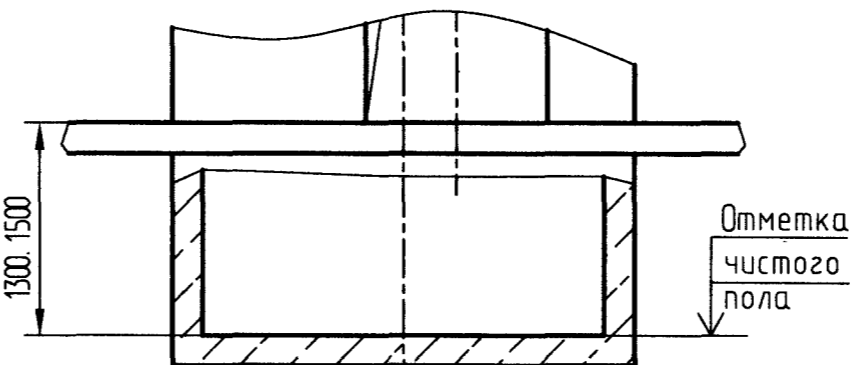
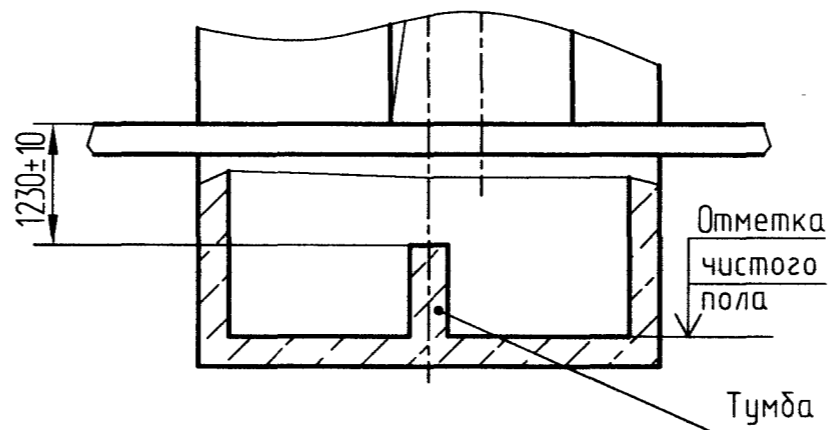


Ф
Вариант 1
При глубине приямка 1300..1500 мм



Ф
Вариант 2
При глубине приямка от 1501 мм и более



К (1:25)

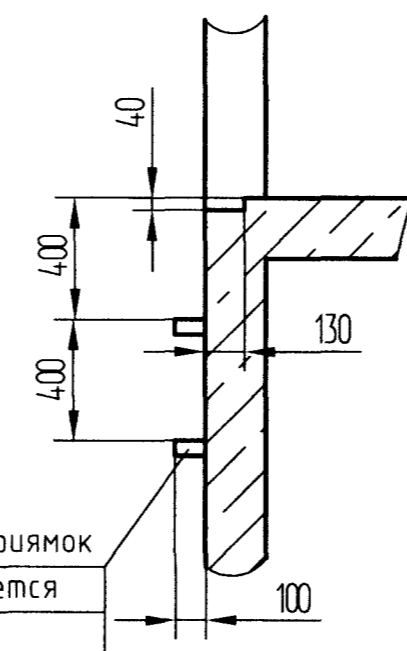


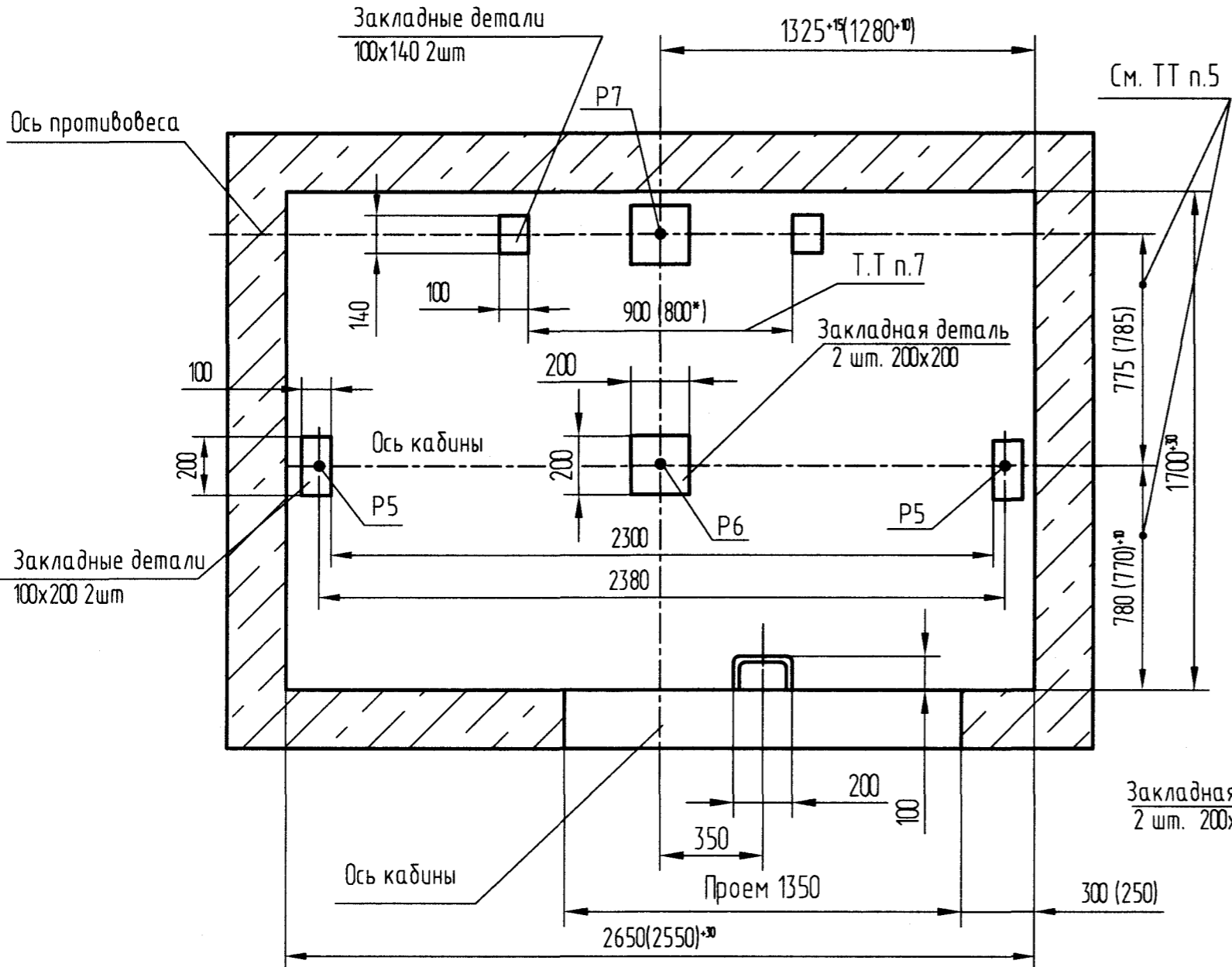
Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Обознач. нагрузки	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечания
P ₁ ¹	11500	На опоры привода см. В-В(3)	Постоянные нагрузки
P ₁ ²	8750		
P ₁ ³	6650		
P ₁ ⁴	20000		
P ₁ ⁵	7100		
P ₁ ⁶	27500 *		
P ₁ ⁷	23800 *		
P ₁ ⁸	15900 *		
P ₁ ⁹	48100 *		
P ₁ ¹⁰	16700 *		
P ₂	4300	На детали крепления направляющих	
P ₃	1000		
P ₄	2000		
P ₅	28000		На плиту направляющих на площадь 100x100
P ₆	67900	На буфер кабины на площадь 150x150	Нагрузки действующие одновременно и аварийно
P ₇	55600	На буфер противовеса на площадь 100x200	
P ₈	800	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P ₉	ГОСТ 24258-80	см. лист 3	
* Нагрузки даны для высоты подъема 30 м и более. При высоте менее 30 м нагрузку увеличить на 25%.			
P ₁₀	Расчетная временная нагрузка на перекрытие под машинным помещением и крышку люка - 500 кг/м ²		

- Общие указания см. АТБ-0.0-0000-02.
- На чертеже (лист 4, 8) дана разбивка этажа с высотой не более 3000 мм. При высоте этажа более 3000 мм предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих с шагом "L" не более 3000 мм, при этом первый шаг закладных деталей каждого этажа должен быть не менее 1500 мм. При установке лифта в районах с сейсмичностью 7...9 баллов шаг закладных деталей должен быть не более 1500 мм.
- При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 3000 мм.
- На верхнем этаже предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих на расстоянии 600 мм от низа перекрытия шахты до низа закладных деталей. Разбивку остальных деталей и отверстий верхнего этажа выполнять согласно пунктам 2, 3.
- Размеры в скобках - для лифтов с режимом "ППП".
- При высоте этажа от 2700 до 2800 мм допускается вместо двух пар закладных деталей для крепления дверей шахты установить одну пару закладных деталей, сохранив привязку 100 мм от отметки пола остановки до верха закладных, увеличив соответственно размер 150 мм до 300 мм.
- При установке лифта в районах с сейсмичностью 7..9 баллов заменить две закладные детали размерами 100x140 мм на две закладные детали 140x200 мм, расположив их симметрично относительно оси противовеса; размер 900 мм увеличить до 1000 мм, размер 800 мм увеличить до 900 мм.
- *1 По заказу.
- Вариант для проема дверей шахты справа - см. листы 1-4, вариант для проема дверей шахты слева - см. листы 5-8.

