебедки;
- вращая штурвал (маховик, привод ручной) вправо или влево, перемещать кабину в требуемом направлении;
- демонтировать рукоятку растормаживания с рычагов тормоза лебедки;
- демонтировать штурвал (привод ручной) с заднего вала электродвигателя (для моделей лебедки со съемным штурвалом (приводом ручным)). Штурвал (привод ручной) установить на штатное место хранения, убедившись в срабатывании выключателя контроля положения штурвала (привода ручного).

**ВНИМАНИЕ! ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ С НАХОДЯЩИМИСЯ В НЕЙ ПАССАЖИРАМИ ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ДОЛЖЕН ПРЕДУПРЕДИТЬ ИХ О ПРЕДСТОЯЩЕМ ДВИЖЕНИИ.**

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- ПЕРЕМЕЩАТЬ КАБИНУ С ОТКРЫТЫМИ ДВЕРЯМИ;
- ВЫПУСКАТЬ ШТУРВАЛ (МАХОВИК) ЛЕБЕДКИ ИЗ РУК ПРИ РАЗЖАТЫХ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДКАХ;
- СТОПОРИТЬ РАСТОРМАЖИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ПРИ ПОДЪЕМЕ (ОПУСКАНИИ) КАБИНЫ ШТУРВАЛОМ (МАХОВИКОМ) ВРУЧНУЮ.

Ручной привод с редукторным механизмом используется только для перемещения кабины. Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать ручной

Изм	-	Исб.	№ 20940-19	11.19	0601К.00.00. РЭ	Лист
						18
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		

привод с редукторным механизмом для монтажных работ (перемещение неуравновешенной кабины или противовеса) т.к. это может привести к поломке ручного привода.

Лист	0601К.00.00.000 РЭ									
19										
		Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Интв.№годл.	Подп. и дата	Взаим.интв.№	Интв.№ дубл.



- после установки кабины в точную остановку выключить привод дверей кабины (если лифт не был обесточен) и сообщить пассажирам о том, что двери можно открыть изнутри вручную самостоятельно или открыть дверь шахты и кабины снаружи\*; удерживать створки дверей в открытом положении при выходе пассажиров из кабины;

- после эвакуации людей вручную закрыть двери шахты с дверями кабины;

- убедиться, что замок дверей шахты закрыт.

Примечание:

\* при невозможности открыть дверь шахты и кабины вручную необходимо установить кабину лифта ниже уровня посадочной площадки на 180-250 мм (при этом ролик замка ДШ не должен входить в отводку ДК); поочередно открыть сначала дверь шахты (с помощью аварийного ключа), затем дверь кабины (при отключенном питании привода дверей).

\*\* при неисправности лифта, в результате которой двери кабины закрыть не представляется возможным, перемещение кабины выполнять только вручную под наблюдением электромеханика за кабиной и пассажирами с ближайших к кабине дверей шахты. При этом перед перемещением кабины максимально закрыть створки дверей кабины и информировать пассажиров о необходимости отойти от дверей.

					Подп. и дата
					Инв. № дубл.
					Взаим. ипв. №
					Подп. и дата
					Инв. № подл.



Содержание и методика проведения ежесменного осмотра, порядок проведения работ, технические требования, предъявляемые к лифту, указаны в таблице Б.1.

При положительных результатах ежесменного осмотра привести лифт в исходное положение для пользования.

**ВНИМАНИЕ! НЕИСПРАВНЫЙ ЛИФТ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

**Внимание!** После посадки кабины (противовеса) на ловители проверить на отсутствие деформаций и повреждений корпус, клинья и колодки ловителя, каркас кабины и противовеса, подвески кабины и противовеса, отсутствие смещения узлов кабины в местах резьбовых соединений. Выявленные неисправности устранить. Выступающие следы на рабочей части направляющих от ловителя зачистить. При этом зачистка рабочей части направляющей вглубь (уменьшение толщины рабочей части направляющей) **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

**Внимание!** Если район установки лифта подвергся сейсмическому воздействию силой 7 баллов и более, то перед началом эксплуатации лифта необходимо проверить:

- состояние и крепление лебедки;
  - состояние канатов;
  - крепление канатов к подвескам кабины и противовеса и состояние подвесок;
  - состояние ограждения шахты;
  - состояние кабины, противовеса и грузов противовеса;
  - состояние и крепление башмаков кабины и противовеса;
  - установку направляющих;
  - состояние дверей шахты на каждом из этажей;
  - работу лифта в режиме «Нормальная работа».
- Выявленные повреждения и неисправности устранить.

**Подготовка к проведению технического обслуживания.**

Техническое обслуживание лифта должны проводить электромеханики (не менее двух человек) или электромеханик с лифтером.

Перед проведением технического обслуживания электромеханику необходимо ознакомиться с записями в журнале приема-сдачи смен, отражающими состояние лифта.

Подготовить к проведению работ необходимый инструмент, указанный в таблице Д.1 для выполнения соответствующих работ, принадлежности, материалы и документацию (таблица В.1).

При техническом обслуживании производить смазку элементов в соответствии с таблицей смазки - таблица Г.1.

	Подп. и дата
	Инв.№ дубл.
	Взаим.инв.№
	Подп. и дата
	Инв.№подл.

Трудозатраты на техническое обслуживание лифта должны определяться исходя из нормативов, устанавливаемых организацией, эксплуатирующей лифт, с учетом местных условий эксплуатации.

В период гарантийного срока в журнал приема-передачи смен должны заноситься записи о сбоях, отказах лифтового оборудования, фиксироваться обстоятельства возникновения сбоев, отказов, делаться отметки о проведении ремонта и технического обслуживания и записи об использовании деталей, узлов, комплектующих из ЗИПа и заверяться подписью ответственного лица.

С лифтом поставляются запасные части и материалы (ЗИП), предназначенные для использования эксплуатирующими организациями в период гарантийного срока лифта (ГОСТ 22011-95).

По вопросам качественного изготовления того или иного узла эксплуатирующая организация должна обращаться на завод изготовитель или сервисные организации, адреса которых указаны в паспорте лифта.

Порядок (организацию) обслуживания и надзора за лифтами, а также проведение планово-предупредительных ремонтов следует проводить по действующим Положениям по организации обслуживания и надзора за лифтами, а также Положениям о планово-предупредительном ремонте лифтов.

Проведения наладки и эксплуатации имеют лица, прошедшие обучение на заводе-изготовителе, или в организациях, имеющих соответствующее разрешение.

При невыполнении вышеуказанных требований потребитель теряет право на гарантийный ремонт.

### 3.4 Техническое освидетельствование. Оценка соответствия лифта нормативным требованиям

Работы должны проводиться в соответствии с национальными нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности к конструкции (устройству) и установке лифтов, с учетом требований настоящего подраздела.

Соответствие ловителей требованиям безопасности устанавливается по факту затормаживания кабины и удержания ее на направляющих при ослаблении канатов со стороны кабины.

Проверку действия ловителей проводить следующим образом:

- подключить устройство блокировки выключателей (УБВ) для временного шунтирования выключателей ловителей, ограничителя скорости к устройству управления лифтом по схеме, приведенной на рис.Л.2 приложения Л. Описание и схемы подключения УБВ приведены в приложении Л.

- установить кабину на верхний этаж;
- убедиться в нахождении каната ограничителя скорости на рабочем шкиве;
- загрузить кабину грузом, равным 125% номинальной грузоподъемности лифта. При этом груза должны располагаться равномерно по площади кабины;
- переключить лифт в режим "МПП" и пустить кабину вниз;
- после перехода кабины в режим установившегося движения нажать и удерживать кнопку устройства блокировки выключателей (УБВ);

Ив.№подл.	1895
Подп. и дата	18.11.19
Взаим.инв.№	
Ив.№ дубл.	
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	0601К.00.00. РЭ	Лист
-	Нов.	18.20040-19	Мих	11.19		24



- нажать на подвижный упор (или на упор коромысла при комплектации ограничителем скорости двустороннего действия (см. 1020БК.07.00.000 РЭ)) ограничителя скорости в момент нахождения кабины в зоне останова - в момент индикации дверной зоны станцией управления (по наблюдению за светодиодом датчика точной остановки «ДТО» (дверной зоны) на плате управления ПУ-3 (ПУ-5) станции управления). Ограничитель скорости и ловители должны сработать, а кабина остановиться;

- после срабатывания ограничителя скорости кнопку включения УБВ удерживать не более 3 секунд. Наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Тяговые канаты должны начать проскальзывать по КВШ лебедки после посадки кабины на ловители. Сразу после начала проскальзывания канатов, не дожидаясь истечения 3 секунд с момента срабатывания ограничителя скорости, отпустить кнопку включения УБВ. Электродвигатель лебедки остановится, тормоз наложится.

- с помощью инструмента (допускается использовать скобу струбцины лебедки) подтянув канат ограничителя скорости и освободив его ветвь, идущую к рычагу включения ловителей кабины, привести ограничитель скорости в рабочее положение. Канат ограничителя скорости уложить в канавку рабочего ручья шкива;

- повторно пустить кабину вниз с одновременным нажатием и удержанием кнопки устройства блокировки выключателей (УБВ) не более 3 секунд; если после подачи команды на движение кабины вниз пусковой момент электродвигателя оказывается недостаточным для вращения КВШ лебедки, то проверку надежности посадки кабины на ловители необходимо выполнить вручную: руководствуясь разделом 2.3 «Действия в экстремальных условиях», попытаться опустить кабину вниз;

- наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Если тяговые канаты проскальзывают по КВШ лебедки, а канат ограничителя скорости остается неподвижным, т.е. кабина не опускается вниз, то результат проверки ловителей считается положительным.

Если происходит опускание кабины (в любом из вышеописанных режимах: ручном и (или) автоматическом) проверку прекратить до выяснения и устранения причин неисправности. **После устранения причин неисправности проверку ловителей выполнить повторно в полном объеме.**

- выключить вводное устройство, штурвалом (маховиком, приводом ручным) лебедки снять кабину с ловителей;

**Проверить самозатягивание клиньев ловителей, для чего:**

- 1) установить кабину на верхний этаж, выключить вводное устройство;
- 2) установить струбцину на канатоведущий шкив и закрепить канаты со стороны противовеса;
- 3) нажать на подвижный упор (или на упор коромысла при комплектации ограничителем скорости двустороннего действия) ограничителя скорости и штурвалом (маховиком, приводом ручным) лебедки при разомкнутом тормозе

Инд. № дубл.	Инд. № дубл.
Взаим. инв. №	Взаим. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. №	Инд. №

поднять противовес до посадки кабины на ловители, ослабив все канаты со стороны кабины на 10 - 50 мм, после чего замкнуть тормоз;

4) с помощью инструмента (допускается использовать скобу струбины лебедки) подняв канат ограничителя скорости и освободив его ветвь, идущую к рычагу включения ловителей кабины, привести ограничитель скорости в рабочее положение. Канат ограничителя скорости уложить в канавку рабочего ручья шкива;

5) штурвалом (маховиком, приводом ручным) лебедки при разомкнутом тормозе продолжить подъем противовеса;

6) наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Если тяговые канаты проскальзывают по КВШ лебедки, а канат ограничителя скорости остается неподвижным, т.е. кабина не опускается вниз, то результат проверки ловителей считается положительным.

При продолжении подъема противовеса возможно перемещение кабины на ход не более 50 мм, обусловленное полным самозатягиванием клиньев ловителя, после исключения воздействия противовеса и каната ограничителя скорости. Перемещение кабины на расстояние не более 50 мм не является браковочным признаком.

Если происходит опускание кабины проверку прекратить до выяснения и устранения причин неисправности. После устранения причин неисправности проверку ловителей выполнить повторно в полном объеме.

При комплектации лифта ловителями двустороннего действия необходимо проверить срабатывание ловителей при движении порожней кабины вверх, для чего:

- установить кабину на нижний этаж;
- переключить лифт в режим "МПП" и пустить кабину вверх;
- после перехода кабины в режим установившегося движения нажать и удерживать кнопку устройства блокировки выключателей (УБВ);
- в момент нахождения кабины в зоне остановки (в момент индикации дверной зоны станцией управления по наблюдению за светодиодом датчика точной остановки «ДТО» (дверной зоны) на плате управления ПУ-3 (ПУ-5) станции управления) нажать на упор коромысла ограничителя скорости. Ограничитель скорости и ловители должны сработать, а кабина остановиться;
- после срабатывания ограничителя скорости кнопку включения УБВ удерживать не более 3 секунд. Наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Тяговые канаты должны начать проскальзывать по КВШ лебедки после посадки кабины на ловители. Сразу после начала проскальзывания канатов, не дожидаясь истечения 3 секунд с момента срабатывания ограничителя скорости, отпустить кнопку включения УБВ. Электродвигатель лебедки остановится, тормоз наложится;
- с помощью инструмента (допускается использовать скобу струбины лебедки) подняв канат ограничителя скорости и освободив его ветвь, идущую к рычагу включения ловителей кабины, привести ограничитель скорости в рабочее положение. Канат ограничителя скорости уложить в канавку рабочего ручья шкива;

Инд. №подл.	Подп. и дата	Взаим. рип. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
1895	16/07/19			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	106	№ 20910-19	Мух	11.19
0601К.00.00. РЭ				Лист
				26

- повторно пустить кабину вверх с одновременным нажатием и удержанием кнопки устройства блокировки выключателей (УБВ) не более 3 секунд; если после подачи команды на движение кабины вверх пусковой момент электродвигателя оказывается недостаточным для вращения КВШ лебедки, то проверку надежности посадки кабины на ловители необходимо выполнить вручную: руководствуясь разделом 2.3 «Действия в экстремальных условиях», попытаться поднять кабину вверх;

- наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Если тяговые канаты проскальзывают по КВШ лебедки, а канат ограничителя скорости остается неподвижным, т.е. кабина не поднимается вверх, то результат проверки ловителей считается положительным.

Если происходит подъем кабины (в любом из вышеописанных режимах: ручном и (или) автоматическом) проверку прекратить до выяснения и устранения причин неисправности. **После устранения причин неисправности проверку ловителей выполнить повторно в полном объеме.**

- выключить вводное устройство, штурвалом (маховиком, приводом ручным) лебедки снять кабину с ловителей;

**Проверить самозатягивание клиньев ловителей, для чего:**

1) установить порожнюю кабину на нижний этаж, выключить вводное устройство;

2) установить струбцину на канатоведущий шкив и закрепить канаты со стороны кабины;

3) нажать на упор коромысла ограничителя скорости и штурвалом (маховиком, приводом ручным) лебедки при разомкнутом тормозе поднять кабину до ее посадки на ловители и после отсутствия перемещения кабины при проскальзывающих тяговых канатах по КВШ лебедки подъем прекратить и замкнуть тормоз;

4) с помощью инструмента (допускается использовать скобу струбцины лебедки) подняв канат ограничителя скорости и освободив его ветвь, идущую к рычагу включения ловителей кабины, привести ограничитель скорости в рабочее положение. Канат ограничителя скорости уложить в канавку рабочего ручья шкива;

5) штурвалом (маховиком, приводом ручным) лебедки при разомкнутом тормозе продолжить подъем кабины;

6) наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Если тяговые канаты проскальзывают по КВШ лебедки, а канат ограничителя скорости остается неподвижным, т.е. кабина не поднимается вверх, то результат проверки ловителей считается положительным.

При продолжении подъема кабины возможно перемещение кабины на ход не более 50 мм, обусловленное полным самозатягиванием клиньев ловителя, после исключения воздействия каната ограничителя скорости. Перемещение кабины на расстояние не более 50 мм не является браковочным признаком.

Если происходит подъем кабины проверку прекратить до выяснения и устранения причин неисправности. **После устранения причин неисправности проверку ловителей выполнить повторно в полном объеме.**

Инт.№подл.	Подп. и дата
Взаим.инв.№	Инт.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

**ВНИМАНИЕ!** Отключить устройство блокировки выключателей (УБВ) от устройства управления лифтом.

**ВНИМАНИЕ!** Убедиться, что выключатели слабины подвесных канатов (СПК) и натяжного устройства каната ограничителя скорости находятся в рабочем положении (возможно их отключение при посадке кабины на ловители и при переводе ограничителя скорости в рабочее положение). При необходимости выключатели вернуть в рабочее положение.

**ВНИМАНИЕ!** После проведения испытаний ловителя выступающие следы на рабочей части направляющих от ловителя необходимо зачистить. При этом зачистка рабочей части направляющей вглубь (уменьшение толщины рабочей части направляющей) **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Проверку действия ограничителя скорости производить в следующей последовательности:

- подключить устройство блокировки выключателей (УБВ) для временного шунтирования выключателей СПК и натяжного устройства к устройству управления лифтом по схеме, приведенной на рис.Л.3 приложения Л.

- установить кабину на верхний этаж;
- переключить лифт в режим "МП1";
- перебросить канат ограничителя скорости на контрольный шкив;
- нажать и удерживать кнопку устройства блокировки выключателей (УБВ);
- осуществить пуск порожней кабины с верхней остановки вниз на рабочей скорости, при этом ограничитель скорости и ловители должны сработать, а кабина остановиться. Электродвигатель лебедки остановится, тормоз наложится.
- отпустить кнопку включения УБВ.

При комплектации лифта ограничителем скорости двустороннего действия необходимо дополнительно проверить его срабатывание при движении кабины вверх (в режиме "МП1" при нахождении каната ограничителя скорости на контрольном шкиве), для чего:

- установить кабину на нижний этаж;
- нажать и удерживать кнопку устройства блокировки выключателей (УБВ);
- осуществить пуск порожней кабины с нижней остановки вверх на рабочей скорости при нахождении каната ограничителя скорости на контрольном шкиве, при этом ограничитель скорости и ловители должны сработать, а кабина остановиться. Электродвигатель лебедки остановится, тормоз наложится.
- отпустить кнопку включения УБВ.

**ВНИМАНИЕ!** Отключить устройство блокировки выключателей (УБВ) от устройства управления лифтом.

**ВНИМАНИЕ!** Убедиться, что выключатели слабины подвесных канатов (СПК) и натяжного устройства каната ограничителя скорости находятся в рабочем положении (возможно их отключение при посадке кабины на ловители и при переводе ограничителя скорости в рабочее положение). При необходимости выключатели вернуть в рабочее положение.

**ВНИМАНИЕ!** После проведения испытаний ограничителя скорости выступающие следы на рабочей части направляющих от ловителя необходимо

Изм. №подл.	Подп. и дата	Взаим. изм. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
1845	11.19			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	106	1845.00.00.00	Мед	11.19

0601К.00.00. РЭ

зачистить. При этом зачистка рабочей части направляющей вглубь (уменьшение толщины рабочей части направляющей) **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Проверку работы концевого выключателя (крайних положений кабины в шахте) производить в следующей последовательности:

- Проверка для верхнего крайнего положения кабины:

1. подключить устройство блокировки выключателей (УБВ) с диодом для временного исключения действия датчика верхнего этажа (ДВЭ) к устройству управления лифтом по схеме, приведенной на рис.Л.4 приложения Л.

2. В режиме МП1 установить кабину на предпоследний этаж.

3. Переключить лифт в режим "МП2".

4. Нажать и удерживать кнопку "ВВЕРХ" на устройстве управления и кнопку устройства блокировки выключателей (УБВ).

5. При повороте зажимом (бобышкой) каната ограничителя скорости рычага (качалки) конечного выключателя лифт должен остановиться в результате разрыва цепи безопасности. При этом переход кабиной отметки уровня верхней остановки должен находиться в диапазоне:

- не мене 50;

- не более нормативного зазора (указанного в монтажном чертеже лифта) между буфером противовеса и опорной площадкой противовеса при нахождении кабины в уровне верхней остановки (выключатель должен сработать до соприкосновения противовеса с буфером).

- Проверка для нижнего крайнего положения кабины:

1. подключить устройство блокировки выключателей (УБВ) с диодом для временного исключения действия датчика нижнего этажа (ДНЭ) к устройству управления лифтом по схеме, приведенной на рис.Л.5 приложения Л.

2. В режиме МП1 установить кабину на вторую остановку.

3. Нажать и удерживать кнопку "ВНИЗ" на устройстве управления и кнопку устройства блокировки выключателей (УБВ);

4. При повороте зажимом (бобышкой) каната ограничителя скорости рычага (качалки) конечного выключателя лифт должен остановиться в результате разрыва цепи безопасности. При этом переход кабиной отметки уровня верхней остановки должен находиться в диапазоне:

- не мене 50;

- не более нормативного зазора (указанного в монтажном чертеже лифта) между буфером кабины и опорной площадкой кабины при нахождении кабины в уровне верхней остановки (выключатель должен сработать до соприкосновения кабины с буфером).

После проведения технического диагностирования (освидетельствования) лифт г/п 630 кг с увеличенной полезной площадью кабины (с внутренними размерами кабины 1100x2100 мм или 2100x1100 мм) моделей ЛП-0611К, ЛП-0616К, ЛП-0621К, ЛП-0626К подвергнуть дополнительным испытаниям при загрузке кабины равномерно распределенным по площади пола грузом: массой 693<sup>+12</sup> кг (превышающим на 10 % номинальную грузоподъемность, но менее чем на 75 кг), грузом массой 1050 кг (соответствующим по числу пассажиров

Интв.№подл.	Подп. и дата
Взаим.интв.№	Интв.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

максимальной вместимости кабины) и грузом 1500 кг (соответствующим полуторной грузоподъемности, определенной по полезной площади пола кабины).

При этом должны быть выполнены следующие требования:

При загрузке 693<sup>+12</sup> кг и более:

- исключена возможность пуска лифта из кабины или с этажной (загрузочной) площадки;

- срабатывает сигнальное устройство в кабине для фиксации её перегрузки;

При загрузке 1050 кг:

- не происходит опускание кабины в течение 10 мин;

- при имитации отказа устройства контроля загрузки путем наложения перемычки на контакты выключателя:

- 1) при пуске кабины вверх с нижней остановки при остающейся в неподвижном состоянии кабине устройство управления отключает электродвигатель лебедки и накладывает механический тормоз;

- 2) при расположении каната на малом шкиве ограничителя скорости и пуске кабины со второй остановки вниз в течение 3 с срабатывают ловители, разрывается цепь безопасности, устройство управления отключает электродвигатель лебедки и накладывает механический тормоз, ловители обеспечивают остановку и удержание кабины на направляющих;

- обеспечивается прочность элементов лифта при посадке кабины на ловители при скорости движения кабины соответствующей скорости срабатывания ограничителя скорости, а также при посадке кабины на буфера на рабочей скорости;

При загрузке 1500 кг:

- обеспечивается прочность элементов лифта;

- не происходит опускание кабины более чем на 300 мм в течение 10 мин.

