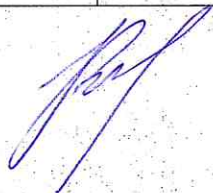


Перечень закупок по ОВКИК в сентябре 2019 г

Наименование подлежащих закупке товаров (работ, услуг)	Требования, предъявляемые к товарам (работам, услугам) при необходимости	Количество закупаемых товаров
Аккумуляторы	Согласно техническим требованиям	30000
Скотч-Лок	Согласно техническим требованиям	2100000
Лебедки безредукторные	Согласно техническим требованиям	1000
РТИ	Согласно техническим требованиям	90000
Манжеты Германия	Согласно техническим требованиям	45000

Начальник ОВКИК
R:\ОВКИК\Реклама



А.Г.Канин

Наименование подлежащих закупке товаров (работ, услуг)	Требования, предъявляемые к товарам (работам, услугам) при необходимости	Количество закупаемых товаров
Канат ф 10мм 8x19S-FC-1570-U-sZ-spa	Для канатов по Din EN12385-5 технические требования согласно Din EN12385-1...-5	1820км
Канат ф 8мм 8x19S-FC-1570- U - sZ-spa	Все канаты поставляются без покрытия, пряди смазаны с обтиром, канат без смазки.	390км
Канат ф 12мм 8x19S-FC-1570- U - sZ-spa	Канаты нераскручивающиеся, с отсутствием остаточного напряжения.	130км
Канат ф 3,1мм Г-І-Н-1860 (1770) мПа (с металлическим сердечником, конструкция 6x19(1+6+12)+1x19(1+6+12))	Для канатов по Гост 3067-88 технические требования согласно Гост 3241-91 Канаты по Гост 3067-88 изготавливаются без покрытия. Допускается применение канатов лучшего качества: -по механическим свойствам - В, ВК; - рихтованные - Р; - повышенной точности изготовления – Т. Канаты нераскручивающиеся, с отсутствием остаточного напряжения.	480км
Канат ф 7,8мм Г-В-Н-1570 мПа	Для канатов по Гост 3077-88, технические требования согласно Гост 3241-91 Все канаты поставляются без покрытия, пряди смазаны с обтиром, канат без смазки. Допускается применение канатов лучшего качества: -грузоподских –ГЛ; -по механическим свойствам - ВК; - рихтованные - Р; - повышенной точности изготовления – Т. Канаты по Гост 3077-88 изготавливаются со смазкой в конусе свивки, без смазки внутренних проволок в пряди. Канаты нераскручивающиеся, с отсутствием остаточного напряжения.	1170км
Канат ф 12,0мм ГЛ-В-Н-1770 мПа		260км
Трубы ВГП,Эл/сварные, профильные	Гост 3262-75; 8639-68; 8045-68	35т
Проволока сварочная Св08Г2С размером 1,2мм	ГОСТ 2246-70	120т
Проволока пружинная легированная сталь 60С2А ф 4,0 Н-1-ХН	ГОСТ 14963-78 (либо международный аналог)	7,0 т
Проволока пружинная легированная сталь 60С2А ф 5,0 Н-1-ХН	ГОСТ 14963-78 (либо международный аналог)	5,0 т
Проволока пружинная легированная ГОСТ 14963-78 сталь 60С2А, ф 6,0 Н-1-ХН	ГОСТ 14963-78 (либо международный аналог)	25,0 т
Проволока пружинная легированная ГОСТ 14963-78 сталь 60С2А, ф 8,0 Н-1-ХН	ГОСТ 14963-78 (либо международный аналог)	8,0 т
Проволока пружинная легированная сталь 60С2А ф 10,0 Н-1-ХН	ГОСТ 14963-78 (либо международный аналог)	100,0 т
Проволока пружинная 2,0x2,0 1кл-0 сталь 65Г	ГОСТ 11850-72 (либо международный аналог)	10,0 т
Проволока пружинная 2,5x2,5 1кл-0 саль 65Г	ГОСТ 11850-72 (либо международный аналог)	15,0 т
Проволока пружинная сталь 65Г 3,0x3,0 1кл-О	ГОСТ 11850-72 (либо международный аналог)	50,0 т
Проволока пружинная сталь 65Г 3,5x3,5 1кл-О	ГОСТ 11850-72 (либо международный аналог)	20,0 т
Проволока пружинная сталь 65Г 4,0x4,0 1кл-О	ГОСТ 11850-72 (либо международный аналог)	2,0 т
Проволока пружинная сталь 65Г 4,5x4,5 1кл-О	ГОСТ 11850-72 (либо международный аналог)	2,0 т
Проволока пружинная сталь 65Г 5,0x5,0 1кл-О	ГОСТ 11850-72 (либо международный аналог)	2,0 т
Смола КФ-65С (или аналог)	Назначение: При изготовлении стержней из холоднотвердеющих стержневых смесей в состав входит смола КФ-65С, которая представляет собой продукт конденсации карбамида,	60,00 т

	<p>формальдегида и фурилового спирта, модифицированный кремнеорганическими мономерами.</p> <p>Технические характеристики и основные свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> - внешний вид: подвижная жидкость от светло- до темно-коричневого цвета; - вязкость условная при 20 +0,5 °С по вискозиметру ВЗ-246 (сопло d=4мм) – 30с; - массовая доля азота – не более 7%; - массовая доля свободного формальдегида – не более 2%; - предел прочности при растяжении образцов из песчано-смоляной смеси, отвержденных при 20-25°С в течение 1 часа – не менее 0,3 МПа. 	
Лигатура медь-фосфор МФ9	ГОСТ 4515-93 (или аналог). В слитках Упаковка: европоддоны	12т