AC-1.6-0626K-02			
Изм. Лист	№ док.чм.	Подп.	Дата
Разраб.	Мацкевич		2017
Пров.	Трифонов		2017
Т. контр.			
Э. метр.			
Н. контр.	Мухомин		2017
Утв.	Ваянчковский		2017
Лифт пассажирский Q=630кг, V=1.6м/с Кабина 2100x1100x2100		Лист	Масса
Противовес сзади Виловая РПМТ		Лист 1	Листов 8
ОАО "МОГИЛЕВЛИФТМАШ" ОГК		Масштаб 1:50	

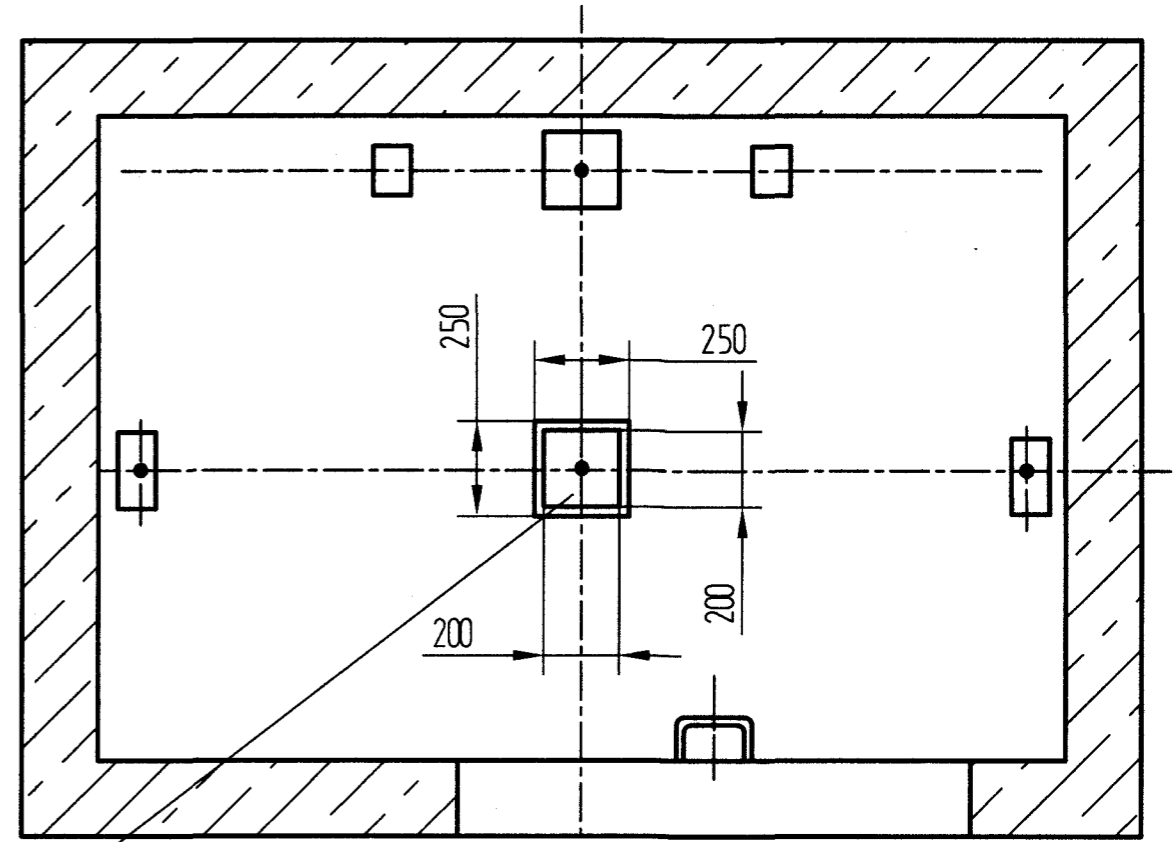
Перв. примен.
Справ. №
Высота подъема H=85м max
Подп. и дата
Изм. инв. №
Изм. инв. №
Изм. инв. №
Изм. инв. №

А-А(1:20)(1)
Вариант 1



А-А(1:20)(1)
Вариант 2

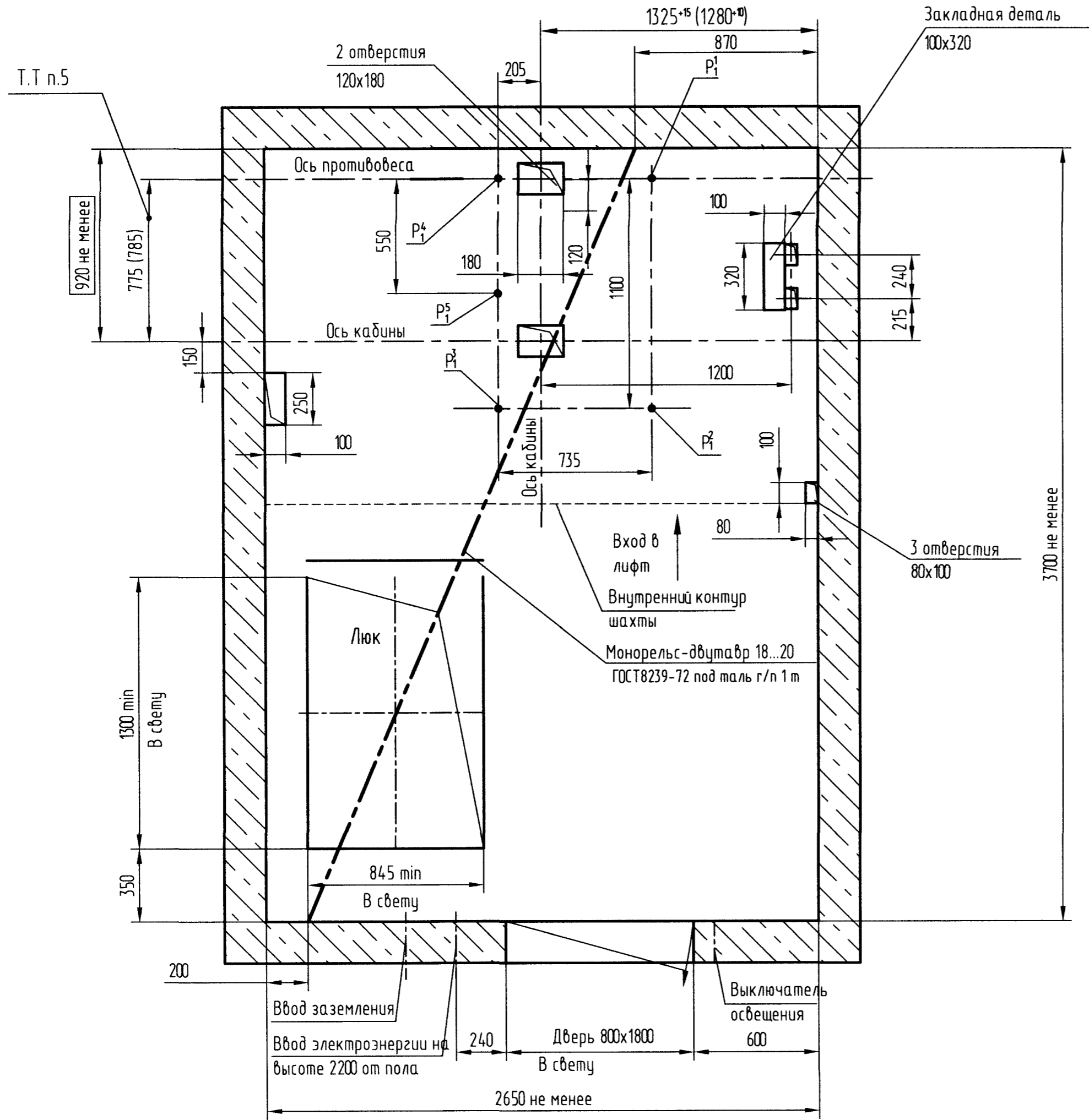
При глубине приямка от 1501 мм и более
Остальное см. вариант 1