Инт. №подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата
1046	11/27/11/19			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	Исв.	186.00940-10	Исв.	11.19
0601К.00.00. РЭ				Лист
				30

#### 4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Условия хранения изделий электротехнической промышленности, поставляемых в отдельной упаковке, должны соответствовать требованиям государственных стандартов или технических условий на эти изделия.

Оборудование лифта поставляется в законсервированном виде. Консервирующее покрытие рассчитано на сохранность оборудования без переконсервации в течение 12 месяцев, считая со дня отгрузки с завода-изготовителя при условии, что хранение оборудования удовлетворяет нижеперечисленным требованиям.

Хранение механических узлов лифта с установленным на них электрооборудованием (кабины, двери шахты, ограничитель скорости, лебедка и другие узлы), а также стальные канаты должны соответствовать условиям хранения для исполнений:

УХЛ4 - 2(С) ГОСТ 15150 (неотапливаемые хранилища в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом);

О4 - 3(ЖЗ) ГОСТ 15150 (неотапливаемые хранилища).

Хранение механических узлов лифта без установленного на них электрооборудования (направляющие, каркас и грузы противовеса и др. узлы) должны соответствовать условиям хранения для исполнений:

УХЛ4 - 5(ОЖ4) ГОСТ 15150 (навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом);

О4 - 6(ОЖ2) ГОСТ 15150 (навесы).

Транспортирование оборудования производится автомобильным, железнодорожным и водным транспортом в соответствии с правилами, действующими на этих видах транспорта.

Условия транспортирования оборудования лифта должны соответствовать условиям хранения для исполнений:

УХЛ4 - 8(ОЖ3) ГОСТ 15150 (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом);

О4 - 9(ОЖ1) ГОСТ 15150 (открытые площадки).

Срок транспортирования не должен превышать 3 месяца.

Общий срок хранения оборудования лифта не должен превышать 21 месяц.

Ив.№подл.	Подп. и дата	Взаим.ипв.№	Ив.№ дубл.	Подп. и дата
-----------	--------------	-------------	------------	--------------

Лист	0601К.00.00.000 РЭ					
31		Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

## 5 МОНТАЖ, ПУСК, РЕГУЛИРОВАНИЕ И ОБКАТКА

### 5.1 Общие указания

Монтаж лифтов производится специализированными организациями, имеющими разрешение (лицензию) национальных органов технического надзора, в соответствии с документацией завода-изготовителя, ГОСТ 22845 и национальными нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности к конструкции (устройству) и установке лифтов.

В настоящем разделе приводятся специальные требования, предъявляемые к монтажу, пуску регулированию и обкатке лифтов.

В остальном руководствоваться инструкцией по монтажу лифтов специализированных организаций.

### 5.2 Меры безопасности

Для обеспечения безопасного ведения монтажных и пуско-наладочных работ необходимо выполнять требования, изложенные в документах, приведенных во введении и настоящем руководстве.

Все работы в шахте, выполняемые с крыши кабины и связанные с передвижением кабины, должны производиться при закрытых дверях шахты на скорости ревизии только после испытания ограничителя скорости, ловителей и тормоза, а также после проверки всех блокировочных устройств.

При необходимости передвижения кабины путем вращения штурвала (маховика, привода ручного) лебедки вручную лифт должен быть обесточен отключением вводного устройства при этом рукоятка вводного устройства должна быть заблокирована в отключенном положении запирающим устройством и на ней должен быть вывешен плакат: "Не включать, работают люди".

При работе под кабиной или противовесом должны быть предусмотрены меры, исключающие их движение вниз или падение (установка подставок или упоров, посадка на ловители, подвеска на страховочные стропы).

### 5.3 Подготовка лифта к монтажу

Организационно-техническая подготовка к производству монтажных работ должна производиться согласно требованиям раздела 2 ГОСТ 22845.

Расконсервация оборудования.

Не подвергаются расконсервации тяговые канаты, канаты ограничителя скорости, за исключением случаев наличия канатной смазки на их наружной поверхности.

До начала монтажных работ необходимо проверить редуктор главного привода на присутствие конденсата, для чего следует отвернуть пробку маслосливного отверстия редуктора. В случае наличия конденсата произвести его слив до появления чистого масла, после чего завернуть пробку.

Изм.	1875	Подп. и дата	Подп. и дата
Лист		16/02/11.19	
№ докум.			
Подп.			
Дата			

Изм.	1106	№ докум.	186.00010-19	Подп.	11.19
------	------	----------	--------------	-------	-------

0601К.00.00. РЭ

Лист

32



Строительная часть установки лифта должна быть выполнена согласно требованиям ГОСТ 5746, ГОСТ 22845 и "Альбомов заданий на проектирование строительной части установки лифтов" АС-1.0, АС-1.6, АТБ-0.0.

#### 5.4 Инструкция по монтажу

Монтаж направляющих кабины и противовеса выполнять согласно размерам, приведенным в сборочном чертеже "Установка направляющих" и монтажном чертеже. При этом должны соблюдаться следующие требования:

- отклонение от вертикали каждой "нитки" направляющих должно быть не более 1 мм /5000 при высоте подъема до 50 м и не более 10 мм при высоте свыше 50 м;

- смещение кромок рабочих поверхностей направляющих в месте стыка не допускается и устраняется зачисткой выступов на длине не менее 100 мм; перепад торцов направляющих в месте стыка свыше 0,3 мм устраняется установкой соответствующих прокладок;

- боковые рабочие поверхности противоположных направляющих должны находиться в одной вертикальной плоскости, отклонение не должно превышать 0,25 мм на высоту боковой рабочей части направляющей.

Предпочтительно монтаж дверей шахты, кабины и противовеса выполнять при не перекрытых шахте и машинном помещении с использованием строительного крана.

При перекрытой шахте монтаж производить через дверной проем нижней остановки.

С помощью специального шаблона, базирующегося по направляющим кабины, устанавливается расстояние от оси направляющих до оси порога, а центр порога совмещается с центром кондуктора (осью дверного проема).

В отдельных случаях, если двери шахты нельзя доставить в шахту собранными, то их необходимо разобрать и разобранные узлы доставить на этажные площадки, где произвести сборку.

Электроаппараты установить до монтажа обрамлений.

Для установки элементов обрамления необходимо предварительно отпустить гайки прижимов до образования зазора в пределах 2 - 3 мм между прижимами и элементами портала дверей шахты.

Завести в зазоры горизонтальные и вертикальные обрамления, подтянуть гайки.

Осадить до без зазорной стыковки между собой и до упора в стену шахты горизонтальные и вертикальные обрамления, затянуть крепеж.

Установку буферов кабины и противовеса выполнять согласно размерам, приведенным в монтажном чертеже и сборочном чертеже "Оборудование приямка".

К направляющей кабины, закрепить натяжное устройство каната ограничителя скорости. Проверить срабатывание конечного выключателя. Конечный выключатель должен разомкнуть цепь управления при отклонении рычага вниз на  $33^{\circ} \pm 3^{\circ}$  от горизонтали.

Монтаж противовеса допускается выполнять через дверной проем нижней остановки.

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата

Противовес собрать согласно требованиям сборочного чертежа без башмаков с одной стороны.

Завести противовес в направляющие, установить снятые башмаки и посадить противовес на подставку, способную удерживать массу полностью груженного противовеса.

Загрузить противовес, при этом установить стяжку между грузами в соответствии с чертежом противовеса и раскрепить грузы уголками.

Монтаж кабины.

Сборку кабины выполнять согласно требованиям сборочного чертежа и приложения И вверху шахты на балках или внизу шахты на специально установленных подставках, способных удерживать массу полностью груженной кабины.

Монтаж оборудования машинного помещения необходимо выполнять согласно требованиям монтажного чертежа.

Установка лебедки производится относительно осей кабины и противовеса. Допускаемое отклонение не более 5 мм.

Отклонение от вертикальной плоскости - не более 1 мм на длине в пределах диаметра КВШ.

Ограничитель скорости должен быть установлен так, чтобы точка сбегания канатов с большого шкива и точка закрепления каната к рычагу механизма включения ловителей на кабине находилась на одной вертикальной линии, отклонение не должно превышать 5 мм.

Отклонение от вертикальной плоскости – не более 2 мм на длине в пределах шкива ограничителя скорости.

Для лифтов, комплектуемых устройством контроля скорости лифта (УКСЛ), монтаж устройства производить по документации завода-изготовителя УКСЛ, поставляемой с устройством.

Монтаж тяговых канатов.

Концы канатов на кабину подать через отверстия в полу машинного помещения и присоединить к подвеске.

Уложить канаты в соответствующие ручьи канатоведущего шкива лебедки. Установить струбцину и вращением штурвала (маховика, привода ручного) натянуть канаты.

Пропустить вторые концы канатов через отверстие в полу машинного помещения к противовесу. Канатам дать возможность раскрутиться до свободного провисания и запасовать канаты в подвеске противовеса.

Регулировка натяжения тяговых канатов должна осуществляться после монтажа каната ограничителя скорости, натяжного устройства каната ограничителя скорости, регулировки ловителей и полной загруженности противовеса в следующей последовательности:

- вручную с помощью штурвала (маховика, привода ручного) приподнять кабину на 200 - 300 мм от подставки;
- кабину посадить на ловители, убрать подставки;
- снять кабину с ловителей, демонтировать съемный штурвал (привод ручной) и ранее установленную струбцину, поднять противовес и убрать подставку;

Инт.№подл.	Подп. и дата	Взаим.инв.№	Инт.№ дубл.	Подп. и дата
1895	11.19			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	11.06.18	1862091019	11.19	11.19

0601К.00.00. РЭ

- установить кабину на уровень последней остановки и проверить правильность навески кабины и противовеса;
- проверить размеры от буфера до противовеса. Размеры должны соответствовать размерам, указанным на монтажном чертеже;
- регулировку длины канатов производят при нижнем расположении противовеса;

Гайками тяг необходимо установить пружины подвески противовеса на одинаковую длину. После этого кабину поднимают и опускают 2 - 3 раза между крайними этажами для выравнивания натяжения канатов по обеим сторонам канатопроводящего шкива. Снова производится регулировка пружин на одинаковую установочную длину. Эту операцию следует повторять, если после пробных пусков кабины установочная длина пружин изменяется.

Монтаж каната ограничителя скорости.

Подсоединить канат ограничителя скорости к рычагу механизма включения ловителей перекинув канат через шкив ограничителя скорости и блок натяжного устройства. При натянутом канате рычаг натяжного устройства должен занимать горизонтальное положение.

Монтаж электроразводок и элементов заземления.

Установка электроаппаратов, разводка проводов и кабелей в шахте и машинном помещении выполняется согласно требованиям монтажного чертежа и чертежей электроразводок, а подсоединение жил проводов и кабелей согласно схемам электрических соединений. При этом соединение выводных проводов от электроаппаратов, установленных в шахте лифта, с приводами плоского магистрального жгута проводится с помощью соединителей типа «скотчлок», не зачищая изоляции выводных проводов аппаратов и магистральных проводов плоского жгута. Для этого необходимо:

- вставить незачищенный магистральный провод в проходной канал соединителя;
- вставить до упора незачищенный выводной провод от электроаппарата в непроходной канал соединителя;
- держа инструмент (плоскогубцы) перпендикулярно проводам сжать U-образный контакт до упора в поверхность пластиковой изоляции соединителя;
- защелкнуть верхнюю крышку соединителя.

Заземление (зануление) электрооборудования, установленного в шахте, на кабине и в машинном помещении, выполняется согласно чертежам электроразводок.

Схемы строповки лифтового оборудования указаны на рисунке Е.14

### 5.5 Инструкция по пуску, регулированию и обкатке лифта

Смонтированный лифт должен быть опробован с целью определения правильности монтажа оборудования.

Перед опробованием лифта необходимо:

- произвести смазку механизмов, залить масло в редуктор лебедки до верхней риски маслоуказателя согласно таблице смазки (таблица Г.1);

	Подп. и дата
	Инв.№ дубл.
	Взаим.инв.№
	Подп. и дата
	Инв.№подл.

Лист	0601К.00.00.000 РЭ				
35		Изм	Лист	№ докум.	Подп.

Произвести регулировку электроаппаратуры, проверку заземления и сопротивления изоляции согласно требованиям руководства по эксплуатации электропривода и автоматики.

Проверить тормоз, целостность пружин, рычагов и фрикционных накладок (рисунок Е.2). Регулировка тормоза осуществляется согласно инструкции по регулировке тормоза, изложенной в приложении К.

Опробование лифта начинается с проверки работы ловителя, для чего **при комплектации лифта ловителями одностороннего действия:**

- приложить к рычагу ловителей усилие не более 400 Н. При этом клинья каждой пары ловителей должны одновременно замыкаться на боковых поверхностях направляющих, а контакт ловителя должен разомкнуться до момента касания ловителей поверхности направляющих;

**при комплектации лифта ловителями двухстороннего действия:**

- проверку следует начинать с пары клиньев, расположенной со стороны каната ограничителя скорости (рисунок Е.5.1). Установочный зазор между ребристой поверхностью клина 2 и головкой направляющей должен быть равен  $(3 \pm 0,2)$  мм). Зазор регулируется при помощи болта 10. Зазор между клином 2 и клином 3 должен быть (22 мм), при этом клин 2 должен занимать крайнее нижнее положение, а клин 3 крайнее верхнее положение. Удержание клиньев в крайних положениях обеспечивают пружины 9.

Проверку пары клиньев с противоположной стороны балки производить аналогичным образом.

Отрегулированные клинья проверить на одновременность срабатывания включением ловителя от руки, для чего:

- рычаг механизма включения ловителей плавно подтянуть вверх с усилием не более (300 Н), при этом клинья двух ловителей должны одновременно замкнуться на боковых поверхностях направляющих, а выключатель должен сработать до момента касания клиньями направляющей;

- рычаг механизма включения ловителей плавно подтянуть вниз с усилием не более (300 Н), при этом выключатель должен сработать до момента касания любого из двух клиньев направляющей.

**Дальнейшие проверки для ловителей одностороннего и двухстороннего действия:**

- проверить зазоры между выступающими частями кабины, шахты и дверей шахты в зоне трех верхних этажей. Проверка зазоров осуществляется с кабины, которая опускается от штурвала (маховика, привода ручного) вручную при выключенном вводном устройстве;

- штурвалом (маховиком, приводом ручным) поднять кабину на уровень верхнего этажа;

- убедиться в нахождении каната ограничителя скорости на рабочем шкиве;

- подключить устройство блокировки выключателей (УБВ) для временного шунтирования выключателей ловителей, ограничителя скорости к устройству управления лифтом по схеме, приведенной на рис.Л.1 приложения Л. Описание и схема подключения УБВ приведены в приложении Л.

- включить вводное устройство, автоматы в шкафу управления, рукоятку переключателя режимов работы поставить в положение "МП2".

- пустить порожнюю кабину вниз (нажать и удерживать нажатой кнопку "ВНИЗ" на устройстве управления);

Инт.№подл.	Подп. и дата	Взаим.инв.№	Инт.№ дубл.	Подп. и дата
5005	11.19			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

0601К.00.00. РЭ

- после перехода кабины в режим установившегося движения, продолжая удерживать нажатой кнопку "ВНИЗ", на устройстве управления, нажать и удерживать кнопку устройства блокировки выключателей (УБВ);

- нажать на подвижный упор (или на упор коромысла при комплектации ограничителем скорости двустороннего действия (см. 1020БК.07.00.000 РЭ)) ограничителя скорости в момент нахождения кабины в зоне останова - в момент индикации дверной зоны станцией управления (по наблюдению за светодиодом датчика точной остановки «ДТО» (дверной зоны) на плате управления ПУ-3 (ПУ-5) станции управления). Ограничитель скорости и ловители должны сработать, а кабина остановиться;

- после срабатывания ограничителя скорости кнопку «ВНИЗ» и кнопку включения УБВ удерживать не более 3 секунд. Наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Тяговые канаты должны начать проскальзывать по КВШ лебедки после посадки кабины на ловители. Сразу после начала проскальзывания канатов, не дожидаясь истечения 3 секунд с момента срабатывания ограничителя скорости, отпустить кнопку «ВНИЗ» и кнопку включения УБВ. Электродвигатель лебедки остановится, тормоз наложится.

- с помощью инструмента (допускается использовать скобу струбицы лебедки) подняв канат ограничителя скорости и освободив его ветвь, идущую к рычагу включения ловителей кабины, привести ограничитель скорости в рабочее положение. Канат ограничителя скорости уложить в канавку рабочего ручья шкива;

- повторно пустить кабину вниз с одновременным нажатием и удержанием кнопки устройства блокировки выключателей (УБВ) не более 3 секунд; если после подачи команды на движение кабины вниз пусковой момент электродвигателя оказывается недостаточным для вращения КВШ лебедки, то проверку надежности посадки кабины на ловители необходимо выполнить вручную: руководствуясь разделом 2.3 «Действия в экстремальных условиях», попытаться опустить кабину вниз;

- наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Если тяговые канаты проскальзывают по КВШ лебедки, а канат ограничителя скорости остается неподвижным, т.е. кабина не опускается вниз, то результат проверки ловителей считается положительным.

Возможно перемещение кабины на ход не более 50 мм, обусловленное полным самозатягиванием клиньев ловителя, после исключения воздействия противовеса и каната ограничителя скорости. Перемещение кабины на расстояние не более 50 мм не является браковочным признаком.

Если происходит опускание кабины (в любом из вышеописанных режимах: ручном и (или) автоматическом) проверку прекратить до выяснения и устранения причин неисправности. **После устранения причин неисправности проверку ловителей выполнить повторно в полном объеме.**

Снятие кабины с ловителя осуществляется в режиме "МП2" (см. техническое описание электропривода и автоматики и п. 1.2.3 настоящего руководства). При сильном заклинивании снятие осуществлять вручную с помощью штурвала (маховика, привода ручного) при выключенном вводном устройстве.

Лист	0601К.00.00.000 РЭ									Инь.№подл.
37		Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взаим.ипв.№	Инь.№ дубл.	Подп. и дата	

**Проверить самозатягивание клиньев ловителей, руководствуясь разделом 3.4.**

При комплектации лифта ловителями двухстороннего действия дополнительно провести проверку срабатывания ловителей при движении порожней кабины вверх, для чего:

- установить кабину ниже двух верхних этажей;
- убедиться в нахождении каната ограничителя скорости на рабочем шкиве;
- переключить лифт в режим "МП2" и пустить кабину вверх (нажать и удерживать нажатой кнопку "ВВЕРХ" на устройстве управления);
- после перехода кабины в режим установившегося движения, продолжая удерживать нажатой кнопку "ВВЕРХ", нажать и удерживать кнопку устройства блокировки выключателей (УБВ);

- в момент нахождения кабины в зоне остановки (в момент индикации дверной зоны станцией управления по наблюдению за светодиодом датчика точной остановки «ДТО» (дверной зоны) на плате управления ПУ-3 (ПУ-5) станции управления) нажать на упор коромысла ограничителя скорости. Ограничитель скорости и ловители должны сработать, а кабина остановиться;

- после срабатывания ограничителя скорости кнопку «ВВЕРХ» и кнопку включения УБВ удерживать не более 3 секунд. Наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Тяговые канаты должны начать проскальзывать по КВШ лебедки после посадки кабины на ловители. Сразу после начала проскальзывания канатов, не дожидаясь истечения 3 секунд с момента срабатывания ограничителя скорости, отпустить кнопку «ВВЕРХ» и кнопку включения УБВ. Электродвигатель лебедки остановится, тормоз наложится;

- с помощью инструмента (допускается использовать скобу струбцины лебедки) подняв канат ограничителя скорости и освободив его ветвь, идущую к рычагу включения ловителей кабины, привести ограничитель скорости в рабочее положение. Канат ограничителя скорости уложить в канавку рабочего ручья шкива;

- повторно пустить кабину вверх с одновременным нажатием и удержанием кнопки «ВВЕРХ» и кнопки устройства блокировки выключателей (УБВ) не более 3 секунд; если после подачи команды на движение кабины вверх пусковой момент электродвигателя оказывается недостаточным для вращения КВШ лебедки, то проверку надежности посадки кабины на ловители необходимо выполнить вручную: руководствуясь разделом 2.3 «Действия в экстремальных условиях», попытаться поднять кабину вверх;

- наблюдать за КВШ лебедки и тяговыми канатами. Если тяговые канаты проскальзывают по КВШ лебедки, а канат ограничителя скорости остается неподвижным, т.е. кабина не поднимается вверх, то результат проверки ловителей считается положительным.

Возможно перемещение кабины на ход не более 50 мм, обусловленное полным самозатягиванием клиньев ловителя, после исключения воздействия противовеса и каната ограничителя скорости. Перемещение кабины на расстояние не более 50 мм не является браковочным признаком.

Инь.№подл.	1845
Подя. и дата	11/19
Взаим.инв.№	
Инь.№ дубл.	
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	1/56	УБВ. 2010-19	Мель	11.19

0601К.00.00. РЭ



необходимо зачистить. При этом зачистка рабочей части направляющей вглубь (уменьшение толщины рабочей части направляющей) **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Испытание электронного устройства ограничения скорости «УОС» (для лифтов с  $V \geq 1,6$  м/с и ограничителем скорости одностороннего действия) провести пуском кабины вверх с нижнего этажа с канатом ограничителя скорости, установленным в ручье шкива малого диаметра. Устройство должно отключить лифт.

После проверки работы ловителя дальнейшую проверку и регулировку лифта можно производить с кабины при работе его в режиме ревизии.

Произвести очистку лифтового оборудования (порогов дверей кабины и шахты, верхних балок дверей шахты, кронштейнов крепления направляющих и др.) от пыли и строительного мусора.

Проверить взаимное расположение дверей шахты и кабины:

- размер между порогом дверей шахты и порогом кабины не должен превышать 35 мм;
- оси проемов дверей шахты и кабины должны быть совмещены, допустимое отклонение (перепад между полностью открытыми створками дверей шахты и кабины) 5 мм;
- пороги и верхние балки должны быть параллельны, допустимое отклонение 2 мм.

Регулировку замков и блока контроля дверей шахты – см. руководство по эксплуатации 0463Б.26.00.000РЭ.

Проверить правильность сборки и монтажа привода и двери кабины:

- при открывании двери должны плавно, без рывков открываться на полную ширину дверного проема. Закрывание створок в зоне притвора должно происходить на пониженной скорости без слышимого стука в момент смыкания. При этом зазоры между створками и порталом кабины должны составить от 1 до 6 мм, между низом створок и порогом от 2 до 6 мм;

- несимметричность стыка створок относительно проема портала не более 5 мм.

