

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03112

Серия ВУ № 0009820

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации»; место нахождения: Республика Беларусь, 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 2А, каб. 208; тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): belgiss@mail.belpak.by; аттестат аккредитации: ВУ/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, пр. Мира, 42; тел.: (+375 222) 74 08 33, адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, пр. Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские без машинного помещения, грузоподъемностью до 1000 кг включительно, со скоростью движения кабины 1,0 м/с моделей: ПБА1010ГП (грузоподъемность 1000 кг), ПБА1010КП (грузоподъемность 1000 кг), ПБА0610КП (грузоподъемность 630 кг); Узлы и устройства безопасности лифта указаны в приложении 1 (бланки ВУ № 0010680, ВУ № 0010681). Указанные в приложении модели узлов и устройств безопасности лифта включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя.

ГОСТ 22011-95 «Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия»; серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8428 10 200 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол испытаний № 75 от 09.08.2018, Испытательный центр ОАО «Могилевлифтмаш», аттестат аккредитации ВУ/112 2.0305;

акт анализа состояния производства от 19.12.2017, отчет об анализе состояния производства от 25.07.2019; схема сертификации – 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Примененные стандарты: ГОСТ Р 53780-2010 (ЕН 81-1:1998, ЕН 81-2:1998) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке»; ГОСТ 33653-2015 (ЕН 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности».

Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Выдан взамен сертификата соответствия № ТС ВУ/112 02.01.002 02781.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 24.09.2019 ПО 09.08.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Ильянкова Ольга Фёдоровна

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалёва Инесса Владимировна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03112

Узлы и устройства безопасности лифта

Лебедки:

- производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): PMC145M, PMC145XM, PMC145L, PMC145XL, DAF210M201, DAF210M203, DAF210L202, DAF210L204;
- производства Montanari Giulio & C s.r.l (Италия): MG25.2, MG25.3, MG25.5;
- производства Sicor S.p.A (Италия): SG30, SG40, SG50;
- производства LANCOR 2000, S.L. (Испания): MSYP-160.30-16, MSYP-160.40-16, MSYP-160.60-16, MSYP-160.30-20, MSYP-160.40-20, MSYP-160.60-20;
- производства AKIS ASANSOR MAKINA MOTOR DOCUM SAN. VE TIC. LTD. ETI (Турция): AK2-2, AK2-4, AK3-4, AK4-6, AK3-6, AK2-2, 8 KW, AK2-4, 4 KW, AK3-4, 4 KW, AK3-6, 7 KW, AK4-6, 9 KW, AK4-11KW;
- производства A Kinetek Company (Китай): 9KW, 8KW, 4KW, 7KW, WR-450-100S, WR-450-160S, WR-630-100S, WR-630-160S, WR-1000-100S, WR-1000-160S;
- производства CEG (Construcciones Electricas de Guipuzcoa), S.L. (Испания): ACT 120, ACT 160, ACT 240, ACT 320;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ERS-41P0C, ERS-41P6C, ER1-61P0B, ER1-61P6B, ER2D-101P0B, ER2D-101P6B;
- производства SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай): Mona 200, Mona 320;
- производства Permanent Magents, S.A. (PERMAGSA) (Испания): Gc150, Gc190, Gc300

Привод лифтовой:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000

Системы управления:

- производства холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АБИГ.656353.036ТУ, МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE;
- производства MIK-EL ELEKTRONIK TIC.LTD.STI. (Турция): Mikronik SX Series, Momentum Series

Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0621Б.23.45.000, 0463Б.03.42.000;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): Premium PM.

Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.46.00.600, 0463Б.36.00.000, 0463Б.46.00.600, 0463Б.36.00.600;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium series

Замки двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 0463Б.36.01.030;
- производства TecnoLama S.A. Fermator group (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o Fermator group (Польша): 210/10/40, Premium

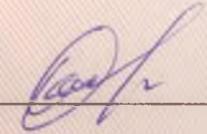
Ловитель:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.53.01.500

Ограничители скорости:

производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

 Ильянкова Ольга Фёдоровна

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

 Ковалёва Инесса Владимировна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03112

Узлы и устройства безопасности лифта

Буферы полнуретановые:

- производства ETN Elastomer-Technic Numberg GmbH (Германия): EN2, EN3;
- производства ACLA Werke GmbH (Германия): 300401EAC, 300403EAC, 300413EAC, 300411EAC, 300421EAC, 300423EAC, 300501EAC, 300402EAC, 300412EAC, 300422EAC, 300502EAC, 300503EAC;
- производство ООО «Медтехпром» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02;
- производство ООО «Монолит» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Ильянкова Ольга Фёдоровна

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалёва Инесса Владимировна