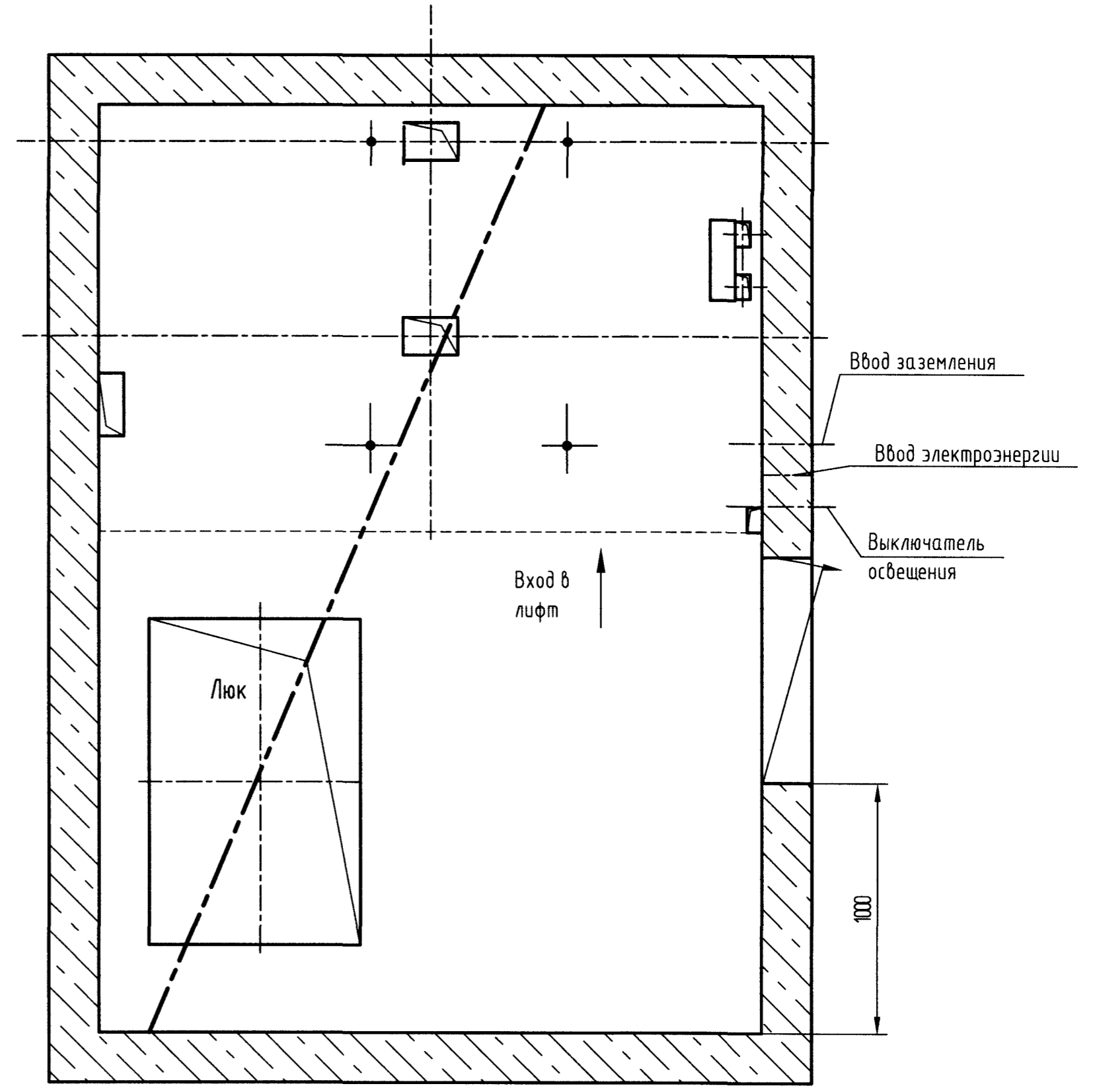
Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв.№ дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	19.05.14
Инв.№одл.	186

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		186.19249-14	ЖИ	05.17

В-В(1:20)(1)
Вариант 1



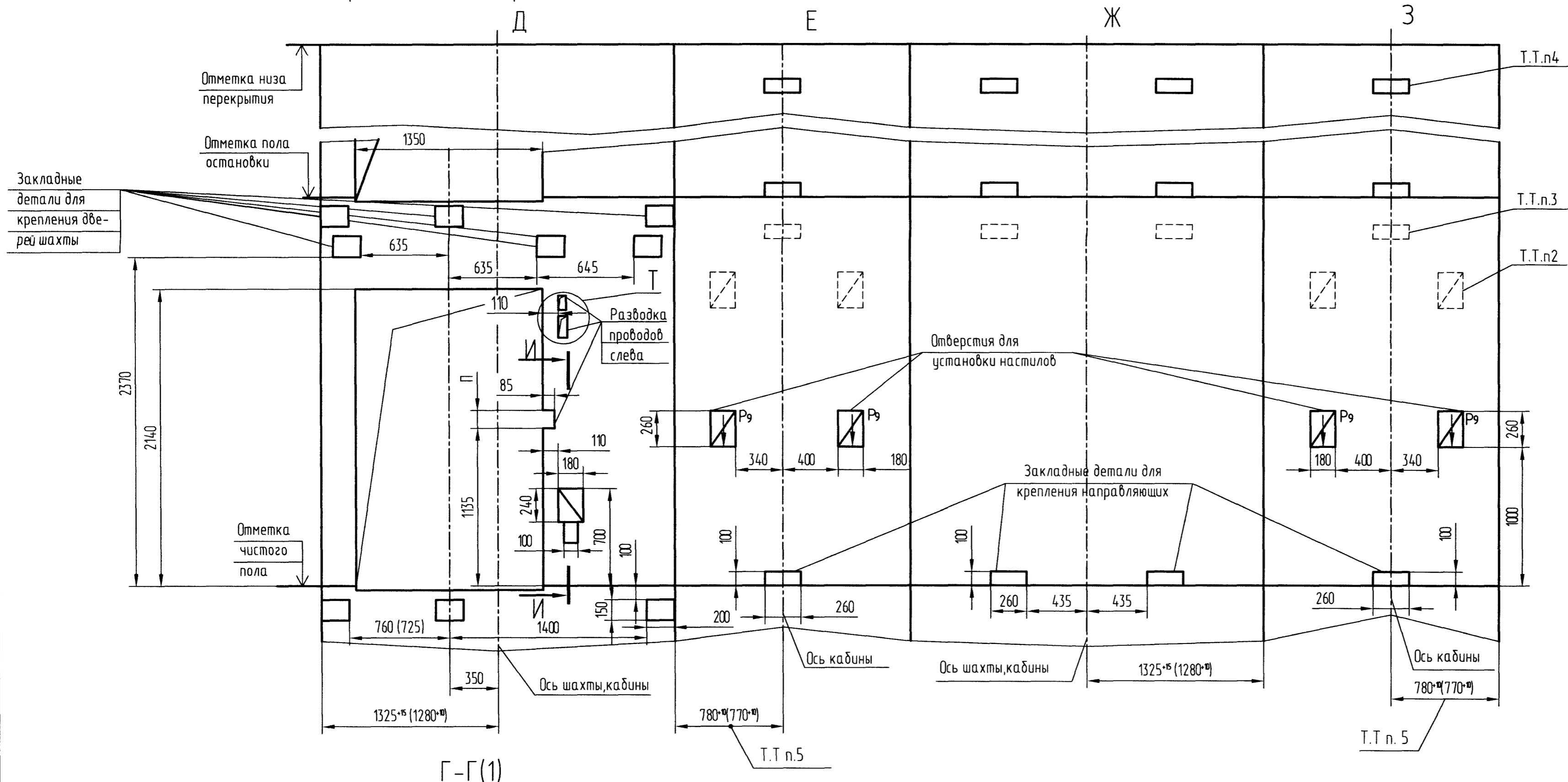
В-В(1:20)(1)
Вариант 2
Возможное расположение дверей в машинном помещении
Остальное см. вариант 1