- зазор в притворе между впадиной и зубом створок ( $3 \pm 1$ ) мм по всей высоте, в закрытой двери сквозной зазор по стыку створок не допускается;

- выключатели контроля закрытия двери кабины должны быть выставлены так, чтобы было исключено движение кабины, если между створками дверей установить специальный шаблон толщиной 10-15 мм (в комплект поставки не входит). При комплектации дверей кабины фотошторой (фотобарьером) специальный шаблон на время проведения испытаний приклеить к торцу створки дверей кабины с помощью двустороннего скотча (шаблон не должен выступать за лицевую поверхность створки) для исключения срабатывания фотошторы;

- реверс должен быть настроен так, чтобы специальный шаблон толщиной 40мм (в комплект поставки не входит), установленный между закрывающимися створками двери кабины, вызывал реверс дверей. При комплектации дверей кабины фотошторой (фотобарьером) специальный шаблон на время проведения испытаний приклеить к торцу створки дверей кабины с помощью двустороннего скотча (шаблон не должен выступать за лицевую поверхность створки) для исключения срабатывания фотошторы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	186.20940-19	Трух	11.19



При комплектации электронным взвешивающим устройством произвести программирование электронного блока взвешивающего устройства (рисунок Е.6.2) согласно инструкции по монтажу и эксплуатации ФГЭЮ.1518.00.00.000 ИМ.

Для замены или установки датчиков 9 (рисунок Е.3) взвешивающего устройства необходимо:

- вывернуть болты 8 крепления кронштейнов к стоякам каркаса с каждой стороны;
- вывернуть верхние болты 10 всех датчиков (или скоб);
- болтом 11 приподнять купе кабины над заменяемым датчиком (скобой) на (1-2) мм (или на большее расстояние в зависимости от применяемого типа взвешивающего устройства) и зафиксировать купе для безопасности в поднятом состоянии деревянным брусом;
- заменить датчик (скобу), убедиться в сохранности размера от оси кабины до порога и установить на место ранее снятые болты и гайки.

Проверка регулировки ловителей (рисунок Е.5.1) производится в следующей последовательности (при комплектации лифта с односторонними ловителями):

- проверку следует начинать с пары клиньев, расположенной со стороны каната ограничителя скорости. Установочный зазор между ребристой поверхностью подвижного клина 9 каждого ловителя и головкой направляющей должен быть равен  $3 \pm 0,2$  мм. Зазор регулируется при помощи болта 13. Установочный размер между подвижным клином 9 и колодкой 7 каждого ловителя должен быть равен  $80 \pm 1$  мм. Размер  $80 \pm 1$  мм со стороны размещения каната ограничителя скорости регулируется при помощи болта 14 и рычага каната 5. С противоположной стороны балки размер  $80 \pm 1$  мм выставляется изменением рычага каната 15 и гаек 16, расположенных на шпильке 17;

- выключатель 4 должен быть закреплен в положении, обеспечивающим его срабатывание до момента касания клиньями направляющих;

- отрегулированные клинья проверить включением ловителя от руки на одновременность срабатывания.

Проверка регулировки ловителя (рисунок Е.5.2) производится в следующей последовательности (при комплектации лифта с двухсторонними ловителями):

- проверить установочный зазор между ребристой поверхностью клина 2 и головкой направляющей, который должен быть равен ( $3 \pm 0,2$  мм), а также зазор между клином 2 и клином 3, который должен быть (22 мм), при этом клин 2 должен занимать крайнее нижнее положение, а клин 3 крайнее верхнее положение. Проверку размеров с противоположной стороны балки производить аналогичным образом;

- проверить срабатывание выключателей 8 до момента касания клиньями направляющих;

- проверить одновременность срабатывания клиньев, включением ловителя от руки.

Интв.№подл.	Подп. и дата	Взаим.интв.№	Интв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Лист	0601К.00.00.000 РЭ					
41		Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Проверить установочные размеры подвески (рисунок Е.4) между лыжей 2 и выключателем 1 (2 - 3 мм), между лыжей 2 и обоймой клиновой 9 (5-7 мм), между лыжей 2 и балкой 8 (24-26 мм).

Произвести уравнивание кабины с противовесом. Для этого необходимо кабину загрузить грузом равным половине грузоподъемности и установить против противовеса, исключив таким образом влияние массы канатов и подвесного кабеля, выключить вводное устройство и вручную растормозить тормоз лебедки. Уравнивание производить снятием или добавлением грузов на противовес до получения наименьшего усилия на штурвале (маховике, приводе ручном) при повороте его в разные стороны. После уравнивания закрепить грузы в каркасе противовеса.

Проверить работу электросхемы и электроаппаратов во всех режимах работы лифта согласно технического описания электропривода и автоматики.

В пуско-наладочный период входят работы по замеру параметров электрических цепей и аппаратуры лифта, составление необходимых технических отчетов, опробование работы оборудования лифта под нагрузкой, наладка автоматических режимов работы лифта, проведение необходимых испытаний в эксплуатационных режимах.

В опробование оборудования лифта входят работы по обкатке лифта в эксплуатационных режимах работы.

Обкатка лифта осуществляется с номинальной нагрузкой. В процессе обкатки движение кабины должно осуществляться с остановками по всем этажам как снизу вверх, так и сверху вниз в режиме нормальной работы.

Цикл с остановками по этажам вверх и вниз должен чередоваться с транзитным циклом движения кабины между крайними остановками. Непрерывность работы лифта в указанных режимах не должна превышать 8 - 10 мин., после чего в работе лифта должна быть сделана пауза на 2 - 3 мин. Всего за время обкатки должно быть выполнено 13 - 15 чередующихся циклов.

После обкатки лифта необходимо проверить состояние лебедки, стыков направляющих, состояние вкладышей башмаков кабины и противовеса, а также осуществить ревизию крепежа кронштейнов направляющих, каркаса и купе кабины, противовеса и другого оборудования. Нанести на канате ограничителя скорости 13 подставке 7 метки желтого цвета 14 (рисунок Е.11.2), соответствующие нахождению кабины в точной остановке каждого этажа.

Допускается частичное использование комплекта ЗИП при монтажных и пуско-наладочных работах.

### 5.6 Проверки после проведения пуско-наладочных работ

Каждый лифт до пуска в эксплуатацию должен подвергаться проверкам и испытаниям с целью установления его параметров и размеров, указанных в паспорте, и его пригодности для безопасной работы и технического обслуживания.

Контроль работоспособности лифта и основных его параметров и размеров осуществляется в процессе проведения пуско-наладочных работ, согласно требованиям раздела 4 ГОСТ 22845.

Изм.	Интв. №	Интв. № дубл.	Подп. и дата
	186		11.19

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

0601К.00.00. РЭ

Требования к средствам контроля и измерительной аппаратуре.

Средства контроля и измерительная аппаратура, предусмотренные технологическим процессом работ по монтажу оборудования лифта, должны быть исправными и иметь свидетельство о прохождении периодической поверки в соответствии с требованиями ГОСТ 8.002.

Порядок приемки лифта и гарантии производителя работ.

После проведения пуско-наладочных работ и обкатки лифта монтажная организация сдает, а заказчик принимает лифт по акту (приложение 6 ГОСТ 22845).

Приемка лифта в эксплуатацию должна производиться в соответствии с национальными нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности к конструкции (устройству) и установке лифтов, утвержденными национальным органом технического надзора за безопасной эксплуатацией лифтов (регистрация, разрешение на производство технического освидетельствования и пуск лифта в эксплуатацию).

При приемке работ по монтажу и наладке электрических устройств лифта должны быть соблюдены требования СНиП 111-33 "Электрические устройства".

Монтажная организация должна гарантировать качество монтажа в соответствии с разделом 6 ГОСТ 22845.

Гарантии завода-изготовителя

Завод ОАО "Могилевлифтмаш" гарантирует соответствие лифта (в целом, включая составные части и комплектующие изделия) требованиям ГОСТ 22011 при условии соблюдения требований по эксплуатации, хранению, транспортированию и монтажу.

Гарантийный срок эксплуатации лифта - 18 месяцев со дня подписания "Акта приемки лифта".

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взаим. ипв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
-----	------	----------	-------	------	--------------	--------------	---------------	--------------	--------------









Приложение А  
(обязательное)

Таблица А.1 Перечень возможных неисправностей

Наименование неисправностей, внешние проявления, дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
При нажатии на кнопки приказа и вызовов кабина остается неподвижной; не открываются двери от кнопки вызова этажа, где находится кабина. Не работает сигнализация.	Отсутствует напряжение питания.	Проверить наличие напряжения на фазах вводного устройства, автоматов, предохранителей всех цепей управления и сигнализации. При отсутствии напряжения заменить соответствующий автомат или предохранитель.	
При остановке уровень пола кабины не совпадает с уровнем порога двери шахты более чем на 35 мм.	1. Попало масло на тормозной шкив или на накладку рычагов тормоза.  2. Износились накладки рычагов тормоза. 3. Разрегулировка тормоза.	1. Удалить масло - протереть тормозной шкив и накладки рычагов ветошью, смоченной в уайт-спирите, затем сухой. 2. Заменить накладки рычагов тормоза. 3. Отрегулировать тормоз.	
При движении кабина остановилась. Остановка возможна в любом месте шахты.	1. Отключился выключатель на подвеске кабины (СПК), т.к. вытянулись относительно друг друга тяговые канаты.  2. Опустилась до срабатывания выключателя ВНУ подвижная часть натяжного устройства каната ограничителя скорости.  3. При движении кабины мимо этажа отпирается замок двери шахты из-за нарушения взаимного положения отводки двери кабины и роликов замка.	1 Устранить разность длины тяговых канатов свинчиванием (завинчиванием) гаек на тягах крепления противовеса к канатам, при необходимости, перепассовать канаты. 2. Укоротить канат ограничителя скорости перепассовкой ветви, подходящей к рычагу механизма включения ловителей сверху 3. Отрегулировать взаимное положение отводки и ролика, проверить и, при необходимости, отрегулировать отводки по расстоянию (58..63 мм) между щеками.	

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	Исб.	186.00040-10	Третьяк	11.10

0601К.00.00. РЭ



Продолжение таблицы А.1

Наименование неисправностей, внешние проявления, дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
При нажатии на любую кнопку приказа двери кабины и шахты не закрываются (не включается привод дверей).	После открытия дверей не замкнулся контакт закрытия дверей или обрыв цепи.	Исправить выключатель или заменить его, восстановить цепь.	
При нажатии кнопки приказа двери закрываются, но кабина остается неподвижной.	1. Нарушилась регулировка блока контроля двери шахты 2. Нарушилась регулировка или вышел из строя выключатель контроля закрытия дверей кабины. 3. Не запирается замок створок двери шахты.	1. Отрегулировать блок контроля. 2. Проверить регулировку выключателя. При необходимости заменить. 3. Отрегулировать работу замка.	
Самореверсирование дверей. Двери непрерывно открываются и закрываются. Кабина остается неподвижной.	Между створками дверей попал посторонний предмет.	Очистить пороги кабиной и шахтной двери от посторонних предметов.	
Створки дверей кабины не открываются на полный проем.	Неправильно установлен кулачок открывания дверей кабины.	Отрегулировать положение кулачка.	
Створки двери кабины после смыкания отходят в сторону открывания.	Неправильно установлен кулачок закрытия дверей кабины.	Отрегулировать положение кулачка.	
При принудительной задержке створок в процессе закрывания двери не реверсируются.	Поломка выключателя, реверса. Обрыв проводов выключателя реверса.	Проверить цепь питания и выключатель, восстановить цепь питания. При поломке выключателя - заменить.	
Двери кабины открываются, но не закрываются при освобождении пассажирами кабины.	Неисправен выключатель закрытия двери.	Проверить работу выключателя и устранить неисправность или заменить его.	
Кабина на малой скорости проходит мимо заданного этажа.	Неправильно установлен шунт точной остановки соответствующего этажа.	Отрегулировать положение шунта.	
Кабина самопроизвольно "садится" на ловители.	1. Ослабла пружина ограничителя скорости. 2. Ослабло крепление башмаков кабины. 3. Большой износ вкладышей.	1. Заменить ограничитель скорости или пружину. 2. Подтянуть крепление. 3. Сменить вкладыши.	

Инв.№ дубл.	Подп. и дата
Взаим.ипв.№	Подп. и дата
Инв.№подл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы А.1

Наименование неисправностей, внешние проявления, дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
При пуске электродвигатель лебедки гудит, освещение в кабине становится тусклым, кабина остается неподвижной.	Отсутствие напряжения на одной из фаз электродвигателя, длительное падение напряжения в сети более допустимого.	Замерить напряжение на фазах вводного устройства. Величина напряжения между любыми двумя фазами должна быть в пределах 380 В, а между каждой фазой и нулевым проводом 220 В.	
Сбой и неисправности, связанные с устройством управления электропривода и автоматике	Пробой изоляции токоведущей части на корпус соответствующего аппарата или нарушение изоляции проводов при неудовлетворительном заземлении.	Проверить сопротивление изоляции и устранить пробой. Проверить заземление, повреждение устранить.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0601К.00.00. РЭ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Приложение Б  
(обязательное)

Таблица Б.1      Перечень проверок ежемесячного осмотра лифта

Что проверяется и методика проверки	Технические требования
Ознакомиться с записями предыдущей смены	При неустранимых неисправностях пользование лифтом запрещено до их устранения
Включить или убедиться, что лифт включен в работу	В шкафу управления сигнализируется наличие напряжения, а на световых табло-место положение кабины.
Проверить наличие правил пользования лифтом. Проверить состояние кабины.	Правила пользования лифтом имеются в наличии. Стенки купе и двери кабины не должны иметь повреждений.
Проверить наличие и исправность освещения кабины, шахты и машинного помещения.	Освещение кабины должно быть включено постоянно. В случае использования ламп накаливания освещение кабины отключается при отсутствии пассажира в кабине при закрытых дверях. Освещение шахты и машинного помещения включается выключателем, расположенным в машинном помещении.
Проверить работу световой сигнализации. Поочередно нажимать кнопки вызова на каждом этаже.	В вызывных постах должны загораться световые элементы регистрации вызова.
Проверить работу связи с диспетчерским пунктом. Нажмите кнопку "☎" ("Вызов") на кнопочном посту в кабине.	Должна установиться связь с диспетчерским пунктом.
Проверить действие кнопки "Отмена" в кабине. Для проверки во время движения кабины нажать кнопку.	Все ранее зарегистрированные приказы сбрасываются, и лифт останавливается на ближайшем по ходу движения этаже и открывает двери кабины и шахты, - при условии, что в момент нажатия на кнопку ОТМЕНА расстояние до этажной площадки более или равно пути замедления. Если расстояние менее пути замедления - лифт остановится на следующем по ходу движения этаже и откроет двери кабины и шахты.
Провести осмотр осей тормозных рычагов лебедок, контролируя отсутствие их смещения из посадочного места на редукторе. Затем проконтролировать положение винтов, фиксирующих положение осей и произвести их подтяжку для обеспечения надежности фиксации осей.	Отсутствие смещения осей тормозных рычагов.
Проверить исправность действия замков дверей шахты. Для проверки при отсутствии кабины на проверяемом этаже попытаться с этажной площадки раздвинуть створки.	Створки не должны раздвигаться.

Подп. и дата
Инв.№ дубл.
Взаим.инв.№
Подп. и дата
Инв.№подл.

Продолжение таблицы Б.1

Что проверяется и методика проверки	Технические требования
Проверить работу реверсирующего устройства. Для проверки при движении створок дверей на закрытие воспрепятствовать их закрытию.	Двери кабины и шахты должны открываться.
Проверить исправность действия блокировочных выключателей дверей кабины и шахты. Для проведения проверки кабину поочередно направить на каждый этаж.	Только после полного смыкания створок дверей кабины и шахты кабина приходит в движение.
Выборочно проверить не менее, чем на двух этажах, точность остановки незагруженной кабины при подъеме и спуске. Замерить расстояние от уровней порога двери шахты и порога кабины.	Точность остановки должна быть $\pm 35$ мм.

Таблица Б.2 Периодичность проведения осмотров

№ п/п	Тип здания	Подключение устройства управления лифта к автоматизированной системе диспетчерского контроля*	Периодичность осмотров, суток
	Общежития, дома малосемейного типа и приравненные к ним здания	Отсутствует	1
		Не полного контроля	2
		Полного контроля	15
	Кроме общежитий, домов малосемейного типа и приравненных к ним зданий	Отсутствует	2
		Не полного контроля	5
		Полного контроля	30

\* Полного контроля – диспетчерский контроль за работой лифта должен обеспечивать:

- двустороннюю переговорную связь между диспетчерским пунктом и кабиной, диспетчерским пунктом и машинным помещением, а также звуковую и световую сигнализацию о вызове оператора на связь;
- звуковую и световую сигнализацию об открытии дверей шахты при отсутствии кабины на этаже;
- звуковую и световую сигнализацию об открытии дверей машинного и блочного помещений или шкафов управления при их расположении вне машинного помещения;
- звуковую и световую сигнализацию о срабатывании цепи безопасности лифта;
- идентификацию поступающей сигнализации (с какого лифта и какой сигнал);
- автоматический контроль за состоянием электрических контактов безопасности дверей шахты и кабины;

\* Не полного контроля – если хоть один из вышеперечисленных пунктов не контролируется системой диспетчерского контроля.

Инв. № докл.	1895
Инв. № дубл.	
Взаим. инв. №	
Подп. и дата	11.19
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-	Нов.	186 & 010-19	Шульц	11.19

0601К.00.00. РЭ

### Б.3 Перечень быстроизнашивающихся деталей

0401.16.01.180	Ролик
0463Б.23.07.002	Вкладыш
348М.02.00.004 <sup>5)</sup>	Блок отводной
0401.72.06.001 <sup>6)</sup>	Блок отводной
0411.03.02.095 <sup>3)</sup>	Вкладыш
0411.03.02.095А <sup>4)</sup>	Вкладыш
0411.27.00.008 <sup>1)</sup>	Шкив
0463Б.03.40.080	Ролик в сборе
0463Б.23.01.030	Амортизатор
404Н.22.22.300	Колодка в сборе
Н0610Б.02.22.220* <sup>6)</sup>	Колодка в сборе (по заказу)
348М.02.00.030* <sup>5)</sup>	Шкив канатоведущий
0663Б.02.00.001* <sup>6)</sup>	Шкив канатоведущий
1016Б.22.00.030**	Шкив канатоведущий
1020БК.07.00.022 <sup>2)</sup>	Шкив
1020БК.07.00.041 <sup>2)</sup>	Шкив
0401.36.11.092А	Ролик

\* Для лифтов со скоростью 1,0 м/с

\*\* Для лифтов со скоростью 1,6 м/с

1) Для ограничителей скорости одностороннего действия

2) Для ограничителей скорости двухстороннего действия

3) Для лифтов с направляющими СФПВТ

4) Для лифтов с направляющими Т89А, №3 или 2/Т2А

5) Для лифтов г/п 1000 кг

6) Для лифтов г/п 630 кг

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Приложение В  
(обязательное)

Таблица В.1 Общая инструкция по техобслуживанию лифтов

Содержание работ	Месяцы												Технические требования	Примечание
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
<p>Лебедка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- состояние крепления, внешний вид;</li> <li>- уровень масла;</li> <li>- отход рычагов от тормозного шкива;</li> <li>- износ накладок тормоза;</li> <li>- износ червячной пары;</li> <li>- износ ручьев КВШ;</li> <li>- зазор между ограничителем сбрасывания канатов и тяговыми канатами;</li> <li>- точность остановки;</li> <li>- электродвигатель.</li> </ul>	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<p>*</p> <p>По маслоуказателя</p> <p>0,5...1,0 мм</p> <p>1**</p> <p>2**</p> <p>3**</p> <p>3<sup>+2</sup> мм</p> <p>±35 мм</p> <p>По документации завода-изготовителя</p>	
<p>Кабина:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- состояние крепежа, наличие фартука, внешний вид;</li> <li>- одновременность срабатывания ловителей;</li> <li>- усилие подтягивания клиньев ловителя к направляющим, не более: <ul style="list-style-type: none"> <li>1) для ловителей одностороннего действия</li> <li>2) для ловителей двухстороннего действия</li> </ul> </li> <li>- зазор между клиньями ловителя и направляющей;</li> <li>- прогиб ремня привода дверей кабины в середине верхней ветви (большой и малой) от усилия 20±2 Н при разведенных каретках Е 7.2);</li> <li>- зазор между створками и порталом;</li> <li>- зазор в притворе между впадиной и зубом створок по всей высоте;</li> <li>- размер между щеками отводок расположенных на каретках привода дверей кабины;</li> <li>- исправность действия замка двери кабины;</li> <li>- износ башмаков;</li> </ul>	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<p>*</p> <p>6**</p> <p>400 Н</p> <p>300 Н</p> <p>3±0,2 мм</p> <p>18..22 мм</p> <p>1.6 мм</p> <p>3±1 мм</p> <p>См. по рис Е.15 приложения Е</p> <p>5**</p> <p>Не более 2 мм</p>	
<p>Направляющие:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- состояние крепежа, внешний вид;</li> <li>- штихмасс</li> </ul>	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	<p>*</p> <p>7**</p>	

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
1005	11.19			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		186.80940-19	11.19	

0601К.00.00. РЭ

Продолжение таблицы В.1

Содержание работ	Месяцы												Технические требования	Примечание
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
<p>Дверь шахты:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- состояние крепления, внешний вид;</li> <li>- наличие фартука, состояние его крепежа;</li> <li>- зазор между створками и порталом;</li> <li>- зазор между контрроликами кареток и линейкой;</li> <li>- глубина входа роликов дверей шахты в отводку кабины;</li> <li>- зазор между роликом дверей шахты и щекой отводки кабины;</li> <li>- зазор между роликом защелки и основанием блока контроля;</li> <li>- размер перекрытия пластины блока контроля защелкой;</li> <li>- смыкание створок при снятии нагрузки на расстоянии 3 - 5 мм до полного закрытия дверей шахты;</li> <li>- усилие статического сжатия створок.</li> <li>- размер между выключателями и их ответными частями, расположенными на защелках;</li> </ul>	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<ul style="list-style-type: none"> <li>*</li> <li>*</li> <li>1..6 мм не более 0,2 мм</li> <li>12..2 мм</li> <li>11..14 мм</li> <li>0,5..1 мм</li> <li>7..7,5 мм</li> <li>Срабатывание выключателей</li> <li>Не более 150 Н</li> <li>3..4 мм</li> </ul>	
<p>Ограничитель скорости:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- состояние крепежа, внешний вид;</li> <li>- износ ручья шкива</li> </ul>	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<ul style="list-style-type: none"> <li>*</li> <li>4**</li> </ul>	
<p>Канаты:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- состояние крепежа, внешний вид;</li> <li>- допустимая разность длин пружин подвески противовеса, не более</li> </ul>	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<ul style="list-style-type: none"> <li>*</li> <li>2 мм</li> </ul>	
<p>Оборудование прямка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- состояние крепежа, внешний вид;</li> <li>- уровень масла в буферах гидравлических кабины и противовеса (для V=1/6 м/с)</li> <li>- наличие и исправность внутренней связи</li> <li>- установка натяжного устройства, положение горизонтальное</li> <li>- буфера кабины и противовеса</li> </ul>	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<ul style="list-style-type: none"> <li>*</li> <li>На уровне контрольного отверстия</li> <li>Отклонение ±35°</li> <li>Отсутствие остаточных деформаций и трещин</li> </ul>	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы В.1

Содержание работ	Месяцы												Технические требования	Примечание		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
Электрооборудование: - контроль надежности крепления проводов в контактных зажимах устройства управления и панели кабины - контроль работоспособности лифта	*			*			*				*		*			
Техобслуживание электрооборудования, состояние изоляции и заземления	Согласно требований руководства по эксплуатации электропривода и автоматики, ПУЭ															
Смазка	Согласно таблицы смазки (таблица Г.1)															
Испытания на безопасность	Согласно национальным нормативным правовым актам, регламентирующим требования безопасности к конструкции (устройству) и установке лифтов.															
Проверка конечных выключателей, контактов дверей шахты, контактов ловителей, ограничителей скорости, натяжных устройств, контактов взвешивающих устройств, а также механической и электрической блокировки магнитных станций не реже 1 раза в 10 дней (для Республики Беларусь).	Согласно правил технической эксплуатации электроустановок потребителей ТКП 181-2009 (02230) (п. 6.7.2.17)															
Противовес: - состояние крепежа и надежности крепления грузов - состояние грузов (для железобетонных и чугунных грузов) - пружины подвески - суммарный боковой зазор между вкладышами и направляющими - суммарный торцевой зазор между вкладышами и направляющими	***			***		*	***		*		***		*			отсутствие трещин отсутствие поломок, отслоения металла  не более 2 мм не более 4 мм

\* - Проверить (при необходимости затянуть, отрегулировать, очистить, смазать, отремонтировать, или заменить).

□ - Требование для первого года эксплуатации.

1\*\* - При износе накладок до 2 мм необходимо заменить рычаги.

2\*\* - Поворот червяка в пределах бокового зазора не должен превышать 17°.

Иньв.№подл.	Подп. и дата
1875	10/27/11
Взаим.инв.№	Подп. и дата
Иньв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	106	186.20510-10	Мас	11.10

0601К.00.00. РЭ



3\*\* - Зазор между поверхностью канатов и дном подреза ручья должен быть не менее 2 мм.

4\*\* - Износ ручья до посадки каната на дно не допустим.

5\*\* - Проверку производить из кабины. Для проверки переключить лифт в режим работы МП2, остановить кабину между этажами и отключить автоматический выключатель привода дверей. Из кабины лифта приложить усилие на открывание дверей. Двери должны приоткрыться не более 100 мм, а механические стопоры (упоры) замка дверей кабины (расположены на каретках и линейке) запереть двери, исключив дальнейшее их приоткрывание.

6\*\* - Для проверки в зоне предполагаемого касания клиньями направляющих поместить полоски бумаги. Подъемом рычага I (рис. Е.5) подвести клинья к направляющим. Снять усилие с рычага. На полосках бумаги должен остаться заметный след касания от клиньев. Допускается применение других методов, не ухудшающих качество проверки.

7\*\* - Продольная неплоскостность (волнистость) направляющих (возникающая в результате осадки здания) более допуска на размер штихмаса кабины/противовеса не допускается; поперечная неплоскостность (волнистость) направляющих более 2,5 мм не допускается; крепления направляющих подлежат ослаблению и затяжке после выравнивания направляющих.

					Подп. и дата
					Инв.№ дубл.
					Взаим. ипв.№
					Подп. и дата
					Инв.№подл.

Приложение Г  
(обязательное)

Таблица В.1 Общая инструкция по техобслуживанию лифтов

Наименование составных частей (механизмов), места смазки на составных частях	Наименование смазочных материалов, ГОСТ, ТУ	Способ нанесения смазочных материалов	Периодичность замены смазки	Примечание
Редуктор главного привода	Масло ИТД 220 ТУ 38-101-1337-90 или SHELL OMALA 220 или SHELL TELLUS 220 или АКС СLP 220 DIN 51517/3 или ЗГВ СLP 220 DIN 51517/3	Заливка до верхней риски маслоуказателя	* 1 раз в 2 года	
Направляющие кабины и противовеса	Масло промышленное И-30А ГОСТ 20799	Залить в смазывающие аппараты	По мере необходимости	
Направляющие противовеса (уголковые)	Литол -24 ГОСТ 21150	Вручную	По мере необходимости, на период работы лифта с чугунными вкладышами	
Ловители (механизм включения и клинья)	Литол-24 ГОСТ 21150	Вручную	2 раза в год	**
Тормоз (оси)	То же	Шприцем	1 раз в год	
Шарниры ограничителя скорости	То же	Вручную	1 раз в 2 года	**
Шарнир натяжного устройства	То же	Вручную	1 раз в 2 года	**
Шарниры подвески кабины и противовеса	То же	Вручную	При замене тяговых канатов	**
Буфера гидравлические (для V=1/6 м/с)	Масло промышленное И-20А ГОСТ 20799	Заливка до появления из контрольного отверстия	По мере необходимости	
Канаты, несущие рабочие поверхности канатоведущего шкива и отводного блока	Масло промышленное И-30А ГОСТ 20799	Вручную тонким слоем	По мере необходимости	

\* Первую замену масла в редукторе главного привода произвести через 3 месяца после начала эксплуатации.

\*\* Перед смазкой узлы очистить от грязи и пыли.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

0601К.00.00. РЭ

Приложение Д  
(обязательное)

Таблица Д.1 Перечень стандартного инструмента, приспособлений

Наименование	Номер стандарта, ТУ	Краткая характеристика по ГОСТ, ТУ
Головка смазочных нагнетателей, тип I	ГОСТ 3027	
Ключи для круглых шлицевых гаек	ГОСТ 16984-79	1 группа условий эксплуатации. Наружный диаметр гаяк "D".
7811-0318		55- 60
Ключи гаечные с открытым зевом двухсторонние	ГОСТ 2839	1 группа условий эксплуатации по ГОСТ 2838. Размер зева: "S <sub>1</sub> ×S <sub>2</sub> "
7811-0006		7×8
7811-0458		10×13
7811-0464		13×17
7811-0023		17×19
7811-0466		19×24
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275	1 группа условий эксплуатации. Размер зева наибольший: "S".
7813-0032		19
7813-0033		24
7813-0036		46
Линейка 300	ГОСТ 427	
Отвертки слесарно - монтажные	ГОСТ 17199	1 группа условий эксплуатации. Размер лопатки
7810-0921		0,8×5,5
7810-0929 то же		1,0×6,5
7810-0324 "		1,2×8,0
7810-0947 "		1,6×10,0
7810-09452 "		3,0×18,0
Рулетка 3 ПК2-30 АНТ/10	ГОСТ 7502	
Строп 2СК-1,6	ГОСТ 25573	
Угломер тип 1-2	ГОСТ 5378	
Шприц штоковый тип 1	ГОСТ 3643	
Штангенциркуль ШЦ-1-125-0.1	ГОСТ 166	
Щуп №4, 2-го класса Надфиль Омметр* Мегомметр*	ТУ2-034.225 ГОСТ 1513	

\* Тип определяется организацией эксплуатирующей лифт, исходя из измеряемых параметров.

Инв.№подл.	Подп. и дата
Взаим.инв.№	Подп. и дата
Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Лист	0601К.00.00.000 РЭ				
59		Изм	Лист	№ докум.	Подп.

Приложение Д.1  
(обязательное)

**Нормы браковки стальных канатов**

1. Браковка находящихся в работе стальных канатов производится по числу обрывов проволок на длине одного шага свивки каната согласно данным Таблицы Д.1.1.

Таблица Д.1.1

Первоначальный коэффициент запаса прочности при установленном правилами отношении D:d	Конструкция канатов			
	6 x 19 = 114 и один органический сердечник		6 x 37 = 222 и один органический сердечник	
	Число обрывов проволок на длине одного шага свивки каната, при котором канат должен быть забракован			
	крестовой свивки	односторонней свивки	крестовой свивки	односторонней свивки
До 9	14	7	23	12
Свыше 9 до 10	16	8	26	13
Свыше 10 до 12	18	9	29	14
Свыше 12 до 14	20	10	32	16
Свыше 14 до 16	22	11	35	18
Свыше 16	24	12	38	19

2. Шаг свивки каната определяется следующим образом. На поверхности какой-либо пряди наносят метку, от которой отсчитывают вдоль центральной оси каната столько прядей, сколько их имеется в сечении каната (например, шесть в шестипрядном канате), и на следующей после отсчета пряди (в данном случае на седьмой) наносят вторую метку.

Расстояние между метками принимается за шаг свивки каната.

3. Браковка каната, изготовленного из проволок различного диаметра, конструкции 6 x 9 = 114 проволок с одним органическим сердечником производится согласно данным, приведенным в первой графе Таблицы Д.1.1, причем число обрывов, как норма браковки, принимается за условное.

При подсчете обрывов обрыв тонкой проволоки принимается за 1, а обрыв толстой проволоки - за 1,7.

Например, если на длине шага свивки каната при первоначальном коэффициенте запаса прочности до 9 имеется 7 обрывов тонких проволок и 5 обрывов толстых проволок, до  $7 \times 1 + 5 \times 1,7 = 15,5$  т.е. более 14 (Таблица Д.1.1), и, следовательно, канат надлежит забраковать.

4. Число проволок на одном шаге свивки как признак браковки каната, конструкция которого не указана в табл.1, определяют, исходя из данных, помещенных в этой таблице для каната, ближайшего по числу прядей и числу проволок в сечении.

Изм.	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
1875				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

0601К.00.00. РЭ

Например, для каната конструкции  $8 \times 19 = 152$  проволок с одним органическим сердечником ближайшим является канат  $6 \times 19 = 114$  проволок с одним органическим сердечником. Для определения признака браковки следует данные Таблицы Д.1.1 (число обрывов на одном шаге свивки) для каната  $6 \times 9 = 114$  проволок с одним органическим сердечником умножить на коэффициент  $96:72$ , где 96 и 72 - число проволок в наружных слоях прядей одного и другого канатов.

5. При наличии у канатов поверхностного износа или коррозии проволок число обрывов проволок на шаге свивки, как признак браковки, должно быть уменьшено в соответствии с данными Таблицы Д.1.2.

### Нормы браковки каната в зависимости от поверхностного износа или коррозии

Таблица Д.1.2

Поверхностный износ или коррозия проволок по диаметру %	Число обрывов проволок на шаге свивки, % от норм, указанных в Таблице Д.1.1
10	85
15	75
20	70
25	60
30 и более	50

При износе или коррозии, достигнувших 40% и более первоначального диаметра проволок, канат должен быть забракован.

Определение износа или коррозии проволок по диаметру производится при помощи микрометра или иного инструмента; при отсутствии оборванных проволок замер износа или коррозии не производится.

6. В тех случаях, когда кабина (противовес) лифта подвешена на двух отдельных канатах, каждый из них бракуется в отдельности, причем допускается замена одного более изношенного каната.

7. В тех случаях, когда кабина (противовес) лифта подвешена на трех и более канатах, их браковка производится по среднему арифметическому значению, определяемому исходя из наибольшего числа обрывов проволок на длине одного шага свивки каждого каната. При этом у одного из канатов допускается повышенное число обрывов проволок, но не более чем на 50% против норм, указанных в Таблице Д.1.1.

8. При наличии обрывов, число которых не достигает браковочного показателя, установленного настоящими нормами, а также при наличии поверхностного износа проволок канат допускается к работе при условии:

- тщательного наблюдения за его состоянием при периодических осмотрах с записью результатов в журнал технического обслуживания;
- смены каната по достижении степени износа, указанного в настоящих нормах.

9. При обнаружении в канате оборванной пряди или сердечника канат к дальнейшей работе не допускается.

Инь. № подл.
Подп. и дата
Взаим. инв. №
Инь. № дубл.
Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	Нов	106.200/0-19	11/19	11.19

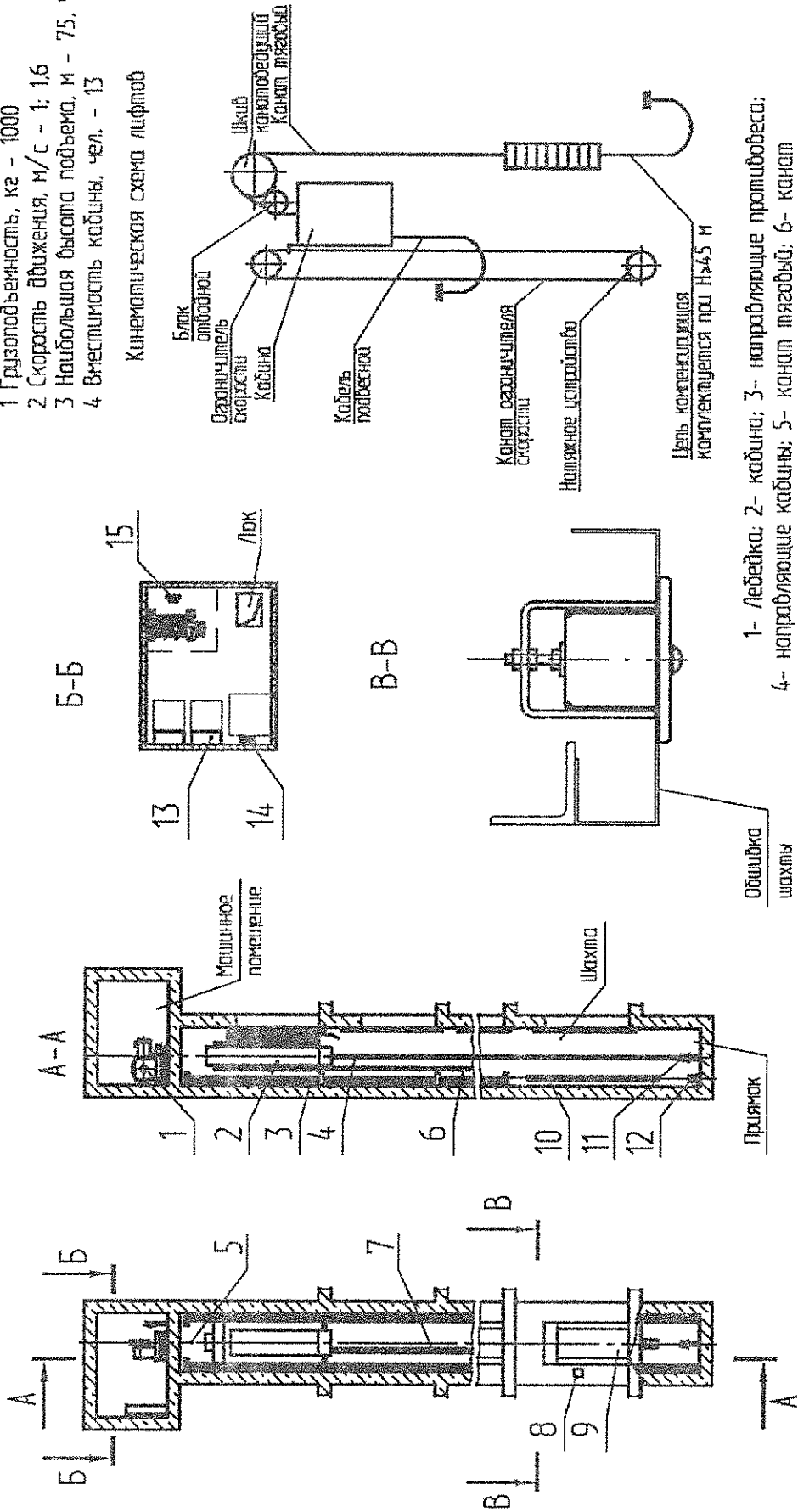
Ивв.№подл.	Подп. и дата	Взаим.ивв.№	Ивв.№ дубл.	Подп. и дата
1895	11/19			

Приложение Е  
Рисунки

Общий вид лифта

- Техническая характеристика:
- 1 Грузоподъемность, кг - 1000
  - 2 Скорость движения, м/с - 1; 1,6
  - 3 Наибольшая высота подъема, м - 75, 95
  - 4 Вместимость кабины, чел. - 13

Кинематическая схема лифтов

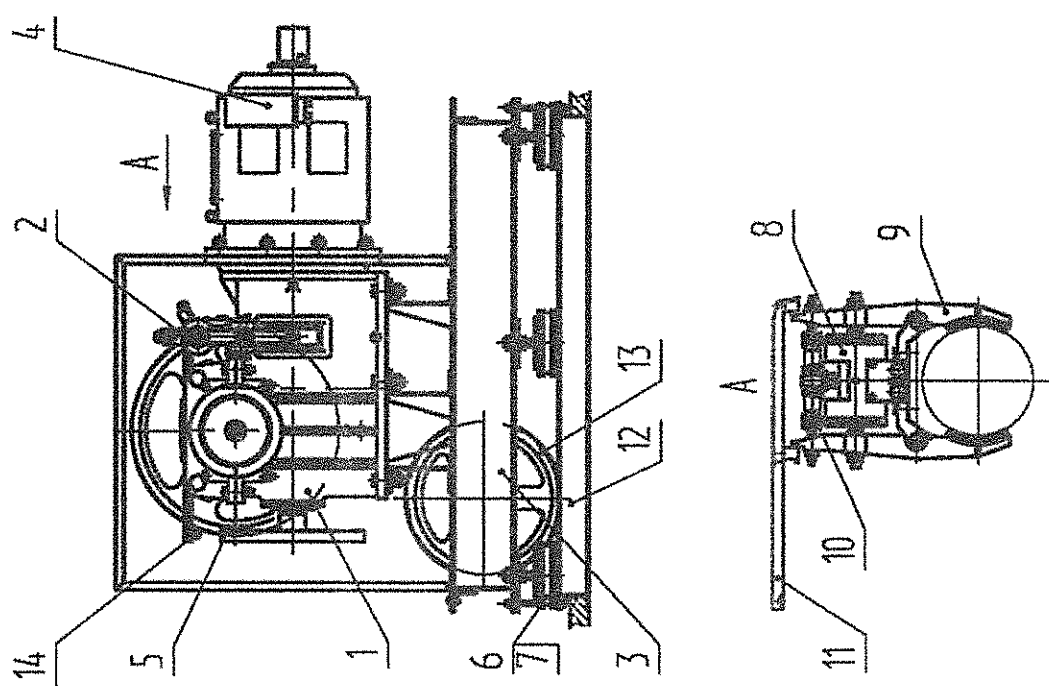


- 1- Лебедка;
- 2- кабина;
- 3- направляющие противобеса;
- 4- направляющие кабины;
- 5- канат тяговый;
- 6- канат ограничителя скорости;
- 7- кабель подвижной;
- 8- аппарат вышибной;
- 9- дверь шахты;
- 10- противобес;
- 11,12- буфера;
- 13- устройство управления;
- 14- двудное устройство;
- 15- ограничитель скорости.

Рисунок Е.1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

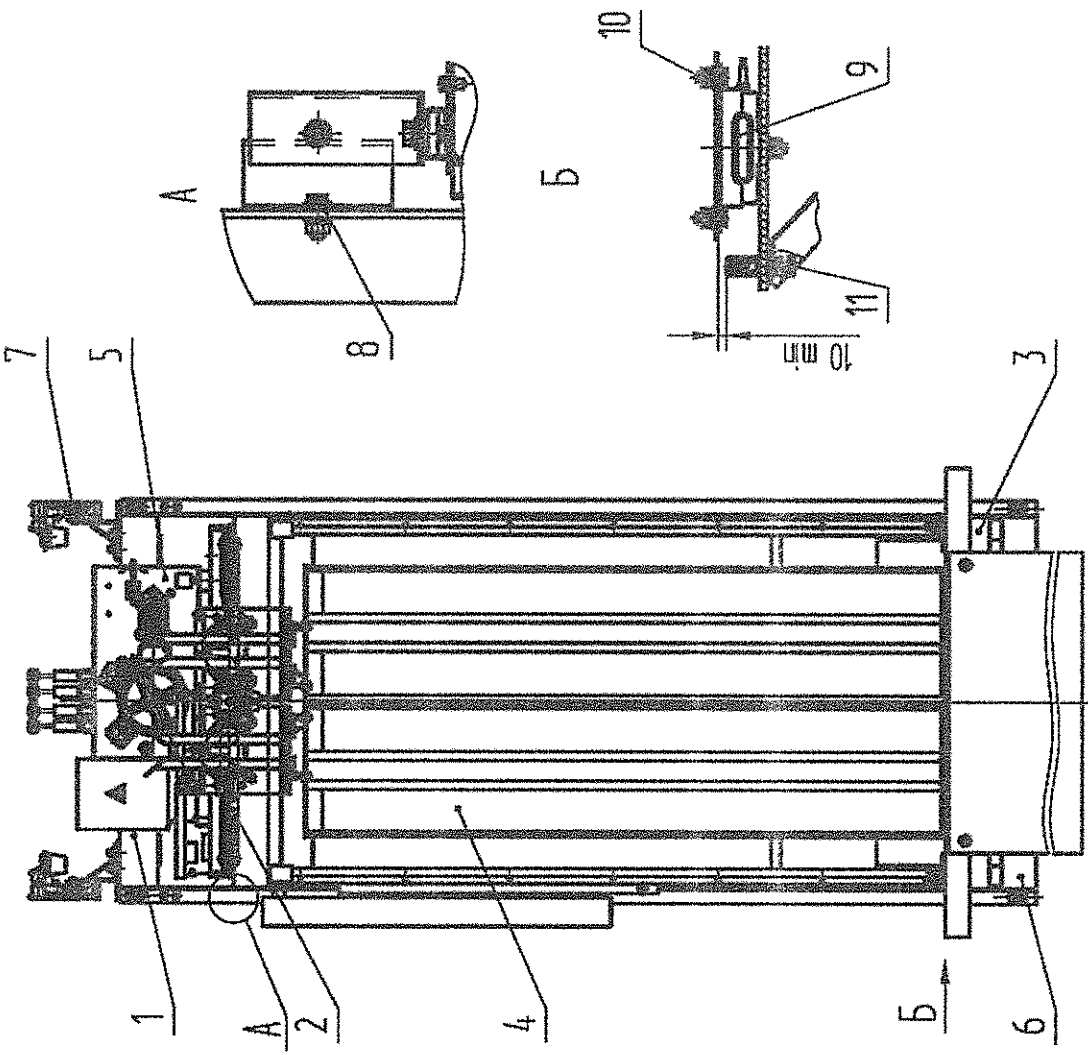
Лебедка



- 1- Редуктор; 2- тарма; 3- рама; 4- двигател; 5- канатобводящий шкив; 6- опора; 7- амортизатор; 8- электромотор; 9- рычаг;
- 10- пружина; 11- рукоятка; 12- тормозчик; 13- блок отводной;
- 14 - сервоинженер сбрасывания канатоб.