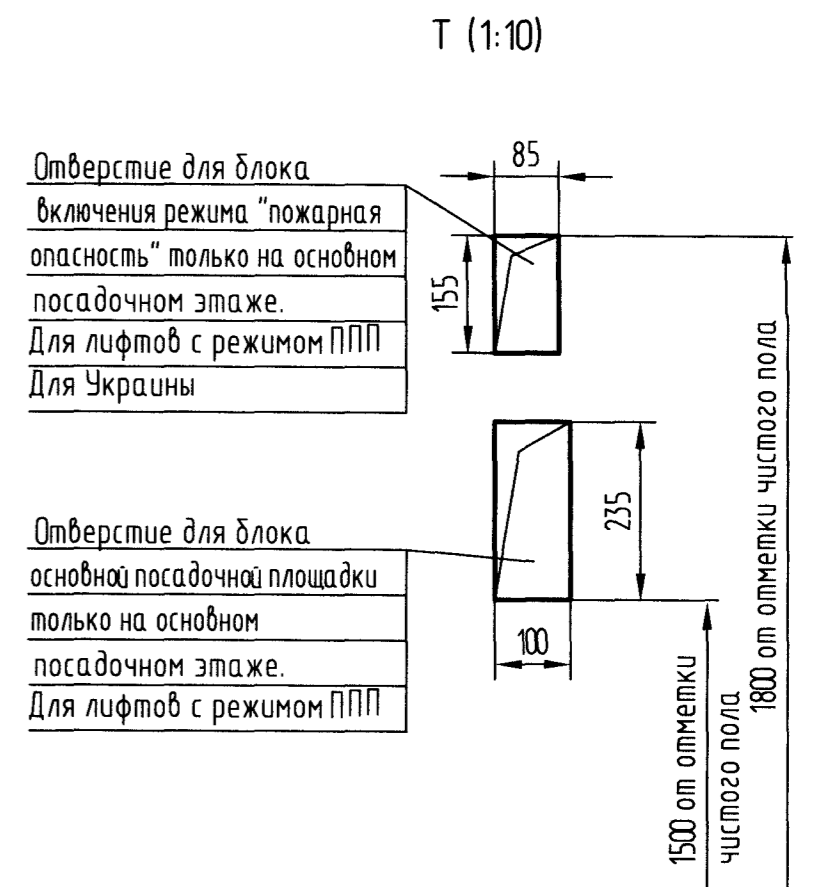
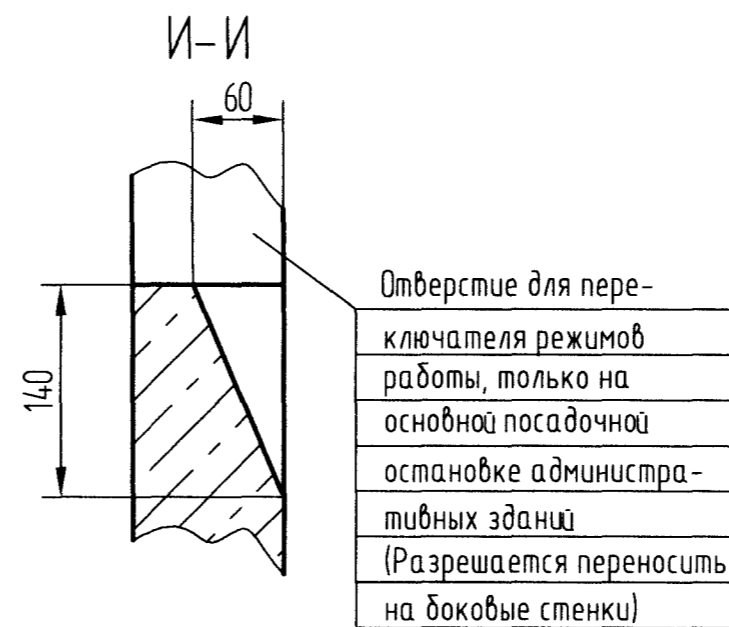
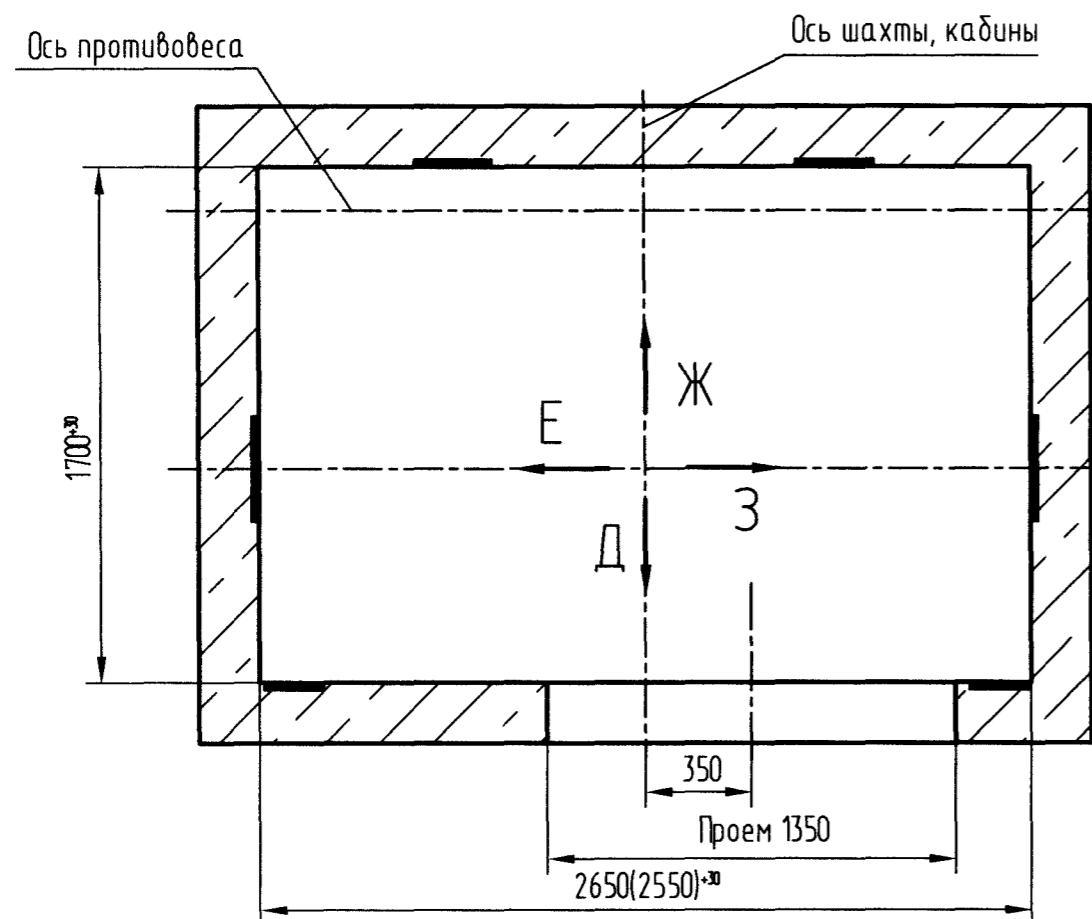
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Справа №	Перв. примен.			

Развертка типового этажа шахты

Дверь шахты с обрамлениями



	П, мм
Нижняя и верхняя остановки	105
Промежуточные остановки	175



Перб примен.