Рисунок Е2

Кабина



- 1- балка верхняя; 2- патолок; 3- пол; 4- створки дверей кабины;
- 5- привод дверей кабины; 6- балка нижняя; 7- башмак скользящий; 8- болт;
- 9- датчик выходящего устройства; 10- болт; 11- болт;

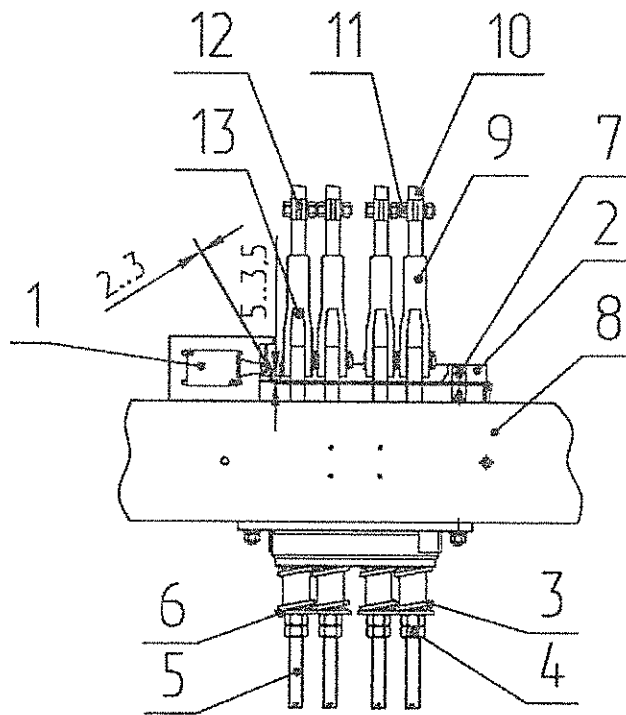
Рисунок Е.3

Инва.№подл.	Подп. и дата	Взаим.инв.№	Инва.№ дубл.	Подп. и дата

Подвеска

Вариант 1

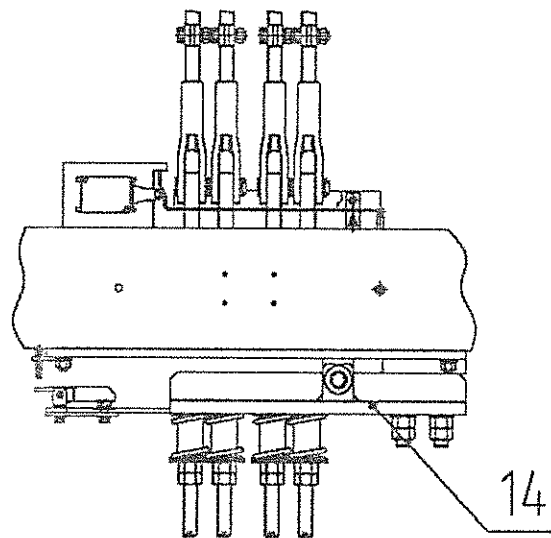
При комплектации электронным взвешивающим



1- Выключатель; 2- ложка; 3- пружина; 4- гайка; 5- втулка; 6- тяга; 7- ось; 8- балка верхняя; 9- обойма клиновья; 10- канат; 11- болт; 12- пластина; 13- клин.

Вариант 2

Остальное смотри вариант 2



14 - механическое взвешивающее устройство

Рисунок Е.4

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взаим.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
188	11.19			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-	106	188.00040-19	11.19	

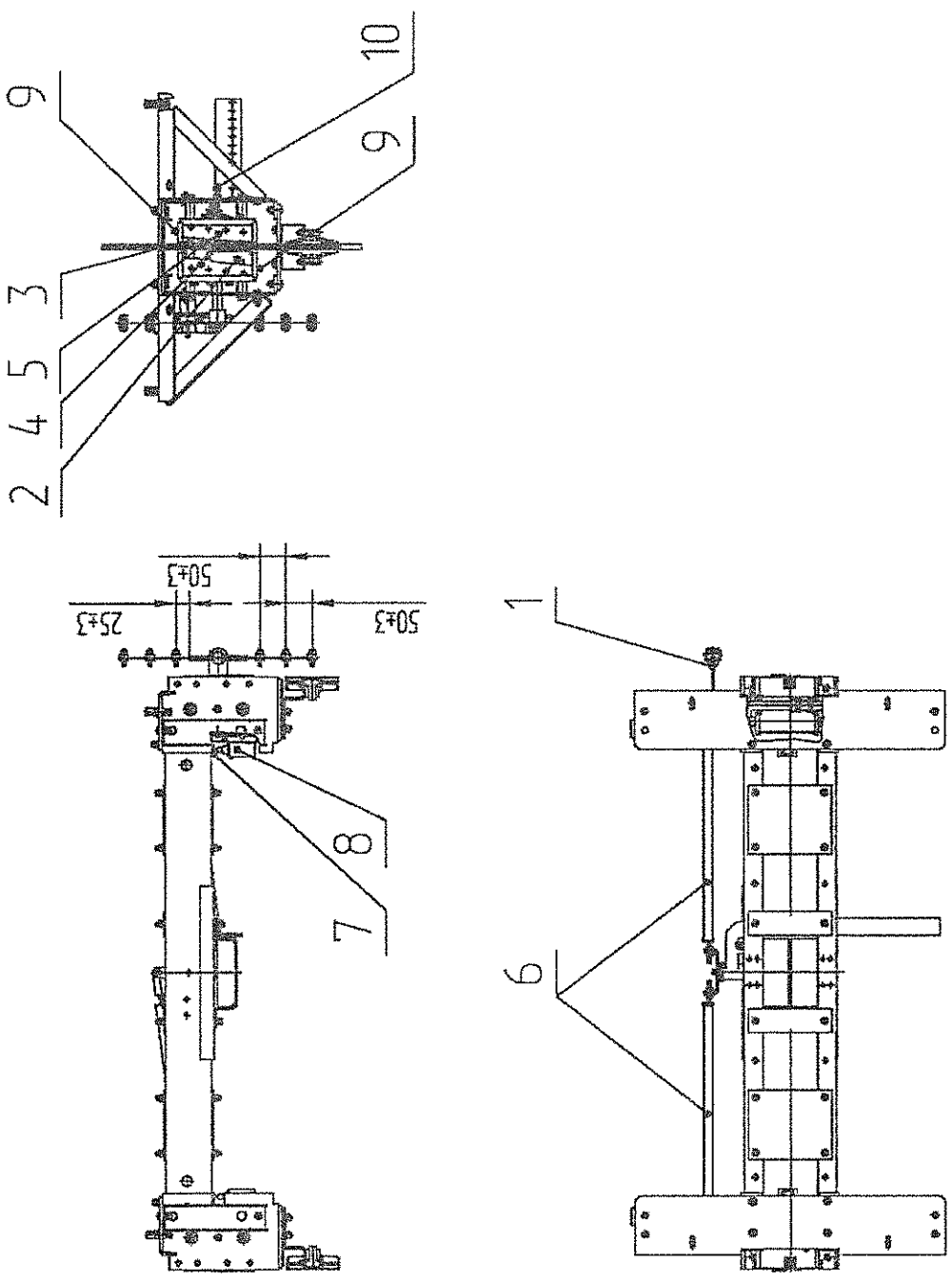
0601К.00.00. РЭ





Инв.№подл.	1845	Подп. и дата	26/07/11	Взаим. ипв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
Изм	-	Лист	18	№ докум.	18.вср/10-19	Подп.
		Дата	11.19			

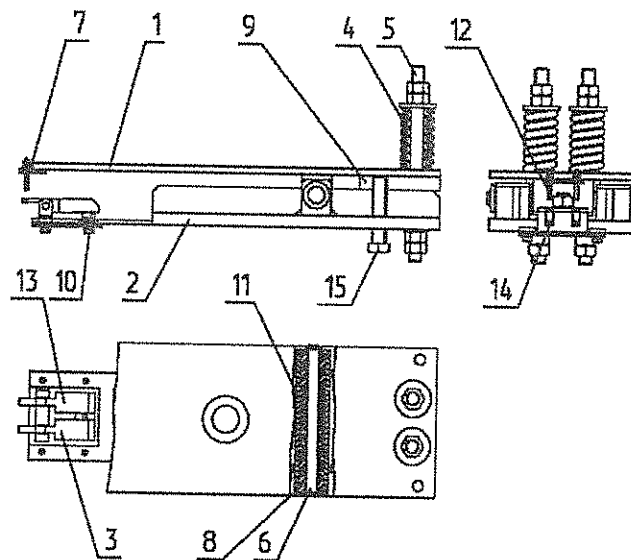
Балка нижняя (ловители двухстороннего действия)



- 1- рычаг механизма включения ловителей; 2- клин механизма заклинивающего вниз;
- 4- колодка механизма заклинивающего вверх; 5- пружина; 6- колодка механизма заклинивающего вверх;
- 7- кронштейн; 8- микровыключатель; 9- пружина; 10- установочный болт.

Рисунок E.5.2

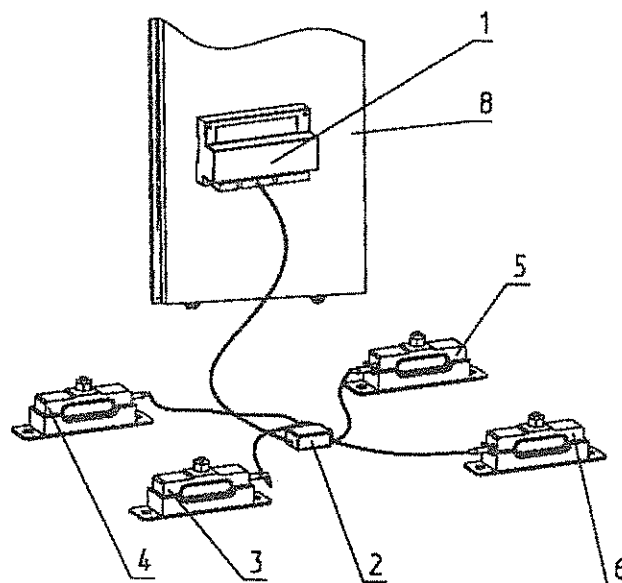
## Механическое взвешивающее устройство



1- опора; 2- качалка; 3,13- рычаг; 4- пружина; 5- тяга; 6- ось; 7,12- винт;  
8- втулка; 9- амортизатор; 10,14- микровыключатель; 11- подшипник; 15- болт.

Рисунок Е.6.1

## Электронное взвешивающее устройство



1- Электронный блок; 2- сумматор данных; 4, 5, 6, 7- датчики  
8 - панель управления.

Рисунок Е.6.2

ЛП-0611К, ЛП-0616К, ЛП-1010КГ, ЛП-1016КГ, ЛП-1016К, ЛП-1010К, ЛП-1016КК, ЛП-0601К, ЛП-0606К

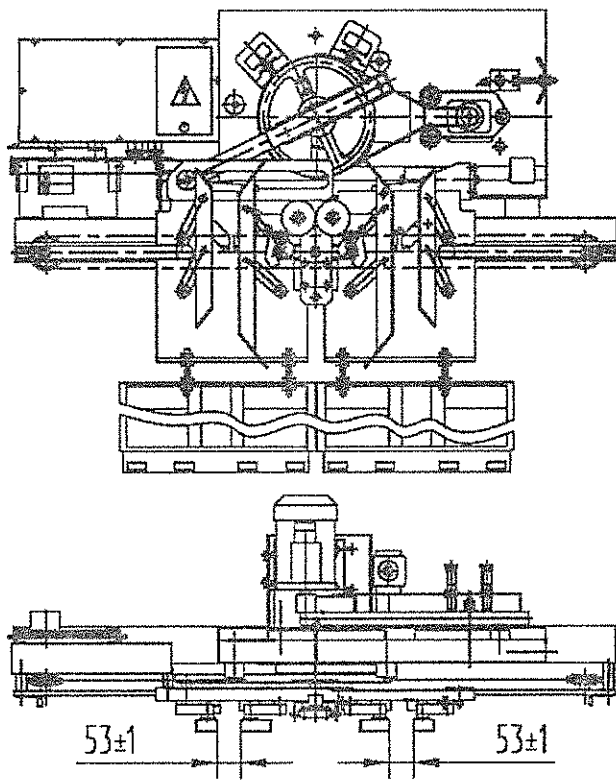


Рисунок Е.7.1  
(Привод 1010БК.03.30.000)  
(см. ФБИР.483310.001 ДРЭ1)

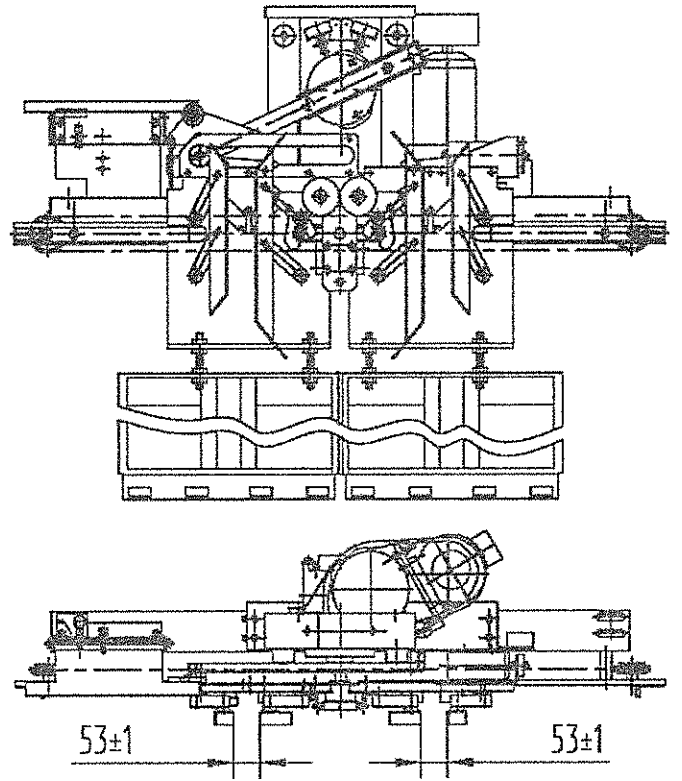


Рисунок Е.7.2  
(Привод 1020БК.03.10.000)  
(см. ФБИР.483310.001 ДРЭ2)

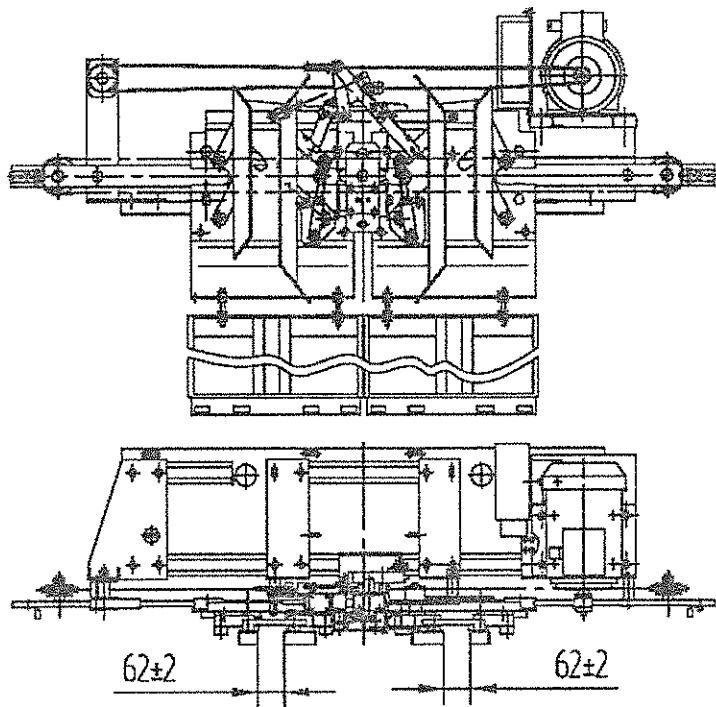
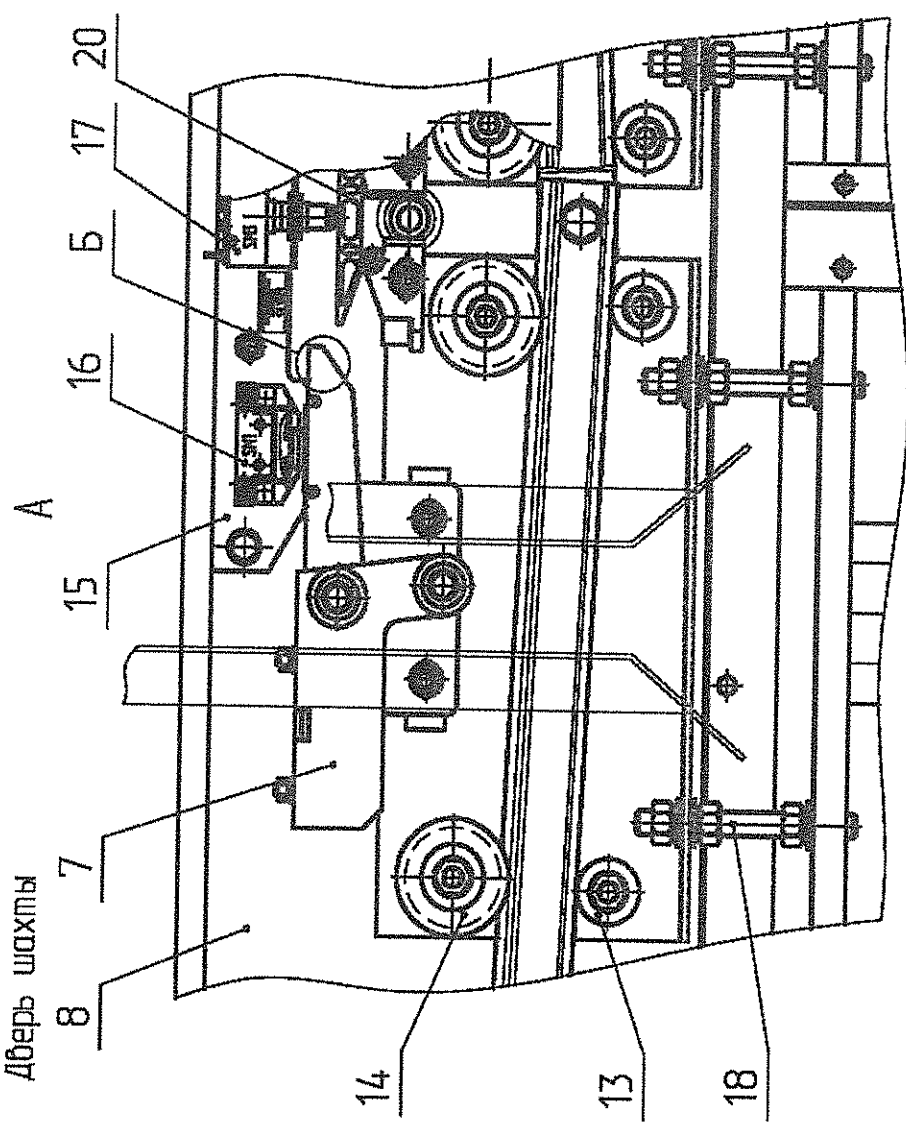


Рисунок Е.7.3  
(Привод 0610Б.03.45.000)  
(см. ФБИР.483310.001 ДРЭ9)

Инв.№подл. 1895	Подп. и дата 10/29.11.19	Взаим.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-	НОВ 18.08.2019			11.19
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
0601К.00.00. РЭ				Лист 68

Дверь шахты



- 1- 2- сборка; 3, 4- каретка; 5, 6- лыняка; 7- замок; 8- балка; 9- поперечина;
- 10- порог; 11, 12- стойка; 13- подшипник; 14- ролик; 15- основание блока контроля;
- 16- выключатель замка; 17- выключатель "Охраны шахты"; 18- шпилька; 19- планка
- стопорная; 20- рычаг

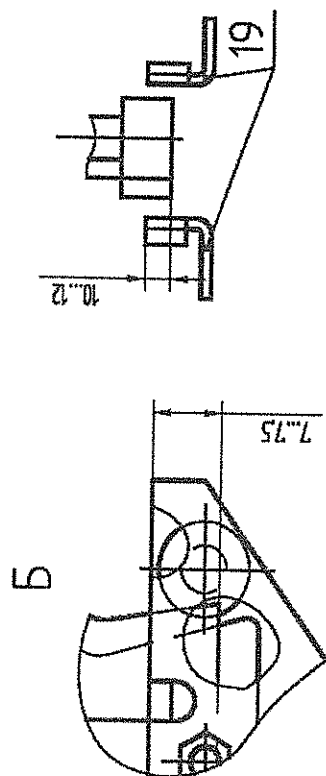
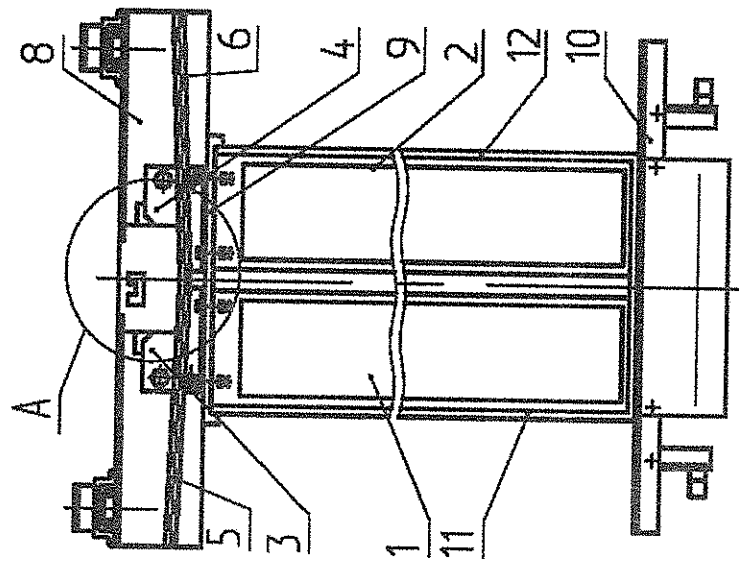
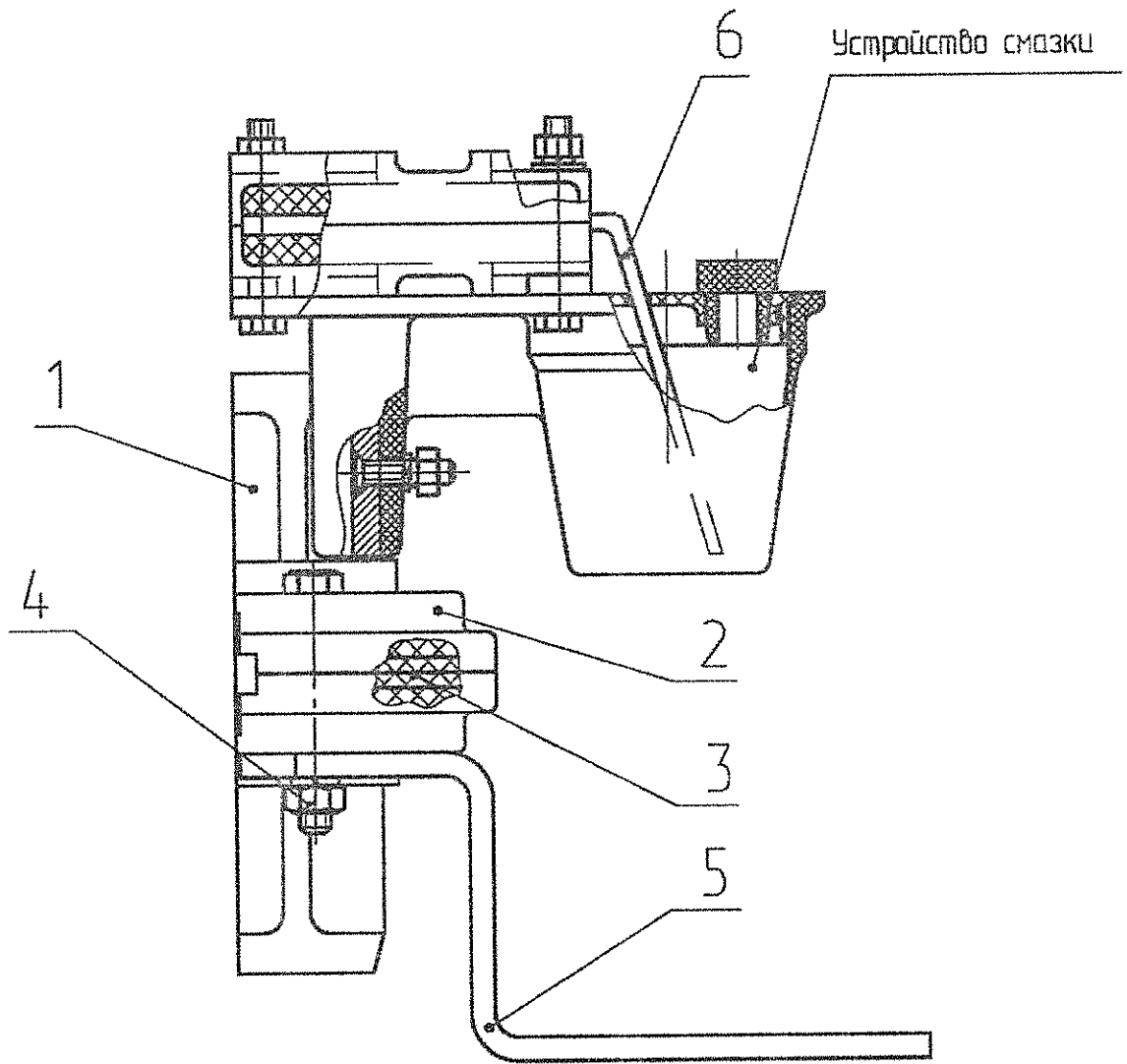


Рисунок Е.8

Интв.№подл.	Подп. и дата	Взаим.интв.№	Интв.№ дубл.	Подп. и дата

# Башмак



1- Вкладыш; 2- головка; 3- полукольцо; 4- болт; 5- основание;  
6- фитиль.

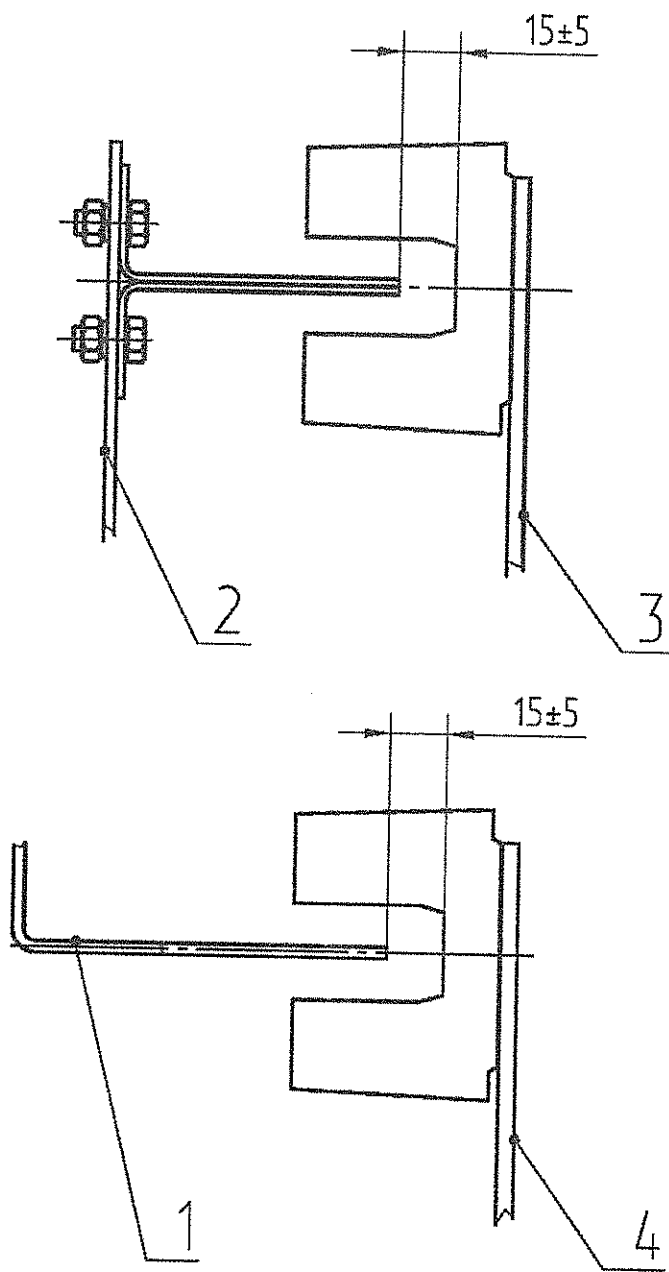
Рисунок Е.9

Исп. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Исп. № дубл.	Подп. и дата
5895	19/11/19			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	1	Исп. 186.20940-19	19/11/19	11.19

0601К.00.00. РЭ

# Взаимодействие выключателя и шунта



1- Шунт замедления (на кабине); 2- шунт точной остановки (в шахте);  
 3- выключатель точной остановки (на кабине); 4- выключатель замедления  
 (в шахте).

Рисунок Е.10

Интв.№подл.	Подп. и дата	Взаим.ипв.№	Интв.№ дубл.	Подп. и дата

Инв.№подл.	Подл. и дата	Взаим. нпв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
1045	10/27/11.19			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	108	0601К.00.00.РЭ	11.19	

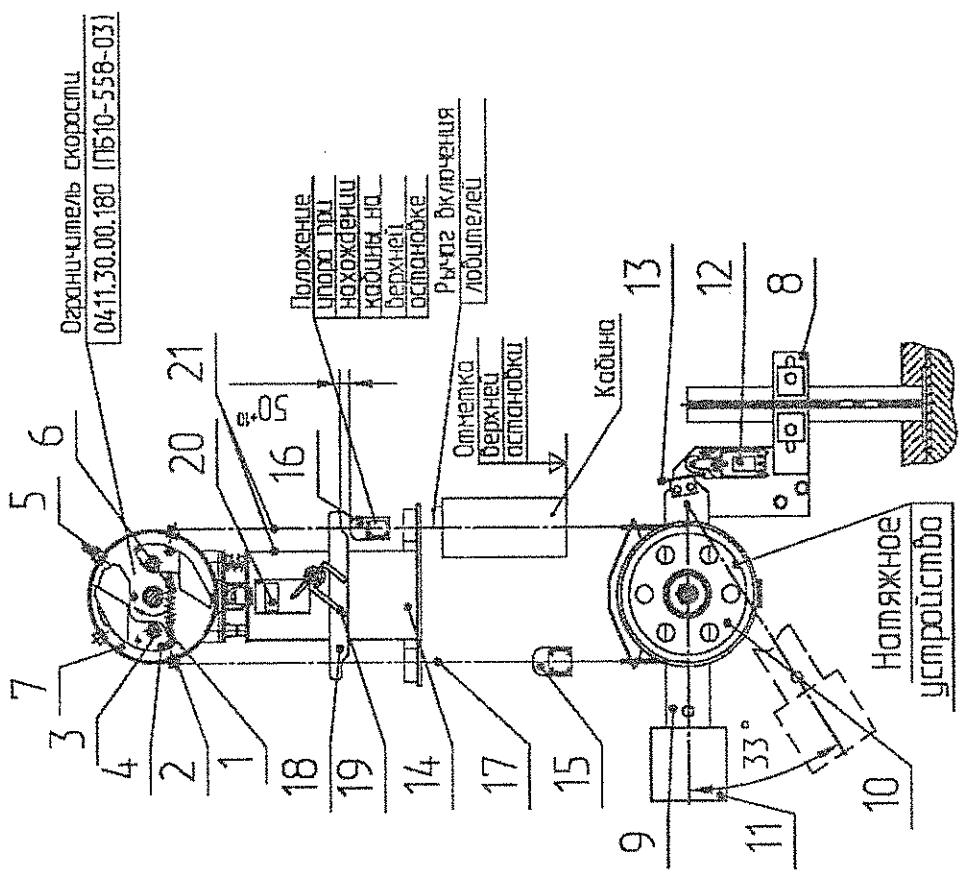


Рисунок Е.11.1  
 1- пружина; 2- ось; 3- упор; 4- груз; 5- упор; 6- пружина; 7- корпус; 8- крышечка; 9- подставка; 10- блок; 11- груз; 12- выключатель; 13- подставка; 14- метка; 15, 16- зажим; 17- контакт ограничителя скорости; 18- рычаг; 19- скоба; 20- выключатель конечный.

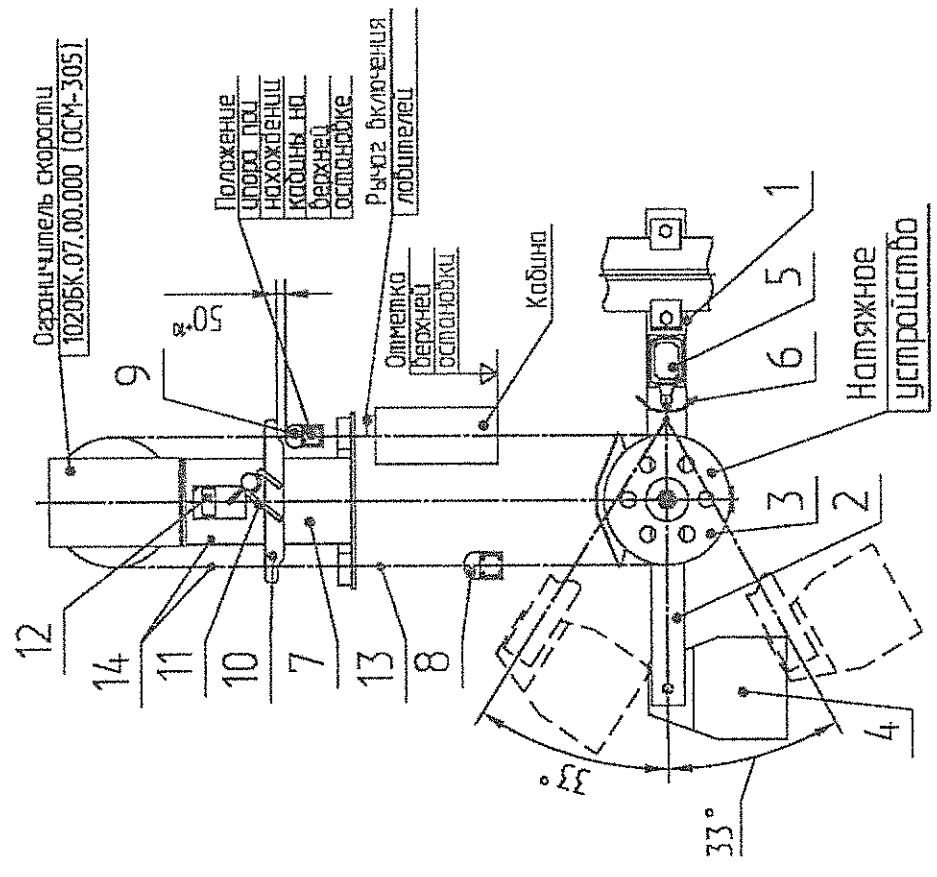


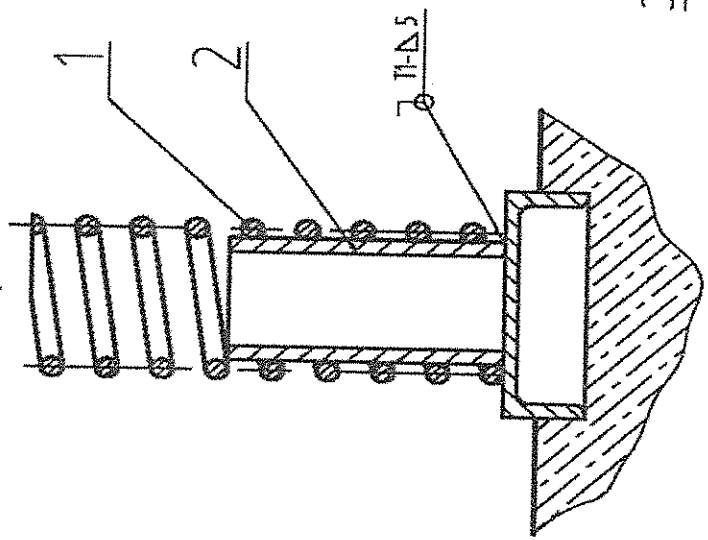
Рисунок Е.11.2

0601К.00.00. РЭ



# Установка буфера противобеса

При комплектации пружинным буфером противобеса

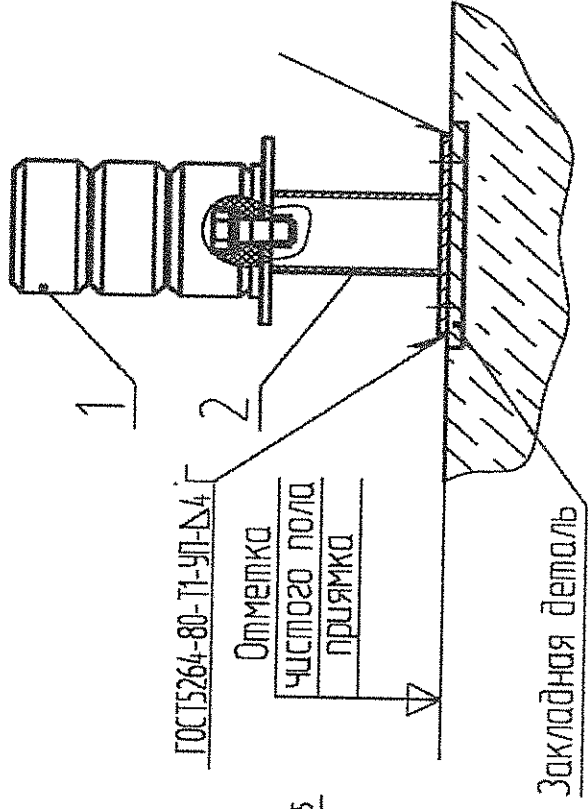


1- Пружина буфера; 2- стакан.

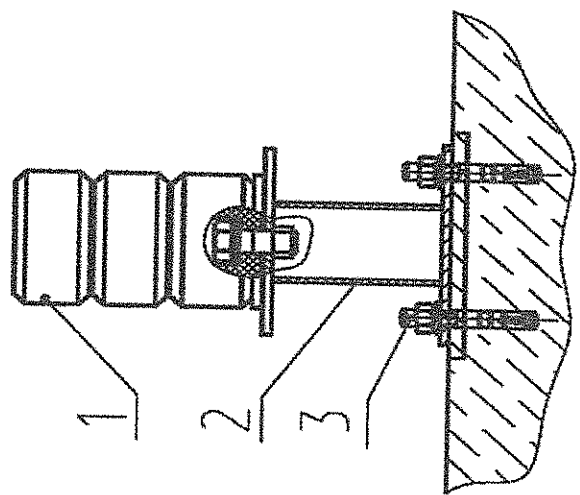
Рисунок Е.12.1

При комплектации полшуретановым буфером противобеса

Вариант крепления буфера в приямке сваркой



Вариант крепления буфера в приямке дюбелями



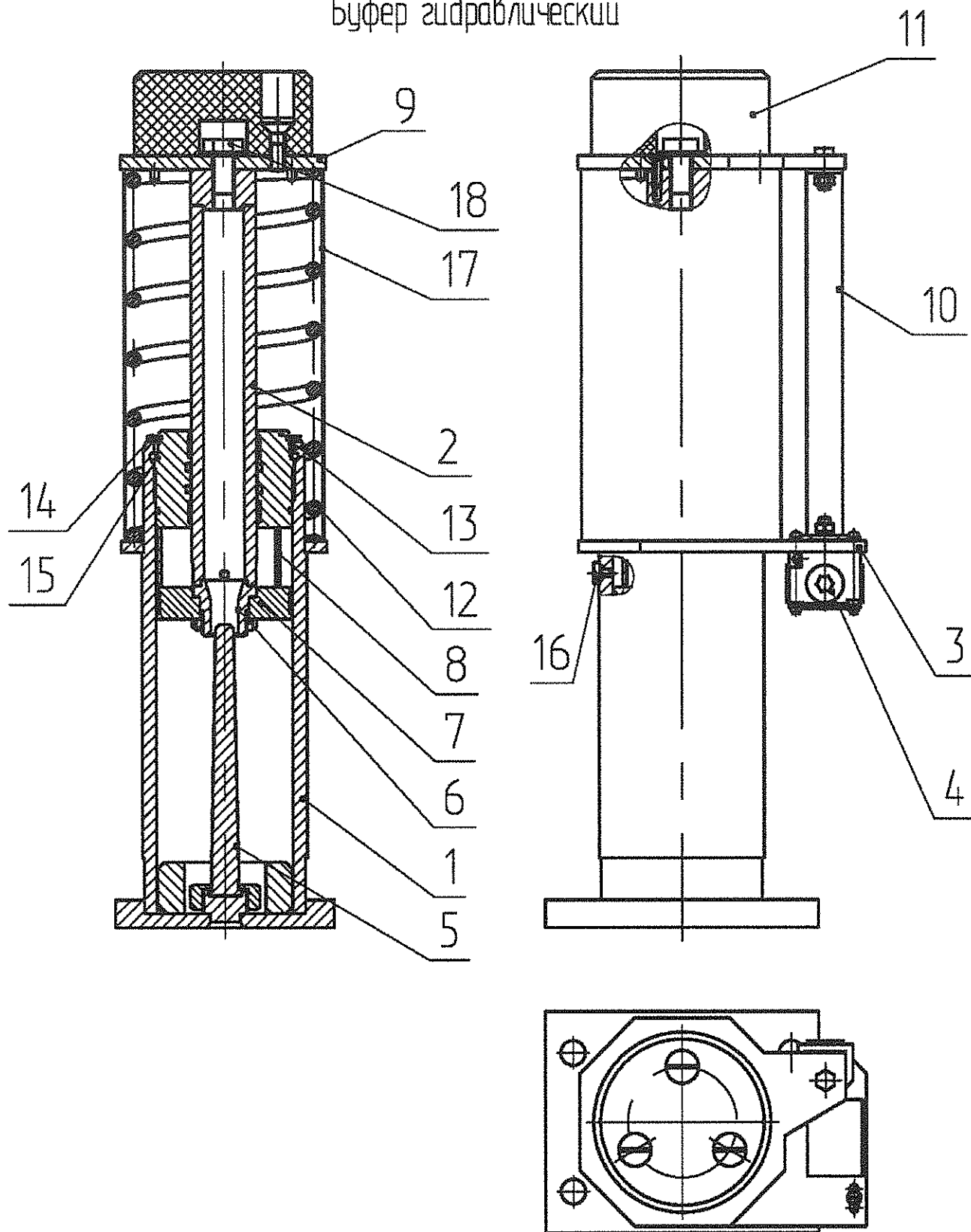
1- Буфер; 2- опора; 3- дюбель

Рисунок Е.12.2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Инов.Методы.	Подп. и дата	Взаим.иптв.№	Инов.№ дубл.	Подп. и дата

# Буфер гидравлический



1-гильза; 2-шток; 3-площадка; 4-выключатель; 5-труба; 6-втулка; 7-поршень;  
 8-упор; 9-пластина; 10-штырь; 11-амортизатор; 12-пружина; 13-крышка; 14,15-кольца;  
 16-винт; 17-чехол; 18-пробка.