Справ. №

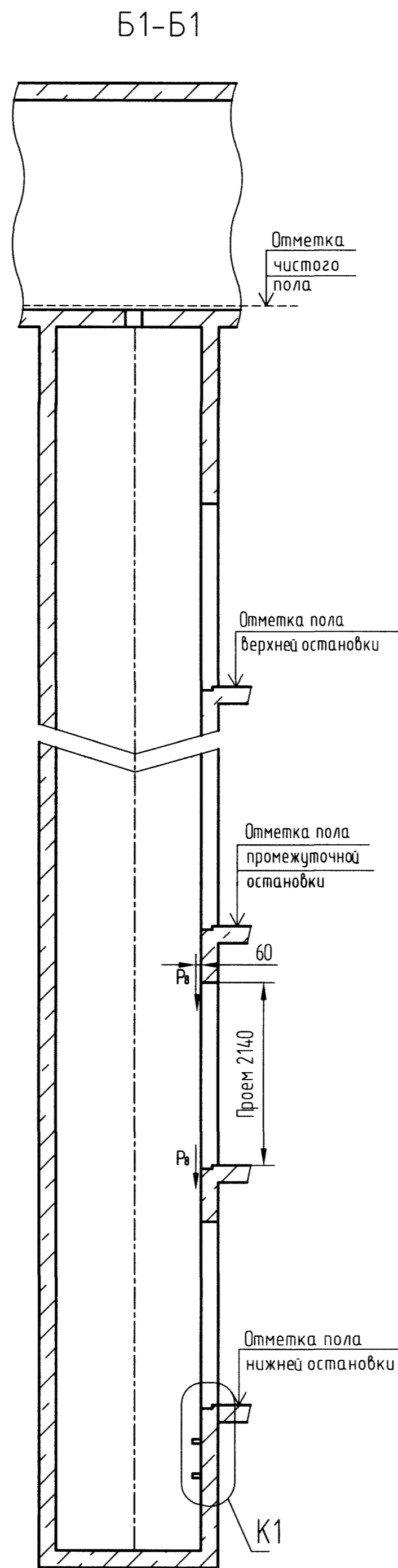
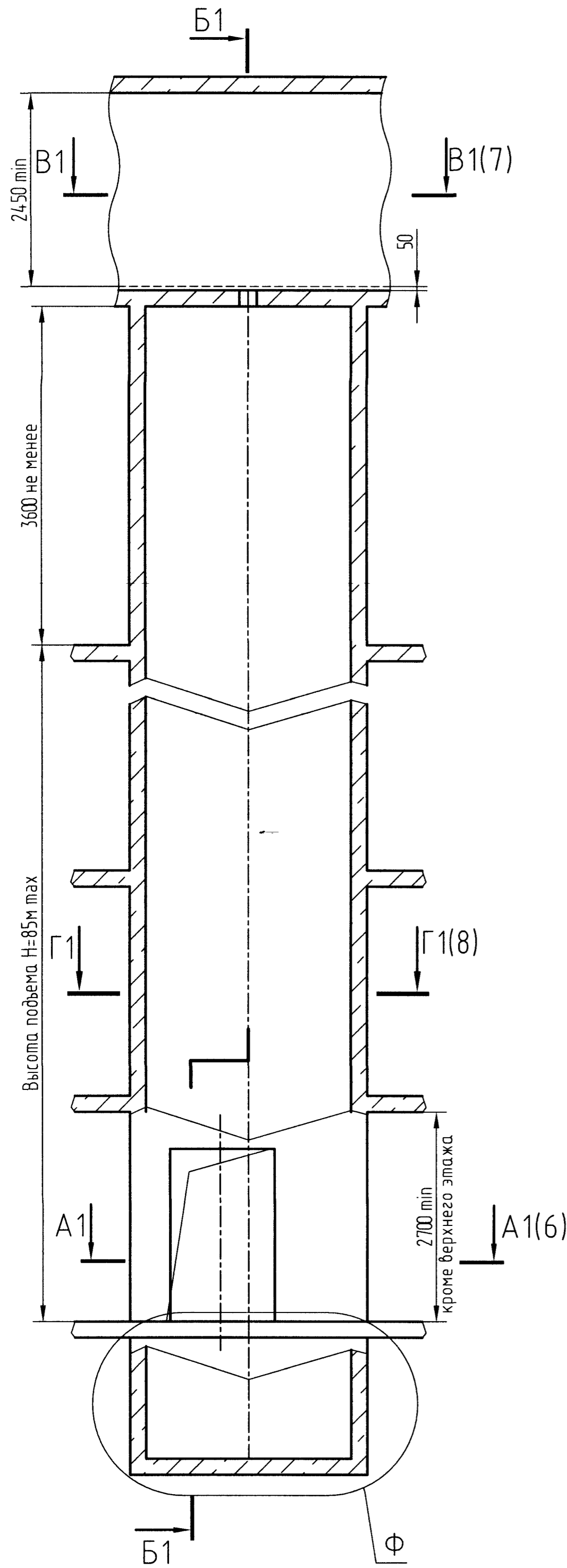
Подп. и дата.

Взам. инв. №

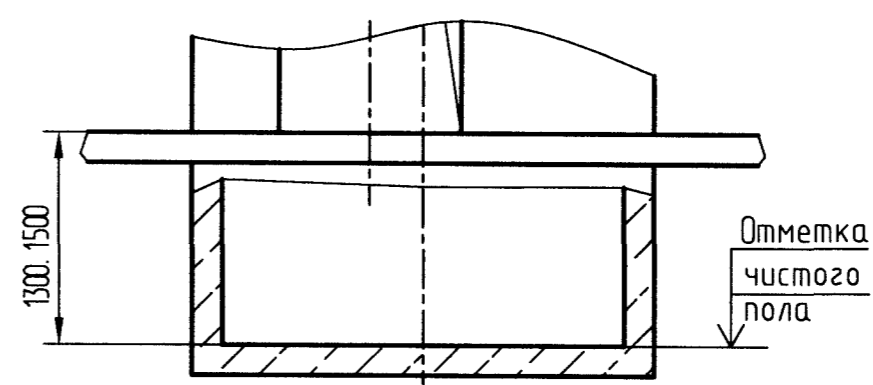
Инв. №

Подп. и дата.

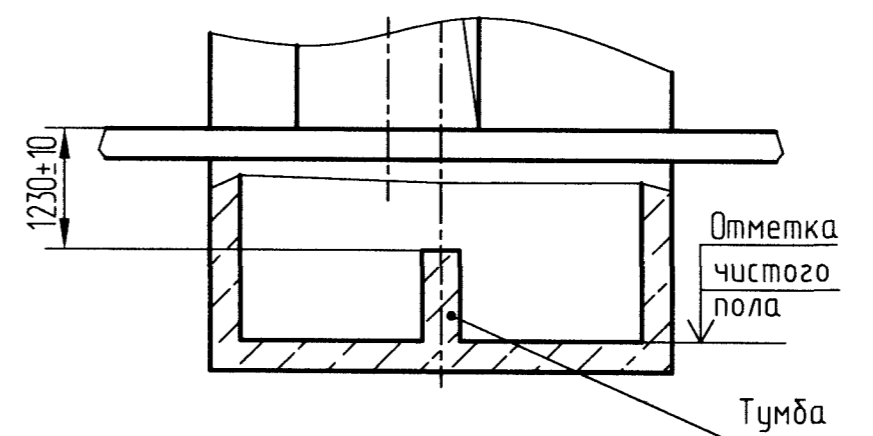
Инв. №



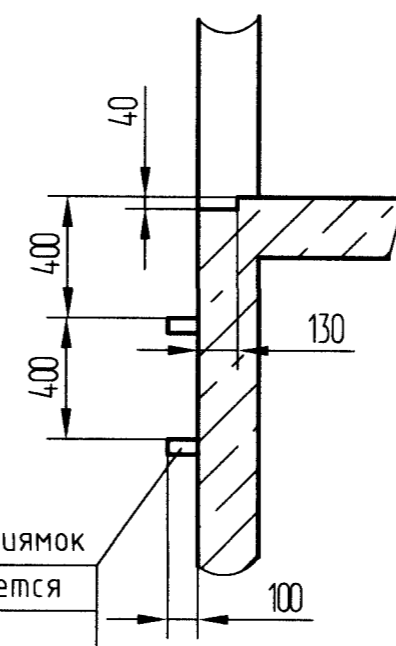
$\Phi 1$
 Вариант 1
 При глубине приямка 1300..1500 мм



$\Phi 1$
 Вариант 2
 При глубине приямка от 1501 мм и более



K1 (1:25)