Рисунок Е.12.3

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взаим.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
1845	11.11.19			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

-	Рев.	186.2094019	11.19
---	------	-------------	-------

0601К.00.00. РЭ

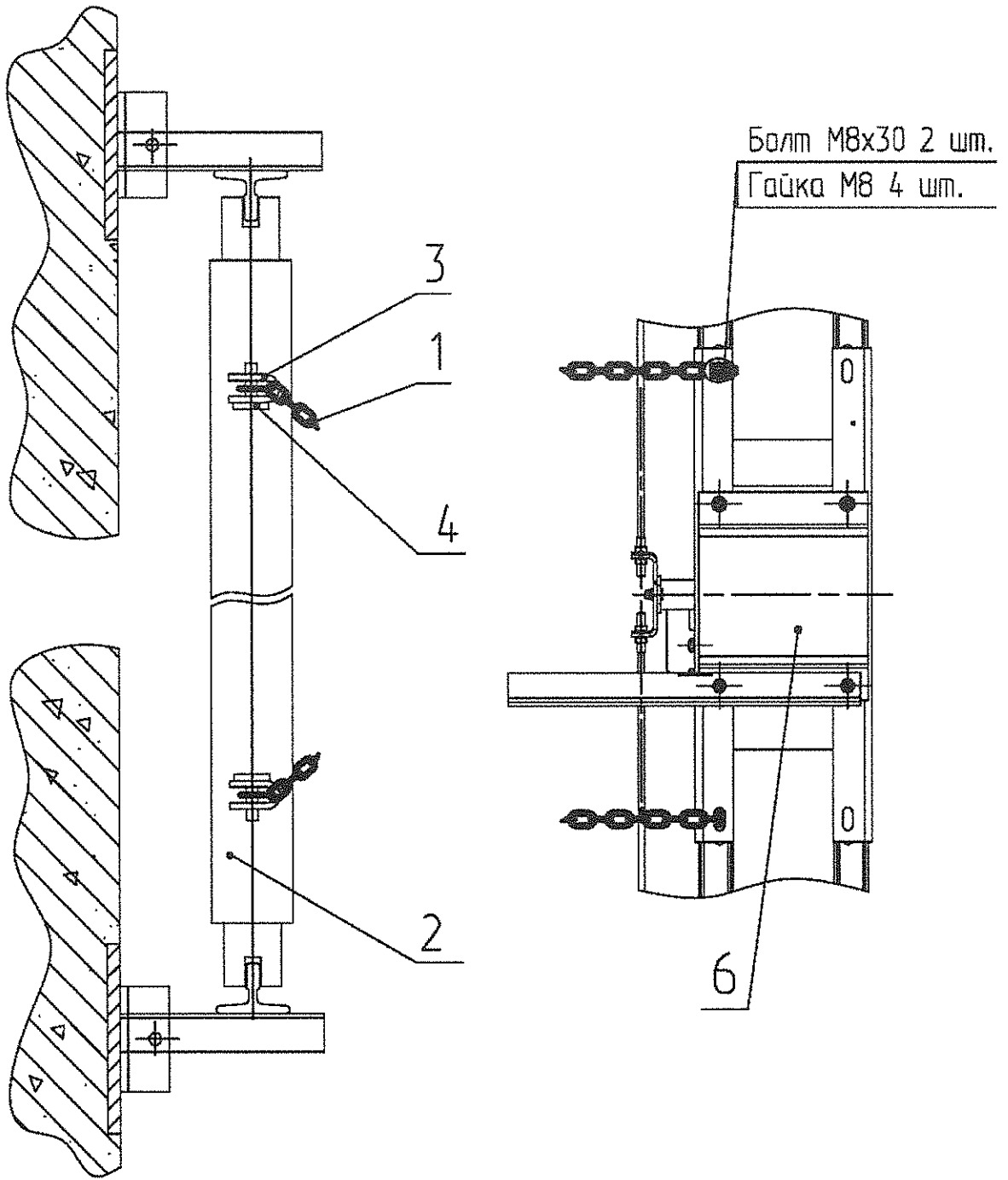
0601К.00.00.000 РЭ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Инд.№подл.	Подп. и дата	Взаим.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

# Крепление компенсирующих цепей для лифтов г/п 1000 кг

ЛП-1010КК, ЛП-1016КК, ЛП-1010КШ, ЛП-1016КШ



1- Цепь; 2- балка нижняя противовеса; 3- кронштейн; 4- ось; 5 - кронштейн;  
6- балка нижняя кабины.

Рисунок Е.13.2

Инв.Методы.	Подп. и дата	Взаим.ипв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
1875	11.19			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		№ 20940-19	11.19	

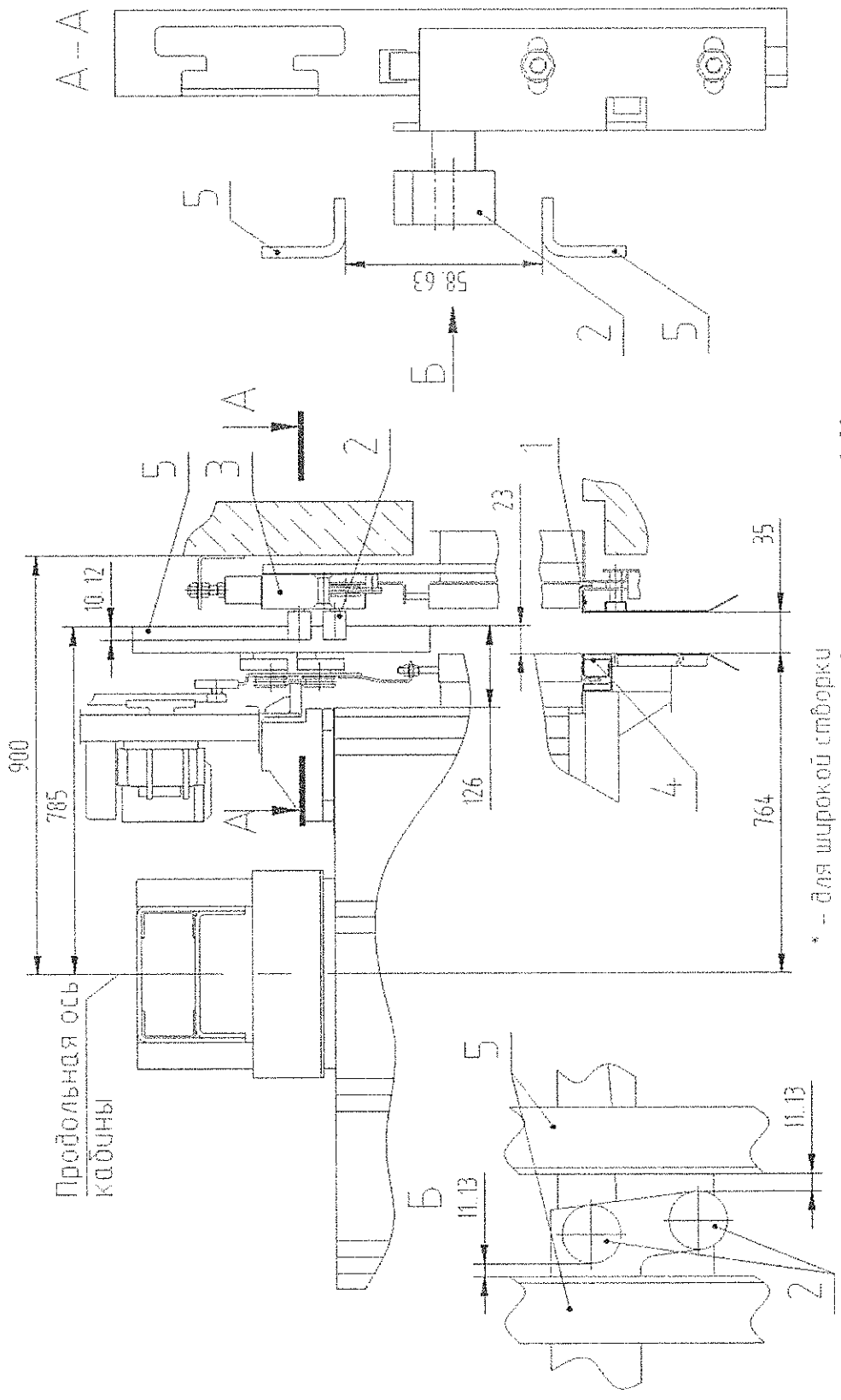
0601К.00.00. РЭ



Инв. №подл. 1045	Подп. и дата 11.19	Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
---------------------	-----------------------	---------------	--------------	--------------

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	Иоб.	186.00140-10	11.19	

Схема взаимодействия установки дверей шахты и кабины



- \* - для широкой створки
- 1- ролик замков двери шахты;
- 2- ролик двери шахты;
- 3- балка двери шахты;
- 4 - порог двери шахты;
- 5 - отводка привода двери кабины

Рисунок Е.15

## Приложение Ж Порядок сборки кабины

Сборка кабины (Рисунок 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8) производится в соответствии со сборочным чертежом в следующей последовательности:

1. Установить нижнюю балку каркаса кабины, прикрепить к нижней балке стояки (рисунок 2), закрепить верхнюю балку каркаса кабины к стоякам, закрепить на верхней балке башмаки скользящие с устройством смазки и на нижней балке башмаки.

2. Установить пол кабины 1 в каркас кабины, заранее наживив болты 2 в пол в зоне стояков (рисунок 3). Выставить его по установочным размерам по глубине шахты и установить болты на взвешивающее устройство кабины (при условии поставки кабины с электронным взвешивающим устройством).

3. По периметру пола в установленные вытяжные втулки ввернуть болты М8 с крепежными элементами, обеспечив зазор в 5...8мм между шайбой и полом.

4. Проверить горизонтальность уровня пола кабины.

5. Установить вертикально переднюю стойку 3 на пол (рисунок 4).

6. Установить панель управления 4 (рисунок 4), боковые модуля 5, 6, 7, .

**ВНИМАНИЕ! На каждом модуле зажимать болты, соединяющие модуль с предшествующим модулем или стойкой до установки последующего модуля (стойки), т.к. иначе доступ к указанным болтам будет затруднен! Обратить особое внимание к достаточности затяжки двух болтов по центру каждого модуля (стойки) до установки последующего модуля (стойки)! Требование выполнять при установке всех модулей и стоек купе.**

7. Установить угловую стойку 8. После установить модуля 9, 10, 11. Модуля и стойку подвинуть до упора вправо и зажать болты, при этом следует следить за тем, чтобы стойка и модули непосредственно соприкасалась с боковой поверхностью пола и плоской шайбой (рисунок 5).

8. Установить угловую стойку 12 (рисунок 5), боковые модули 13, 14, 15, 16 и угловую стойку 17. Модуля и стойки подвинуть до упора вправо и зажать болты, при этом следует следить за тем, чтобы стойка и модули непосредственно соприкасалась с боковой поверхностью пола и плоской шайбой. (рисунок 6).

9. Между стойками 3 и 17 установить ригель 18 (рисунок 6).

10. Установить на болты отбойники 19 (рисунок 6).

11. Установить на болты поручни 20 (рисунок 7).

12. На вытяжные втулки в модулях наживить 8 болтов для крепления потолков 21, 22 (ориентир для наживки болтов – крайние прорези в потолках 21 и 22). После установить потолков, прикрутить оставшиеся болты, прикрепить плафоны (рисунок 7). Перед монтажом потолка с люком РППП необходимо демонтировать верхнюю и нижнюю крышки люка потолка вместе с кронштейном, на котором они крепятся, а так же пластину, закрывающую выключатели контроля открытия люка.

13. Соединить каркас с кабиной с помощью кронштейнов 23 на потолке (рисунок 7).

Интв.№подл.	Интв.№ дубл.	Подп. и дата

ЛП-1010КК, ЛП-1016КК

14. Установить привода дверей кабины 24 (рисунок 8).
15. Установить фартук 25 (рисунок 8).
16. Установить створки дверей кабины. Выставить зазоры между большой и малой створками, а также между створками и порталными стойками.
17. Установить перила, при комплектации ими кабины 26 (рисунок 8)..
18. Установить все электроаппараты и выполнить электроразводку по кабине.

Инд. № докл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
10745	16.02.11.19			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	Нов.	186.20010-10	Федина	11.10
0601К.00.00. РЭ				Лист
				80



Общий вид кабины

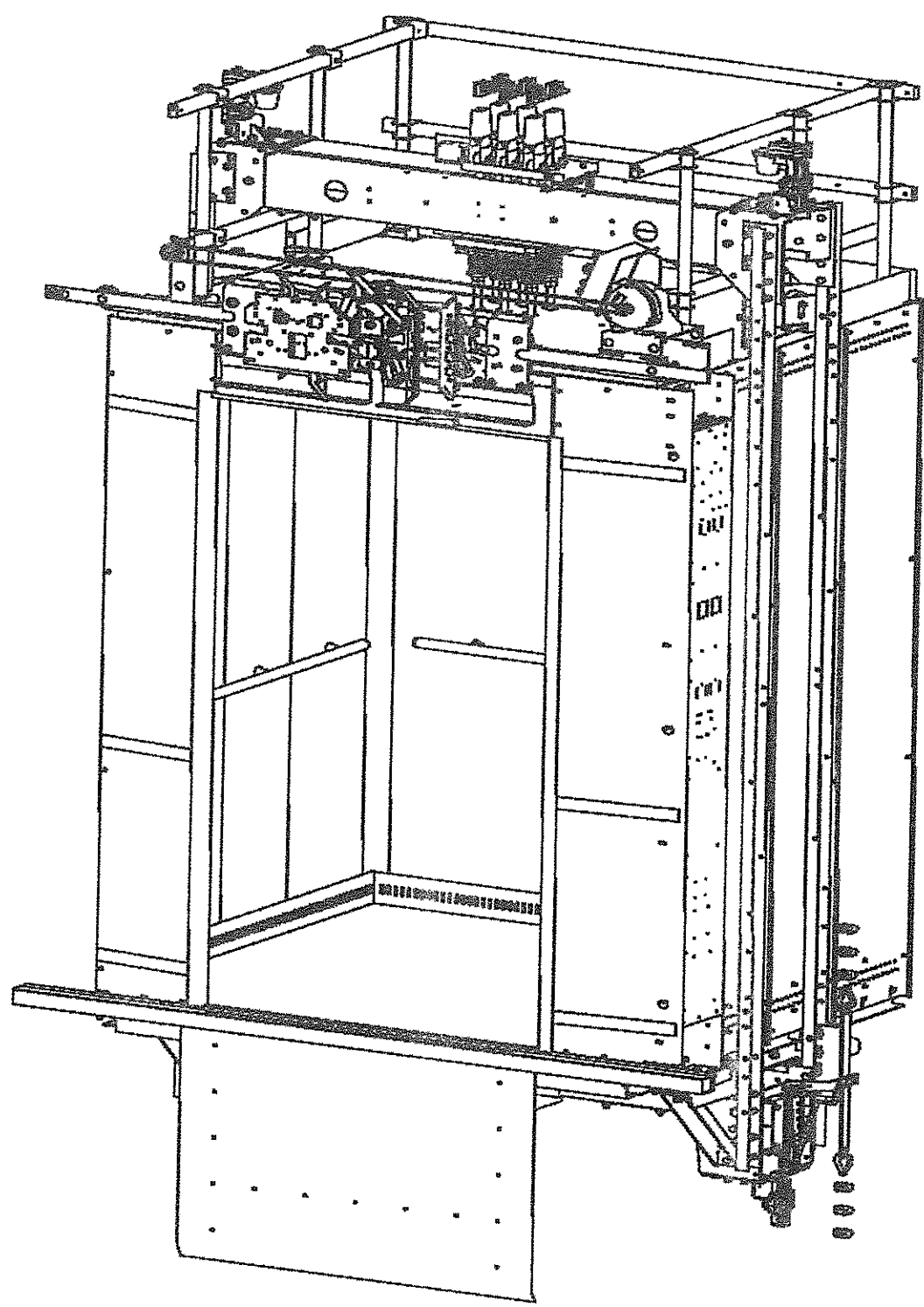


Рисунок 1

Лист	0601К.00.00.000 РЭ										
81					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Инв.№подл.
					Взаим.ипв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата				

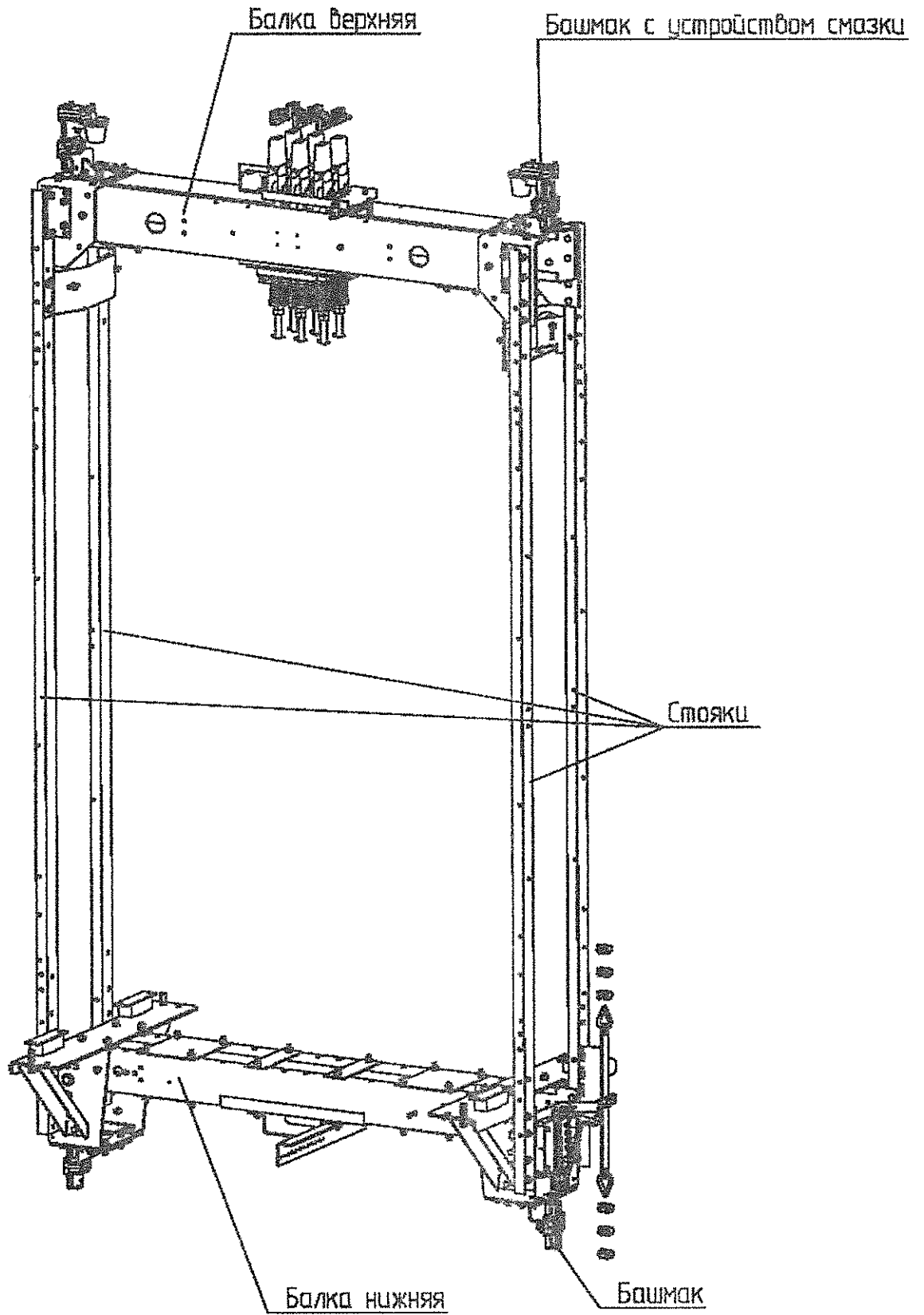


Рисунок 2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
1016	10/11/19			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-	Нов.	1016.0040-19	11.19	

0601К.00.00. РЭ

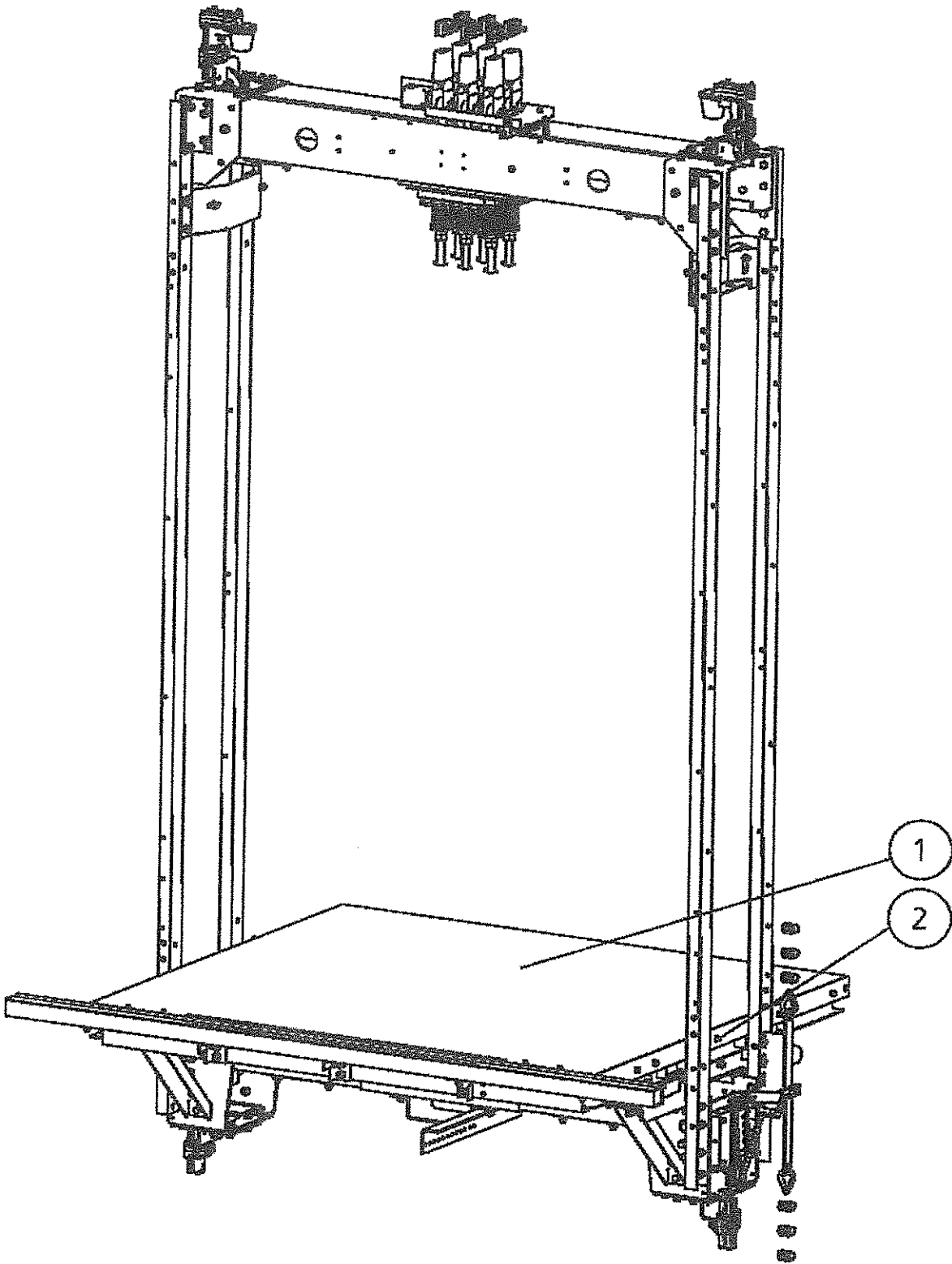


Рисунок 3

Интв.№подл.	Подп. и дата	Взаим.интв.№	Интв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Лист