Скобы для спуска в приямок
 Количество определяется
 глубиной приямка

Справ. №

Справ. №

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Подп. и дата

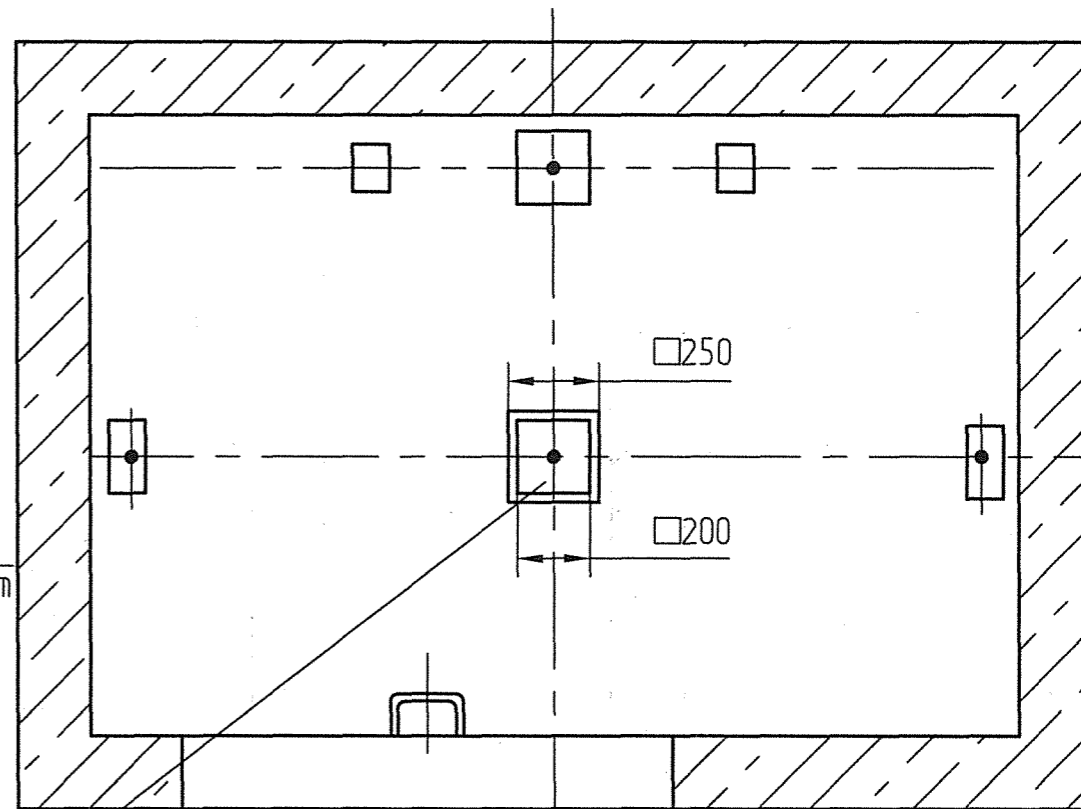
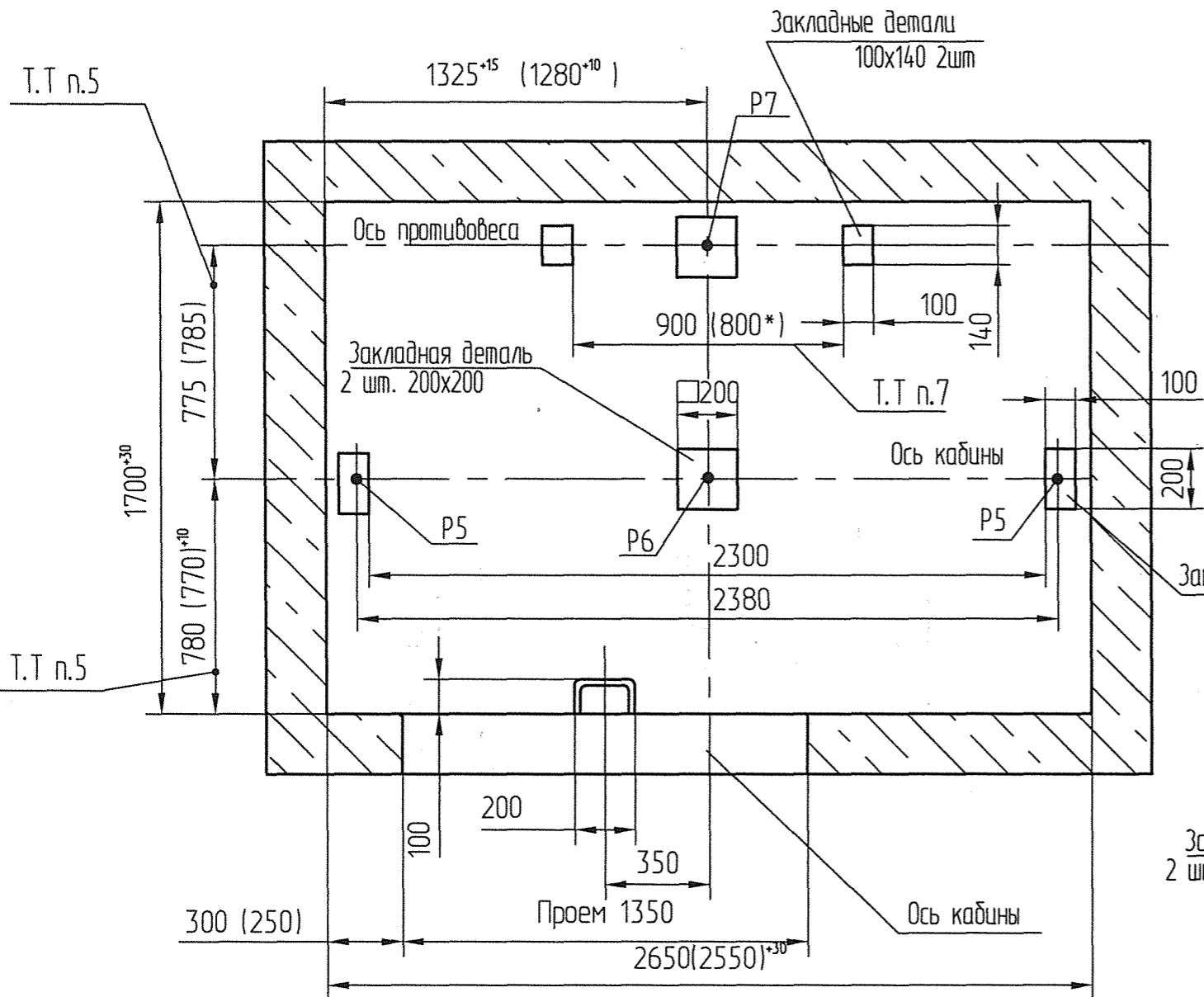
Исх. №

AC-1.6-0626K-02

A1-A1(1:20)(1)
Вариант 1

A1-A1(1:20)(1)
Вариант 2

При глубине прямка от 1501 мм и более
Остальное см. вариант 1



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

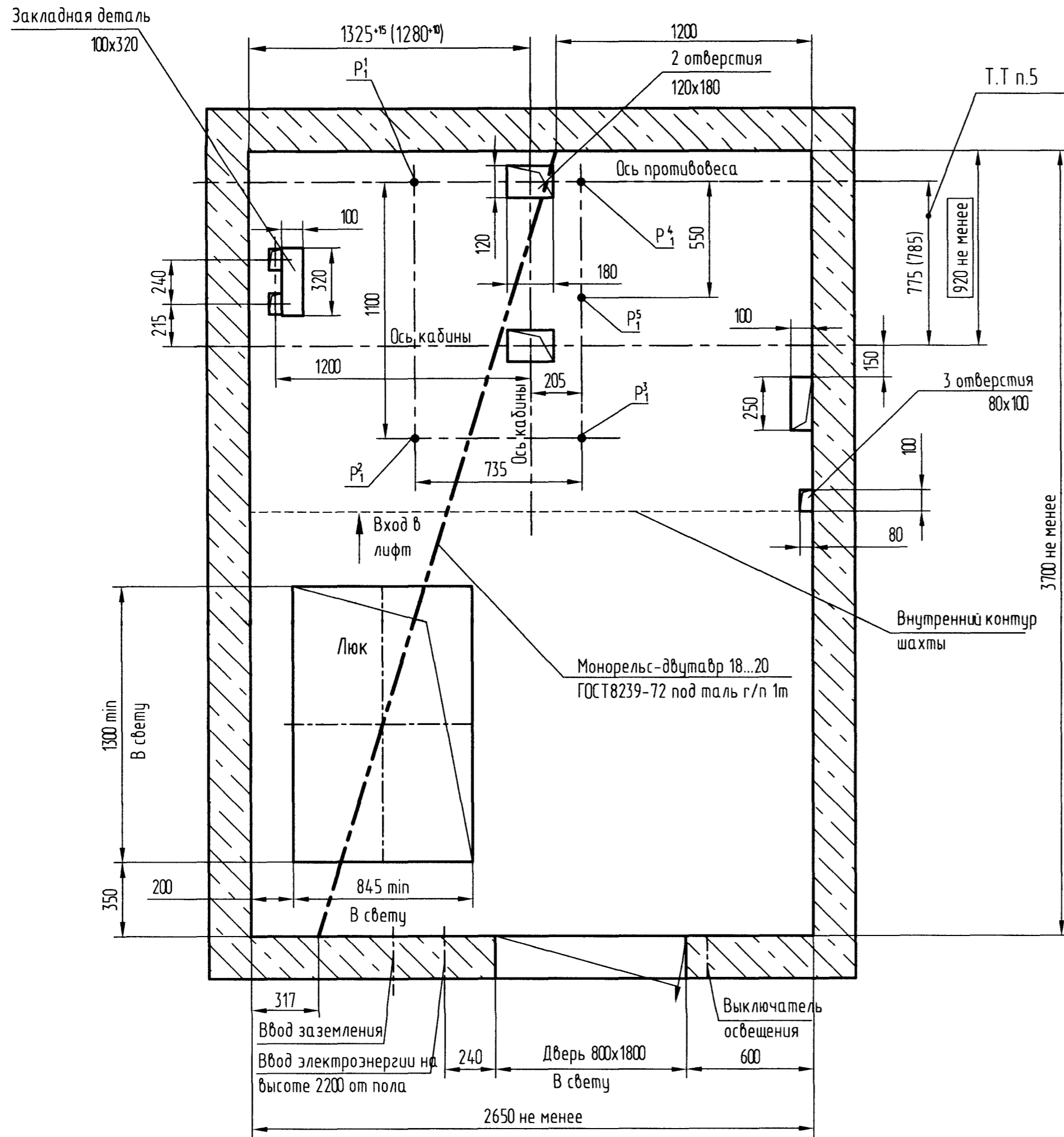
Инв. № подл.

1	Зам. 186.18406.14	03.18
Изм	Лист	№ докум.
	Подп.	Дата

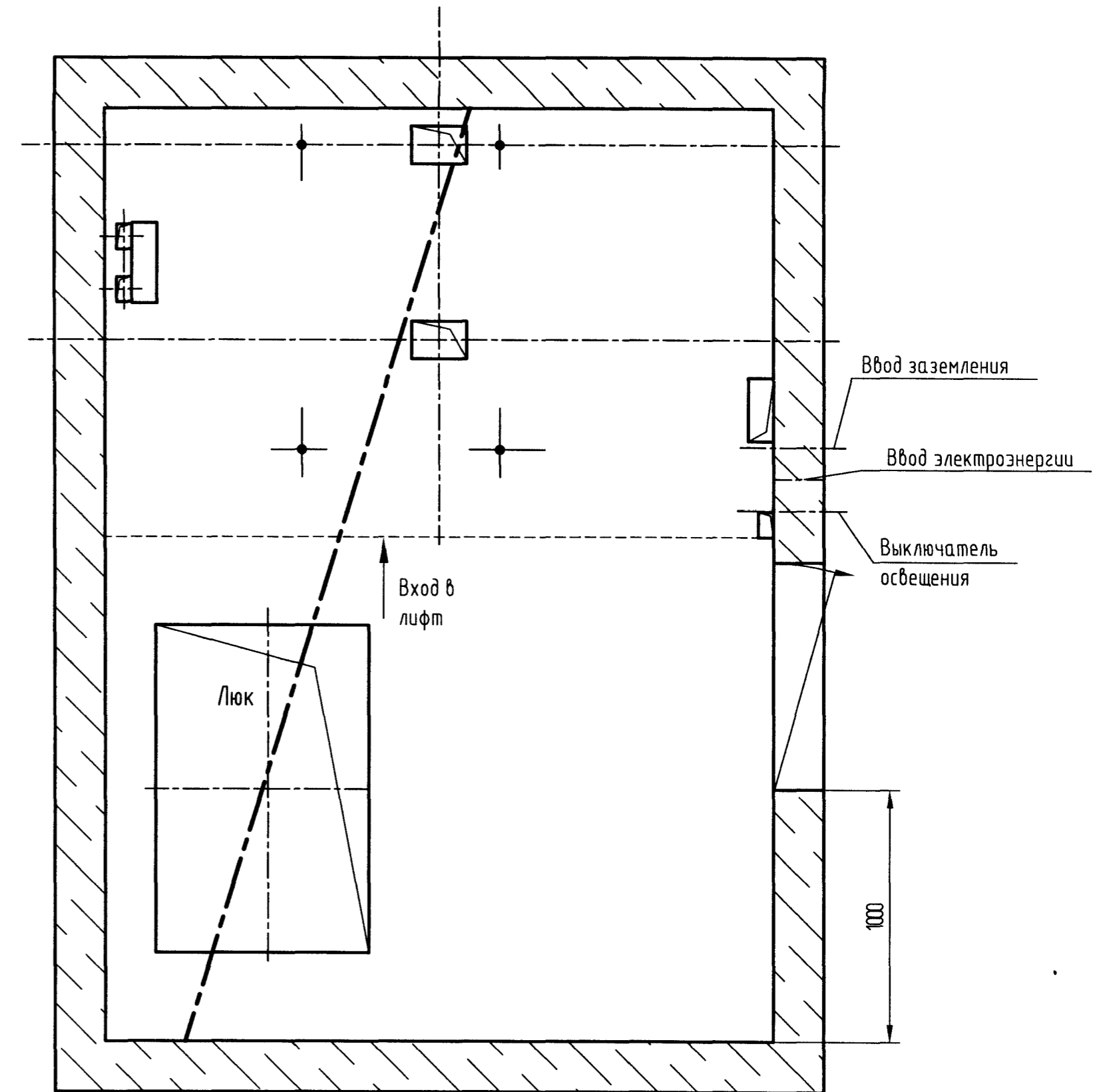
AC-1.6-0626K-02

Лист
6

V1-V1(4)(1:20)
Вариант 1



V1-V1(4)(1:20)
Вариант 2
Возможное расположение дверей в машинном помещении
Остальное см. вариант 1



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

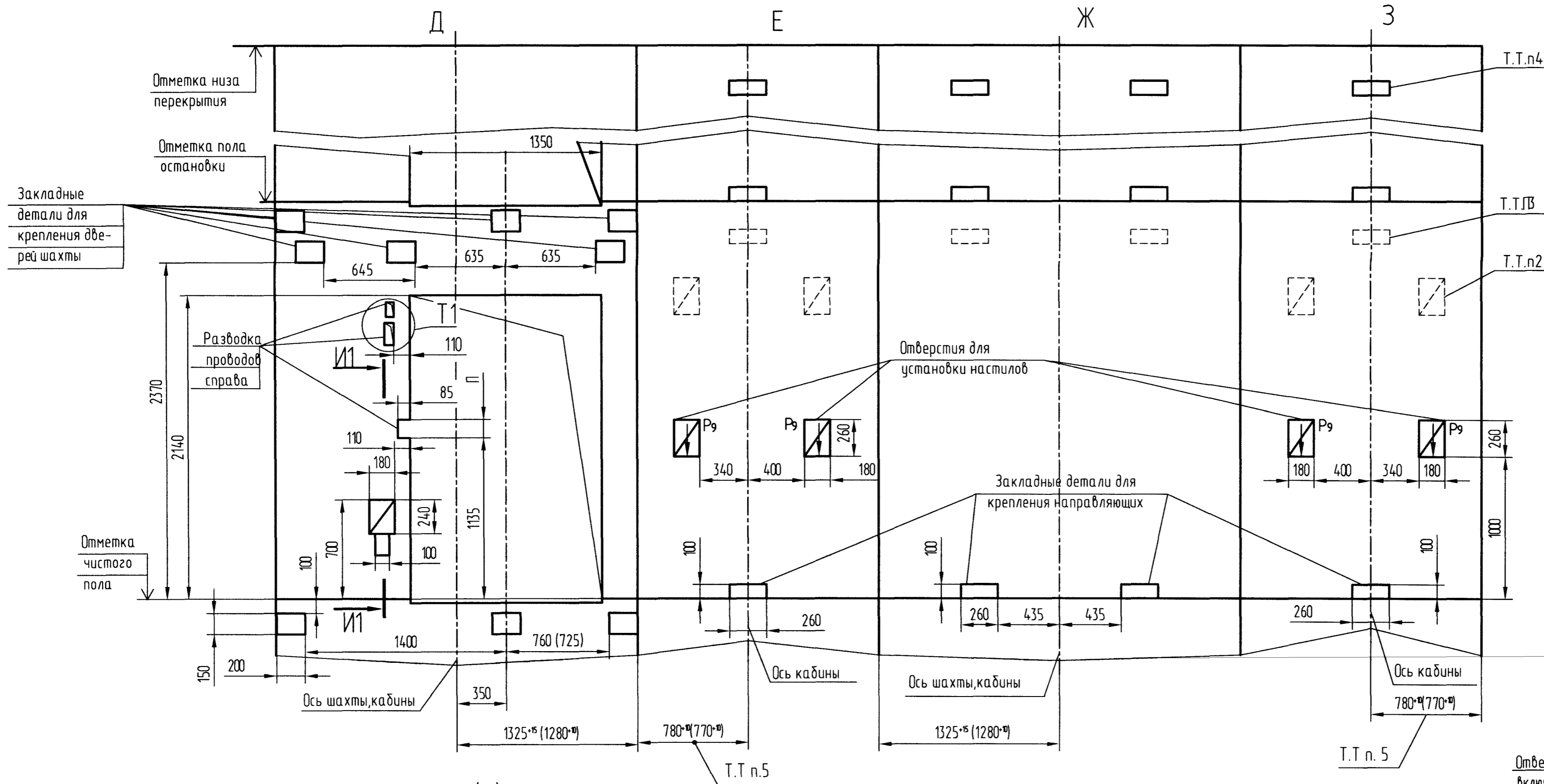
Подп. и дата

Изм. №

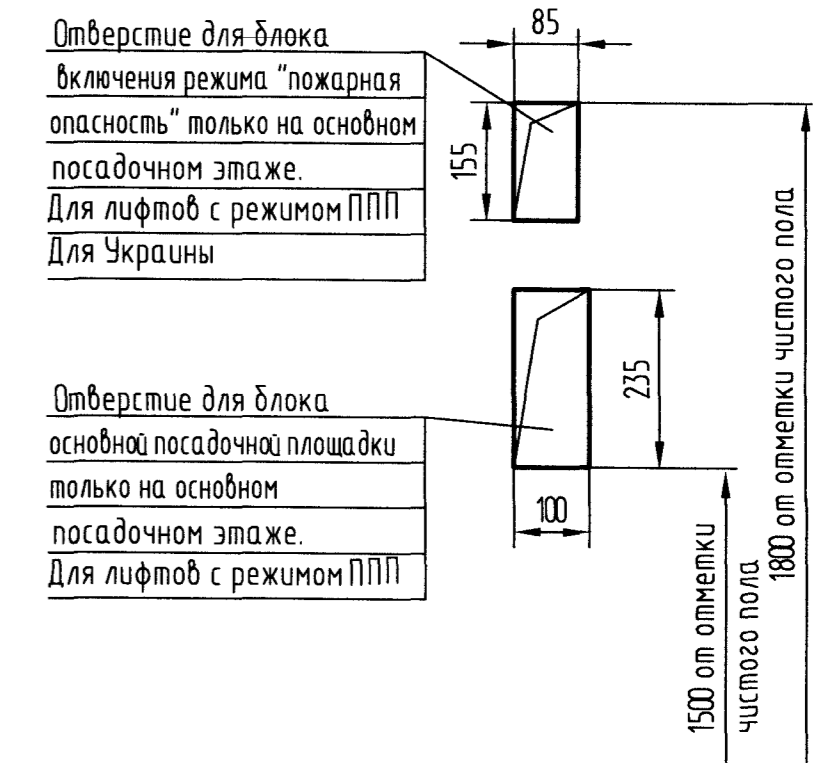
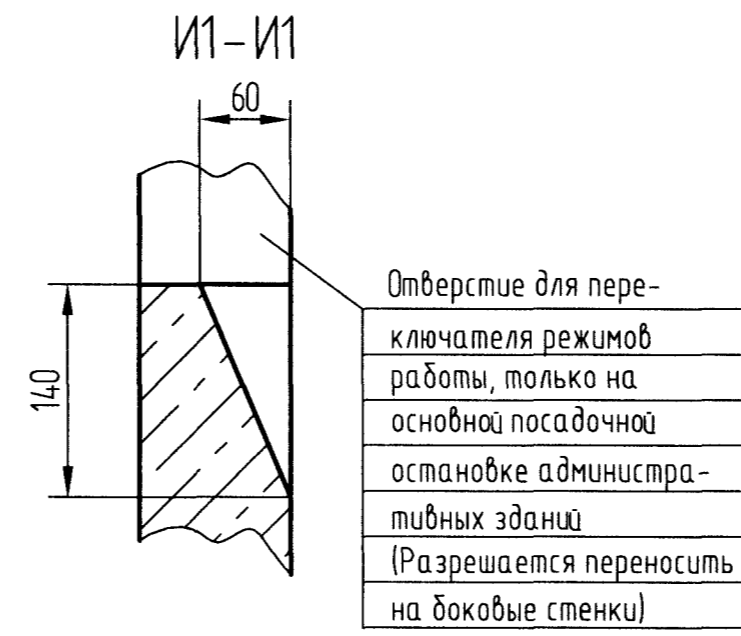
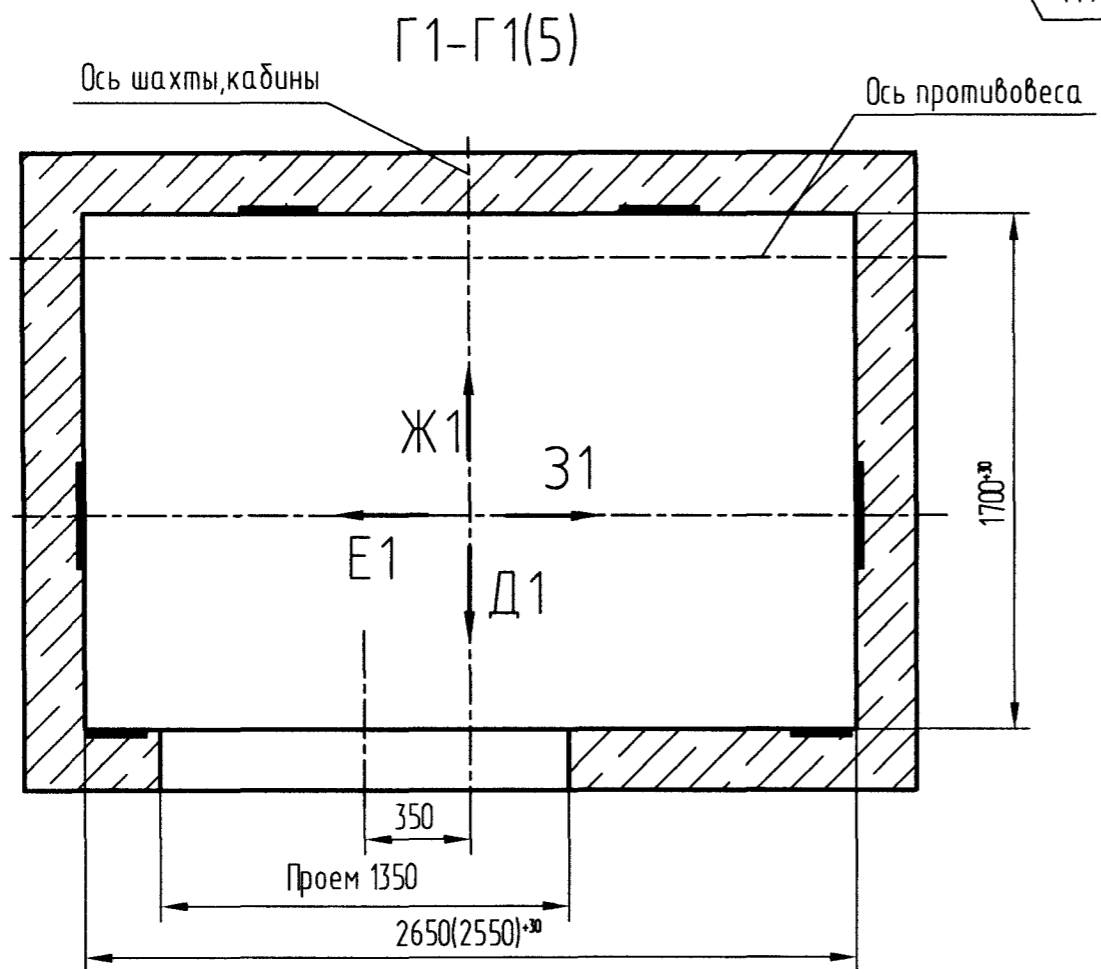
Изм.	№	Дата	Подп.	Дата
-	Изм. 186.19249-1	05.17	Д.У.	

Развертка типового этажа шахты Вариант для проема дверей шахты слева

Дверь шахты с обрамлениями



	П, мм
Нижняя и верхняя остановки	105
Промежуточные остановки	175



Перв. примен.
Справ. №
Изм. одобл.
Подп. и дата.
Взам. инв. №
Изм. инв. №
Изм. инв. №