83

0601К.00.00.000 РЭ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

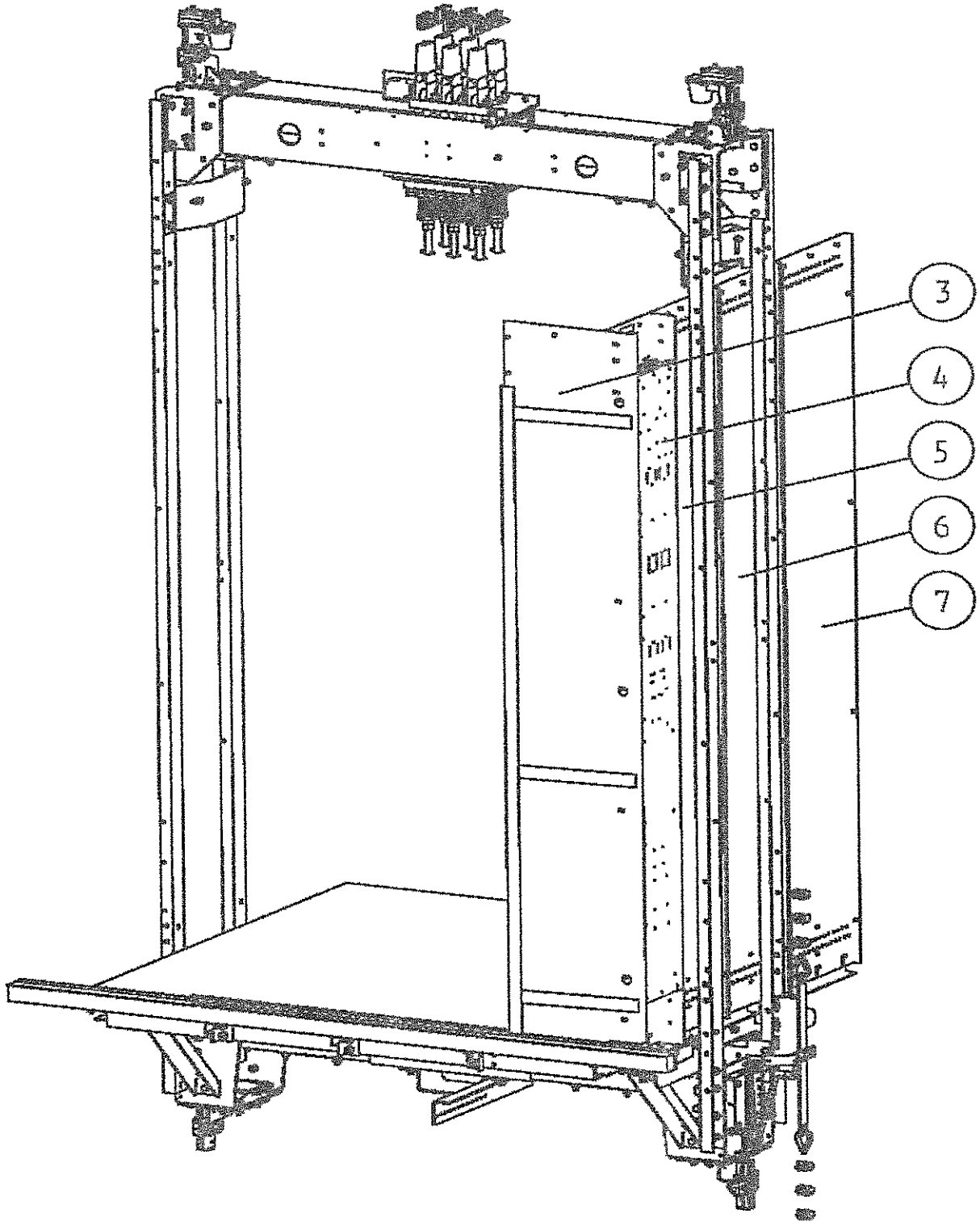


Рисунок 4

Инв.№подл. 1075	Подп. и дата ИП 24.11.19	Взаим.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
--------------------	-----------------------------	-------------	-------------	--------------

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	1106	186 2004010	ИП	11.19

0601К.00.00. РЭ

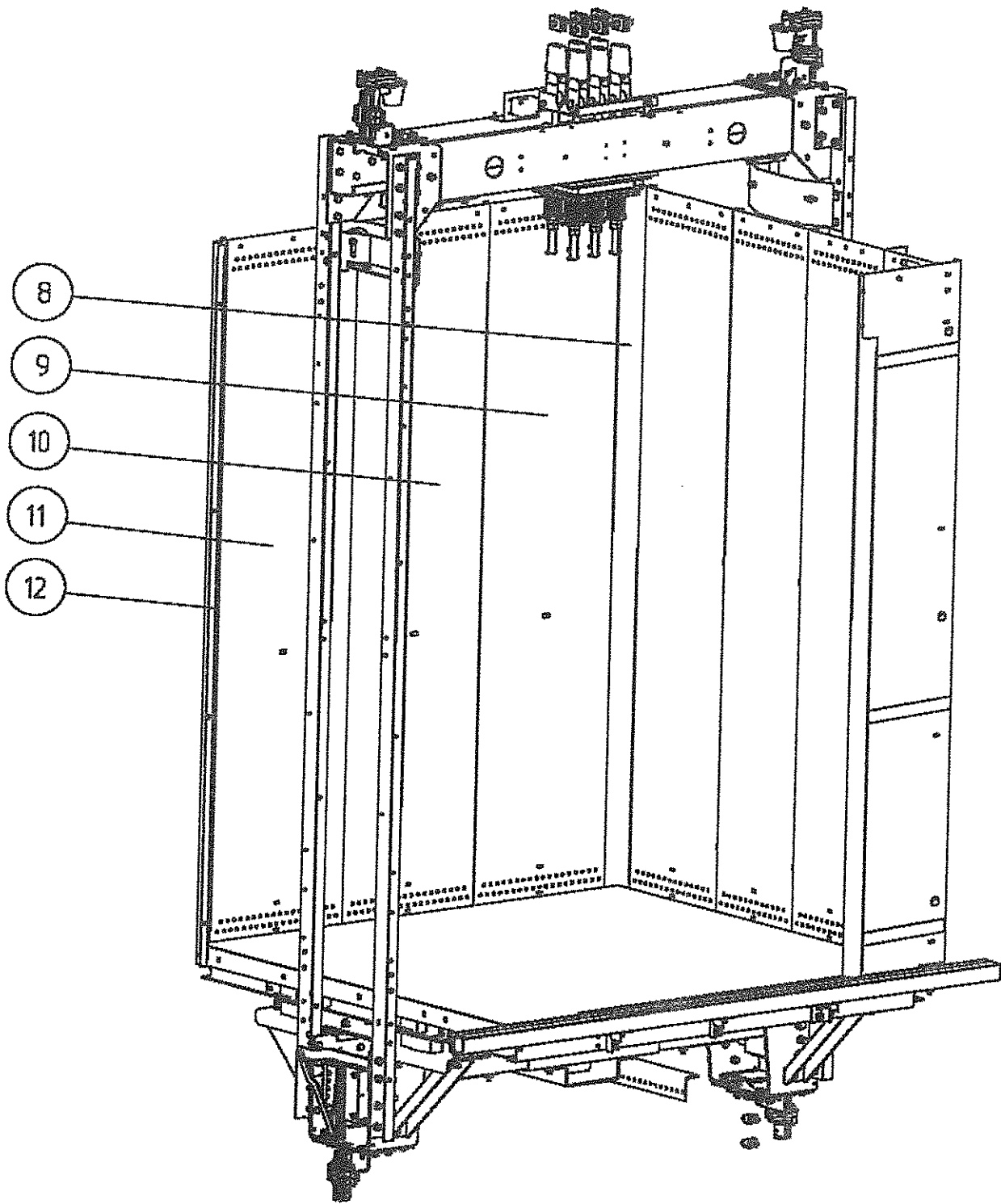


Рисунок 5

Лист

85

0601К.00.00.000 РЭ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. №подл.	Подп. и дата	Взаим. ипв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ЛП-1010КК, ЛП-1016КК

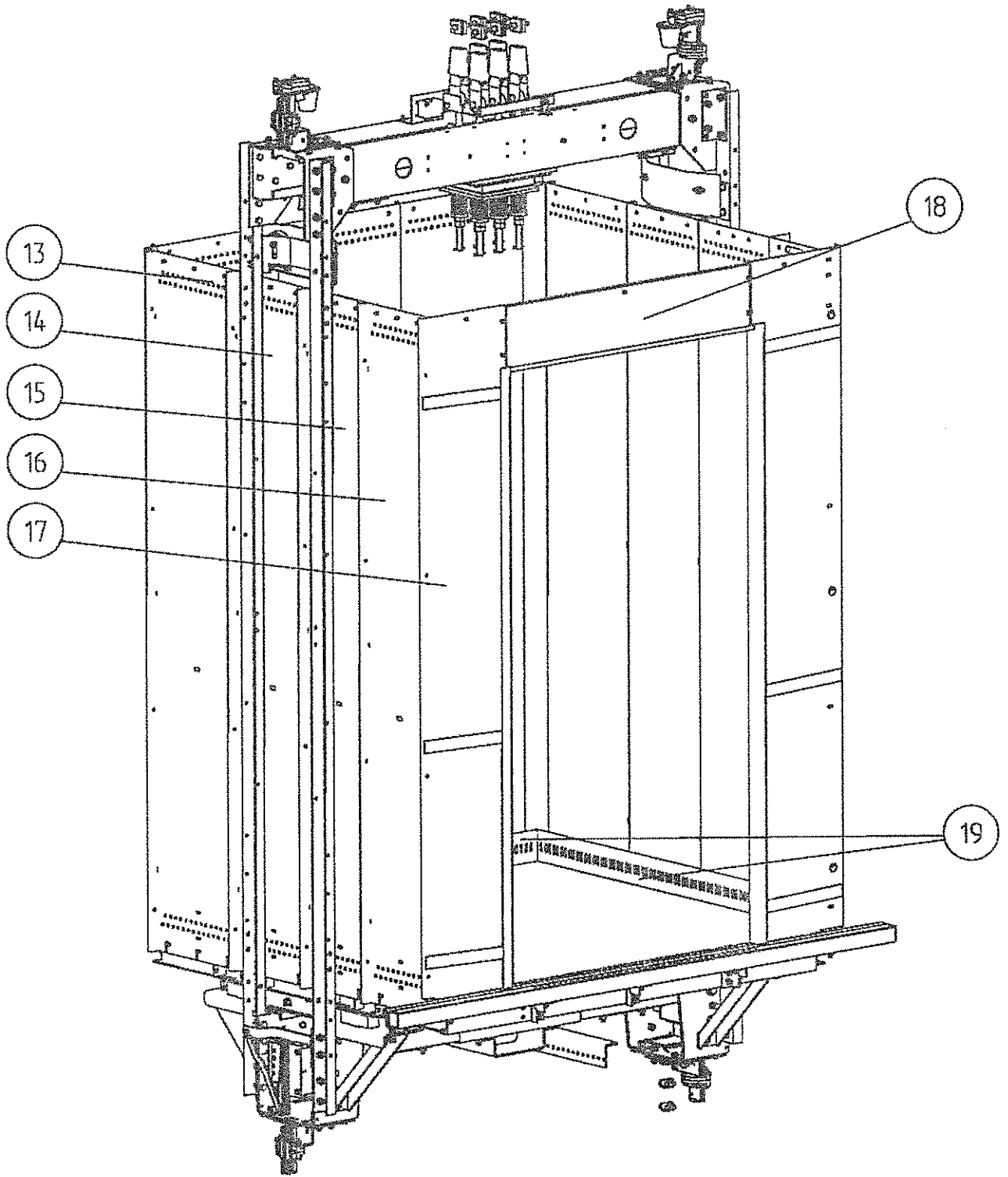


Рисунок 6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1075	-	1075	18.08.19	11.19

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0601К.00.00. РЭ	Лист 86
1075	-	1075	18.08.19	11.19		

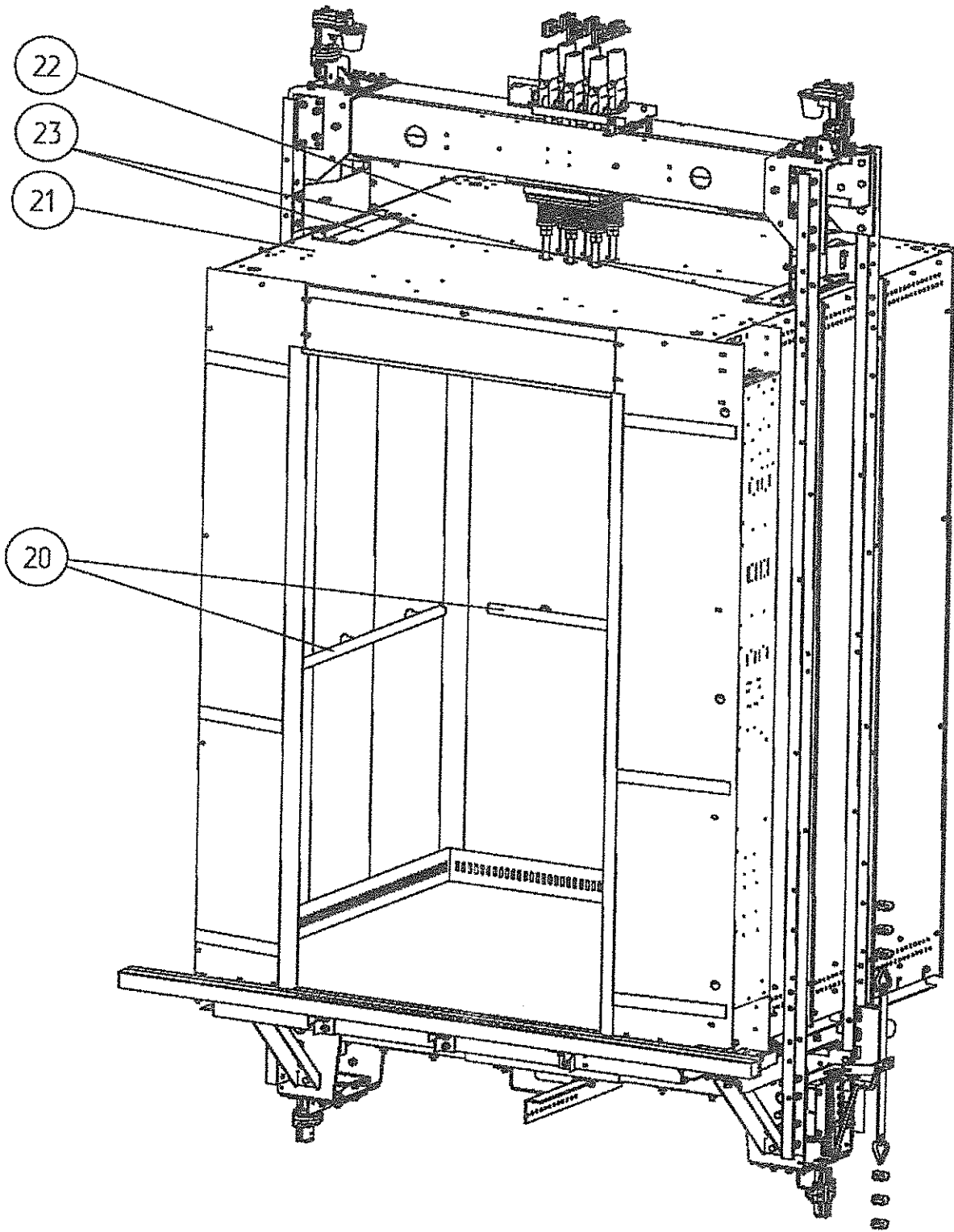


Рисунок 7

Лист	0601К.00.00.000 РЭ				
87		Изм	Лист	№ докум.	Подп.

Инов.№подл.	Подп. и дата	Взаим.инв.№	Инов.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	--------------	--------------

ЛП-1010КК. ЛП-1016КК

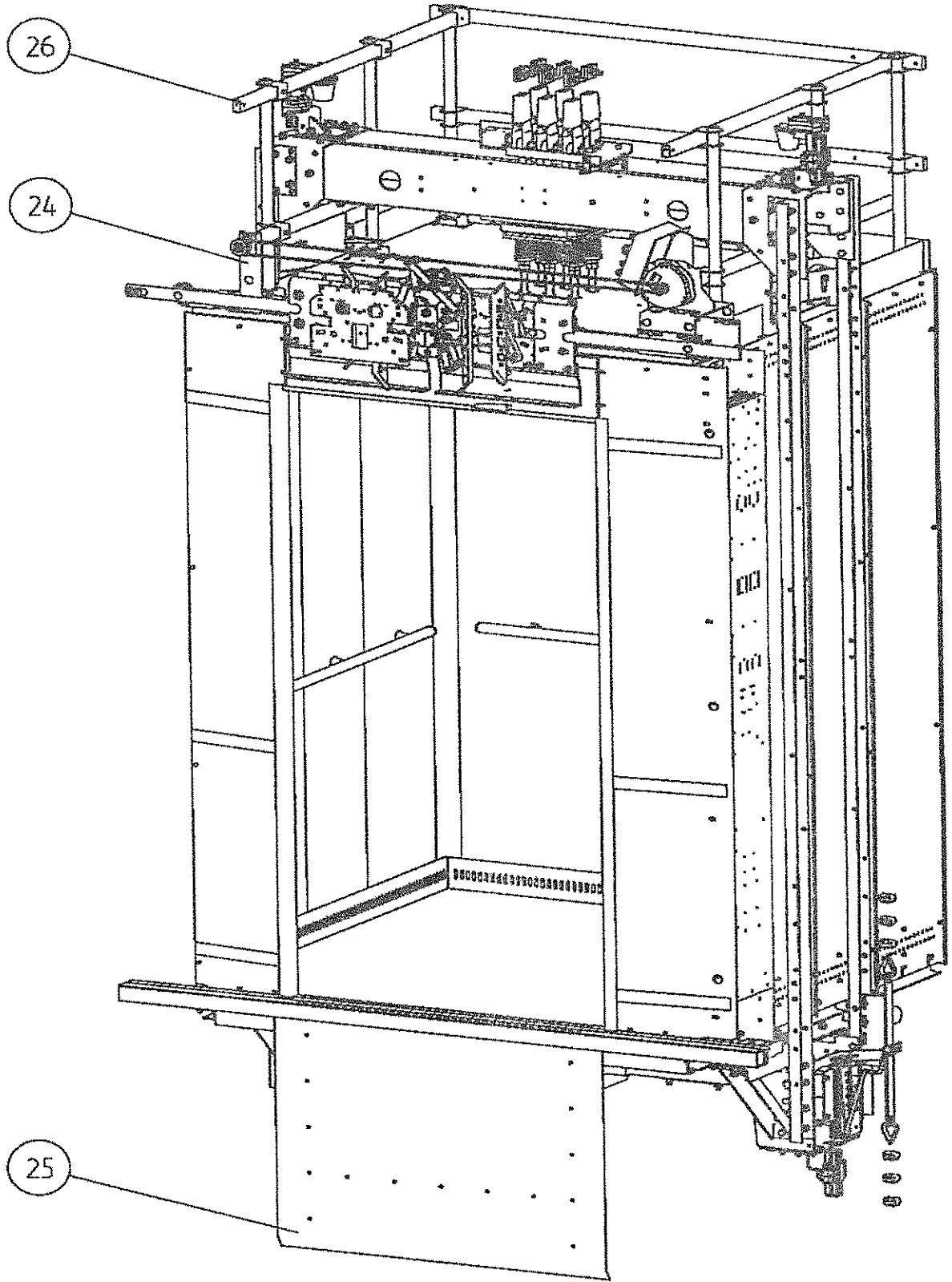


Рисунок 8

Инв. №подл.	Подр. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1895	10/24/19			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-	Нов	18.800110.19	Мих	11.19

0601К.00.00. РЭ



# ПРАВИЛА

## ПОЛЬЗОВАНИЯ ПАССАЖИРСКИМ ЛИФТОМ

- Для вызова кабины нажмите кнопку нужного Вам направления движения, расположенную около двери лифта. После автоматического открывания дверей убедитесь, что кабина находится перед Вами.
- При входе в кабину с ребенком войдите первыми, при выходе из кабины пропустите ребенка вперед.
- При перевозке ребенка в коляске (санках, велосипеде и т.п.) возьмите его на руки, войдите в кабину, затем ввезите коляску (санки, велосипед и т.п.). При выходе из лифта в начале вывезите коляску (санки, велосипед и т.п.), а затем выходите сами с ребенком на руках.
- Войдя в кабину нажмите кнопку нужного Вам этажа, для ускорения закрывания двери кабины нажмите кнопку "▶◀".
- Если в момент закрывания дверей понадобилось экстренно их открыть, нажмите кнопку "👁".
- При остановке кабины между этажами повторно нажмите кнопку нужного Вам этажа. Если кабина не пришла в движение, нажмите кнопку "🔊", сообщите об остановке в микрофон "📞" кнопочной панели и ждите прихода электромеханика.
- При необходимости остановки на ближайшем этаже или для отмены приказов нажмите кнопку "ОТМЕНА".
- Для включения вентилятора нажмите кнопку "🌀". Для отключения вентилятора нажмите ее повторно\*.
- При включении светового сигнала перегрузки "🚫" и звуковом сигнале необходимо частично разгрузить кабину.
- Для перевозки грузов, войдя в кабину, нажмите и удерживайте от 5 до 7 с кнопку "ОТМЕНА". После погрузки нажмите кнопку нужного Вам этажа.
- Для перевода лифта в режим "погрузка" вставьте в панель кабины ключ и поверните его в положение "1". После погрузки нажмите кнопку нужного Вам этажа. По завершению погрузочных рейсов кабины и её выгрузки для выхода из режима "погрузка" поверните ключ в положение "0" и извлеките его из панели кабины.
- Животных перевозить в наморднике, держа за ошейник или на руках и с согласия остальных пассажиров.
- Для перевода лифта в режим "приоритетный вызов" вставьте ключ в пост вызова и поверните его в положение "1". После прибытия кабины на этаж поверните ключ в положение "0" и извлеките его из поста вызова, затем входите в кабину.

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Самостоятельный выход из кабины, остановившейся между этажами.
- Прислоняться к дверям шахты и кабины во время ее движения.
- Проезд детей дошкольного возраста без сопровождения взрослых.
- Ввозить в кабину и вывозить из нее коляску (санки, велосипед и т.п.) с находящимся в ней ребенком.
- Перевозка легковоспламеняющихся веществ.
- Пользование лифтом во время пожара и землетрясения.
- Пытаться самостоятельно эвакуироваться из остановившейся между этажами кабины - это опасно для жизни.

\* При наличии опции

Интв.№подл.	Подп. и дата
Взаим.инв.№	Интв.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата