

ОАО «Могилевлифтмаш»



ДВЕРЬ ШАХТЫ

Руководство по эксплуатации

ДШ.00.00.001 РЭ

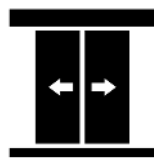
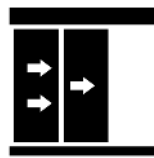


СОДЕРЖАНИЕ

1 Описание и работа.....	7
1.1 Назначение дверей шахты лифта.....	7
1.2 Технические характеристики двери шахты.....	7
1.3 Состав двери шахты.....	9
1.4 Устройство и работа двери шахты.....	11
2 Монтаж дверей шахты и инструкции по регулировке.....	12
2.1 Монтаж дверей шахты поставляемых в собранном виде.....	17
2.2 Монтаж дверей шахты поставляемых в разобранном виде.....	27
2.3 Монтаж устройства открывания замка из приямка.....	51
2.4 Регулировка дверей шахты.....	53
3 Замок аварийного открывания	63
3.1 Проверка работоспособности замка аварийного открывания.....	63
3.2 Применение аварийного ключа открывания дверей шахты.....	64
4 Монтаж обрамлений.....	65
5 Строительная часть шахты лифта.....	68
6 Техническое обслуживание.....	71
7 Транспортирование и хранение.....	73
Приложение А (обязательное) Список оригинальных деталей и сборочных единиц.....	74
Приложение Б (справочное) Перечень ссылочных документов.....	79

Настоящее руководство по сборке, монтажу, регулировке и эксплуатации распространяется на двери шахты лифтов производства ОАО «Могилевлифтмаш», (далее - ДШ), приведённых в таблице 1.

Таблица 1

Тип	Предел огнестойкости	Обозначение	Исполнение	ШП, мм	ВП, мм
1	2	3	4	5	6
Ц2 	-	0463Б.36.00.000	-600	600	2000 2100 2200 2300
			-650	650	
			-700	700	
		0463Б.36.00.300	-750	750	
			-800	800	
			-850	850	
		0463Б.36.00.500	-900	900	
			-950	950	
			-1000	1000	
Т2 (влево/право) 	-	0611К.26.00.000	-600/-601	600	2000 2100 2200 2300
			-650/-651	650	
			-700/-701	700	
			-750/-751	750	
			-800/-801	800	
		0611К.26.00.300	-850/-851	850	
			-900/-901	900	
			-950/-951	950	
		0611К.26.00.500	-1000/-1001	1000	
			-1050/-1051	1050	
			-1100/-1101	1100	
			-1150/-1151	1150	
			-1200/-1201	1200	
			0611К.26.00.600		

Ц2 - ДШ двустворчатые, автоматические, горизонтально-раздвижные, центрального открывания;
Т2 - ДШ двустворчатые, автоматические, горизонтально-раздвижные, телескопические бокового открывания;
ШП - ширина проёма ДШ;
ВП - высота проёма ДШ.

Все противопожарные ДШ сертифицированы в соответствии с требованиями по пределу огнестойкости. На каждой противопожарной ДШ (на балке) установлена табличка с указанием:

- производителя;
- даты изготовления;
- идентификационного номера;
- заводского номера ДШ;
- предела огнестойкости;
- страны-изготовителя;

- знака соответствия в системе сертификации пожарной безопасности.

Замок ДШ сертифицирован как устройство безопасности и маркируется табличкой с указанием:

- производителя;
- идентификационного номера;
- знака соответствия в системе обязательной сертификации.

В комплект эксплуатационной документации, поставляемой с лифтом, входит настоящее руководство, сертификат соответствия пожарной безопасности, сертификат и паспорт на устройство безопасности.

Руководство по эксплуатации предназначено для обслуживающего персонала и специалистов, аттестованных в порядке, установленном национальными нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности к конструкции (устройству) и установке лифтов. Обслуживающий персонал должен быть обеспечен инструкциями по охране труда и технике безопасности, инструментом, защитными и техническими средствами для осуществления безопасного выполнения работ по техническому обслуживанию и монтажу ДШ.

При монтаже, наладке, эксплуатации и техническом обслуживании также следует руководствоваться эксплуатационной документацией поставляемой с лифтом (паспорт, чертежи, сертификаты).

ОАО «Могилевлифтмаш» не несёт ответственности за дефекты продукта вытекающие из несоблюдения настоящего руководства.

ОАО «Могилевлифтмаш» оставляет за собой право внесения изменений в спецификации продукта в данном руководстве без предупреждения.

Список оригинальных деталей и сборочных единиц приведён в приложении А, перечень ссылочных документов приведён в приложении Б.

Графические символы и сокращения приведены в таблице 2:

Таблица 2

	<u>предупреждающий знак</u> – предупреждает о наличии важных инструкций, на которые следует обратить особое внимание
	<u>предупреждающий знак</u> – предупреждает об опасности падения во время проведения работ
	<u>информационный знак</u> – предупреждает о наличии дополнительных инструкций или информации
	<u>информационный знак</u> – предупреждает о наличии информации, которая относится к ДШ в противопожарном исполнении
	<u>информационный знак</u> – предупреждает о наличии информации, которая относится к ДШ с остеклёнными створками
ВДШ	<u>вылет двери шахты</u> , расстояние от стены шахты до порога двери шахты, от которого зависит величина полки деталей крепления двери шахты
ОДШ	<u>ось проёма двери шахты</u>
ОК	<u>ось кабины</u>
ПДК	<u>привод дверей кабины</u>

1 Описание и работа

1.1 Назначение дверей шахты

ДШ лифта - элемент конструкции из сплошных панелей, механизма открывания, оборудованный автоматическим замком, предназначенный для установки в проёме ограждения шахты на этаже и обеспечивающий открывание и закрывание входов в шахту лифта. ДШ может состоять из одной или нескольких сплошных панелей (створок), а также включать в себя портал и обрамление.

1.2 Технические характеристики двери шахты

На рисунке 1.1 представлен общий вид типовой ДШ с габаритными размерами в соответствии с ШП в свету (см. таблицу 3).

Характеристики замка ДШ приведены в таблице 4.

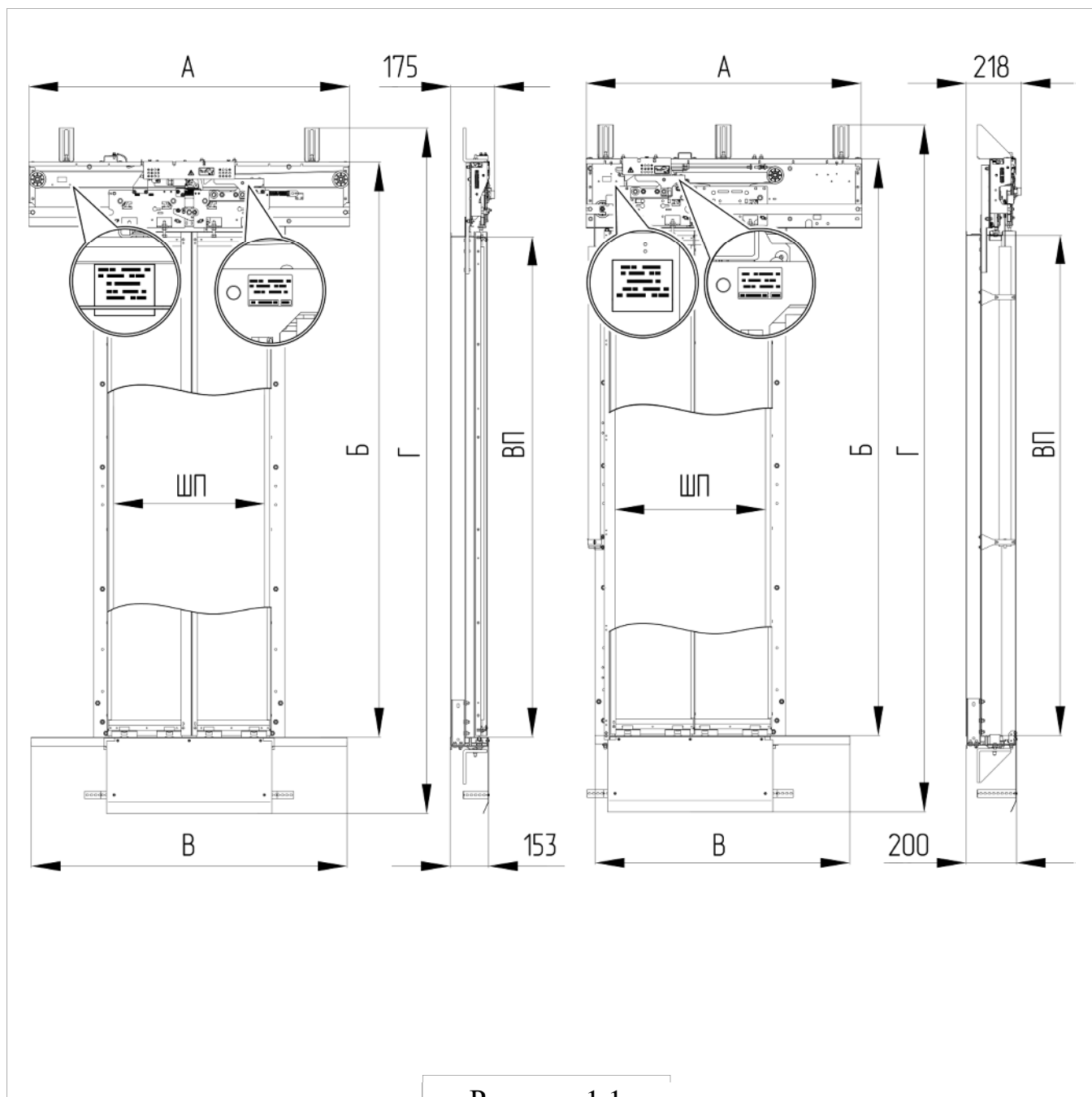


Рисунок 1.1

Таблица 3

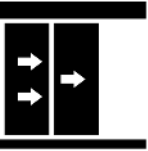
Тип ДШ	ШП, мм	ВП, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм
Ц2 	600	2000...2400	1280	ВП+300	1260	ВП+737
	650		1380		1360	
	700		1480		1460	
	750		1580		1560	
	800		1680		1660	
	850		1780		1760	
	900		1880		1860	
	950		1980		1960	
	1000		2080		2060	
Т2 (влево/право) 	600	2000...2400	1100	ВП+307	1052,5	ВП+744
	650		1150		1132,5	
	700		1200		1202,5	
	750		1275		1282,5	
	800		1350		1352,5	
	850		1425		1432,5	
	900		1500		1502,5	
	950		1575		1582,5	
	1000		1650		1652,5	
	1050		1725		1732,5	
	1100		1800		1802,5	
	1150		1875		1882,5	
	1200		1950		1952,5	

Таблица 4

Тип замка	автоматический
Питающее напряжение, В	110/230
Значение номинального тока, А	0,05
Род тока	переменный
Перемещение защёлки в ответную часть, мм	7, не менее

1.3 Состав двери шахты

Состав ДШ представлен на рисунке 1.2, 1.3 и в таблице 5.

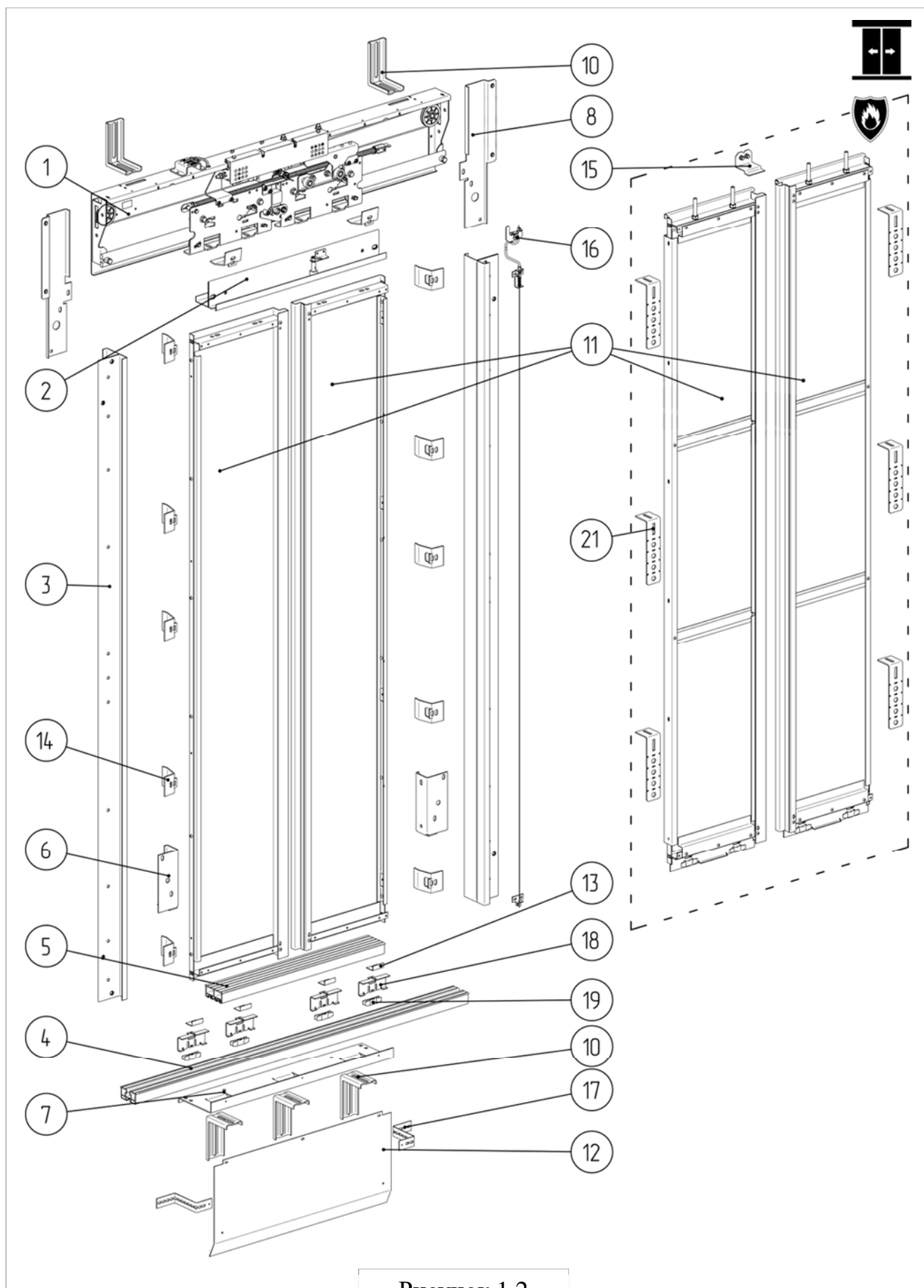


Рисунок 1.2

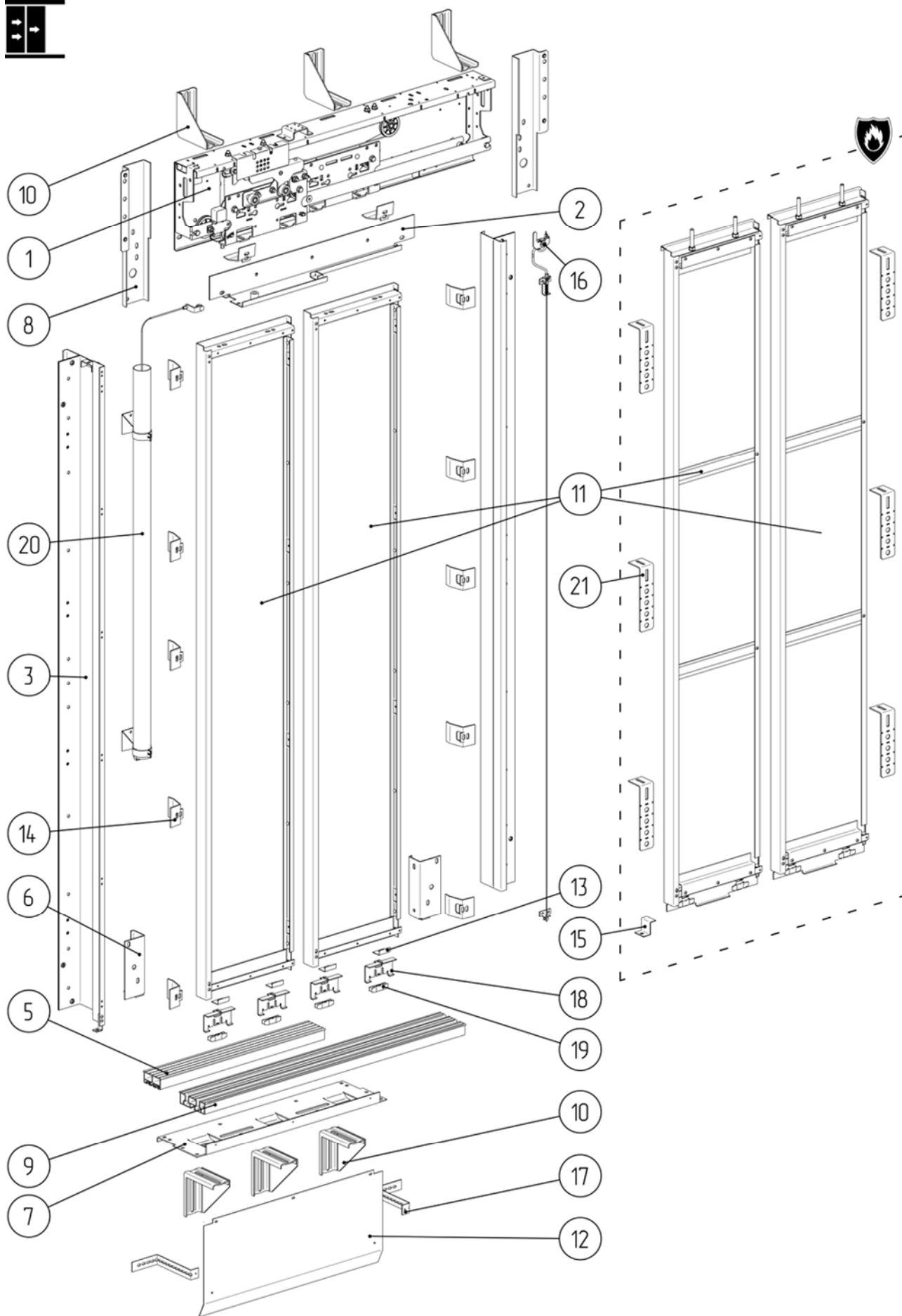


Рисунок 1.3

Таблица 5

Позиция	Наименование		Количество, шт.						Условие поставки
			Ц2	T2	Ц2	T2	Ц2	T2	
			ШП, мм 600...850		ШП, мм 900...950		ШП, мм 1000 1000...1200		
1	Балка		1						-
2	Поперечина		1						
3	Стойка		2						
4	Порог одноручьевой		1	-	1	-	1	-	
5	Порог		1						
6	Кронштейн		2						
7	Подложка		1						
8	Кронштейн верхний		2						
9	Порог двухручьевой		-	1	-	1	-	1	
10	Кронштейн		5	6	5	6	5	7	
11	Створка		2						
12	Фартук		1						
13	Гайка специальная		4						
14	Прижим	ВП мм, 2000...2200	12	13	14	13	14	13	при наличии обрамлений
		ВП мм, 2300...2400	14	15	14	15	14	15	
15	Козырёк		1						для ДШ в противопожарном исполнении
16	Устройство открывания замка из приямка (устанавливается на ДШ нижнего этажа)		1						для ДШ смонтированных на крайней нижней остановке лифта
17	Пластина		2				3		-
18	Башмак		4						
19	Вкладыш		4						
20	Механизм закрывания		-	1	-	1	-	1	
21	Кронштейн	ВП мм, 2000...2200	6						для ДШ в противопожарном исполнении
		ВП мм, 2300...2400	8						

1.4 Устройство и работа двери шахты

ДШ центрального открывания - двустворчатая горизонтально-раздвижная дверь, створки которой перемещаются в противоположных направлениях от центра.

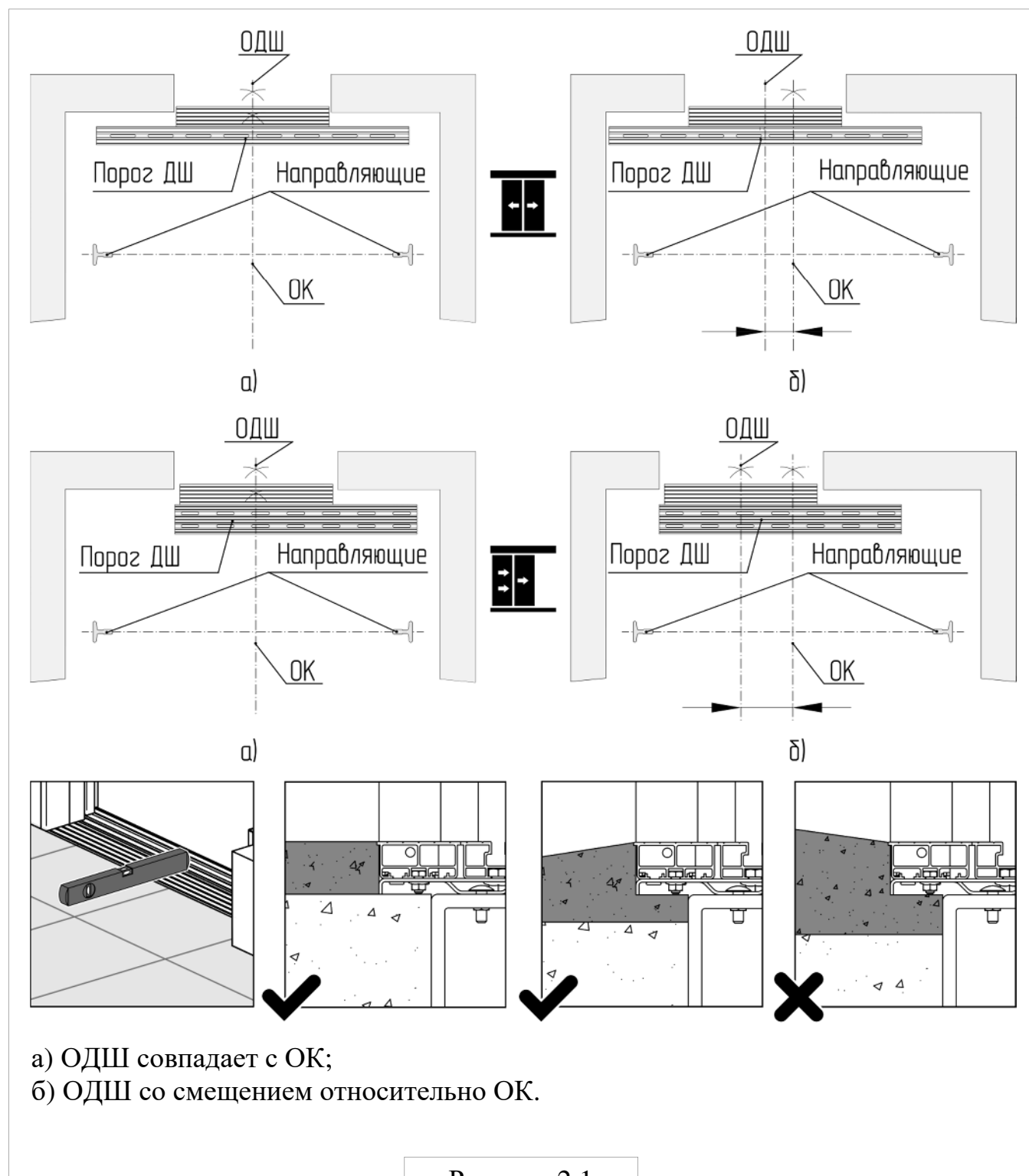
ДШ лифта телескопическая - двустворчатая горизонтально-раздвижная дверь, створки которой перемещаются в параллельных плоскостях, при открывании заходя одна за другую.

Приводятся в действие (цикл открытие-закрытие) посредством механического воздействия отводок ПДК на ролики замка ДШ, отпирают его и перемещают створки, жёстко связанные с замком, в горизонтальном направлении.

2 Монтаж дверей шахты и инструкции по регулировке

До начала монтажа, необходимо чтобы строительный подрядчик предоставил Вам информацию об уровне чистого пола. Для определения проектного положения ОДШ (рисунок 2.1), необходимо руководствоваться монтажными чертежами, которые входят в эксплуатационную документацию, поставляемую с лифтом.

Монтаж ДШ выполнять только после установки и выверки направляющих кабины. Начинать монтаж с первого этажа, если ДШ подаются сверху, либо с верхнего этажа, если двери подаются снизу.



При нахождении кабины в зоне точной остановки, порог кабины и порог ДШ находятся на одном уровне, отводки ПДК должны располагаться между роликами замка ДШ в соответствии с рисунками 2.2 и 2.3.

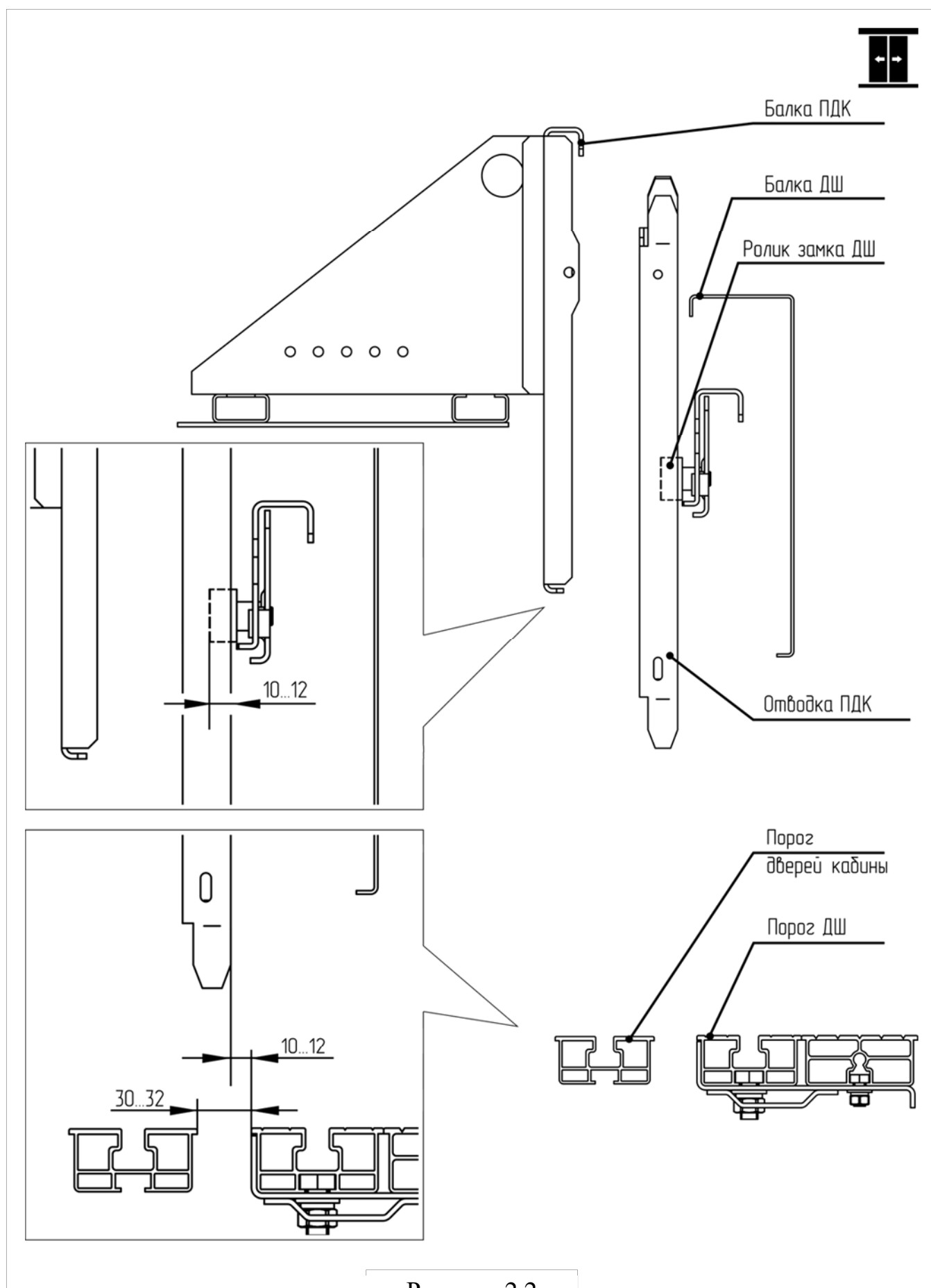


Рисунок 2.2

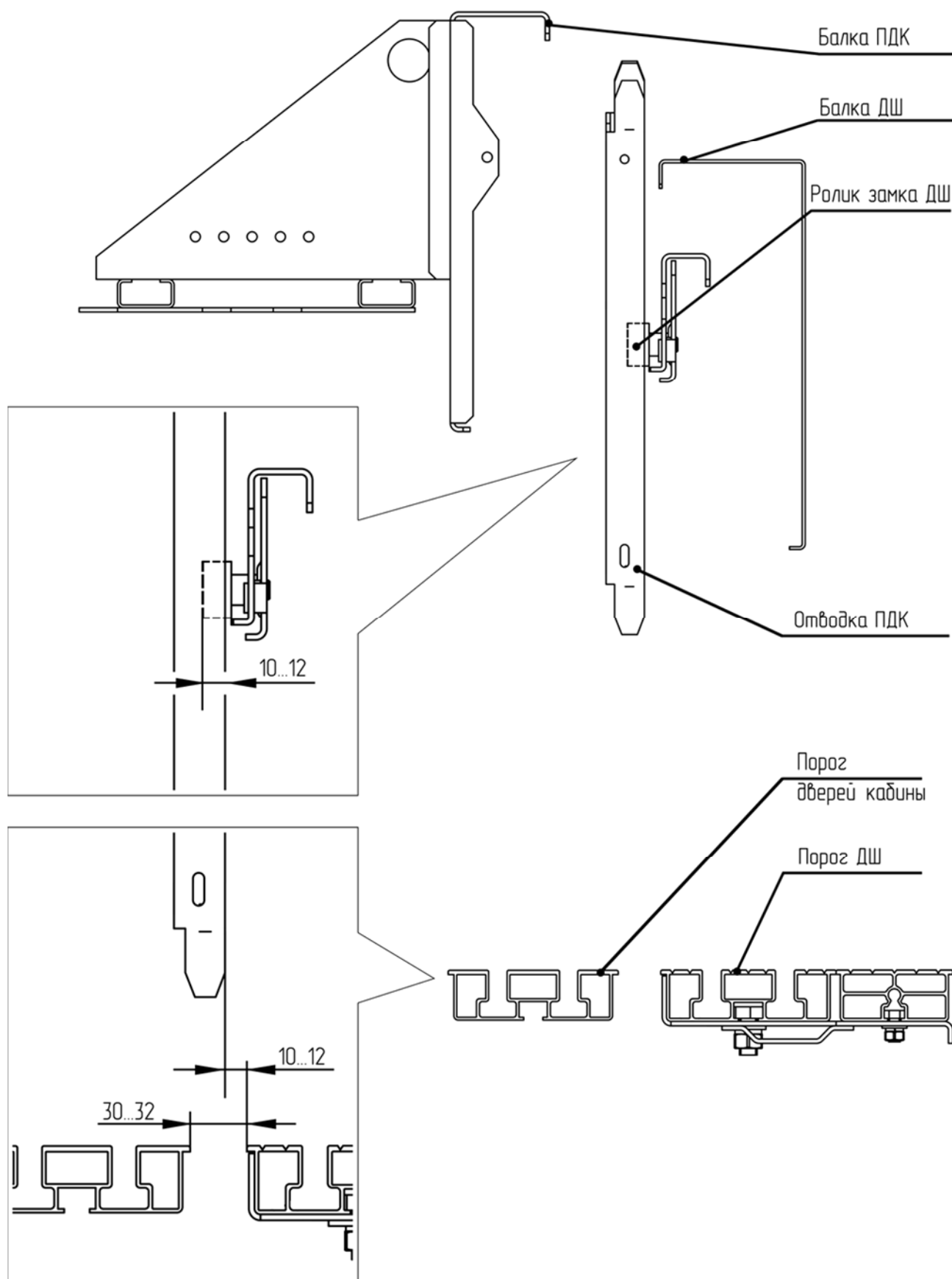


Рисунок 2.3

Для лифтов модели ПБВ1010Г или для лифтов модели ПБВ1010К1, ПБВ1010Ш1 с высотой приямка ($h_{пр} \leq 850$ мм), замок аварийного открывания ДШ нижнего этажа оснащается бистабильным выключателем с электронным возвратом для станций управления УЛ или моностабильным для станции управления Arkel (рисунок 2.4).

При наличии двух выходов на нижнем этаже (проходная кабина) выключатель устанавливается на замках аварийного открывания обеих ДШ.

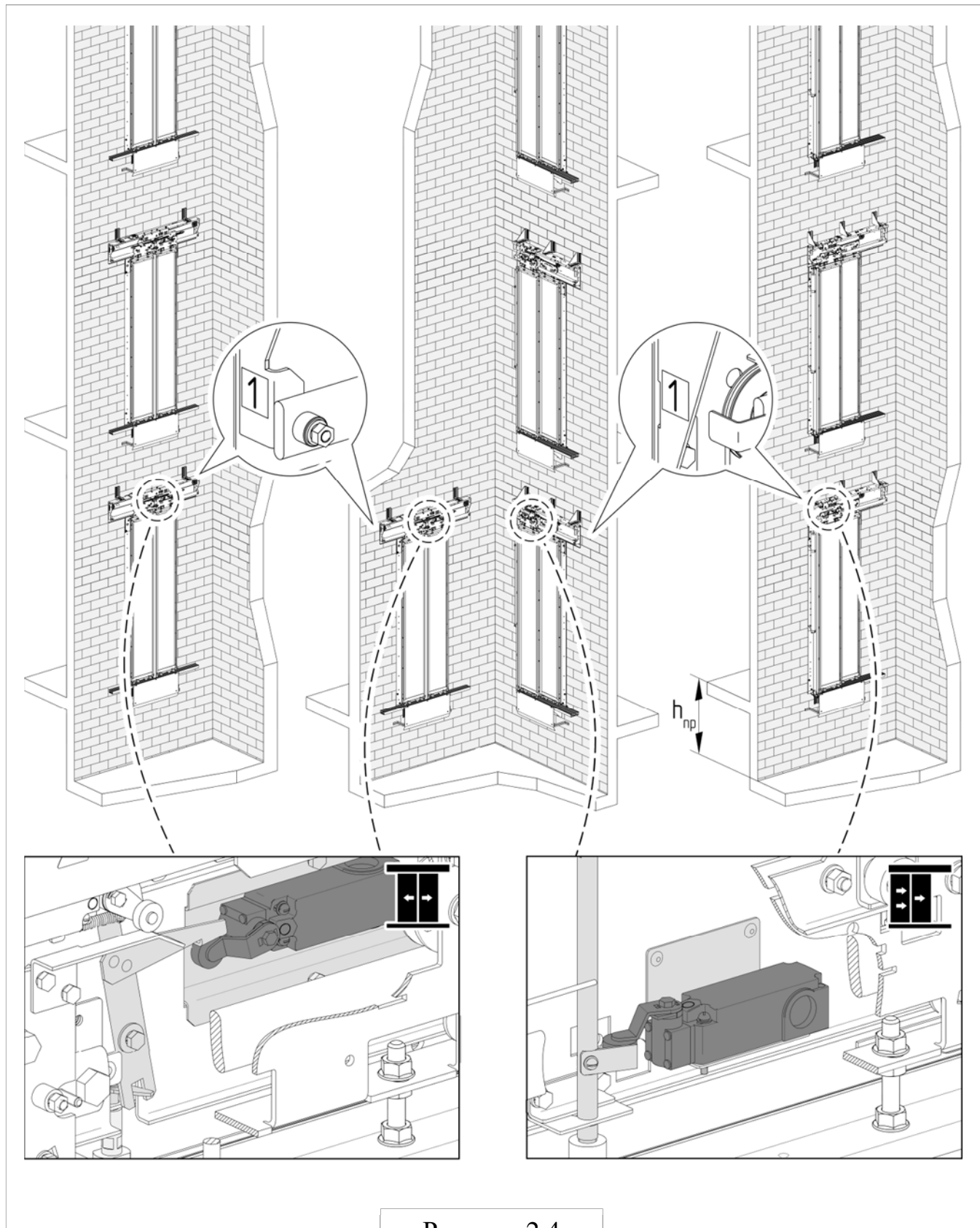


Рисунок 2.4

Для обеспечения надёжности соединения узлов и деталей с помощью резьбового крепления должен быть соблюден момент затяжки согласно таблице 6. Момент затяжки контролировать поверенным инструментом. Класс ответственности резьбового соединения - III (общего назначения).

Момент затяжки анкеров в соответствии с рекомендациями производителя.

Таблица 6

Болты	Максимальный крутящий момент затяжки, Н·м для класса прочности болта		
	4.6	5.8	8.8
M6	-	5	10
M8	-	16	25
M10	16,3	-	-
M12	-	56	-
0411.03.00.022	8,5	-	-

2.1 Монтаж дверей шахты поставляемых в собранном виде

Монтаж ДШ в собранном виде производить в соответствии с рисунками 2.5-2.14.

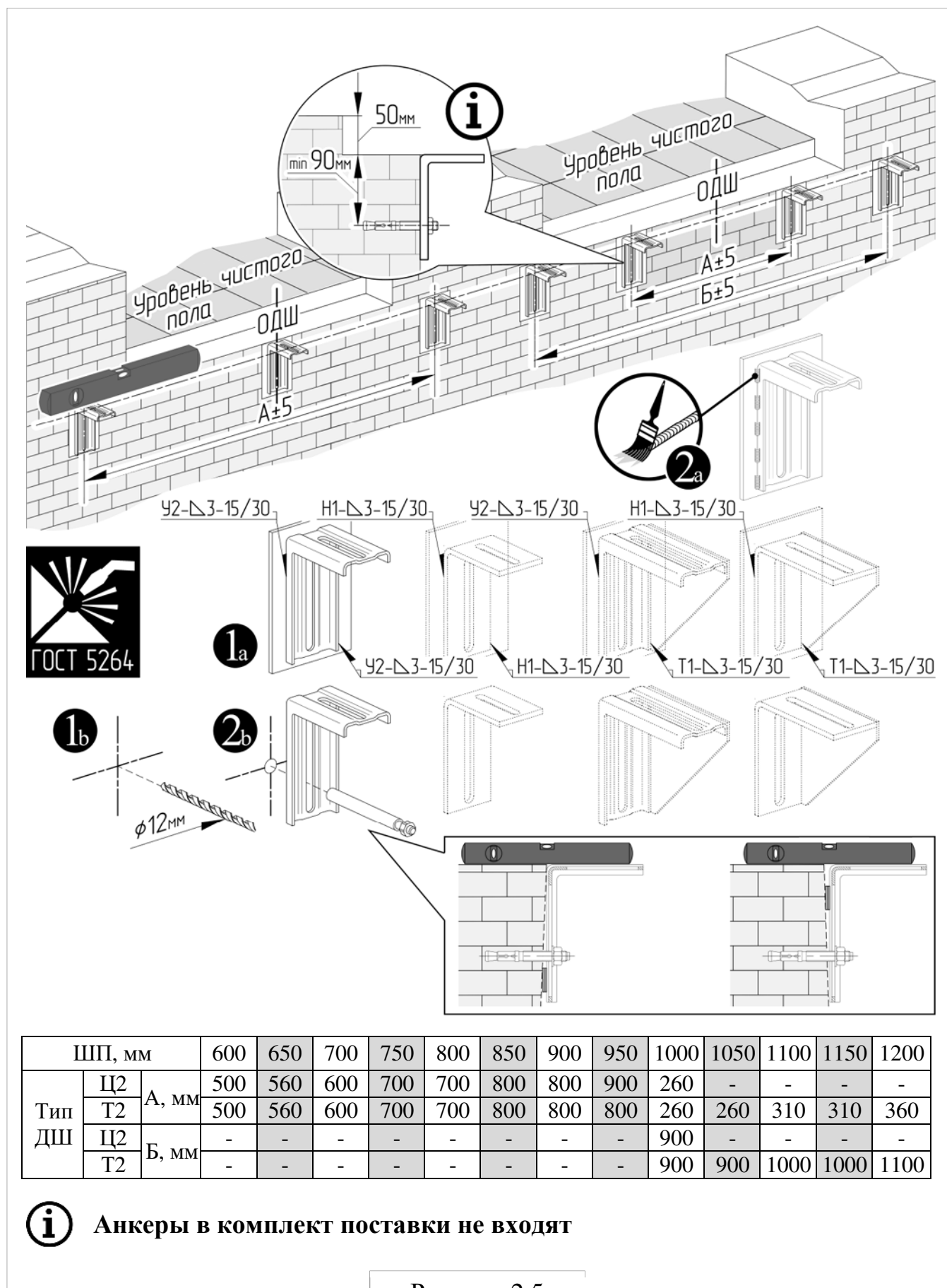
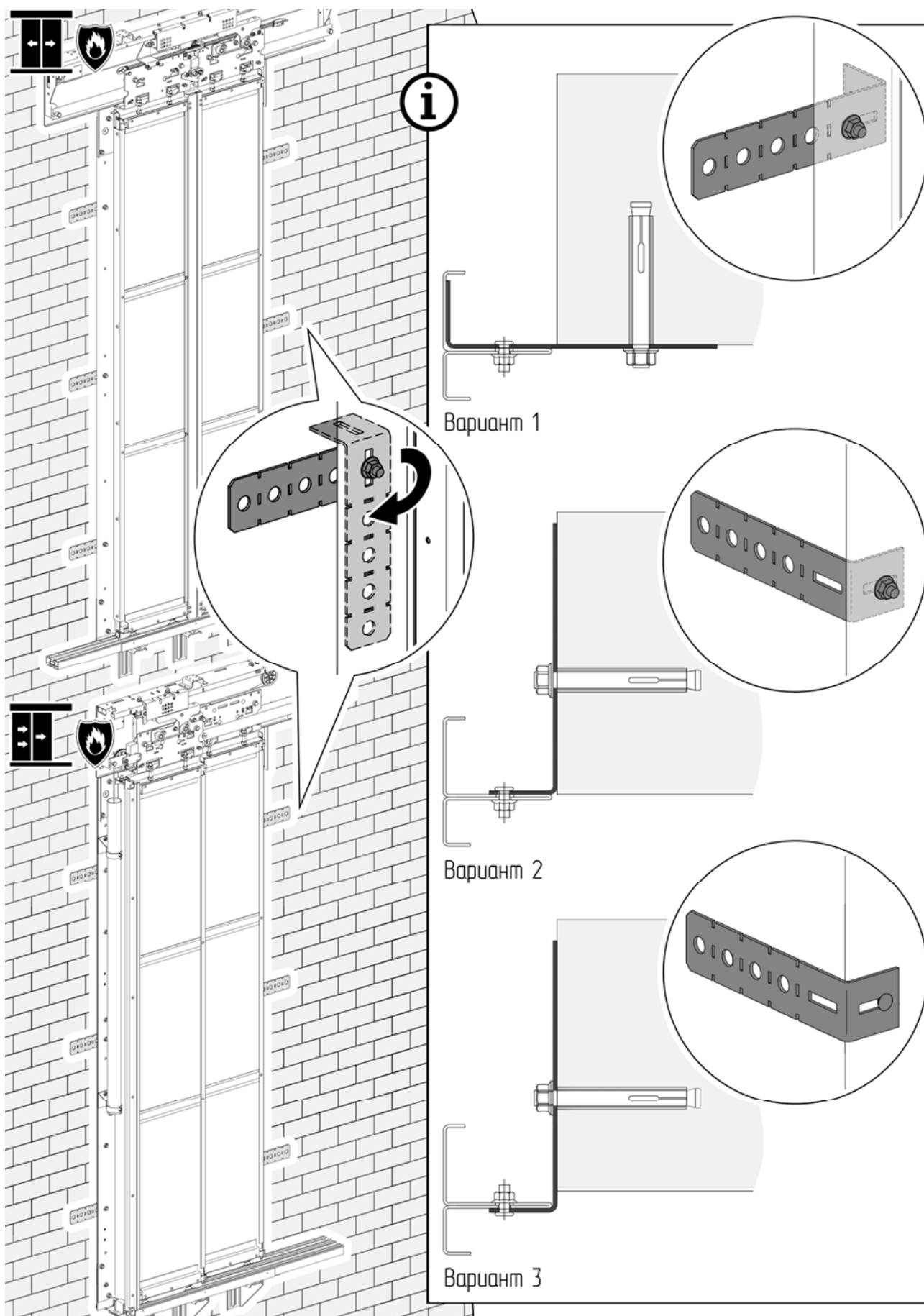
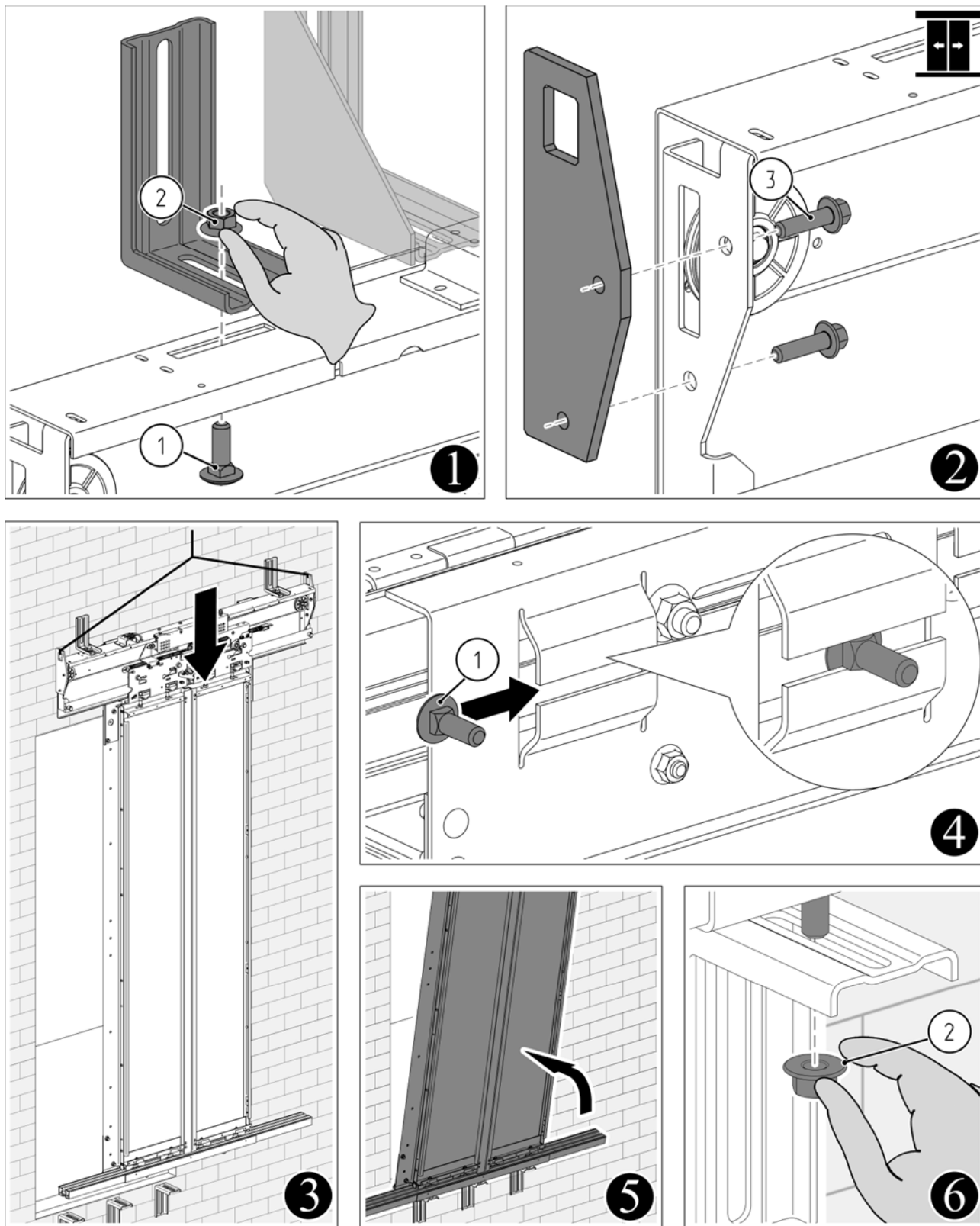


Рисунок 2.5



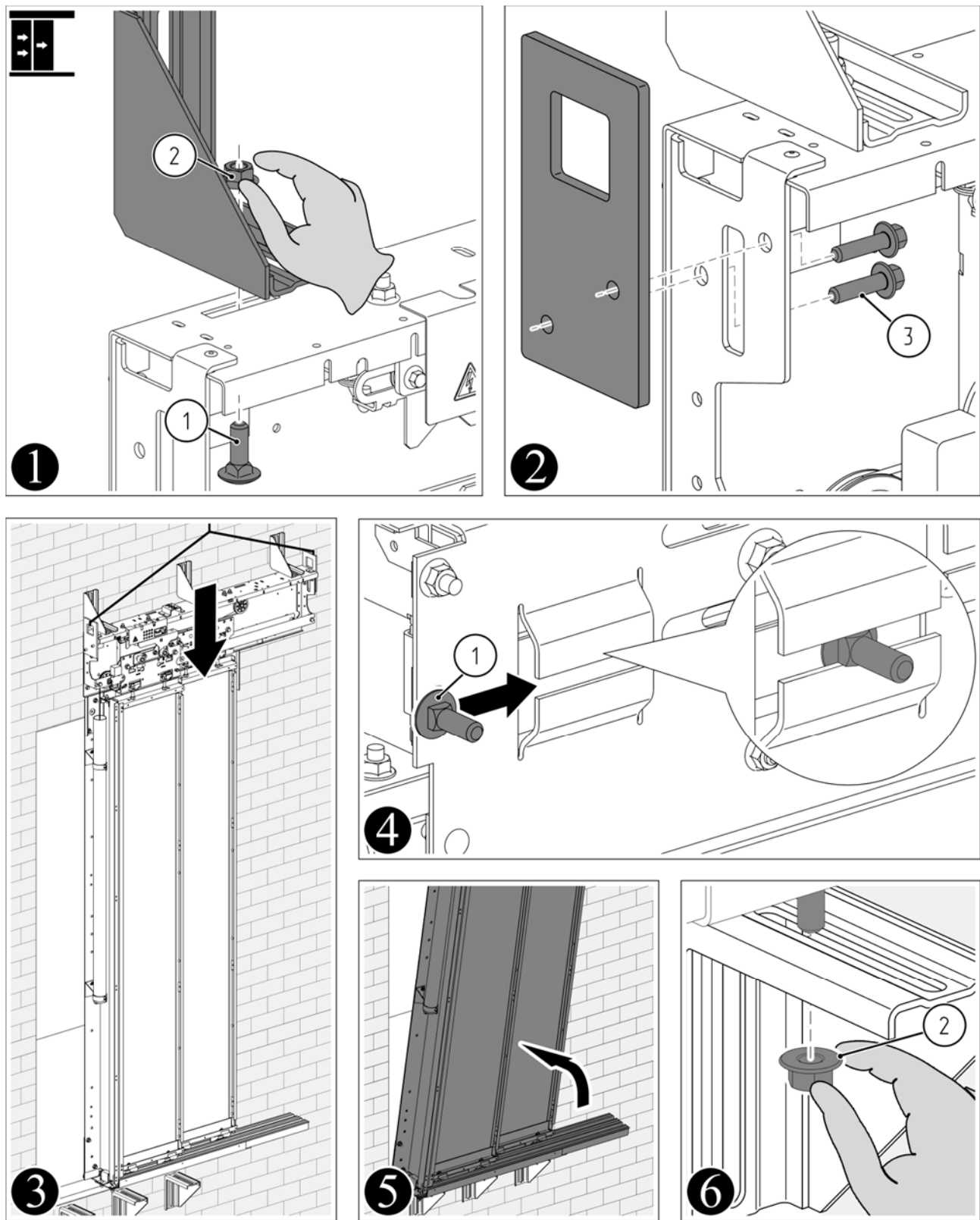
i Анкеры в комплект поставки не входят

Рисунок 2.6



Тип ДШ	ШП, мм	①	②	③
		 Болт М10х30 DIN 603	 Гайка М10 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	 Болт М8х20 с шестигранной головкой с фланцем ГОСТ ISO 4162
Ц2	600...900	×5	×5	×4
	1000	×6	×6	×4

Рисунок 2.7



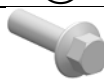
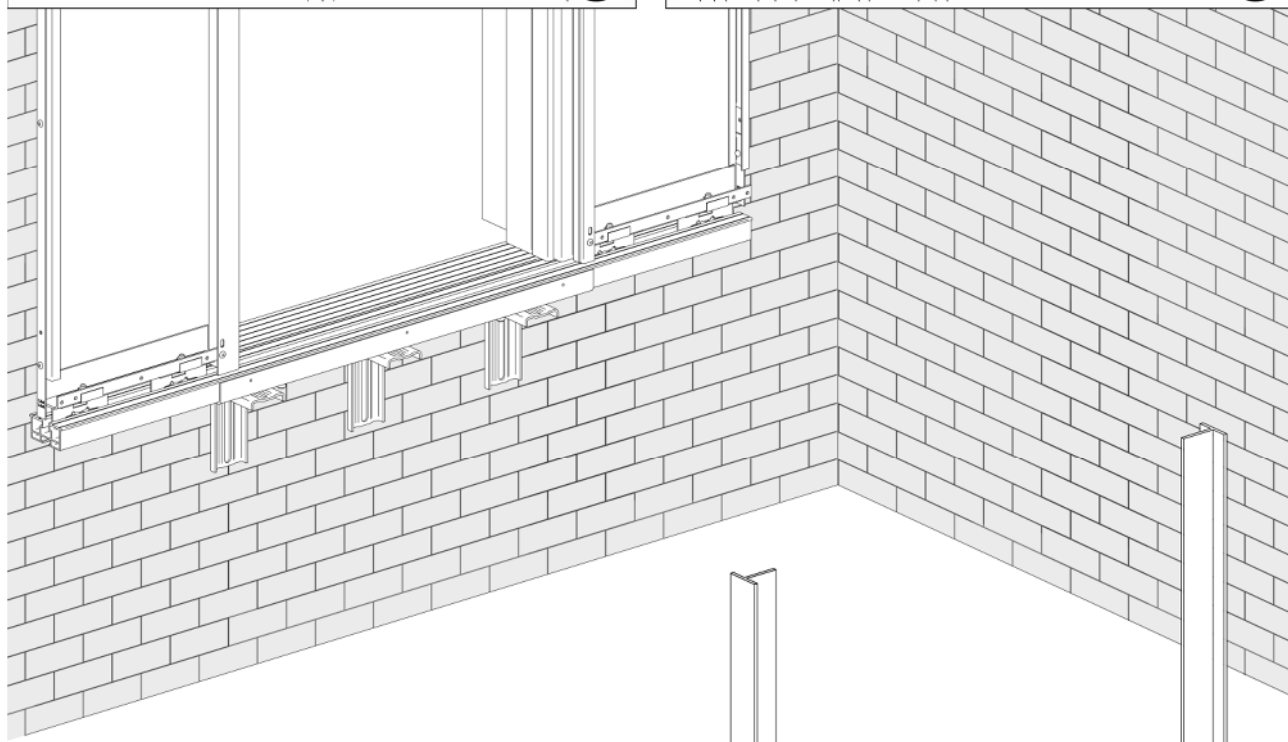
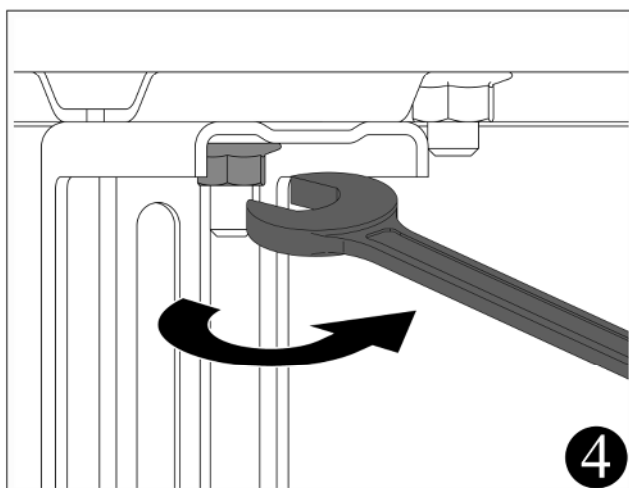
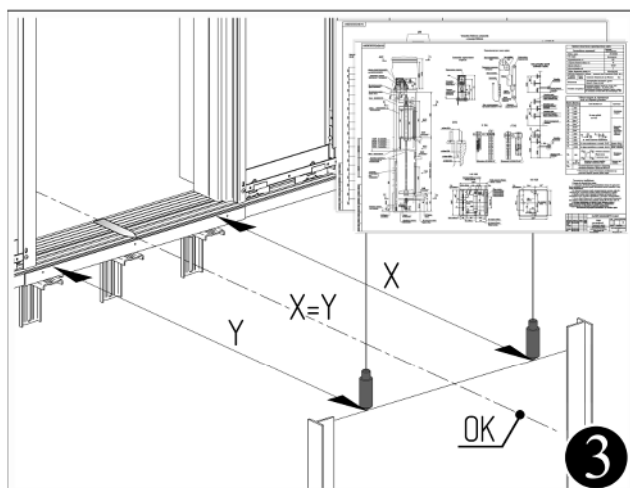
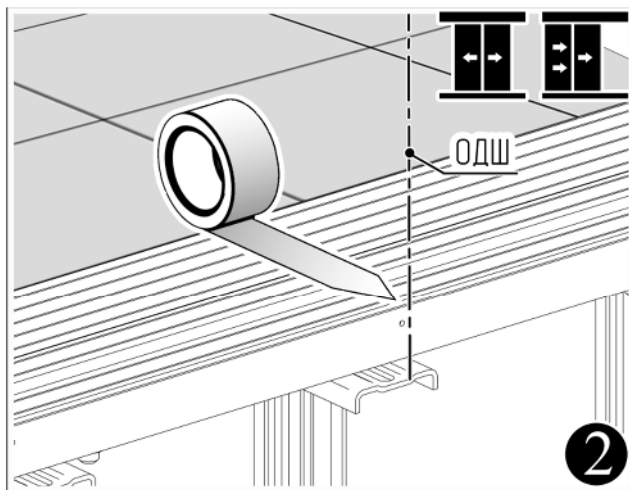
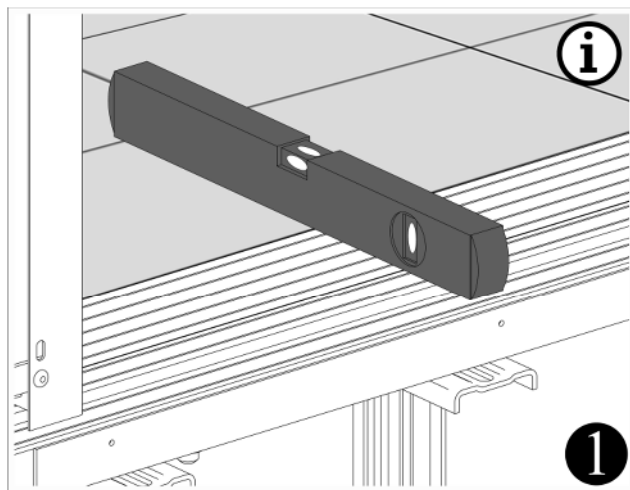
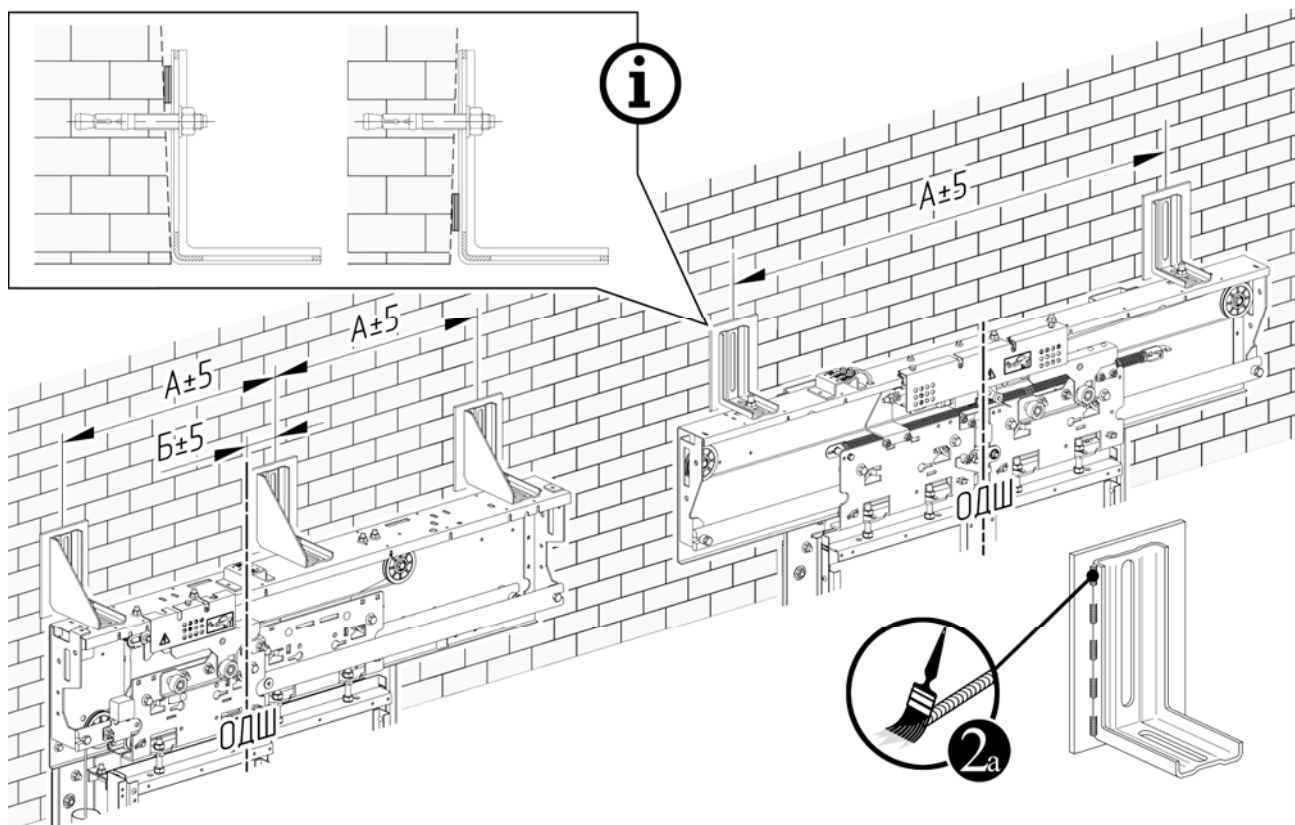
Тип ДШ	ШП, мм	①	②	③
				
T2	600...900	×6	×6	×4
	1000...1200	×7	×7	×4

Рисунок 2.8

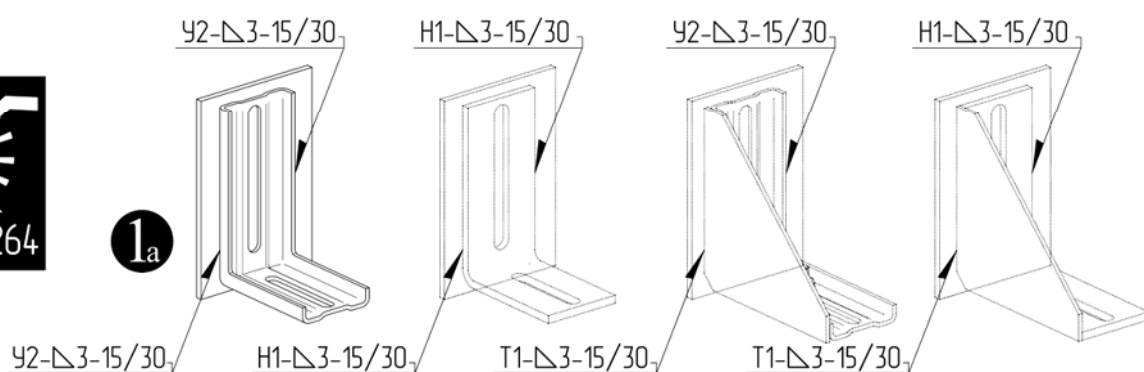


i Для исключения попадания воды в шахту, рекомендуется устанавливать порог ДШ выше уровня чистого пола с обеспечением уклона для комфортного входа в кабину.

Рисунок 2.9

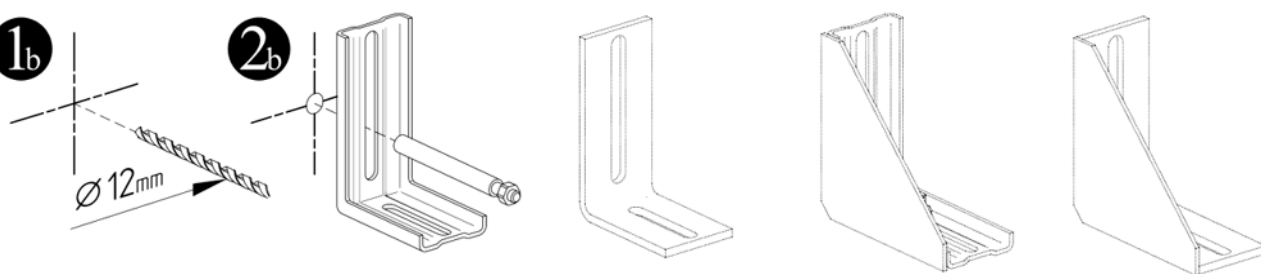


1a



1b

2b



ШП, мм		600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Тип ДШ	Ц2	А, мм	980	1030	1080	1130	1180	1230	1280	1330	1380	-	-	-
	T2	А, мм	470	495	520	560	595	630	670	710	745	780	820	885
	T2	Б, мм	133	133	135	145	160	170	185	200	210	220	235	245



Анкеры в комплект поставки не входят

Рисунок 2.10

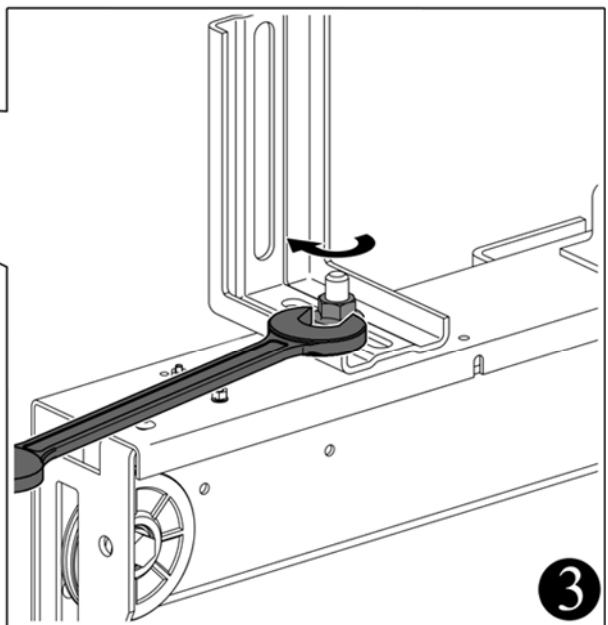
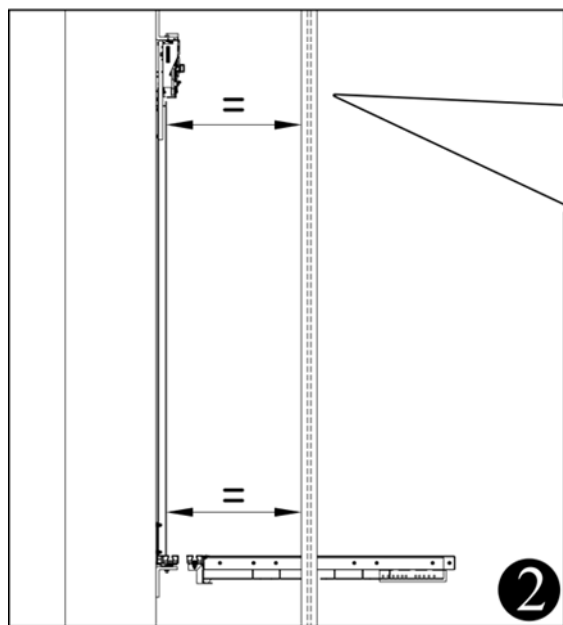
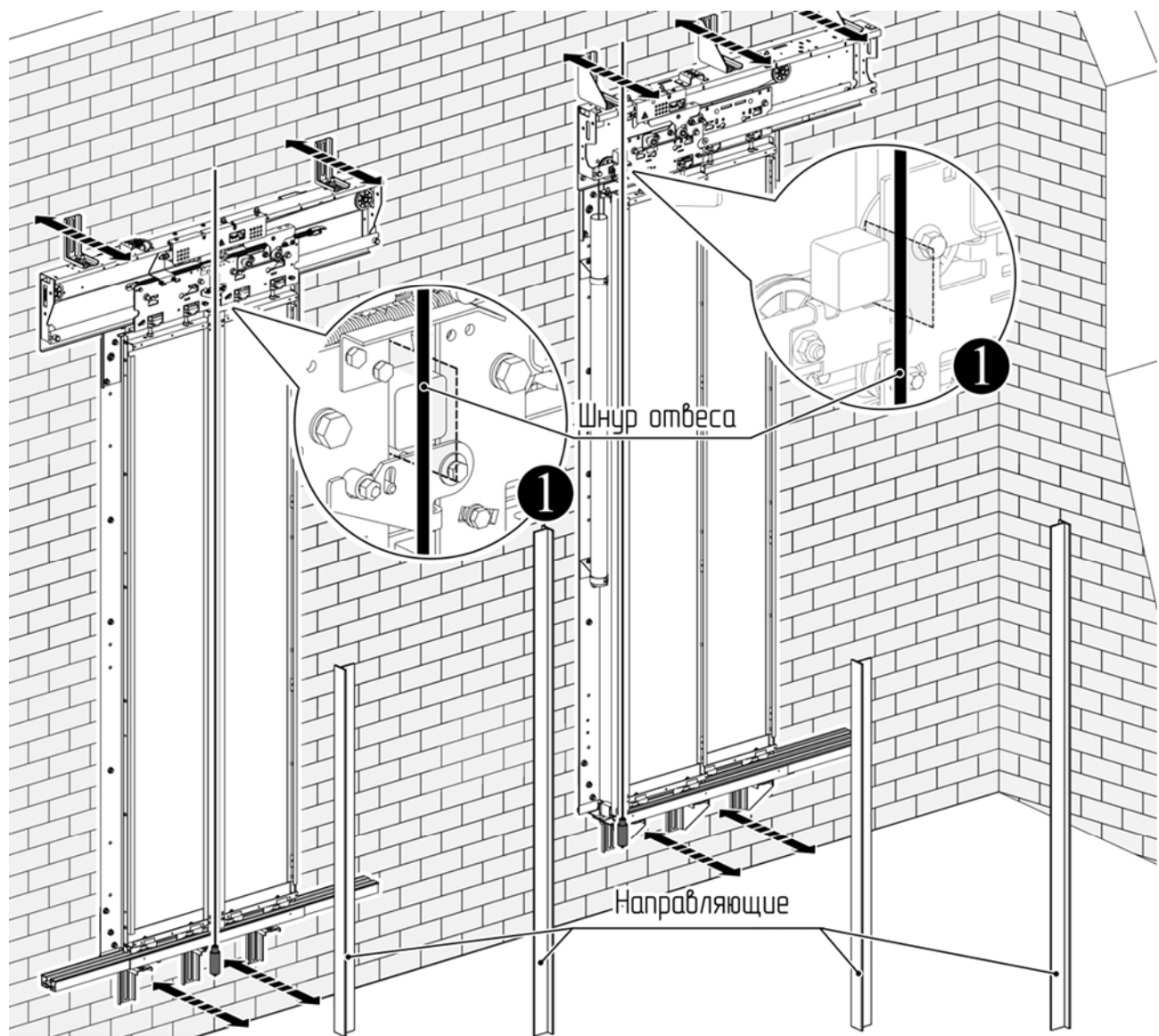


Рисунок 2.11

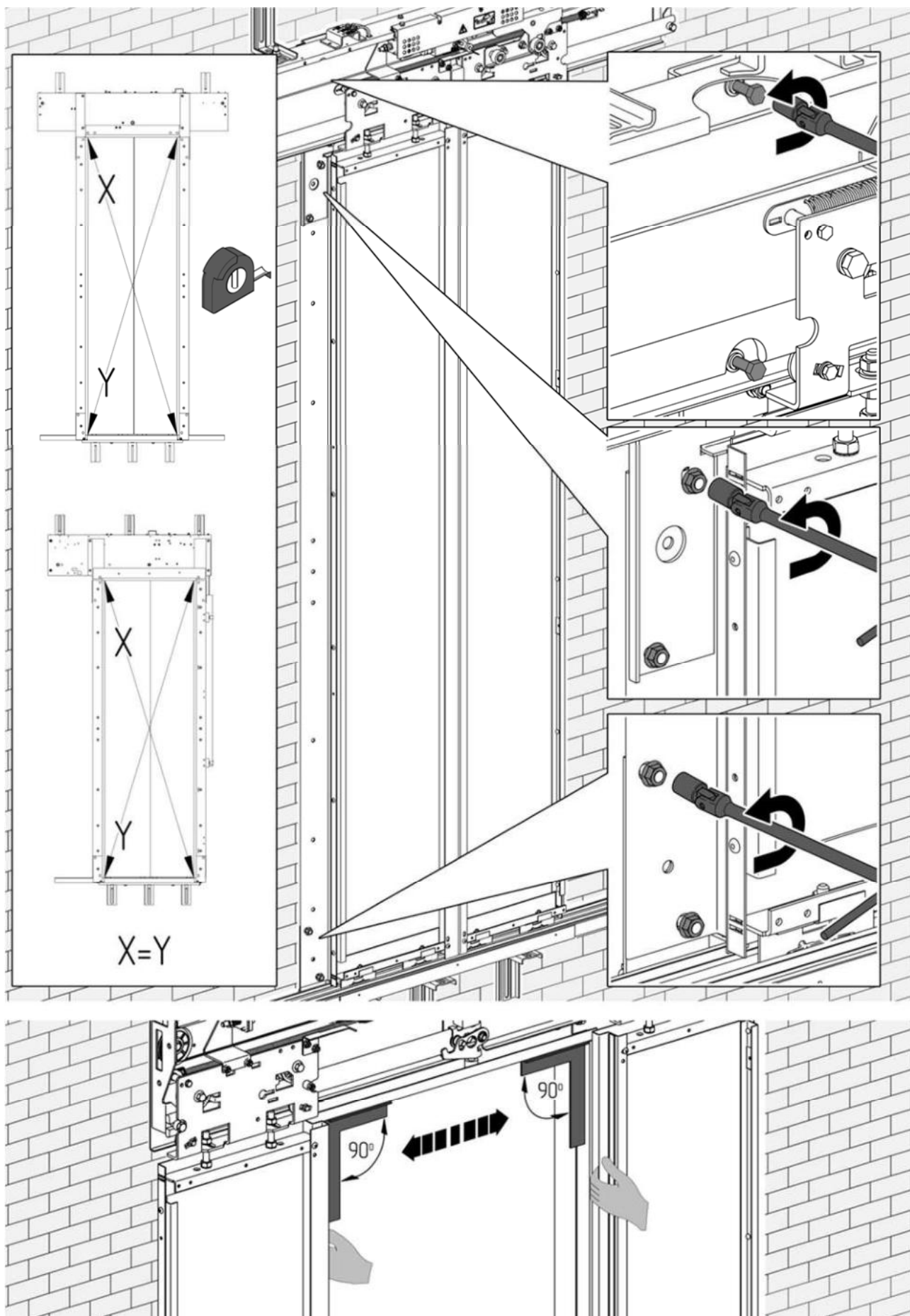


Рисунок 2.12

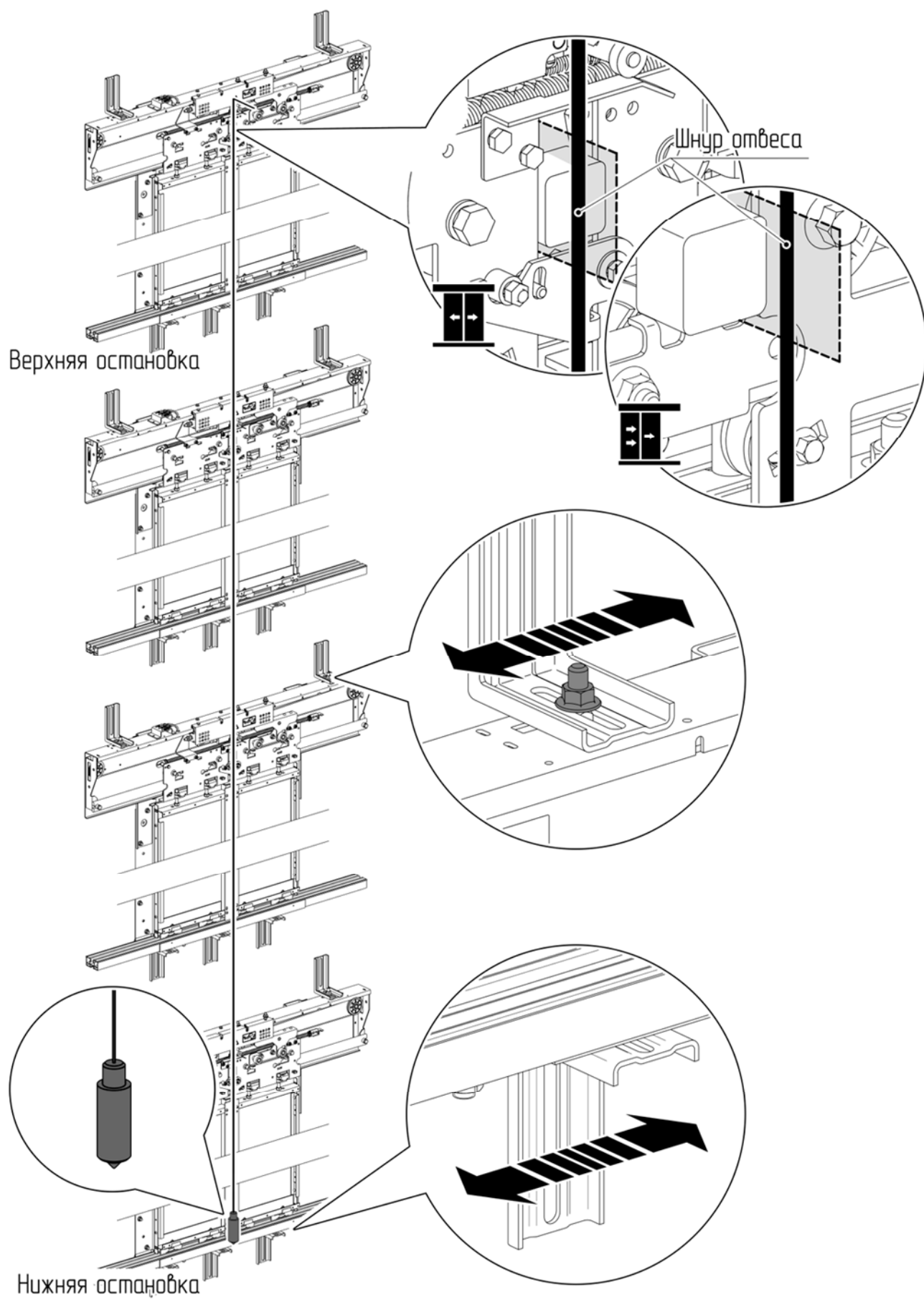
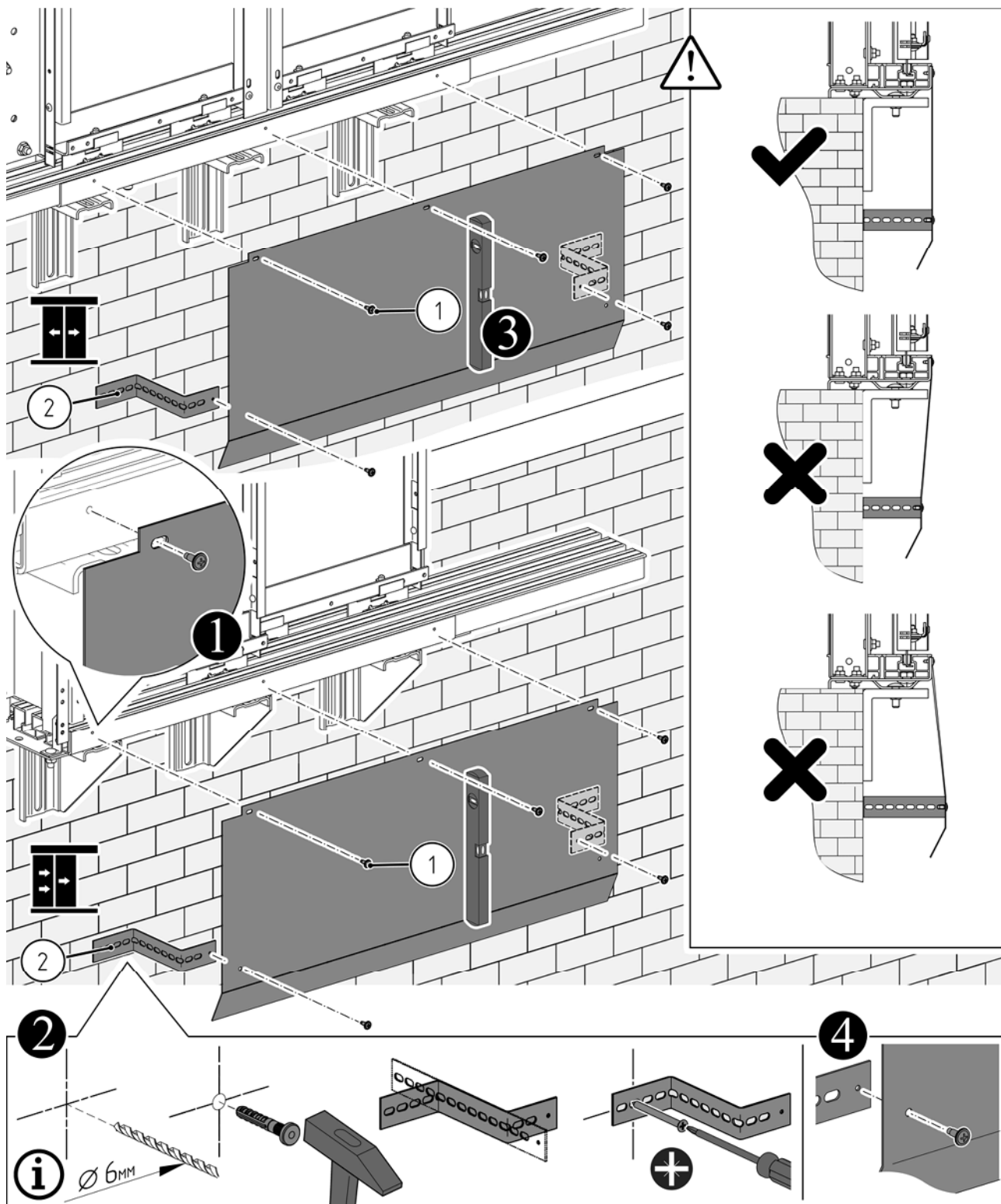


Рисунок 2.13



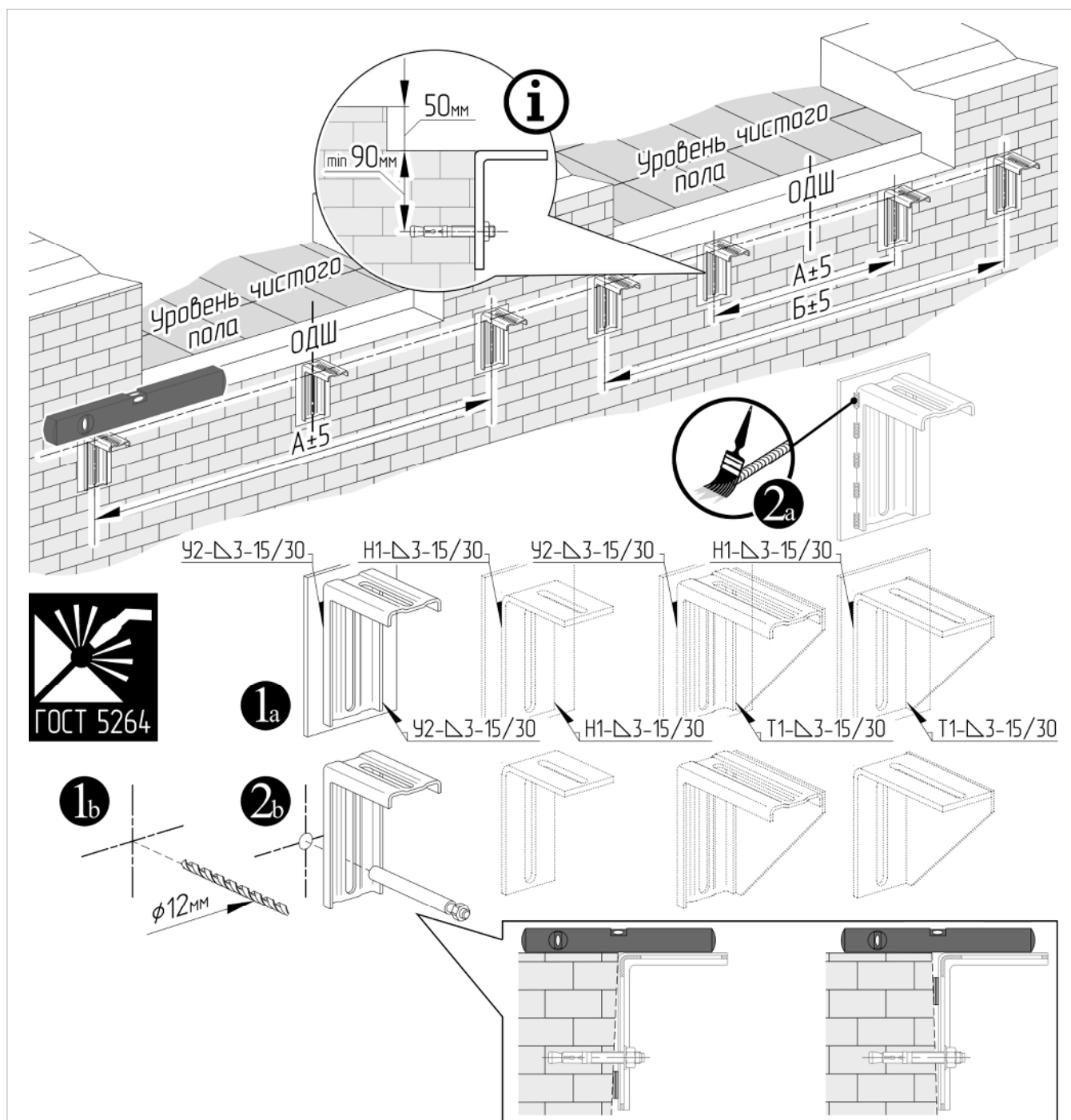
Тип ДШ	ШП, мм	1	2
		 Винт 4,2×13.Ц6.хр.6цв ТУ ВУ 400024166.012	 Пластина 0463Б.36.00.005
Ц2	600...1000	×5	×2
Т2	600...1000	×5	×2
	1100...1200	×7	×3

i Дюбели в комплект поставки не входят

Рисунок 2.14

2.2 Монтаж дверей шахты поставляемых в разобранном виде

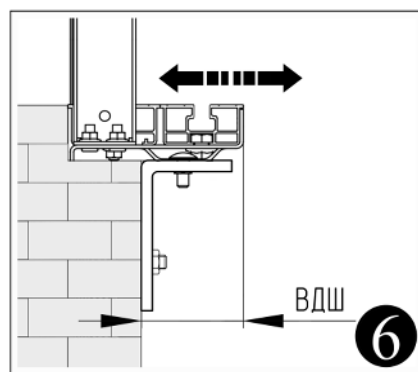
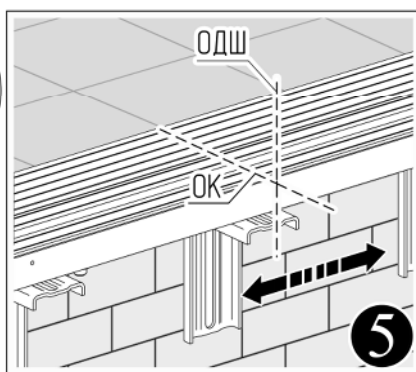
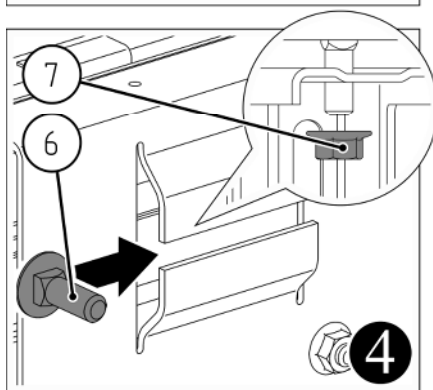
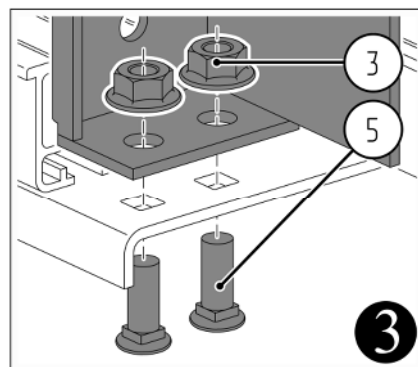
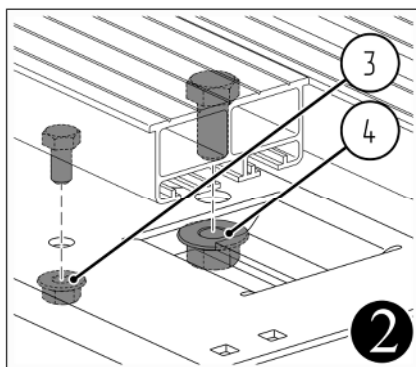
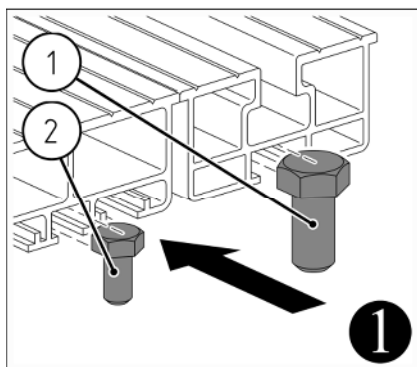
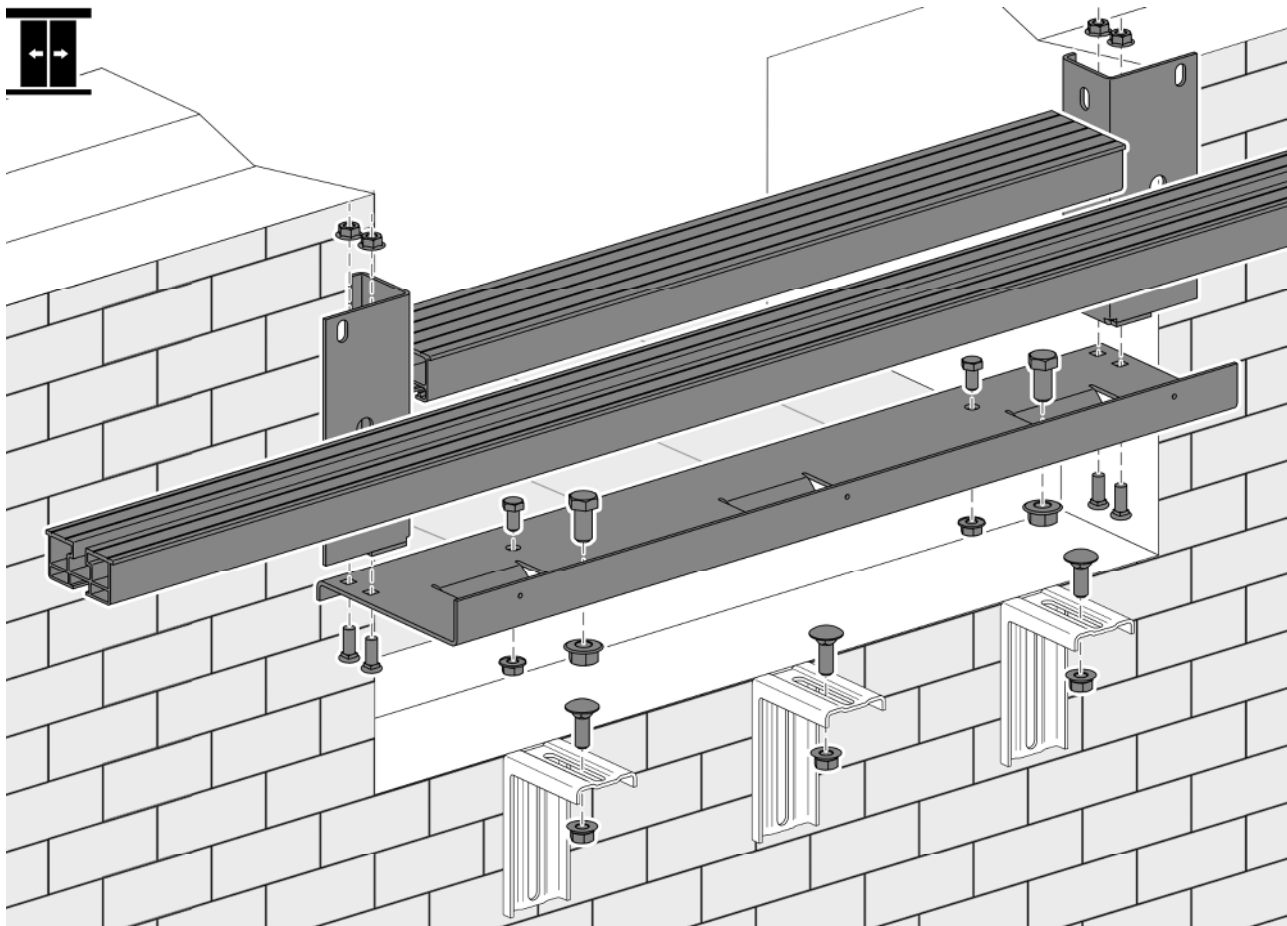
Монтаж ДШ в разобранном виде производить в соответствии с рисунками 2.15-2.40.



ШП, мм			600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Тип ДШ	Ц2	А, мм	500	560	600	700	700	800	800	900	260	-	-	-	-
	T2		500	560	600	700	700	800	800	800	260	260	310	310	360
	Ц2	Б, мм	-	-	-	-	-	-	-	-	900	-	-	-	-
	T2		-	-	-	-	-	-	-	-	900	900	1000	1000	1100

❗ Анкеры в комплект поставки не входят

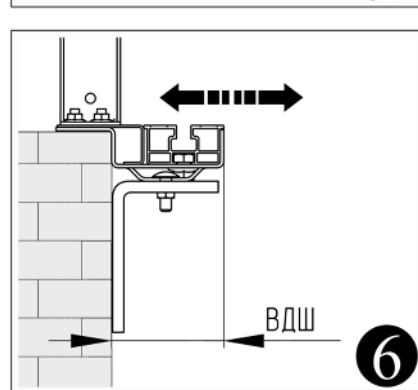
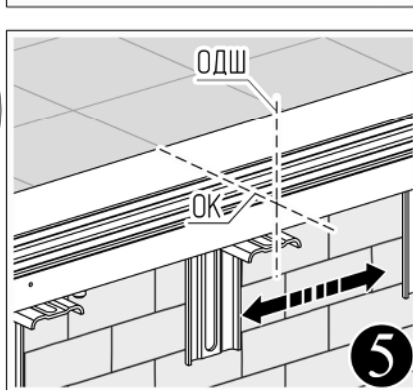
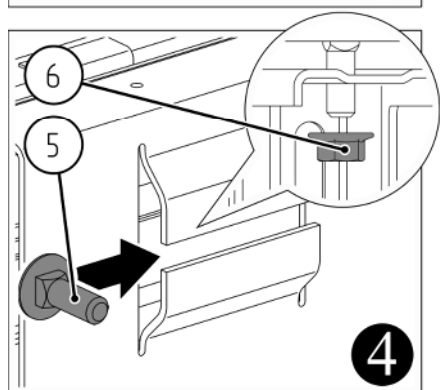
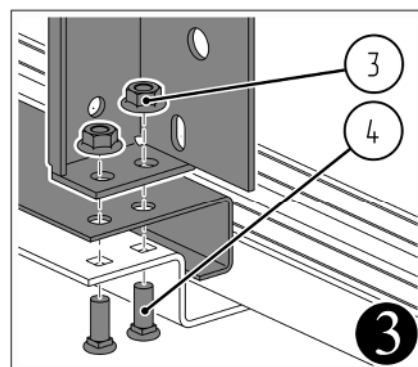
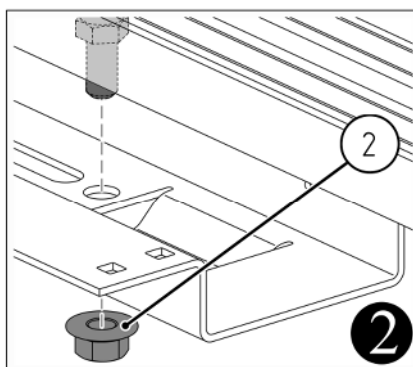
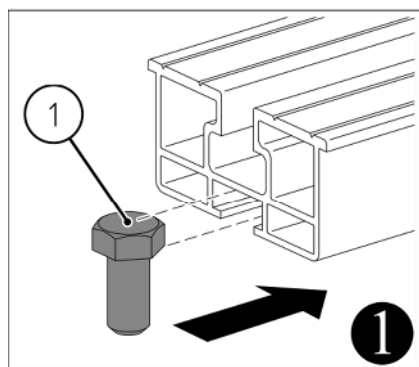
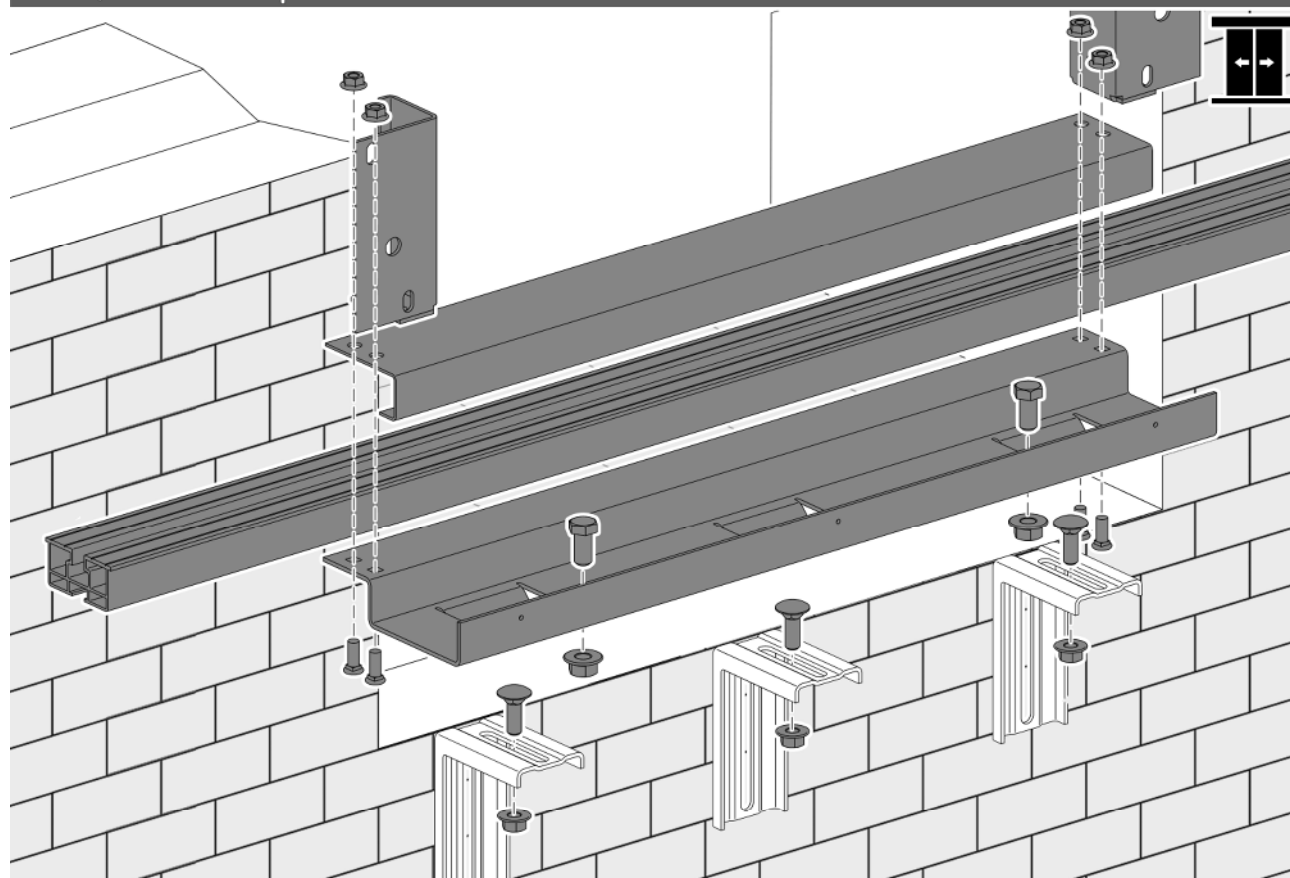
Рисунок 2.15



Тип ДШ	ШП, мм	1	2	3	4	5	6	7
		Болт М12х25 ГОСТ 7798	Болт М8х16 ГОСТ 7798	Гайка М8 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	Гайка М12 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	Болт 0411.03.00.022	Болт М10х30 DIN 603	Гайка М10 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661
Ц2	600...1000	×2	×2	×6	×2	×4	×3	×3

Рисунок 2.16

Опциональный вариант поставки



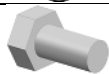
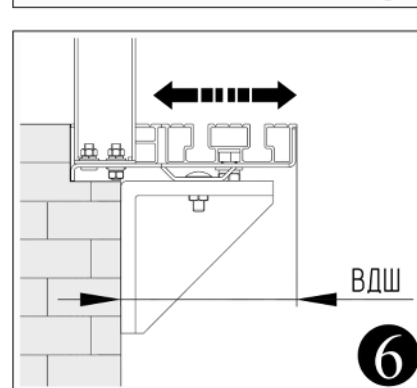
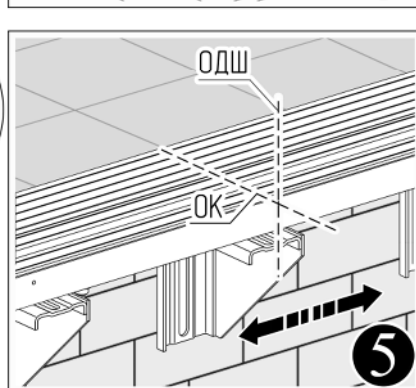
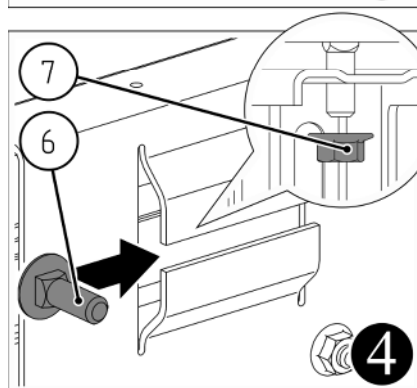
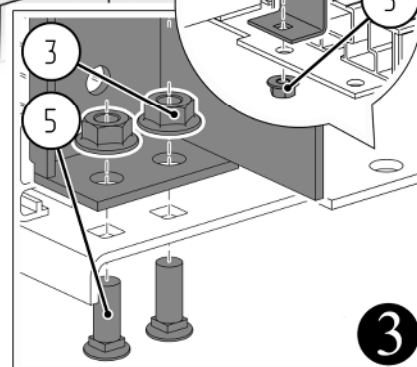
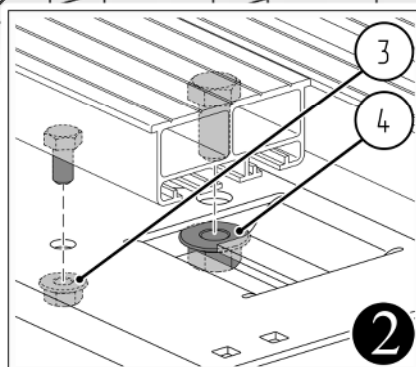
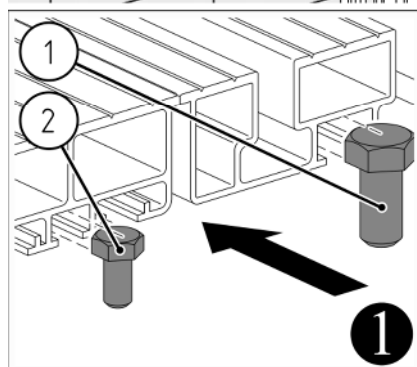
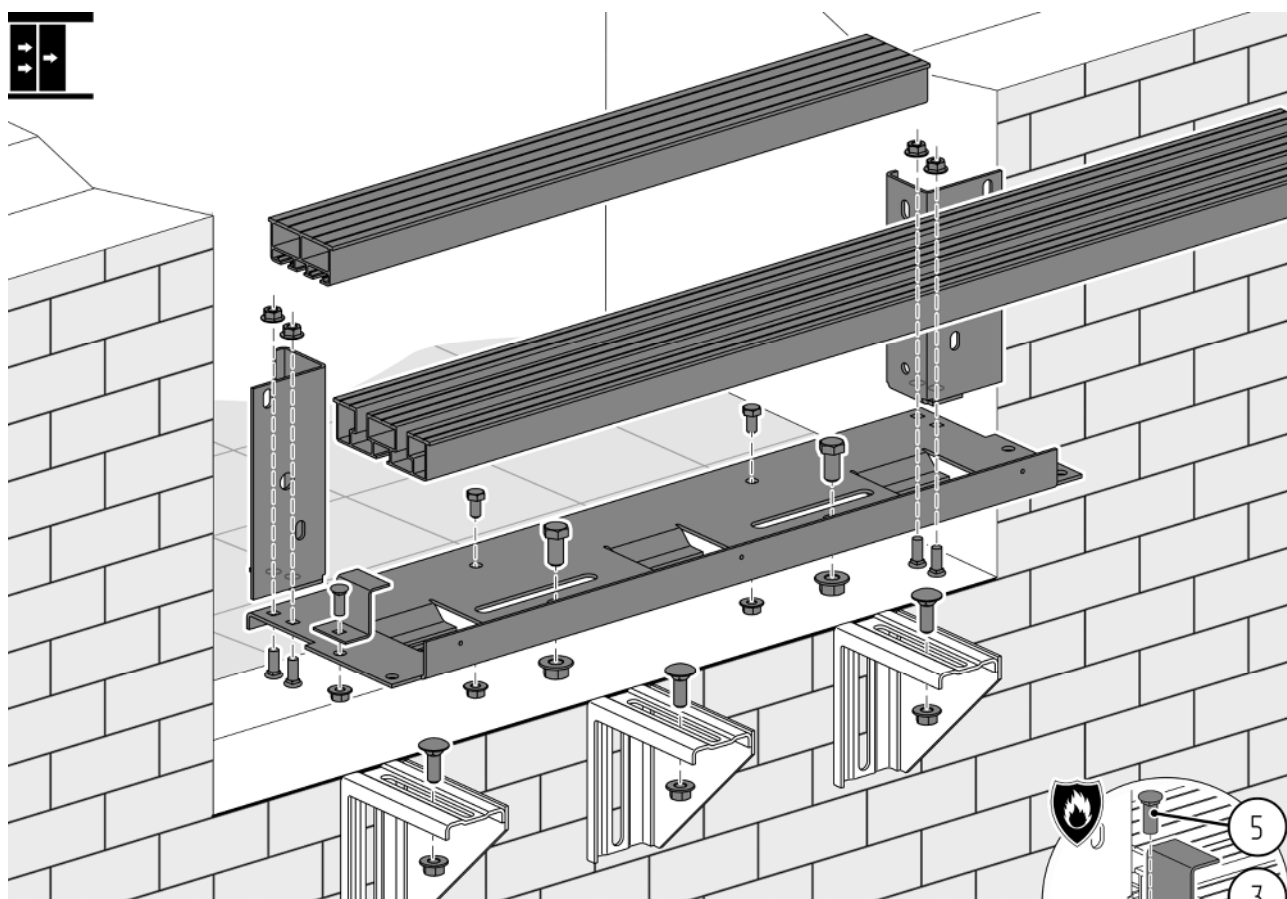
Тип ДШ	ШП, мм	1	2	3	4	5	6
		 Болт М12х25 ГОСТ 7798	 Гайка М12 Шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	 Болт 0411.03.00.022	 Гайка М8 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	 Болт М10х30 DIN 603	 Гайка М10 Шестигранная с фланцем СТБ EN 1661
Ц2	600...1000	х2	х2	х4	х4	х3	х3

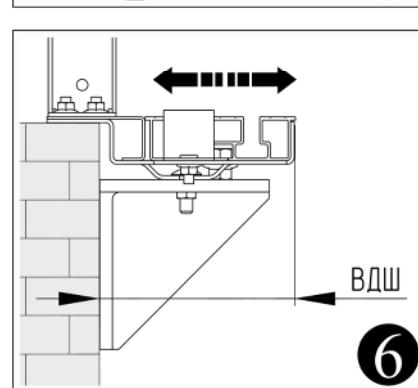
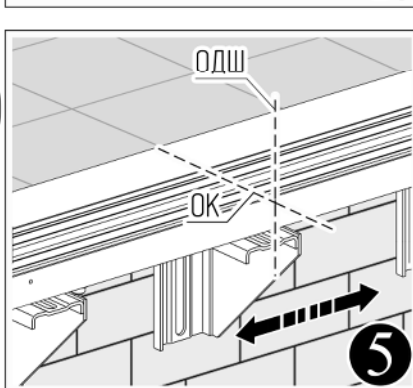
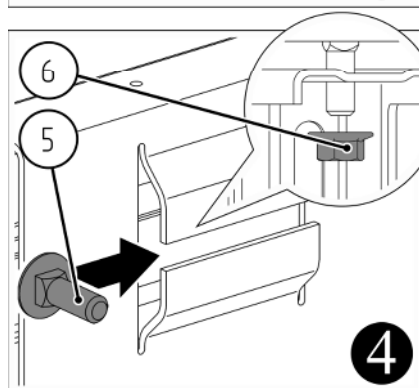
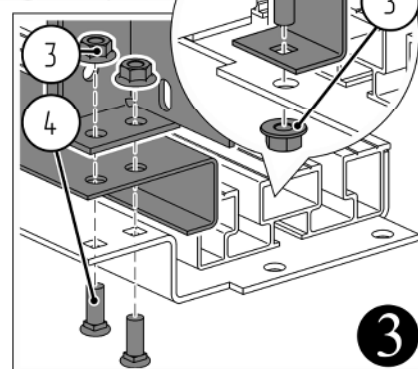
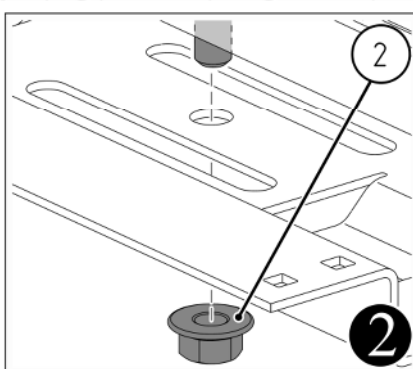
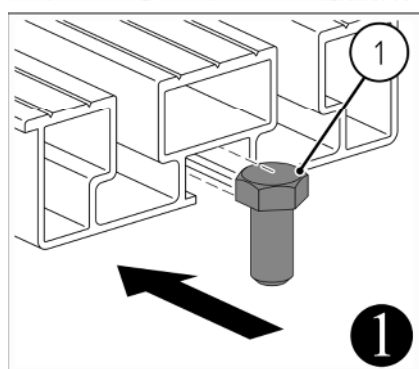
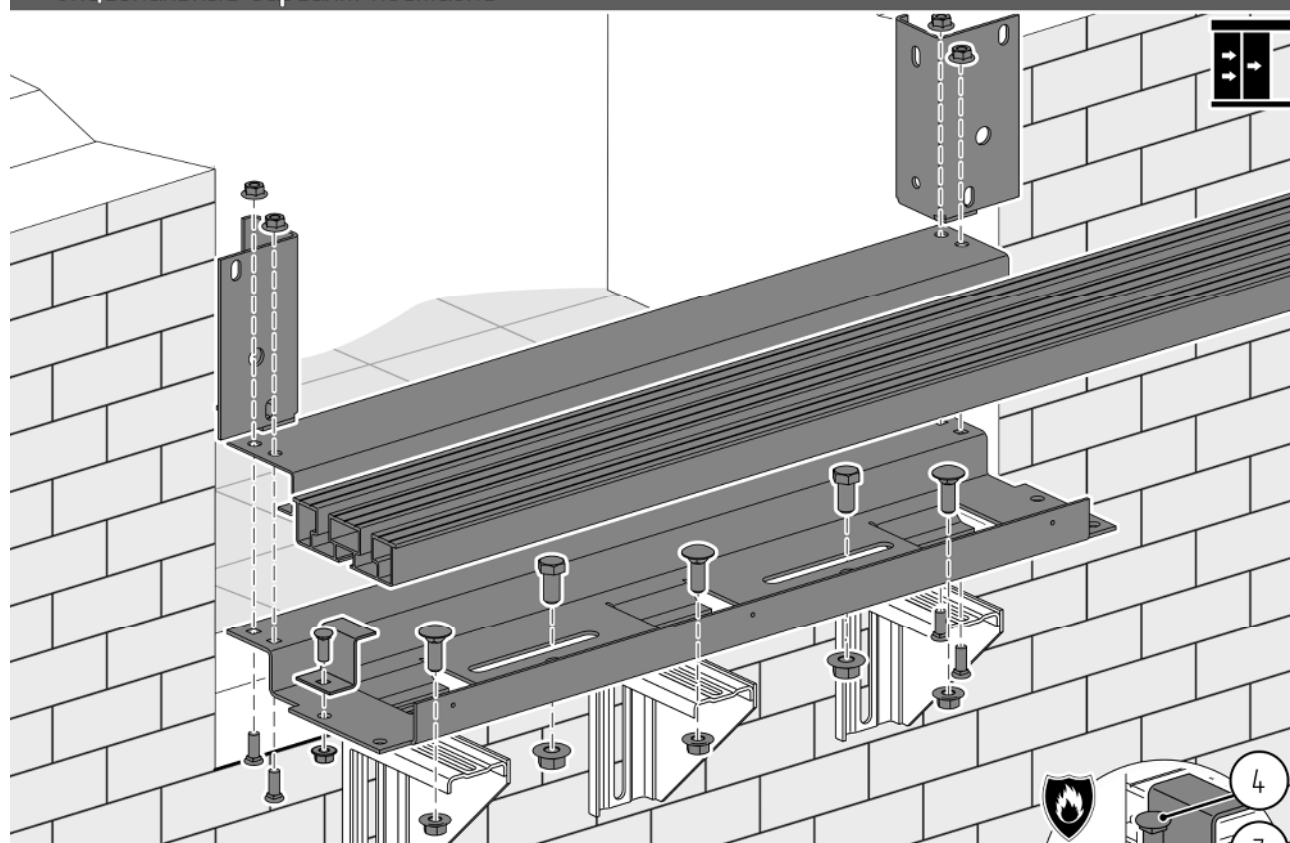
Рисунок 2.17



Тип ДШ	ШП, мм	1	2	3	4	5	6	7
		Болт М8х16 ГОСТ 7798	Болт М12х25 ГОСТ 7798	Гайка М8 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	Гайка М12 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	Болт 0411.03.00.022	Болт М10х30 DIN 603	Гайка М10 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661
Т2	600...900	х2	х2	х6 / х7	х2	х4 / х5	х3	х3
	1000...1200	х2	х2	х6 / х7	х2	х4 / х5	х4	х4

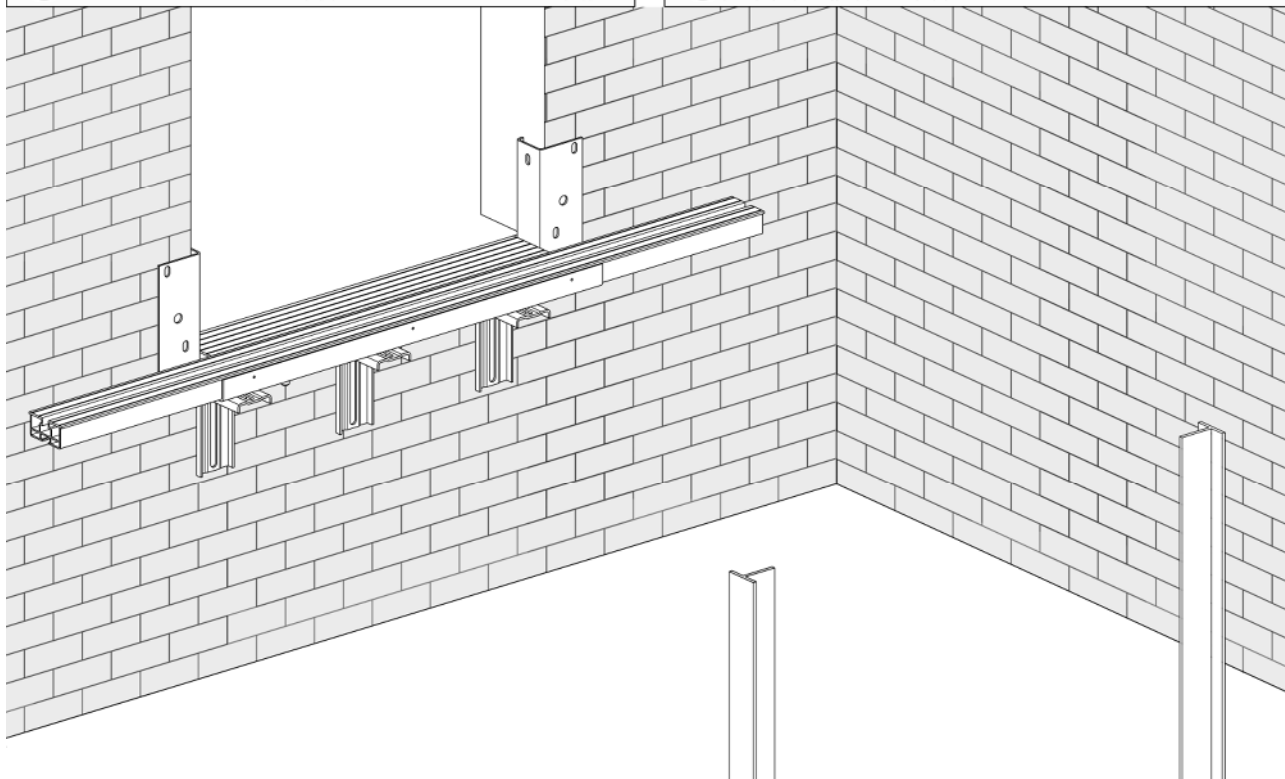
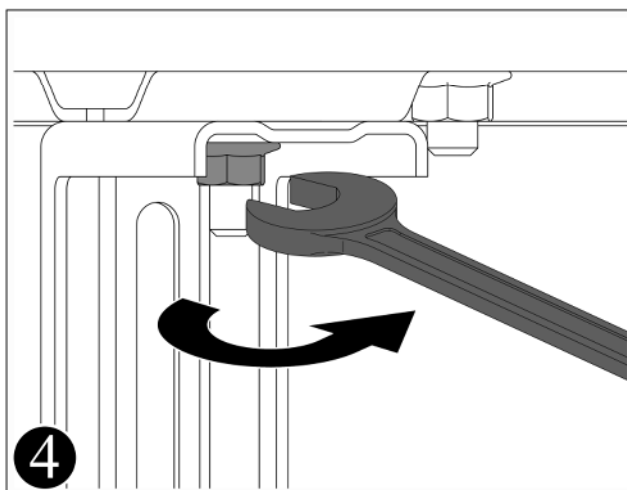
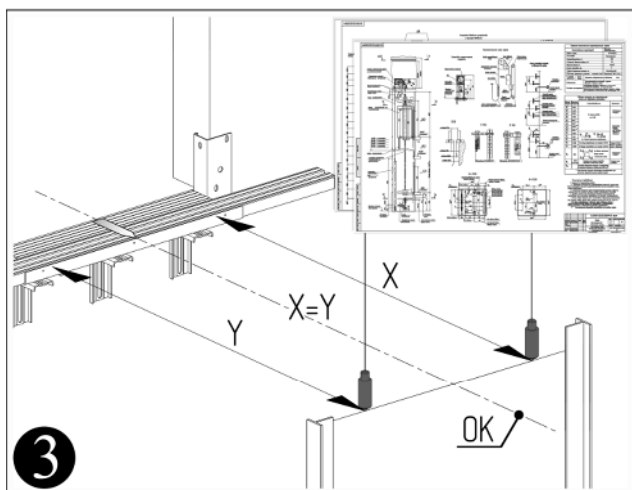
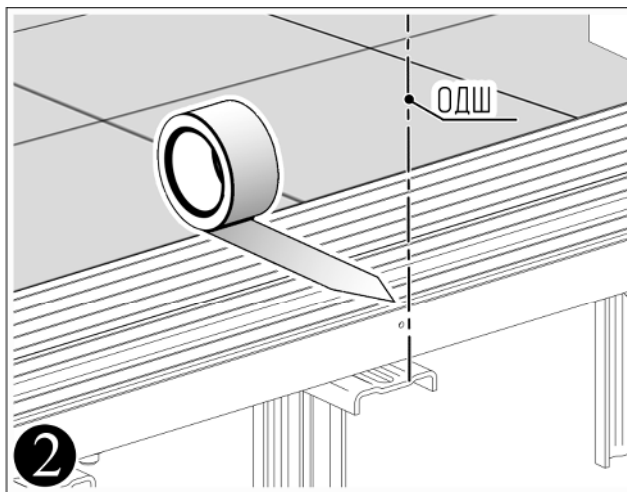
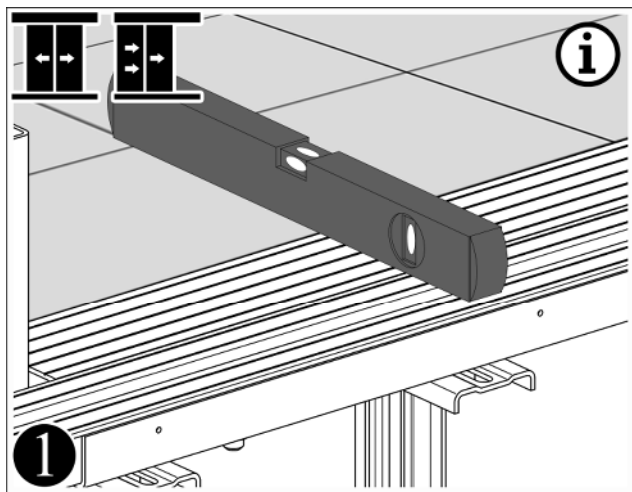
Рисунок 2.18

Опциональный вариант поставки



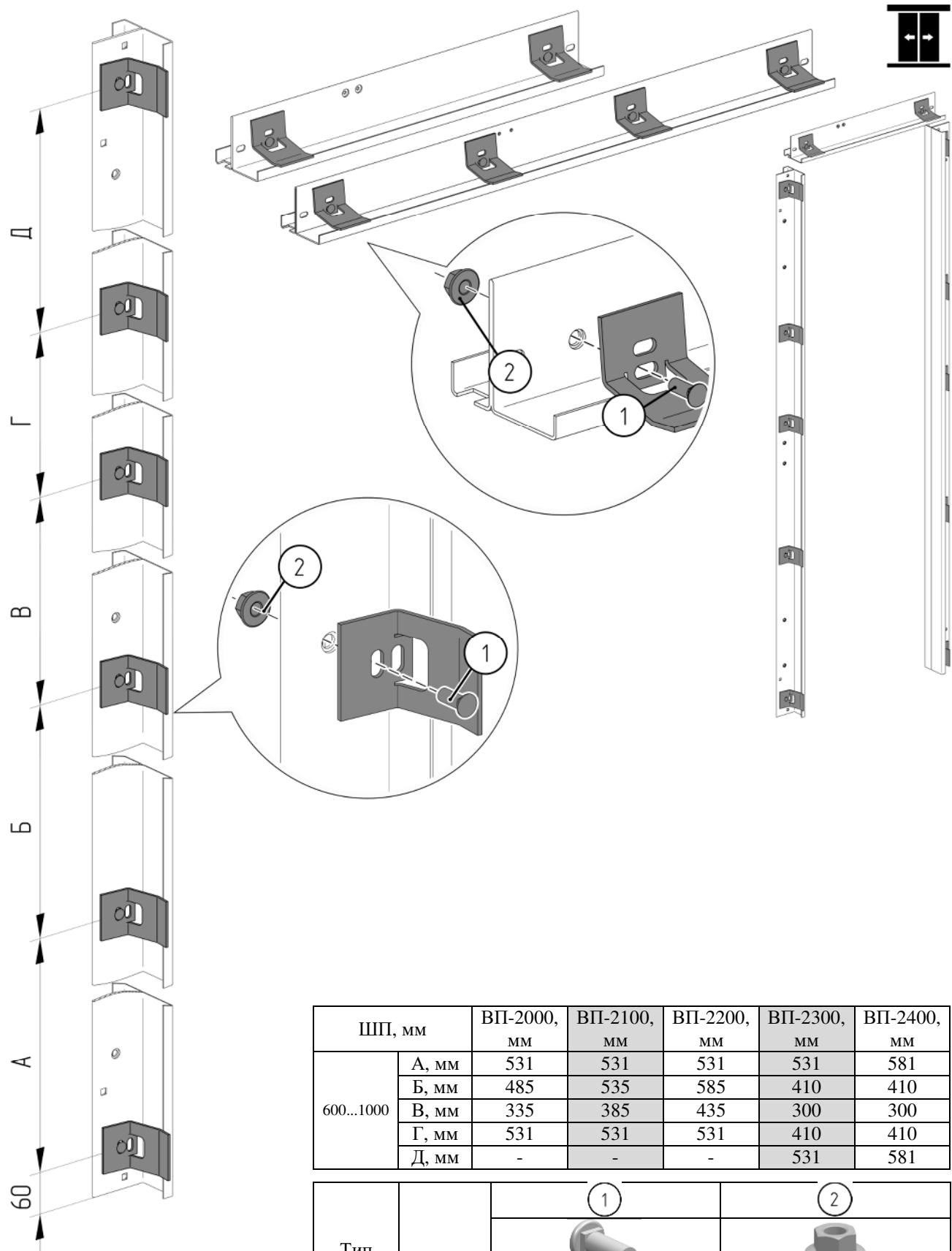
Тип ДШ	ШП, мм	1	2	3	4	5	6
							
		Болт М12х25 ГОСТ 7798	Гайка М12 Шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	Гайка М8 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	Болт 0411.03.00.022	Болт М10х30 DIN 603	Гайка М10 Шестигранная с фланцем СТБ EN 1661
Т2	600...900	х2	х2	х4 / х5	х4 / х5	х3	х3
	1000...1200	х2	х2	х4 / х5	х4 / х5	х4	х4

Рисунок 2.19



i Для исключения попадания воды в шахту, рекомендуется устанавливать порог ДШ выше уровня чистого пола с обеспечением уклона для комфортного входа в кабину.

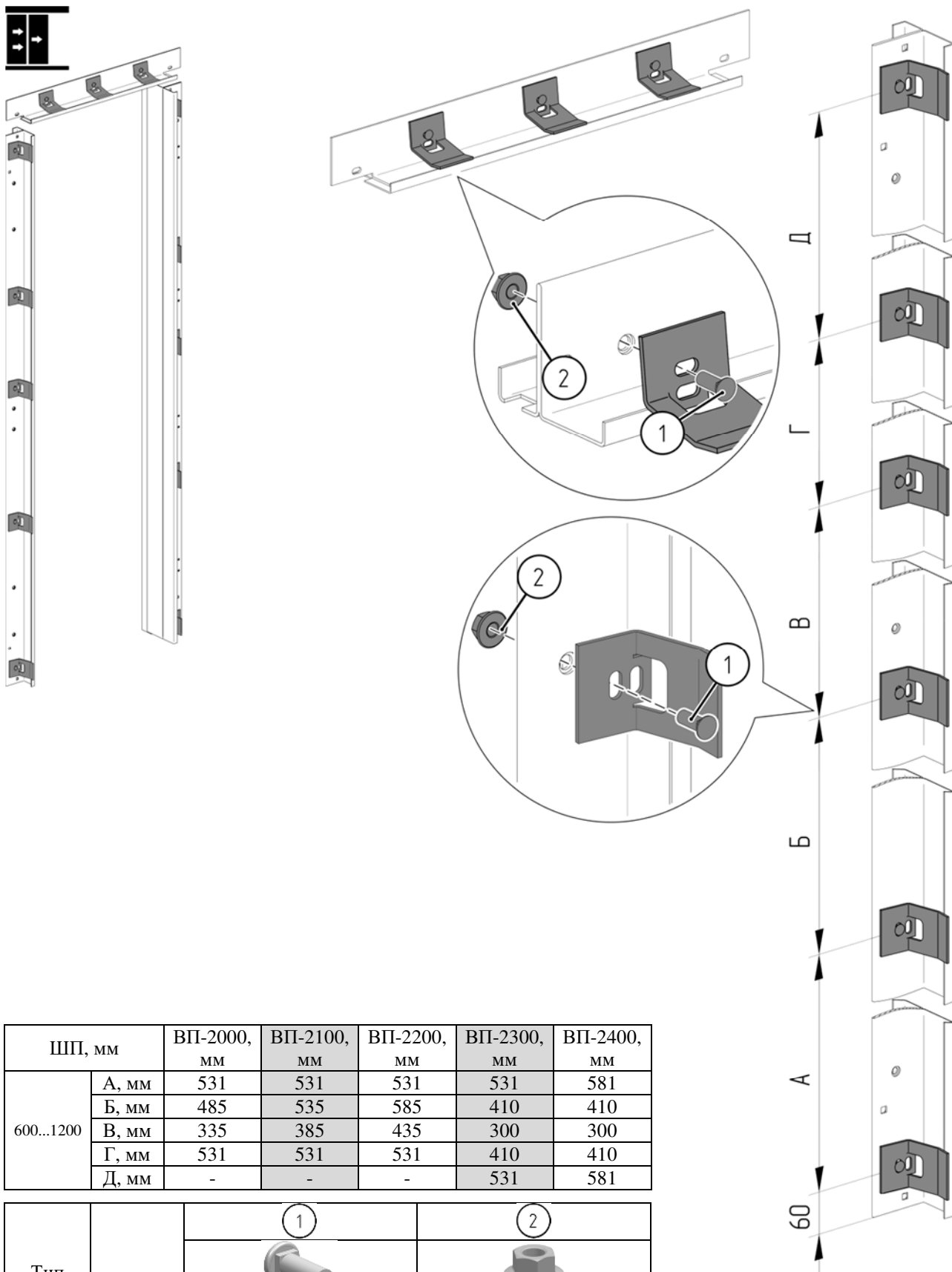
Рисунок 2.20



ШП, мм		ВП-2000, мм	ВП-2100, мм	ВП-2200, мм	ВП-2300, мм	ВП-2400, мм
600...1000	А, мм	531	531	531	531	581
	Б, мм	485	535	585	410	410
	В, мм	335	385	435	300	300
	Г, мм	531	531	531	410	410
	Д, мм	-	-	-	531	581

Тип ДШ	ШП, мм	1		2	
					
		Болт 0411.03.00.022		Гайка М8 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	
		ВП 2000-2200	ВП 2300-2400	ВП 2000-2200	ВП 2300-2400
Ц2	600...850	×12	×14	×12	×14
	900...1000	×14	×14	×14	×14

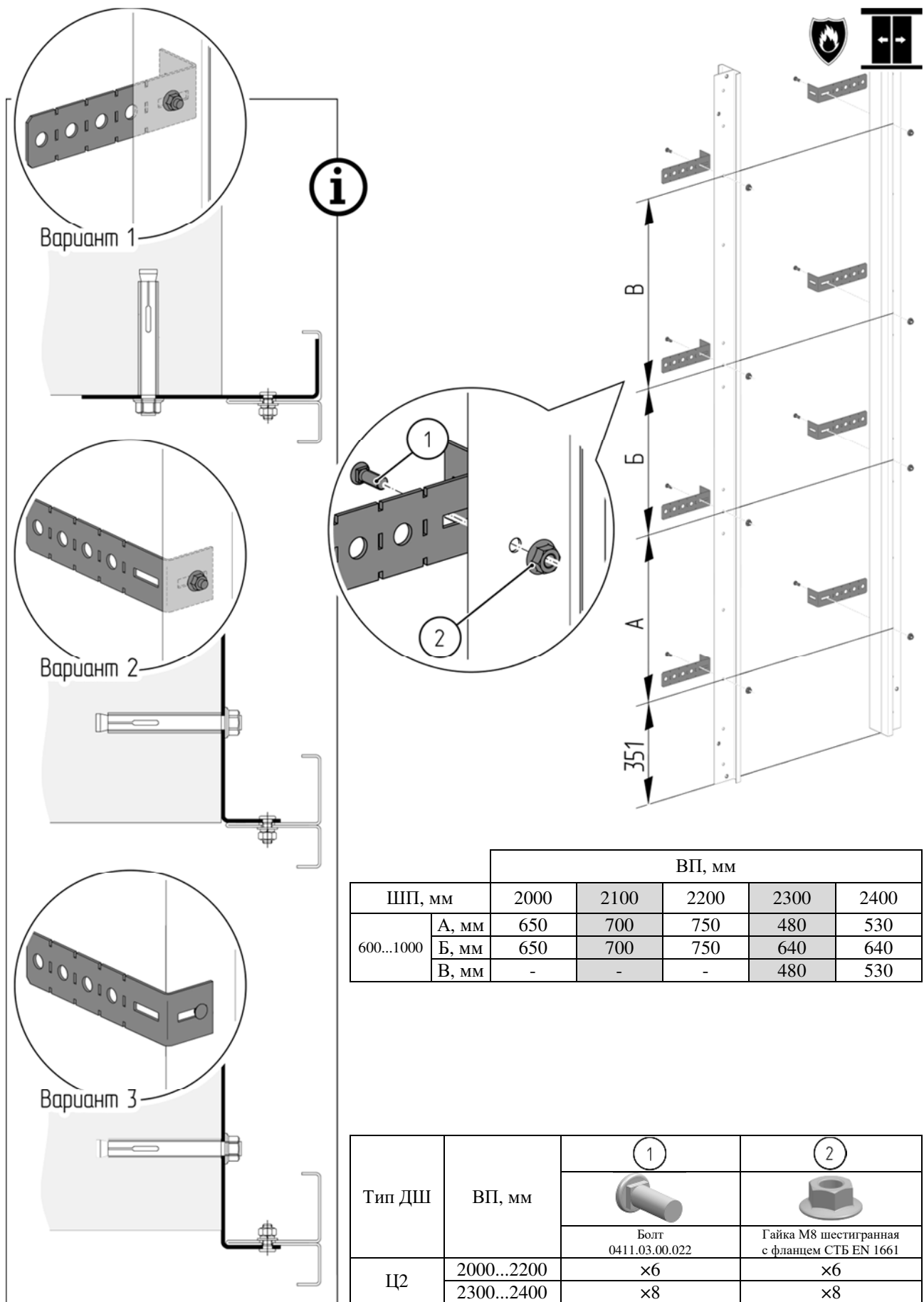
Рисунок 2.21



ШП, мм		ВП-2000, мм	ВП-2100, мм	ВП-2200, мм	ВП-2300, мм	ВП-2400, мм
600...1200	А, мм	531	531	531	531	581
	Б, мм	485	535	585	410	410
	В, мм	335	385	435	300	300
	Г, мм	531	531	531	410	410
	Д, мм	-	-	-	531	581

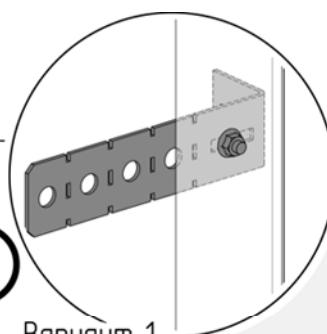
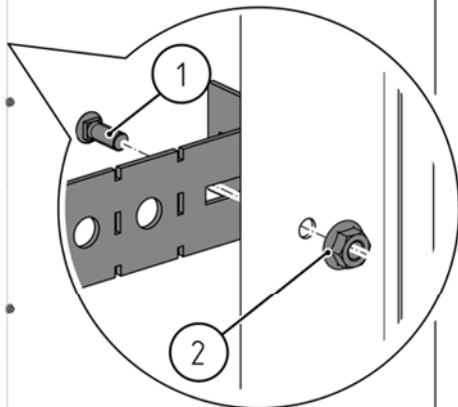
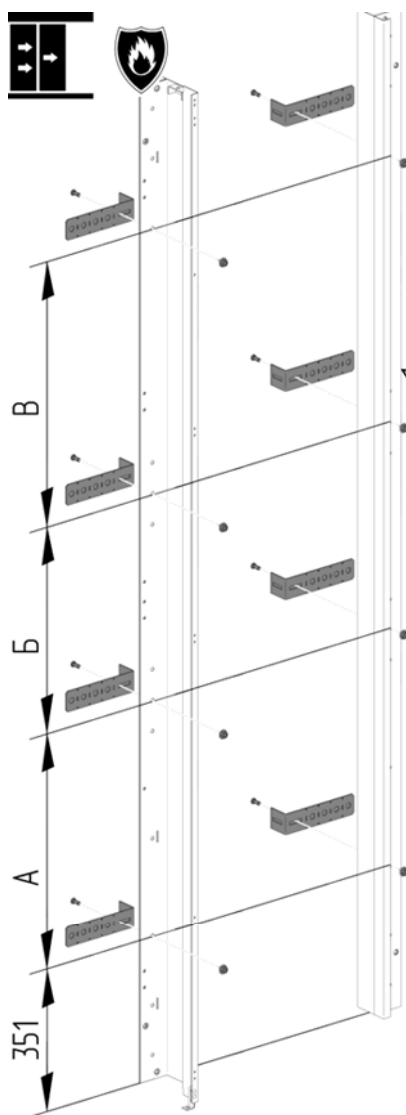
Тип ДШ	ШП, мм	1		2	
					
		Болт 0411.03.00.022		Гайка М8 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661	
		ВП 2000-2200	ВП 2300-2400	ВП 2000-2200	ВП 2300-2400
T2	600...1200	×13	×15	×13	×15

Рисунок 2.22

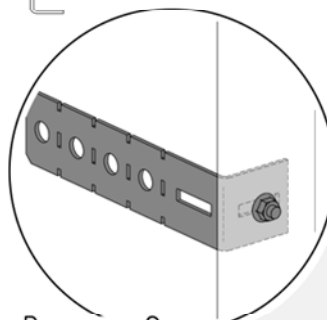
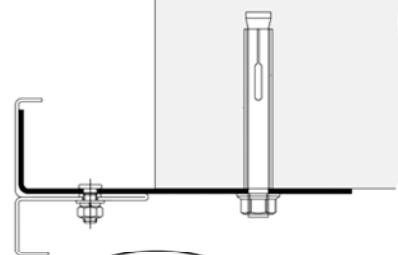


и Анкеры в комплект поставки не входят

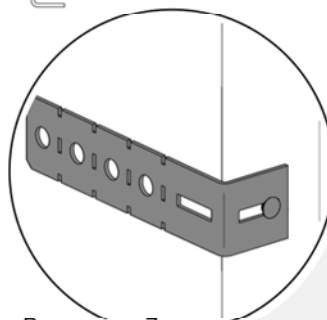
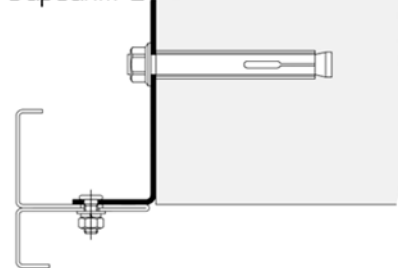
Рисунок 2.23



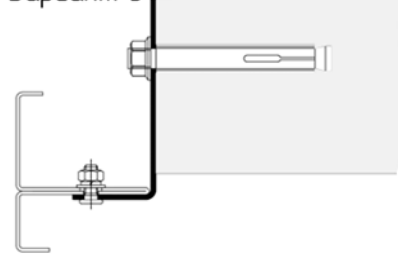
Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3



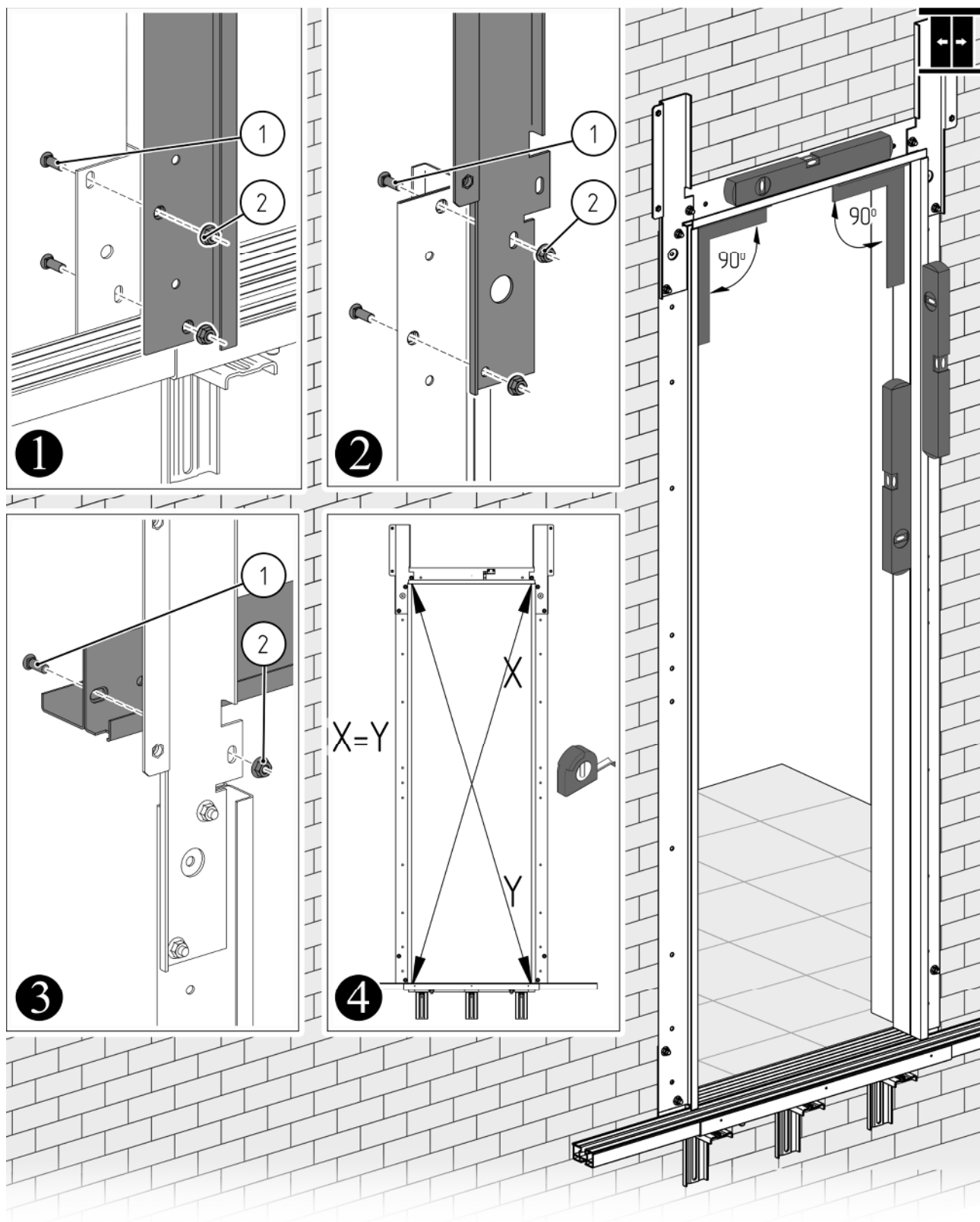
ШП, мм		ВП, мм				
		2000	2100	2200	2300	2400
600...1200	А, мм	650	700	750	480	530
	Б, мм	650	700	750	640	640
	В, мм	-	-	-	480	530

Тип ДШ	ВП, мм	(1)	(2)
			
		Болт 0411.03.00.022	Гайка М8 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661
Т2	2000...2200	×6	×6
	2300...2400	×8	×8



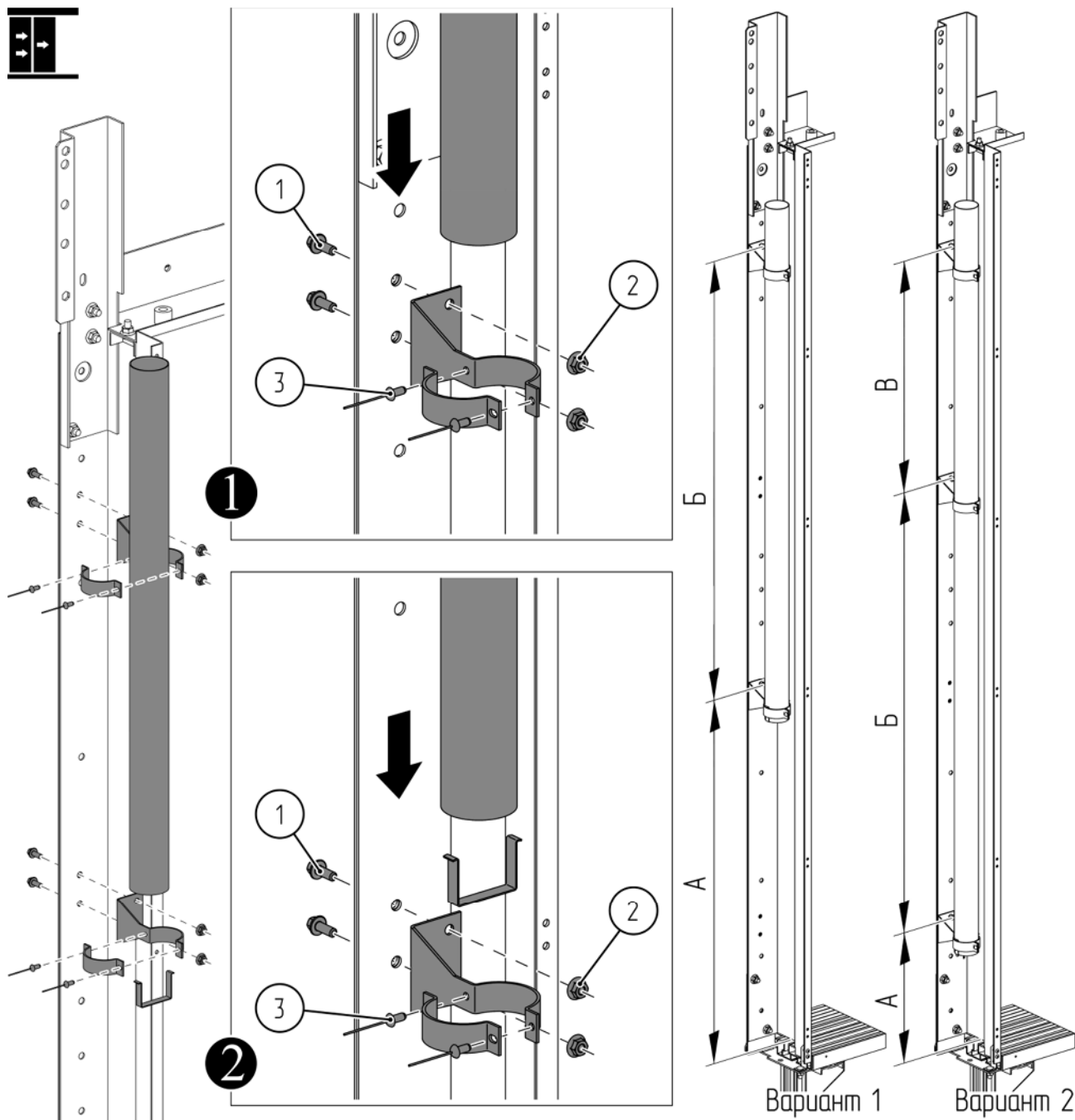
Анкеры в комплект поставки не входят

Рисунок 2.24



Тип ДШ	ШП, мм	1	2
		 Болт 0411.03.00.022 ×10	 Гайка М8 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661 ×10
Ц2	600...1000	×10	×10

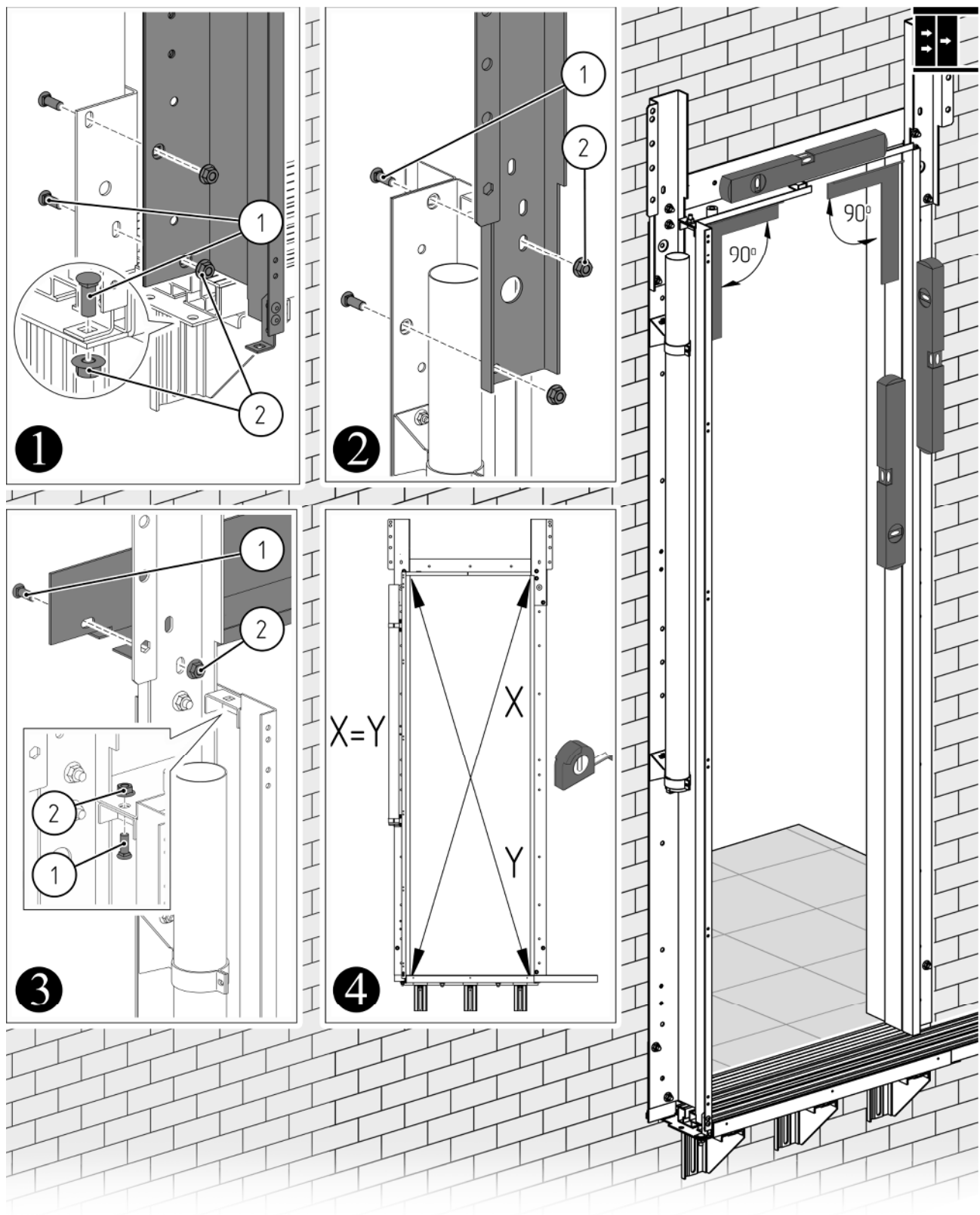
Рисунок 2.25



Тип ДШ	ШП, мм	1	2	3
T2	600...800	×4	×4	×4
	850...1200	×6	×6	×6

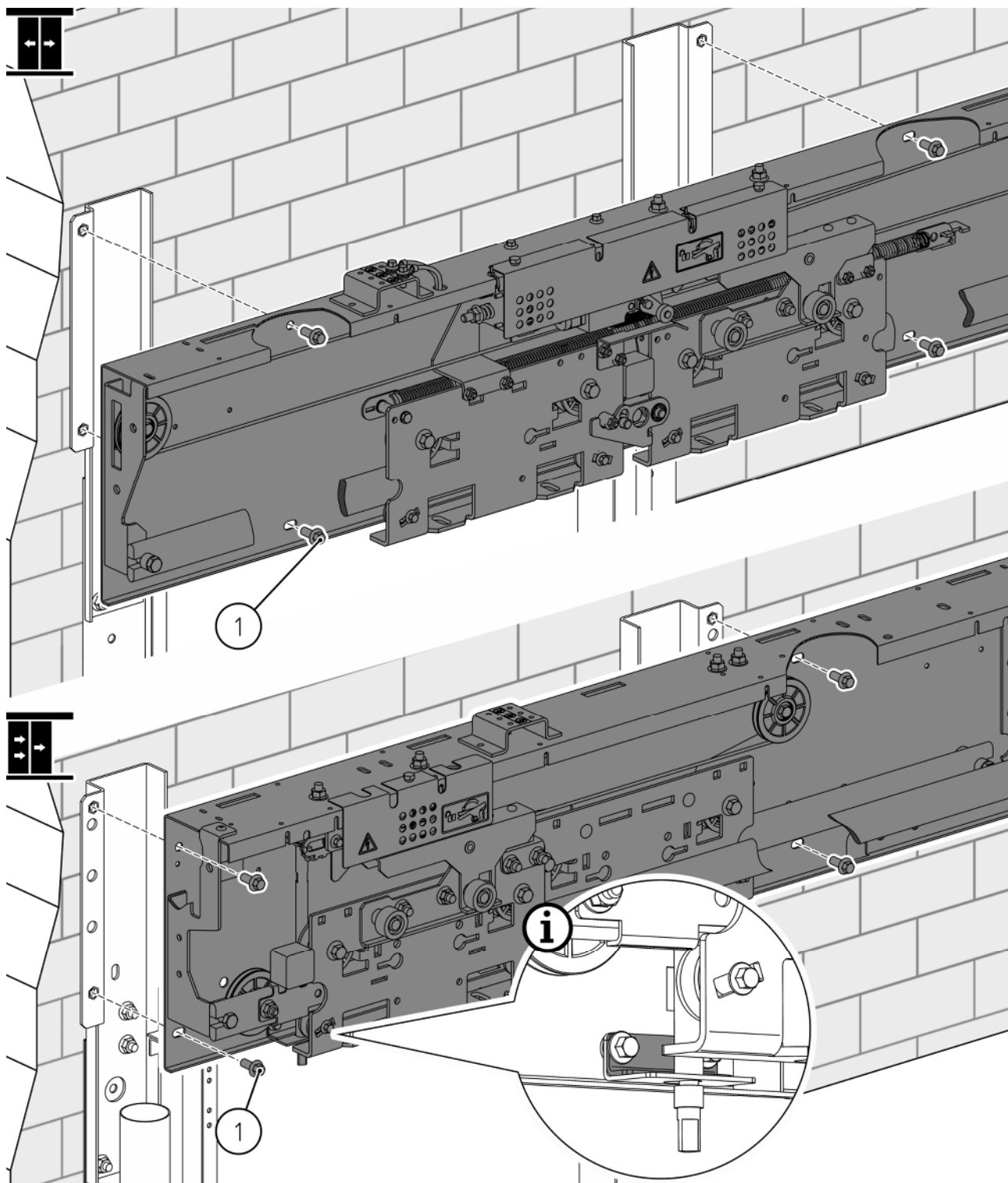
		ШП, мм											
		Вариант 1						Вариант 2					
		600...650		700		750...800		850...1100			1150...1200		
ВП, мм	2000	А, мм	Б, мм	А, мм	Б, мм	А, мм	Б, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	А, мм	Б, мм	В, мм
	2100	792	980	792	980	792	980	270	980	522	270	980	522
	2200	842	1030	842	1030	842	1030		1030	572		1030	572
	2300	892	1080	892	1080	892	1080		1080	622		1080	622
	2400	942	1130	942	1130	942	1130		1130	672		1130	672
	2400	992	1180	992	1180	992	1180		1180	722		1180	722

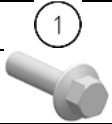
Рисунок 2.26



Тип ДШ	ШП, мм	1	2
		 Болт 0411.03.00.022 ×12	 Гайка М8 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661 ×12
T2	600...1200	×12	×12

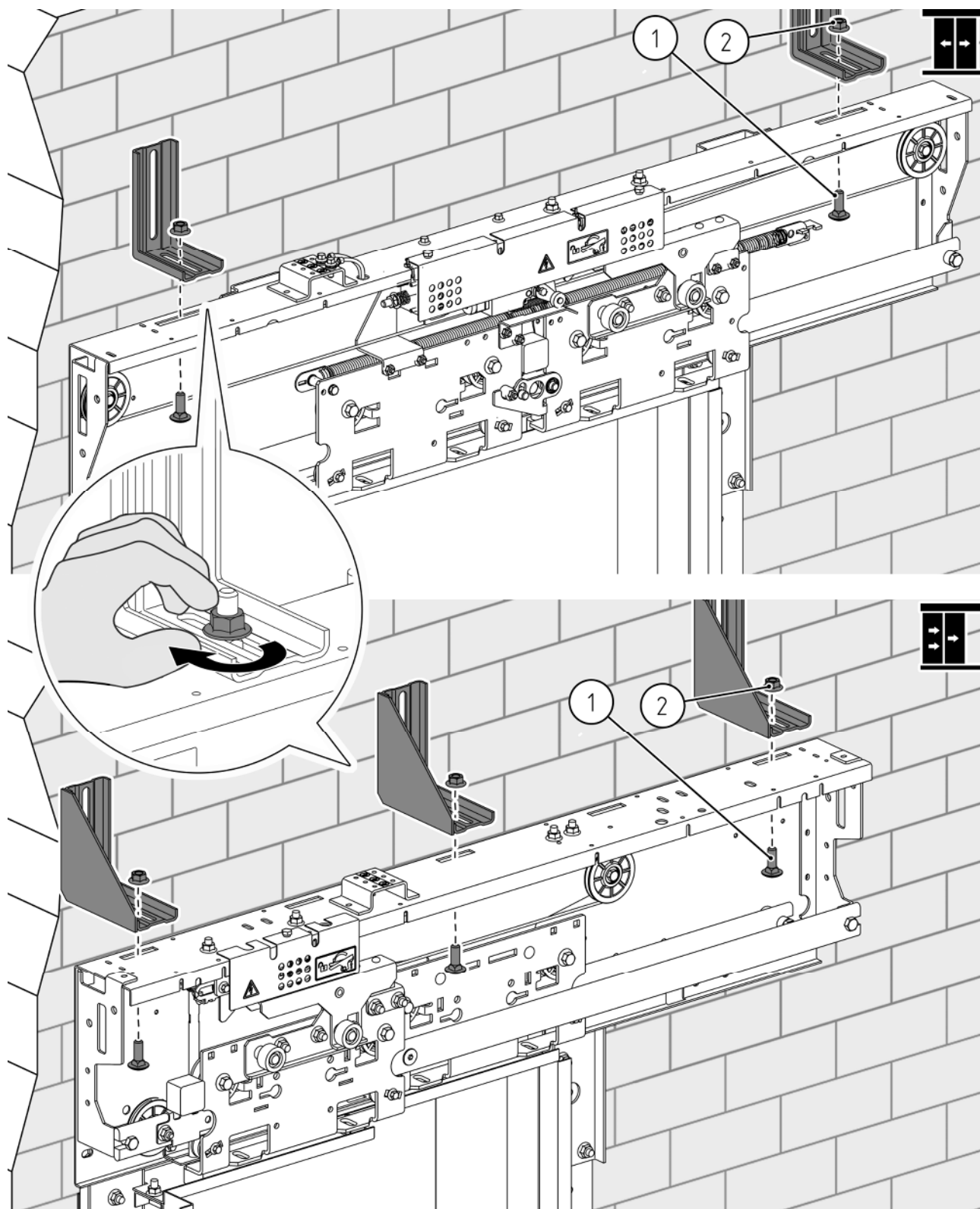
Рисунок 2.27



Тип ДШ	ШП, мм	
		Болт М8х20 с шестигранной головкой с фланцем ГОСТ ISO 4162
Ц2	600...1000	×4
T2	600...1200	

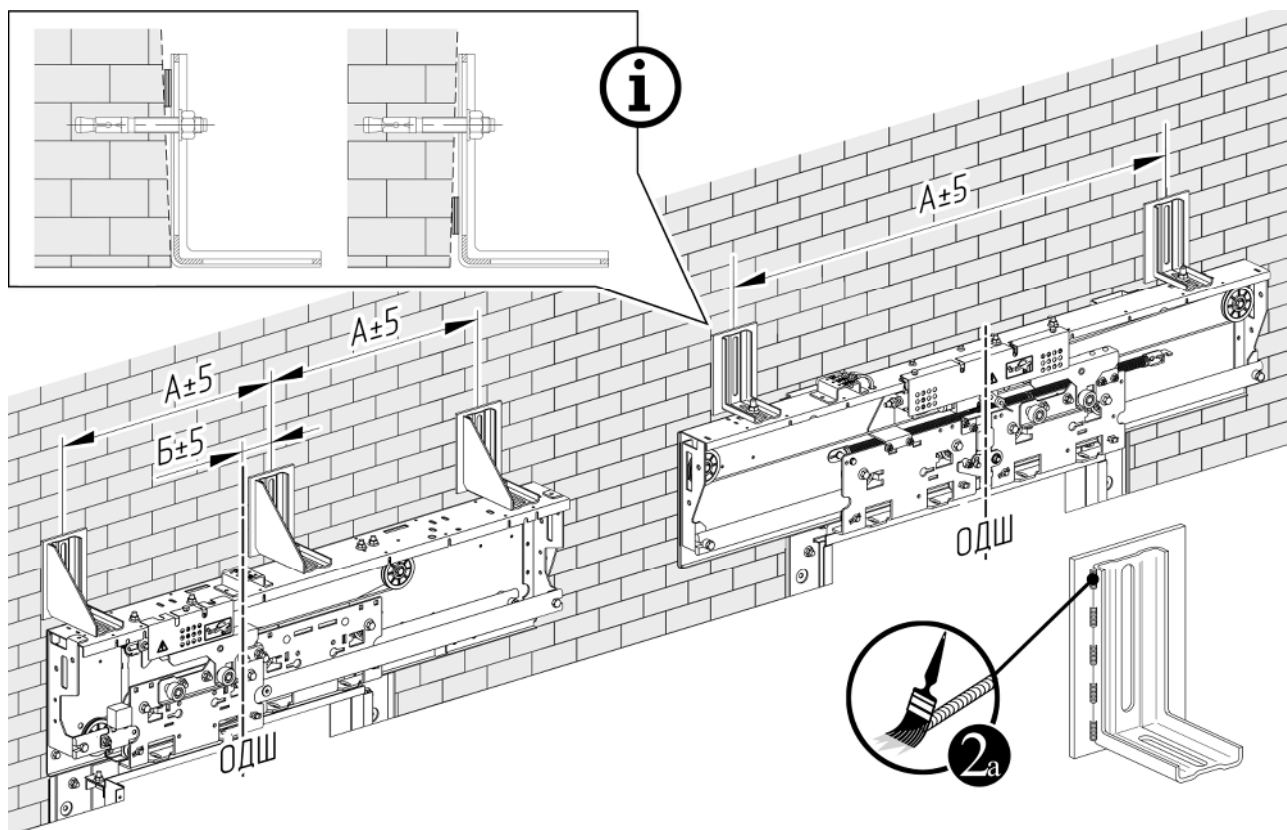
i Фиксатор устанавливается на период транспортировки узла заказчику при поставке дверей в разобранном виде. После монтажа ДШ, фиксатор допускается снять.

Рисунок 2.28

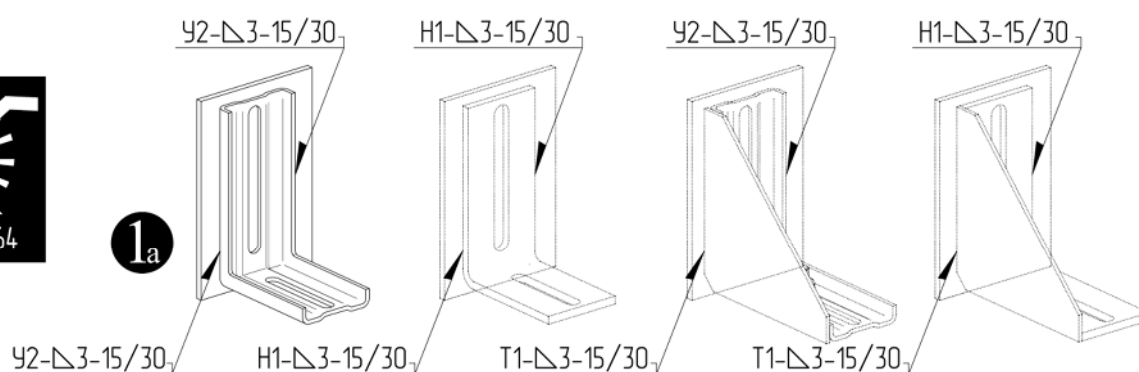


Тип ДШ	ШП, мм	①	②
			
Ц2	600...900	×2	×2
	1000	×3	×3
T2	600...1200	×3	×3

Рисунок 2.29

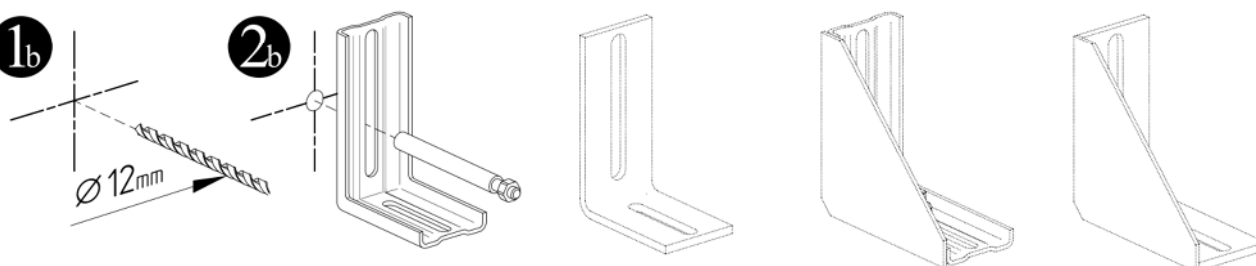


1a



1b

2b



			ШП, мм												
			600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
Тип ДШ	Ц2	А, мм	980	1030	1080	1130	1180	1230	1280	1330	1380	-	-	-	-
	T2		470	495	520	560	595	630	670	710	745	780	820	885	895
	T2	Б, мм	133	133	135	145	160	170	185	200	210	220	235	245	260



Анкеры в комплект поставки не входят

Рисунок 2.30

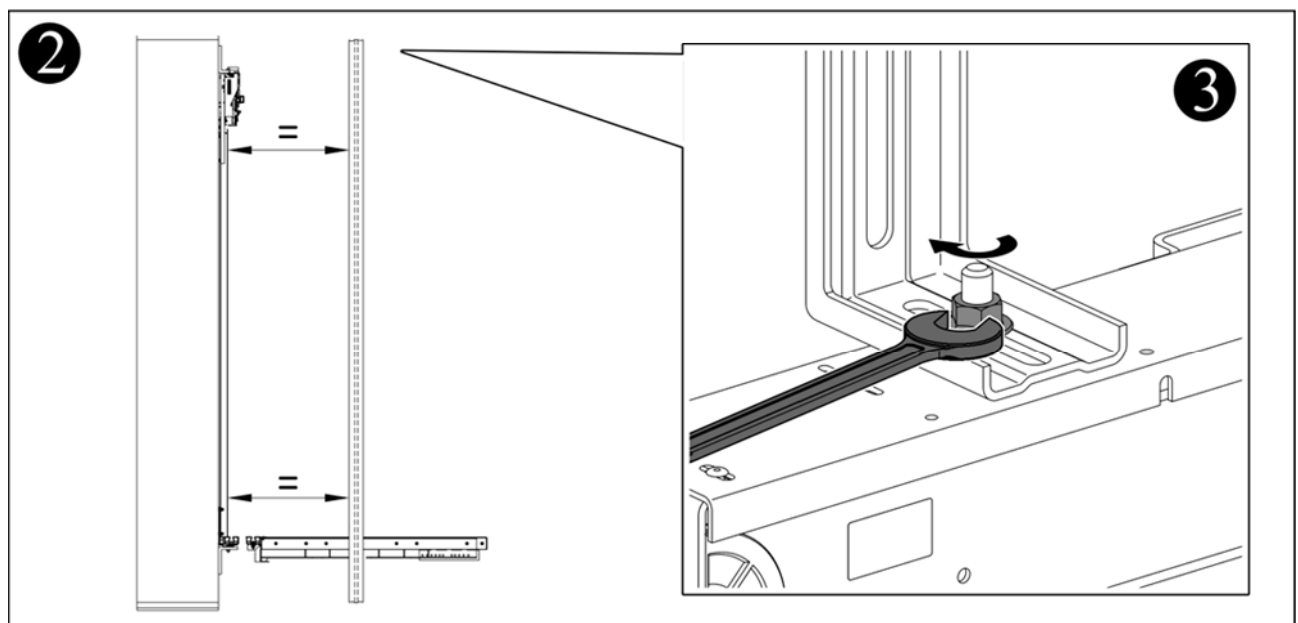
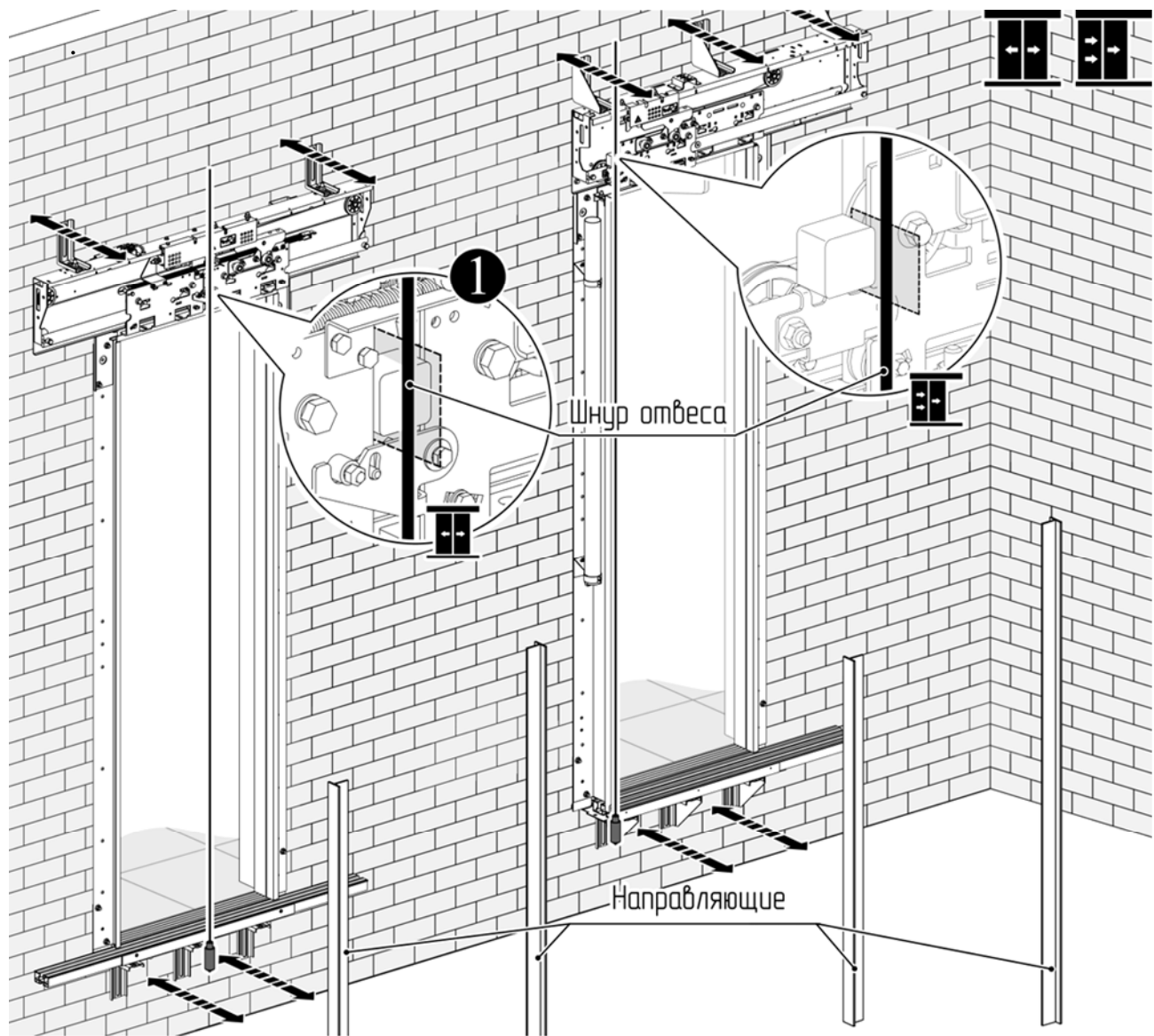


Рисунок 2.31

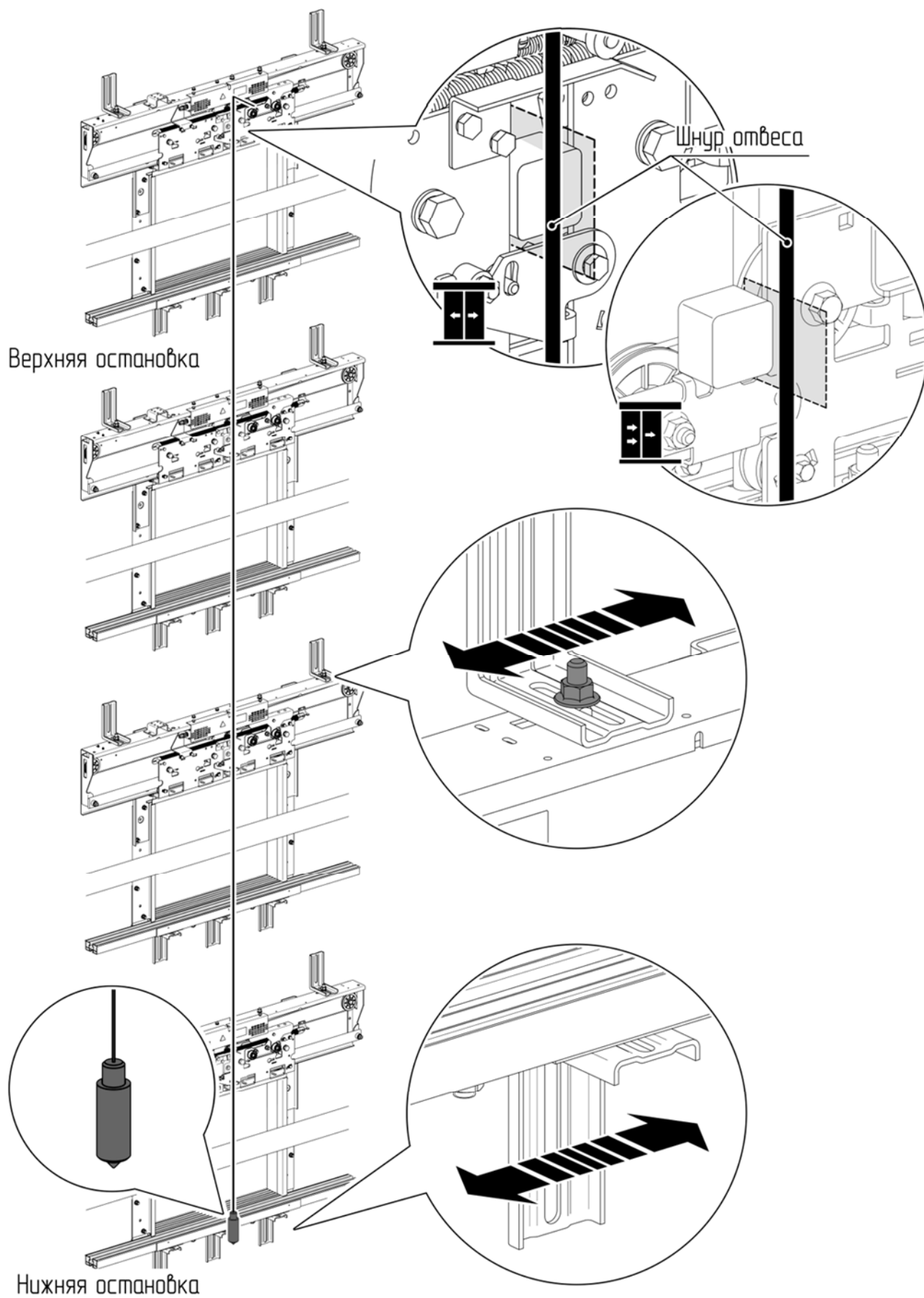
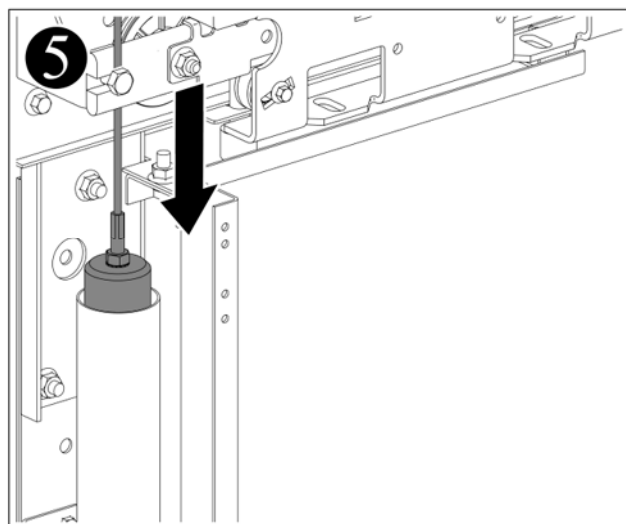
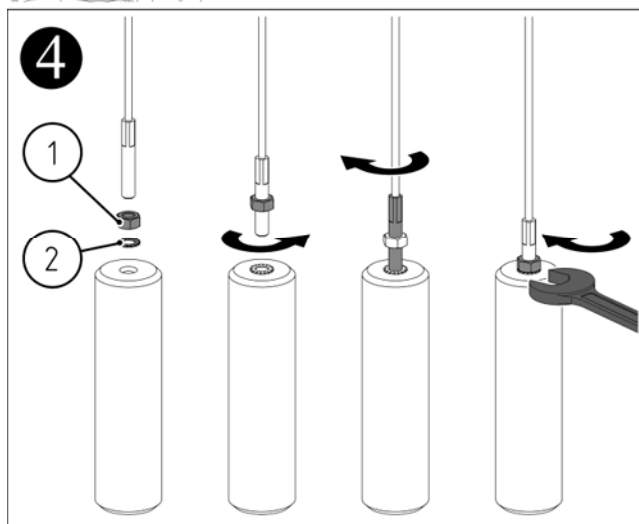
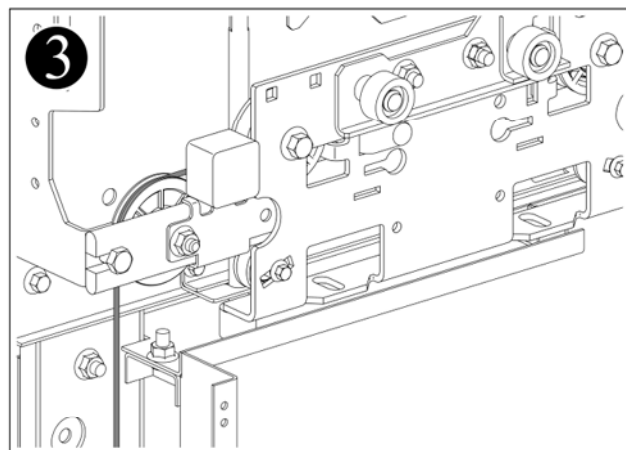
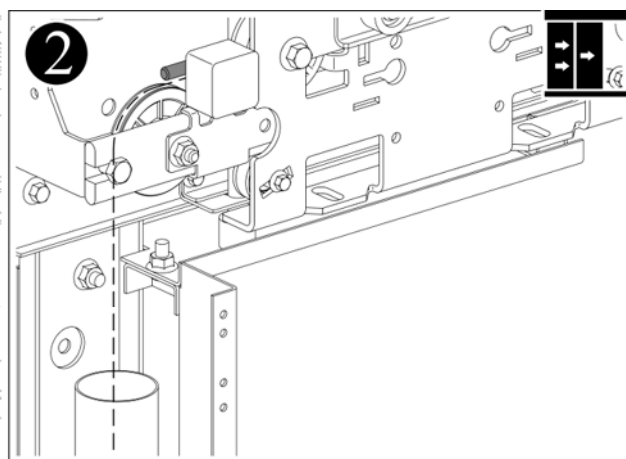
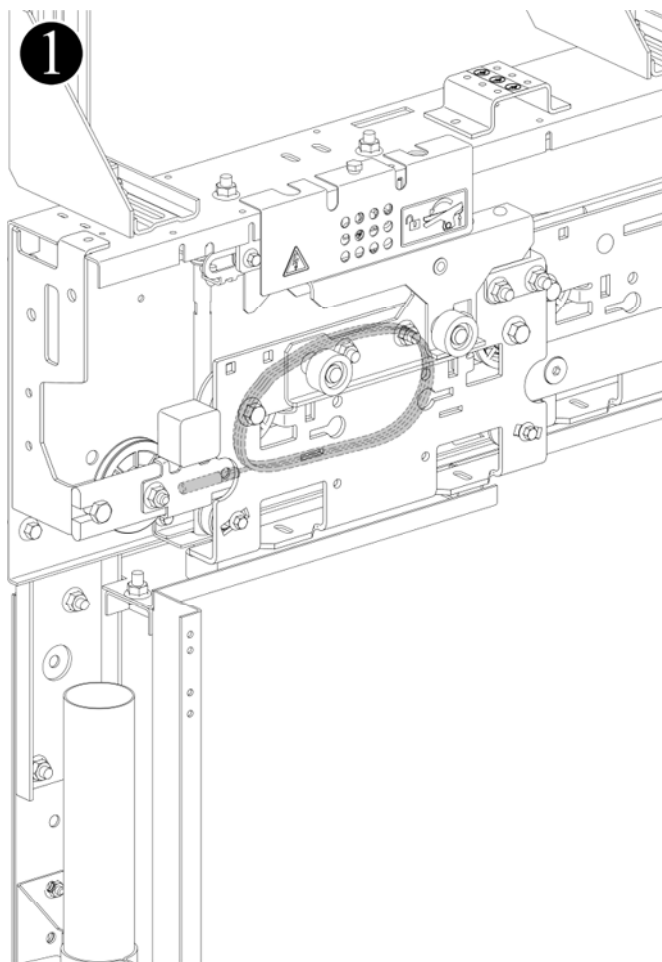
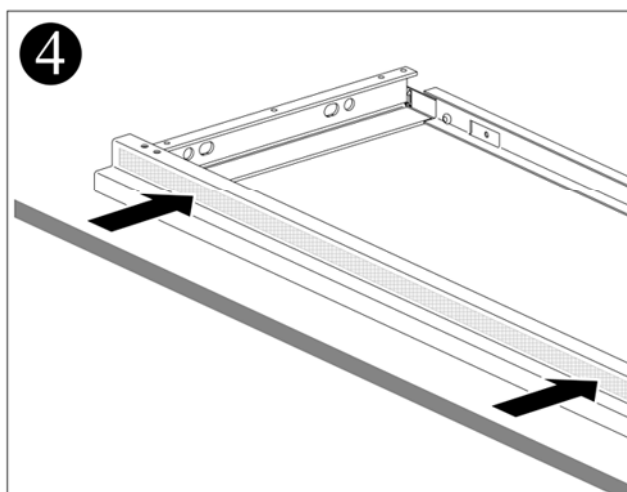
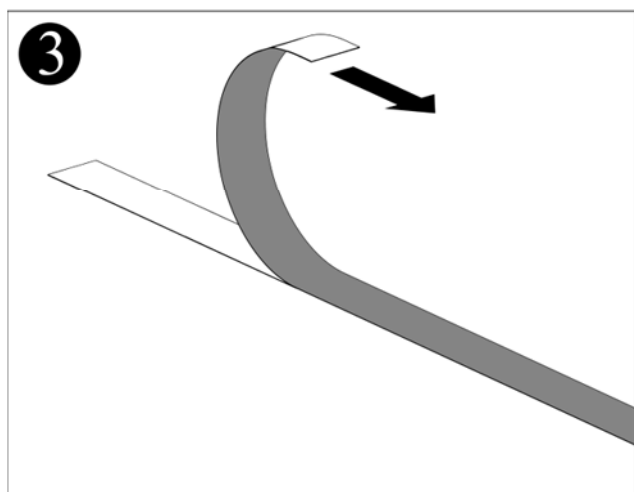
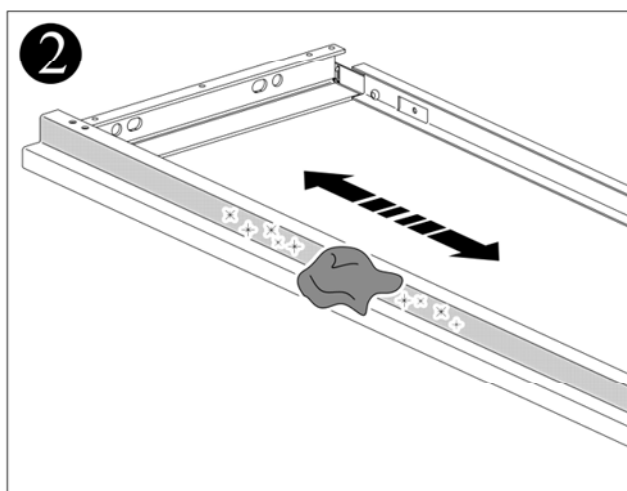
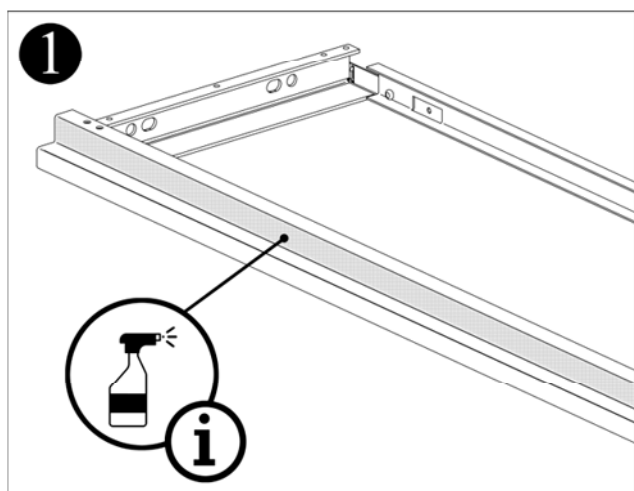
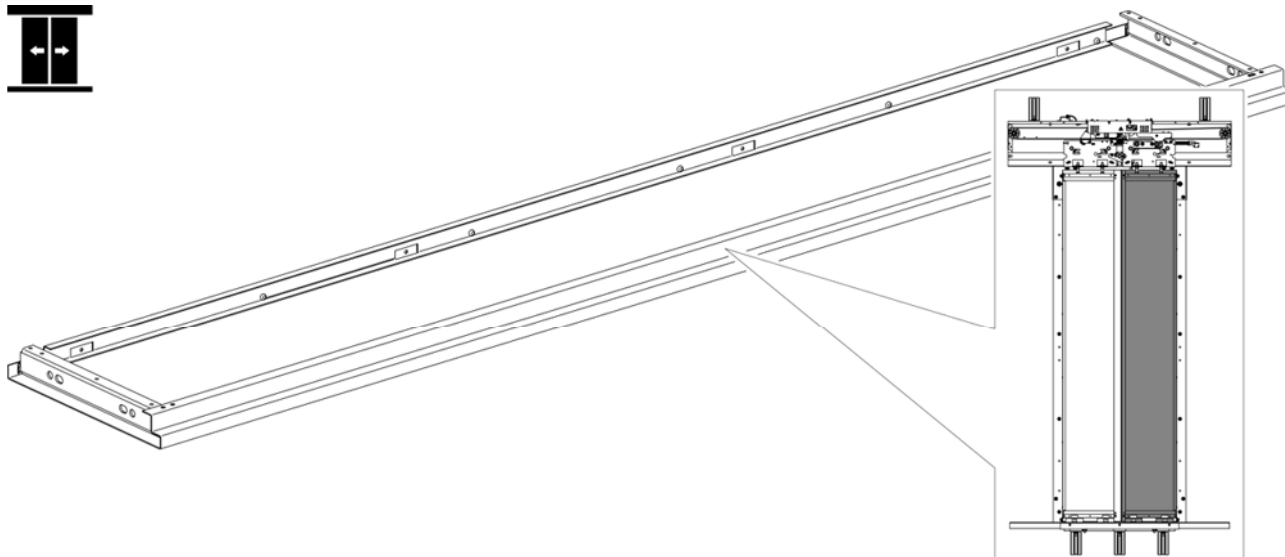


Рисунок 2.32



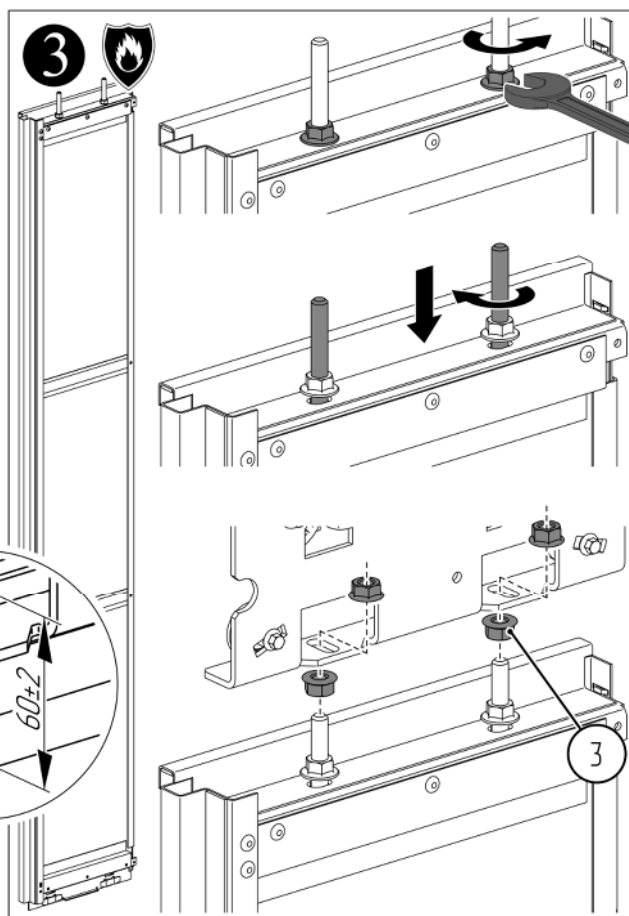
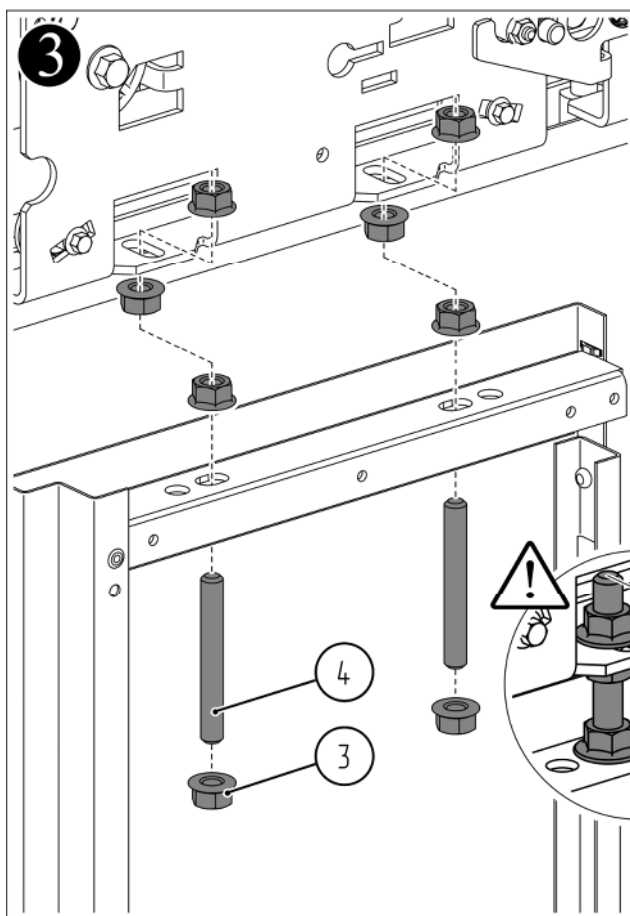
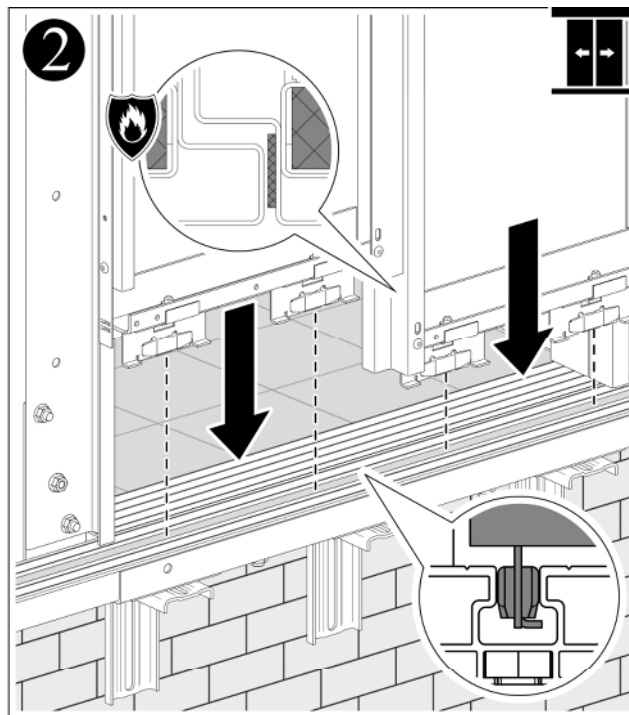
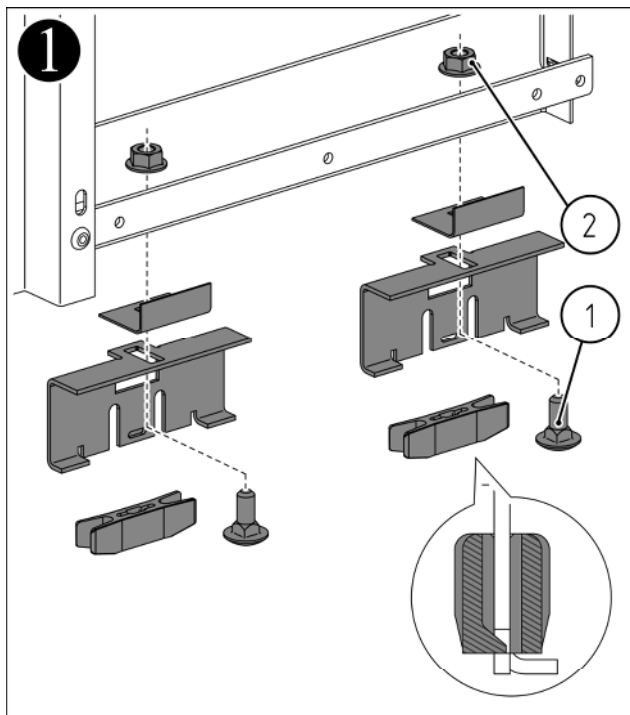
Тип ДШ	ШП, мм	1	2
		 Гайка М8 ГОСТ 5927 ×1	 Шайба 8 ГОСТ 10463 ×1
T2	600...1200	×1	×1

Рисунок 2.33



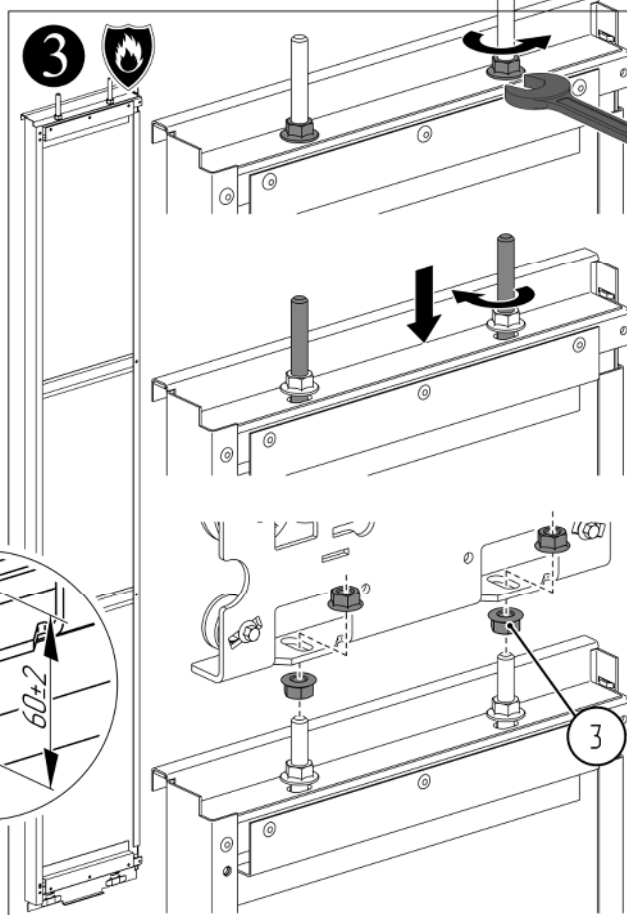
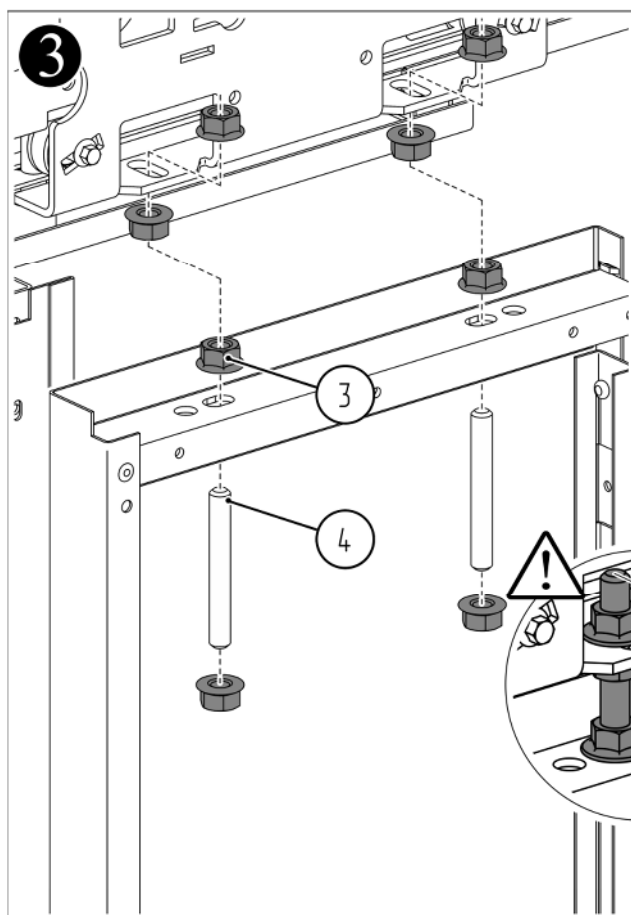
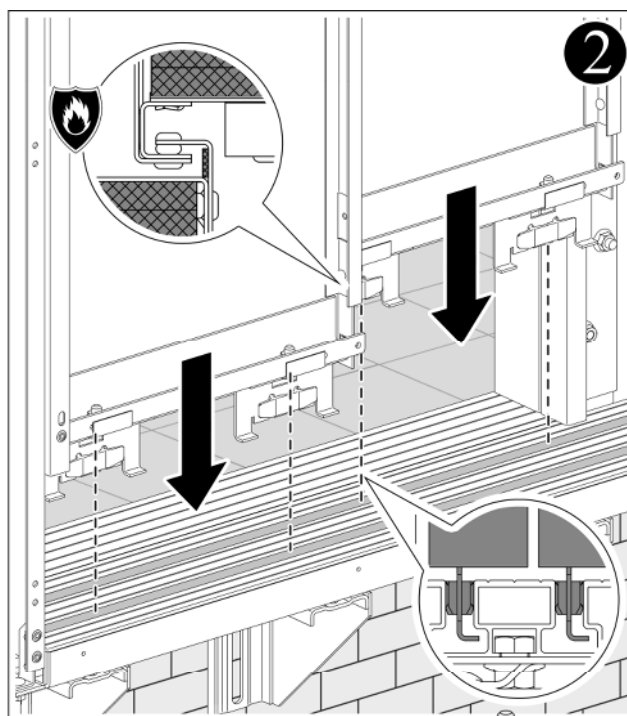
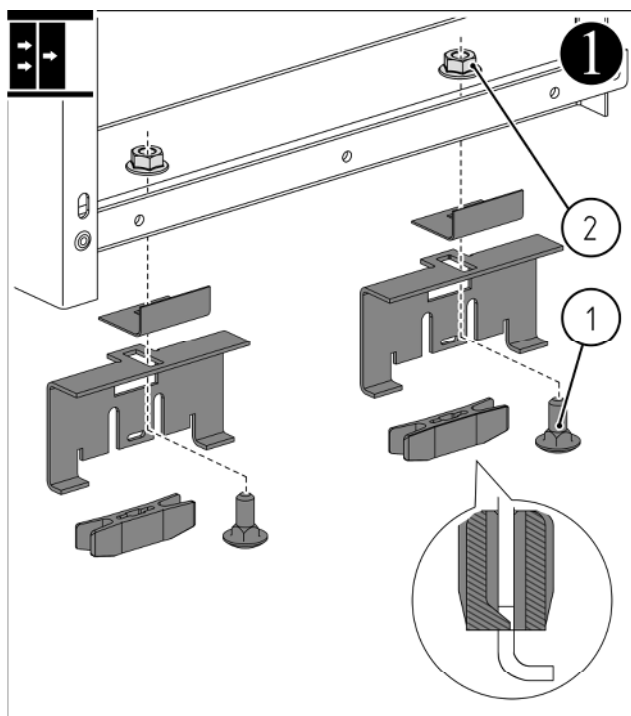
i Обезжирить поверхность створки спиртосодержащим очистителем

Рисунок 2.34

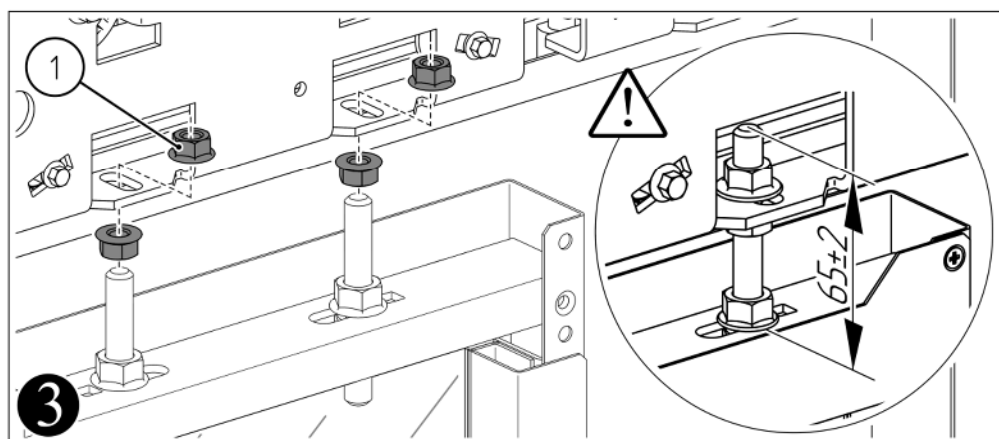
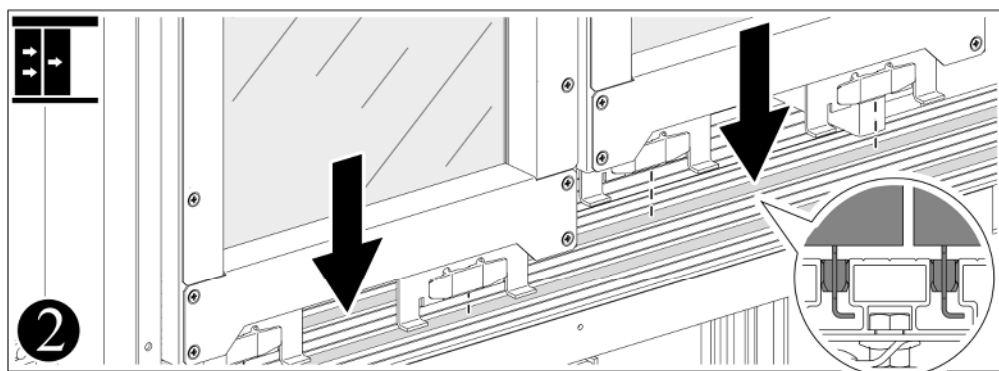
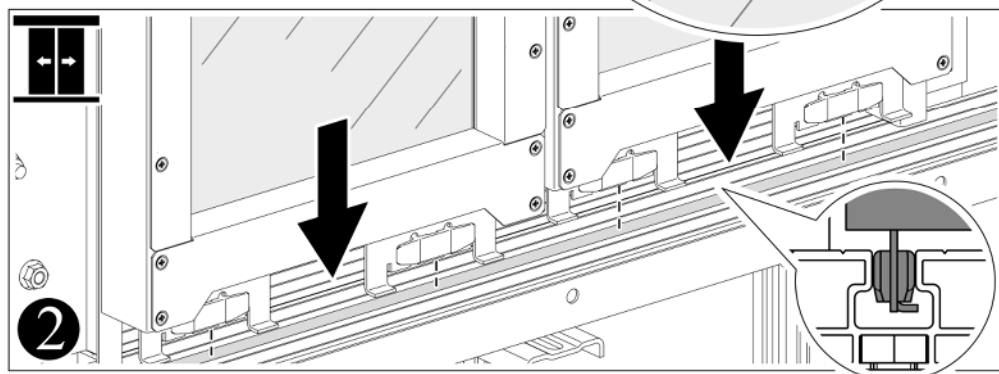
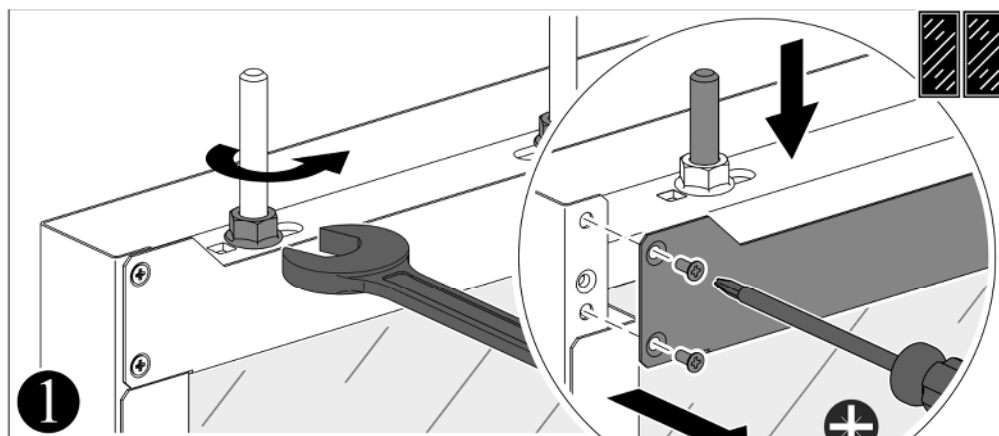
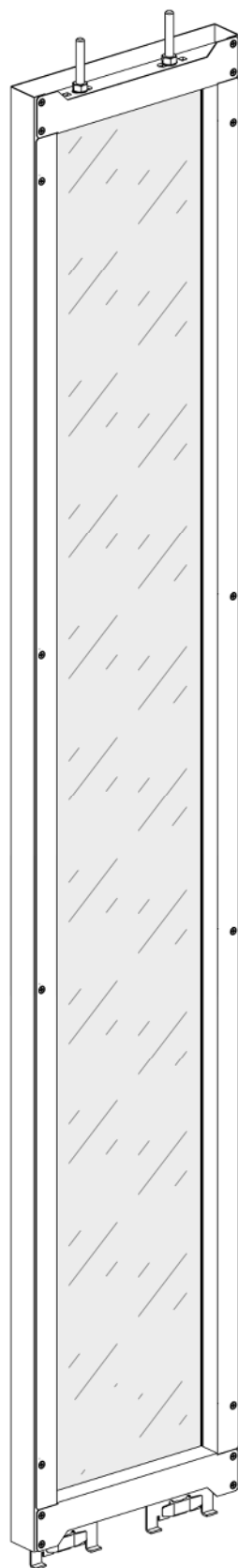


Тип ДШ	ШП, мм	1		2		3		4	
									
Ц2	600...1000	—		—		—		—	
		2×2	-	2×2	-	8×2	4×2	4×2	-

Рисунок 2.35

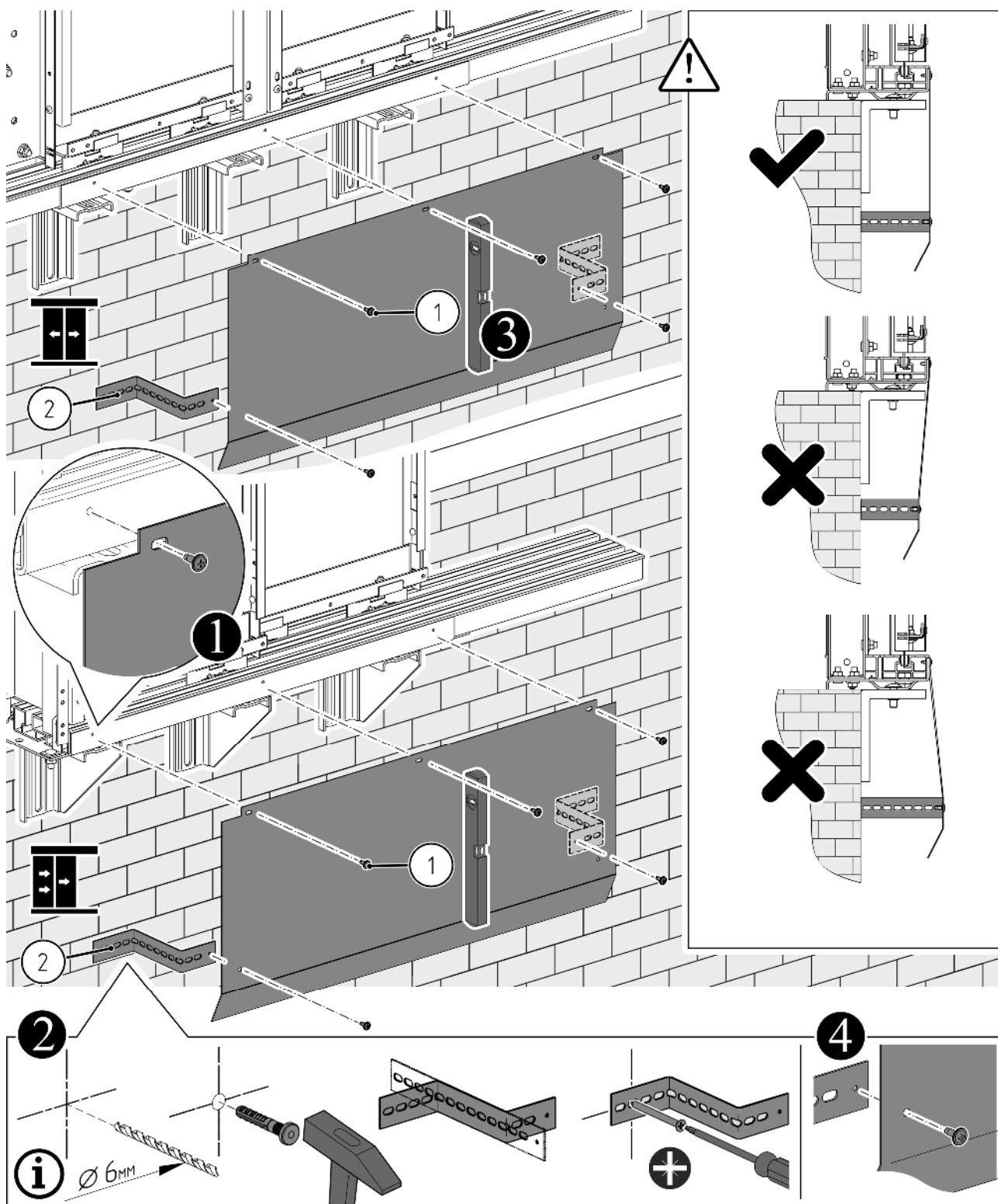


Тип ДШ	ШП, мм	1		2		3		4	
									
T2	600...1200	—		—		—		—	
		2×2	-	2×2	-	8×2	4×2	4×2	-



Тип ДШ	ШП, мм	 Гайка М10 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661
		×8
Ц2	600...1000	×8
T2	600...1200	×8

Рисунок 2.37



Тип ДШ	ШП, мм	1	2
			
		Винт 4,2×13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012	Пластина 0463Б.36.00.005
Ц2	600...1000	×5	×2
Т2	600...1000	×5	×2
	1100...1200	×7	×3

i Дюбели в комплект поставки не входят

Рисунок 2.38

2.3 Монтаж устройства открывания замка из прямка

Устройство открывания замка из прямка устанавливается на ДШ нижнего этажа. При наличии двух выходов на нижнем этаже (проходная кабина), устройство открывания замка из прямка устанавливается на обеих дверях.

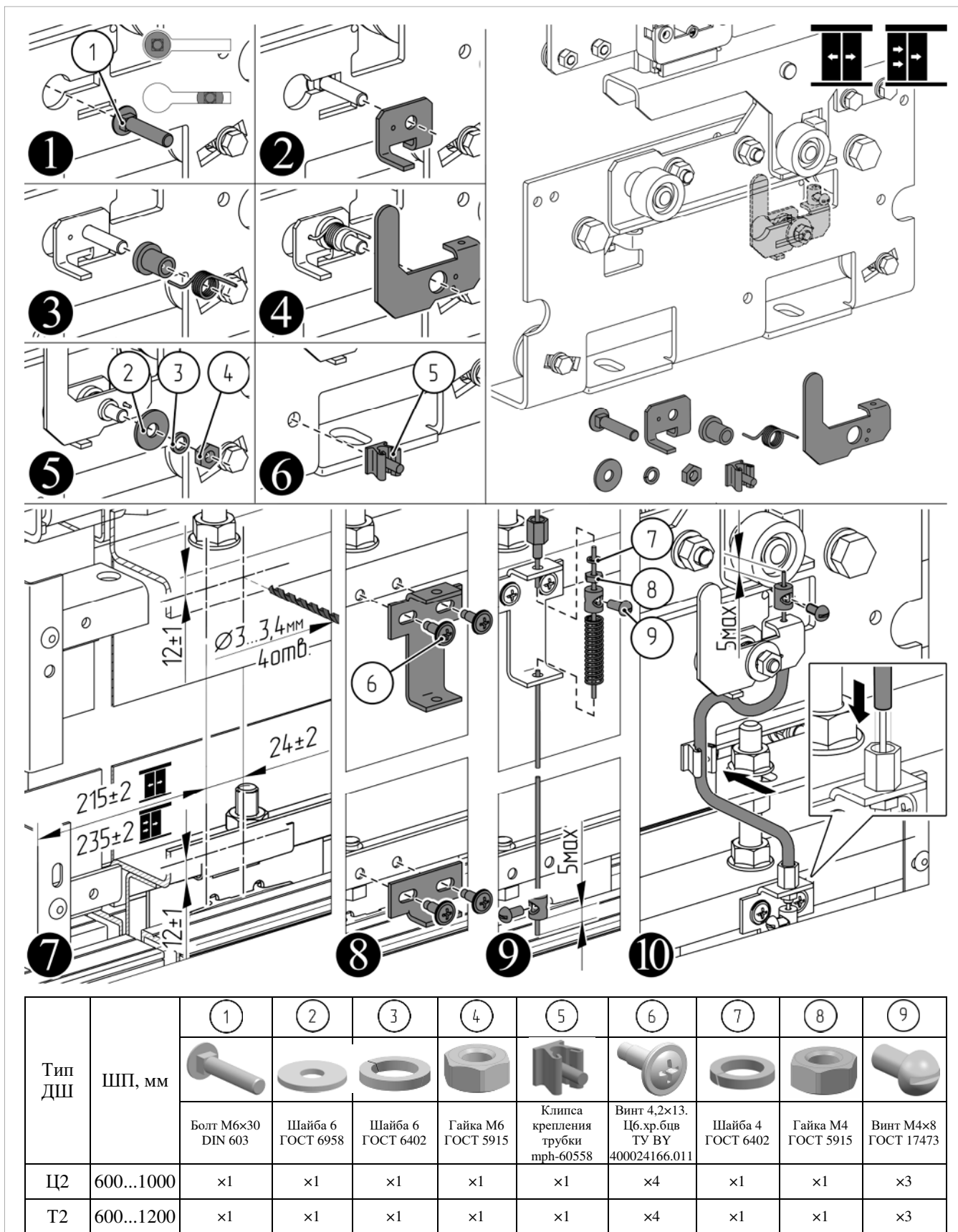
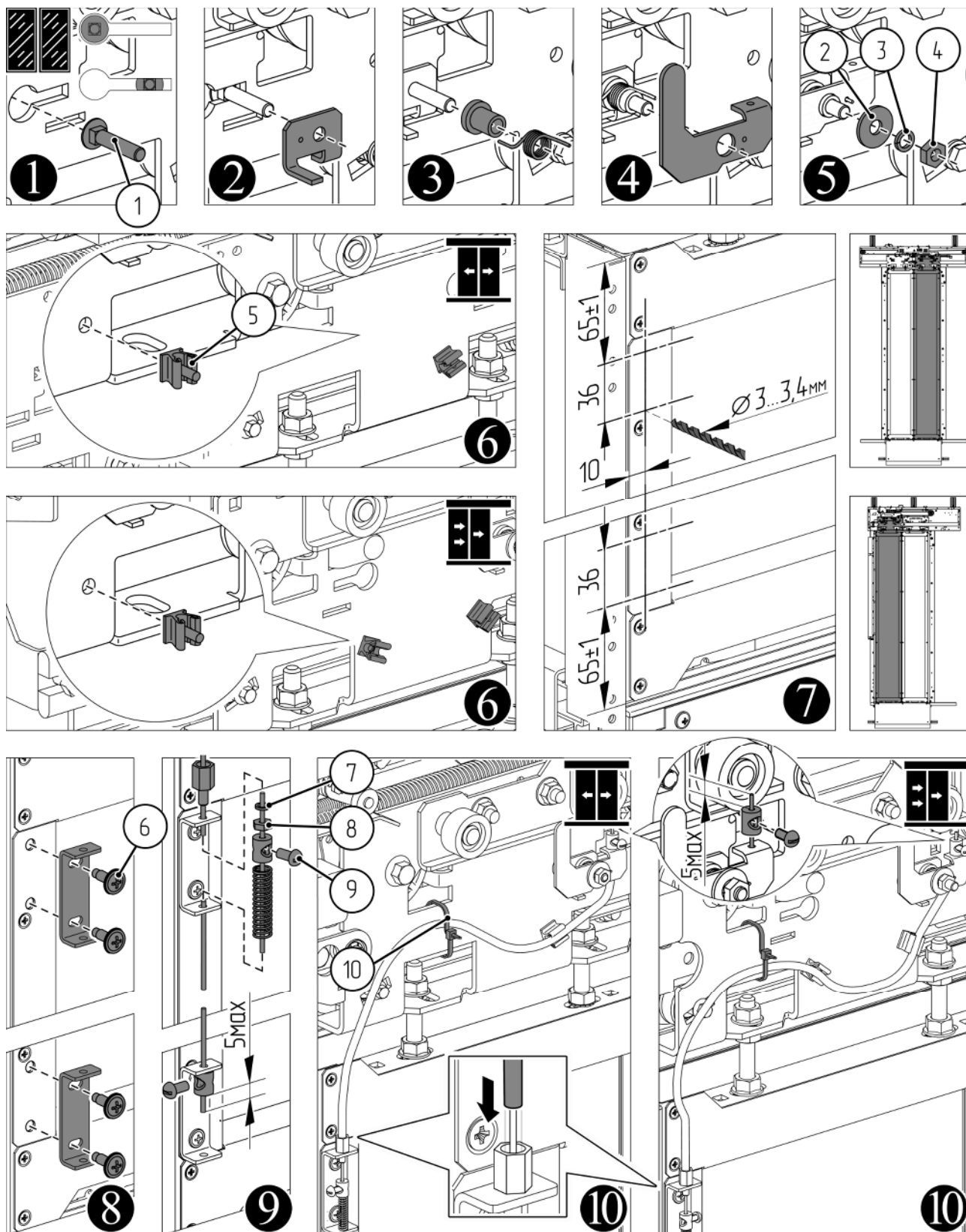


Рисунок 2.39



Тип ДШ	ШП, мм	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ц2	600...1000	×1	×1	×1	×2	×1	×4	×1	×1	×3	×1
T2	600...1200	×1	×1	×1	×2	×2	×4	×1	×1	×3	×1

Рисунок 2.40

2.4 Регулировка дверей шахты

Регулировку производить в соответствии с рисунками 2.41-2.50.

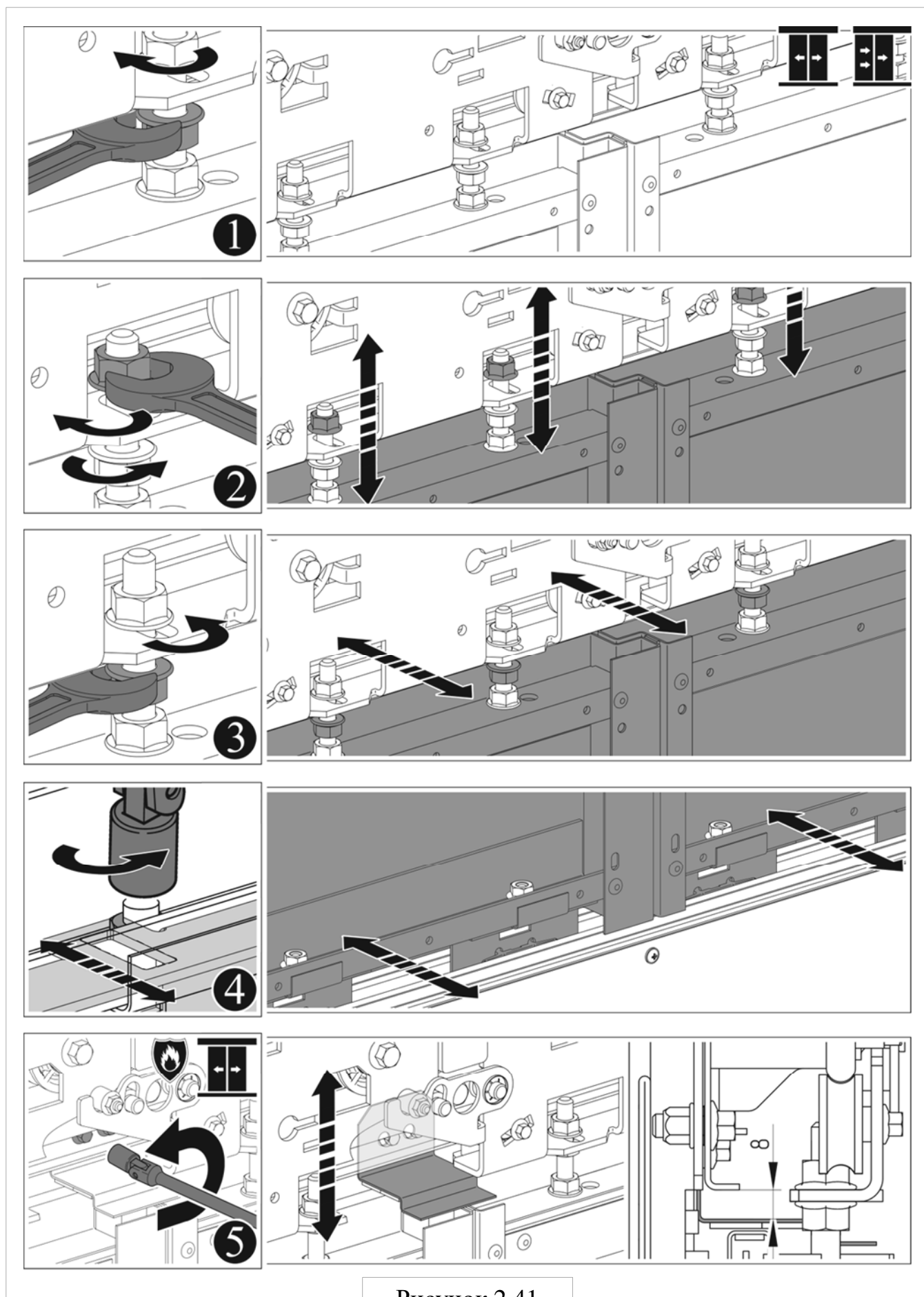


Рисунок 2.41

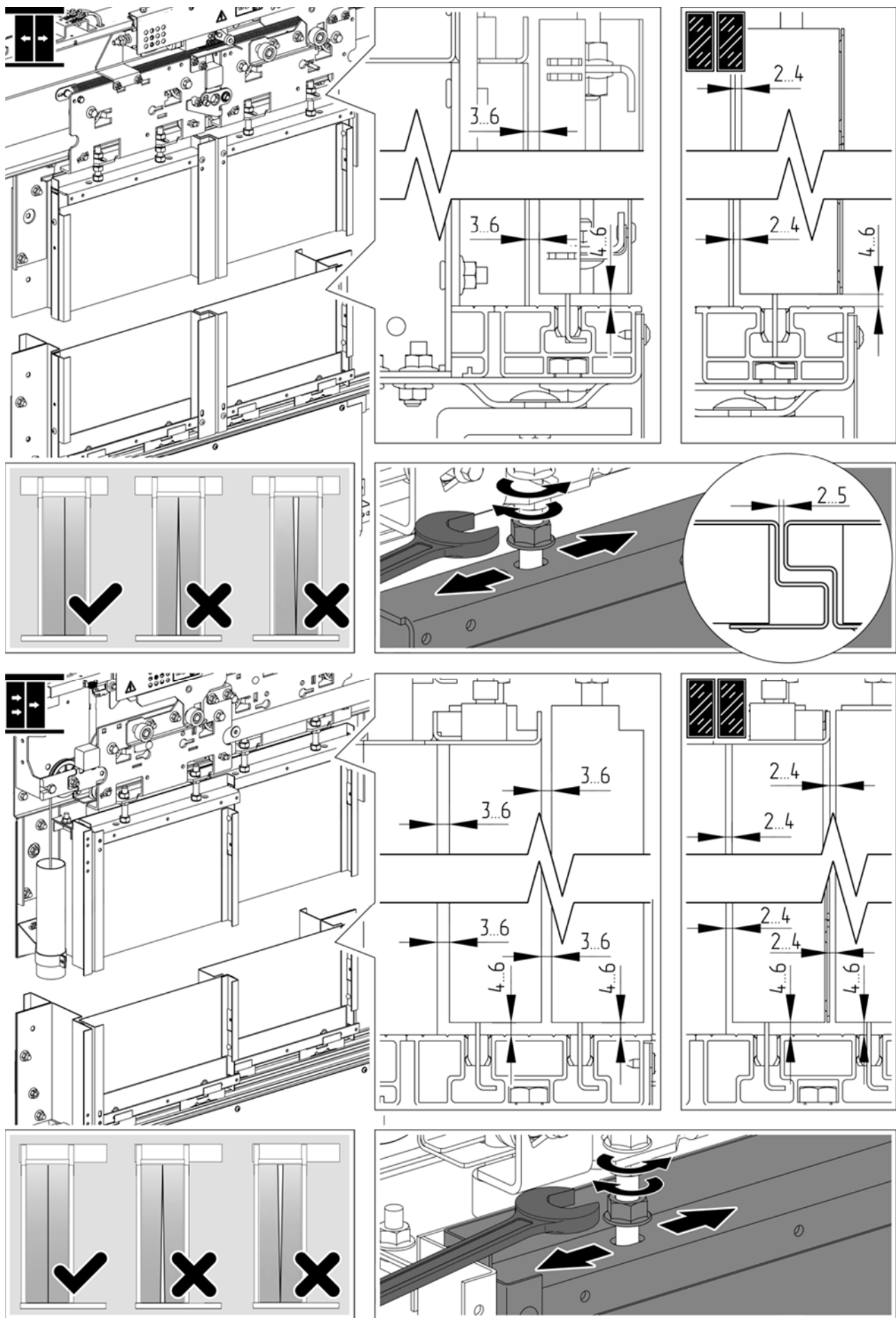


Рисунок 2.42

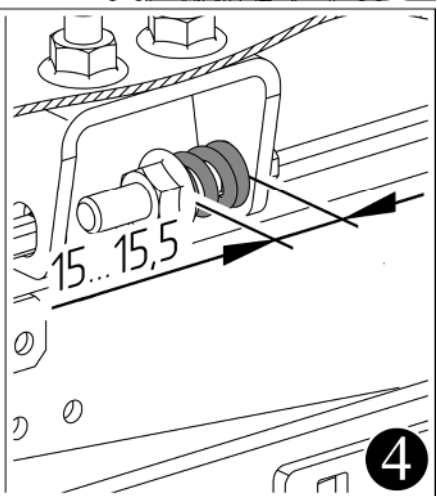
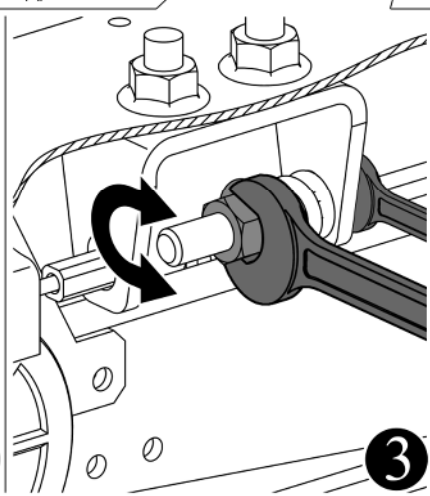
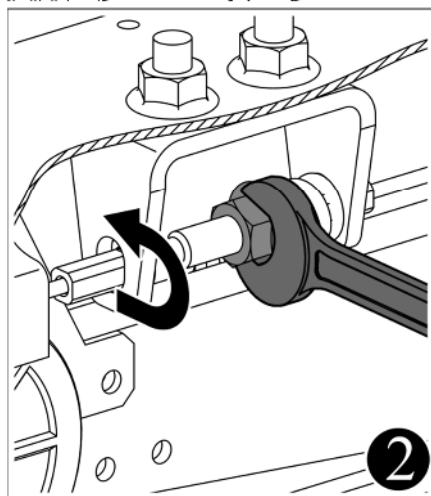
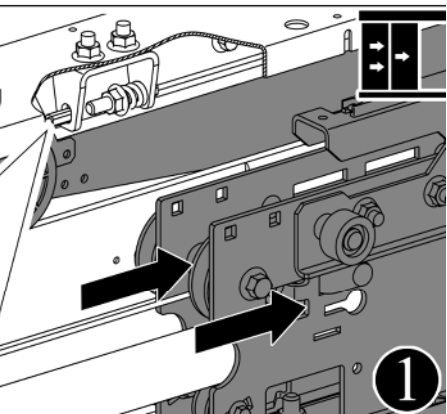
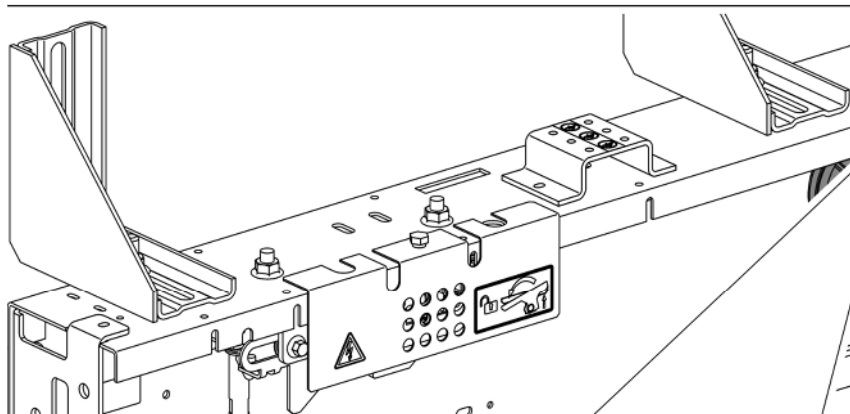
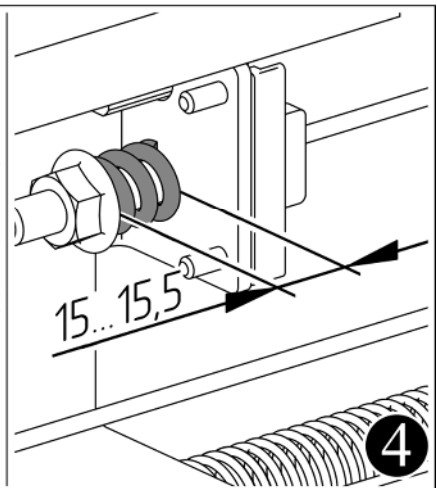
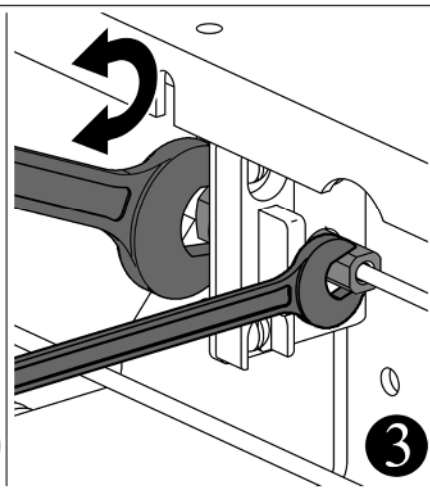
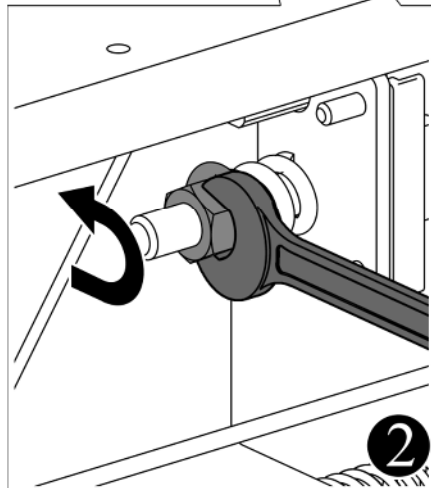
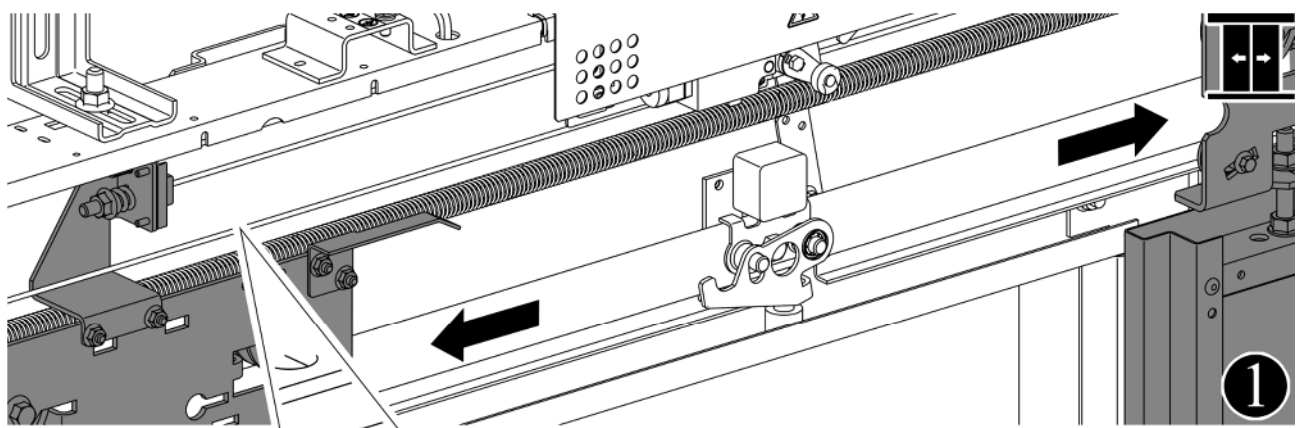


Рисунок 2.43

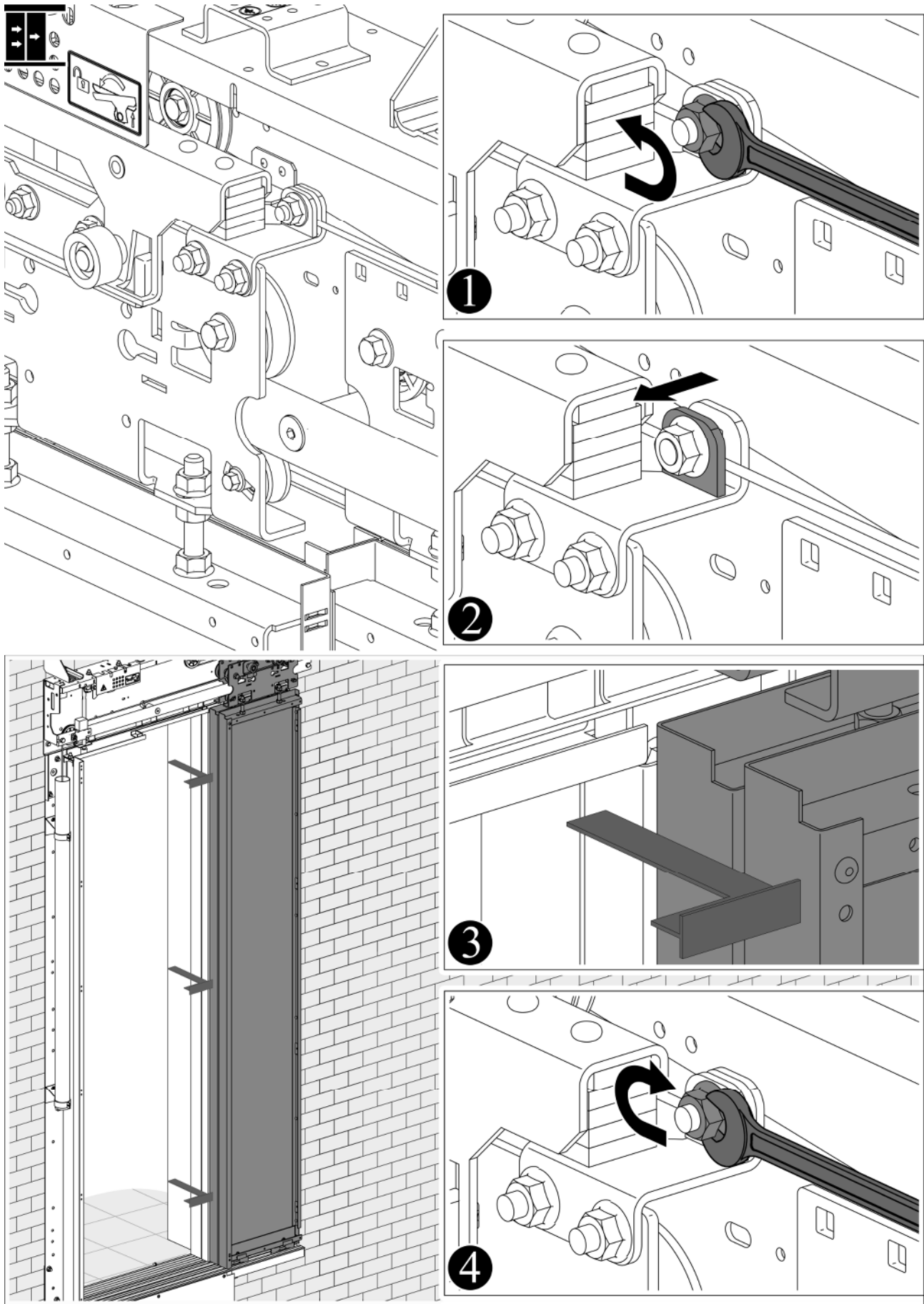
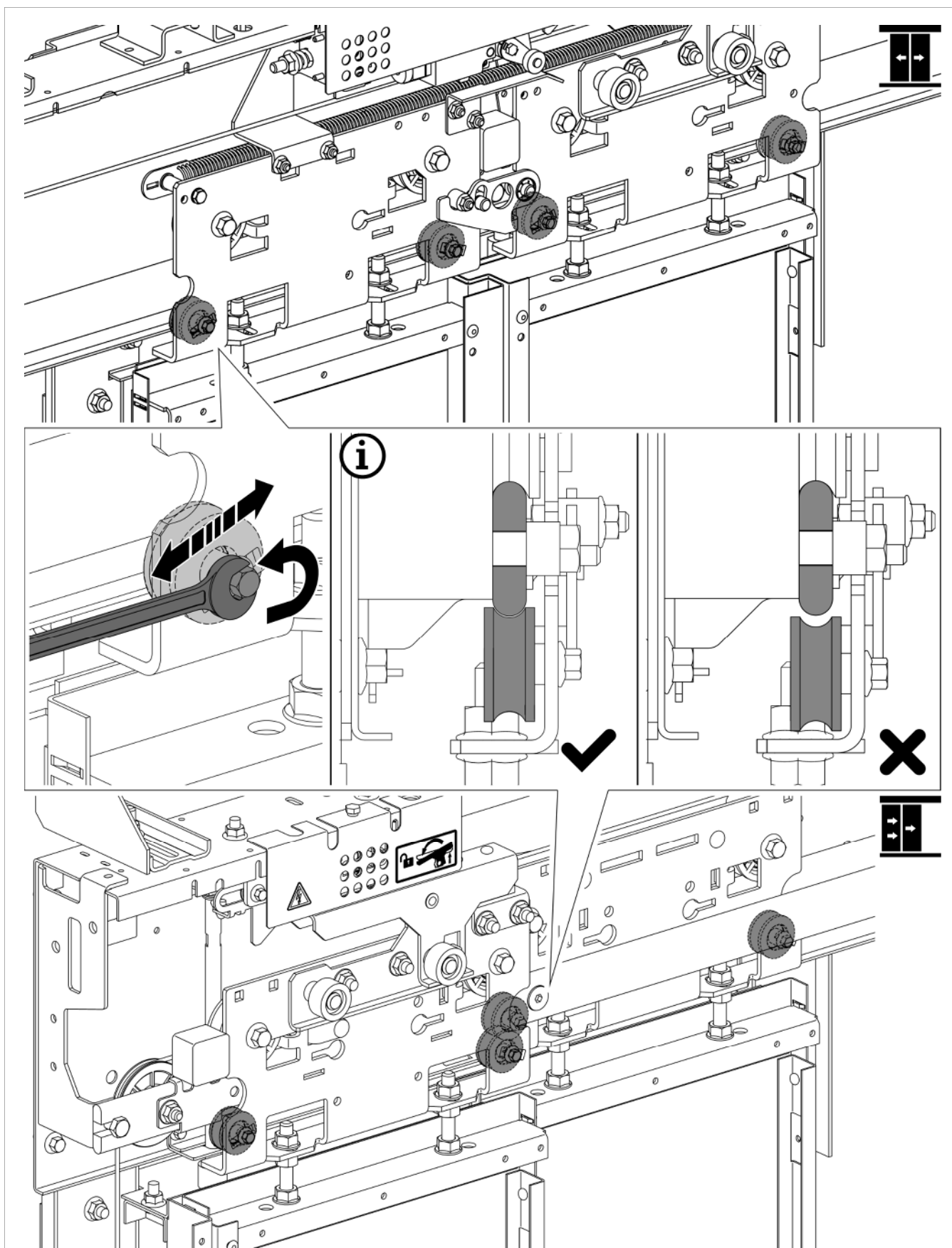
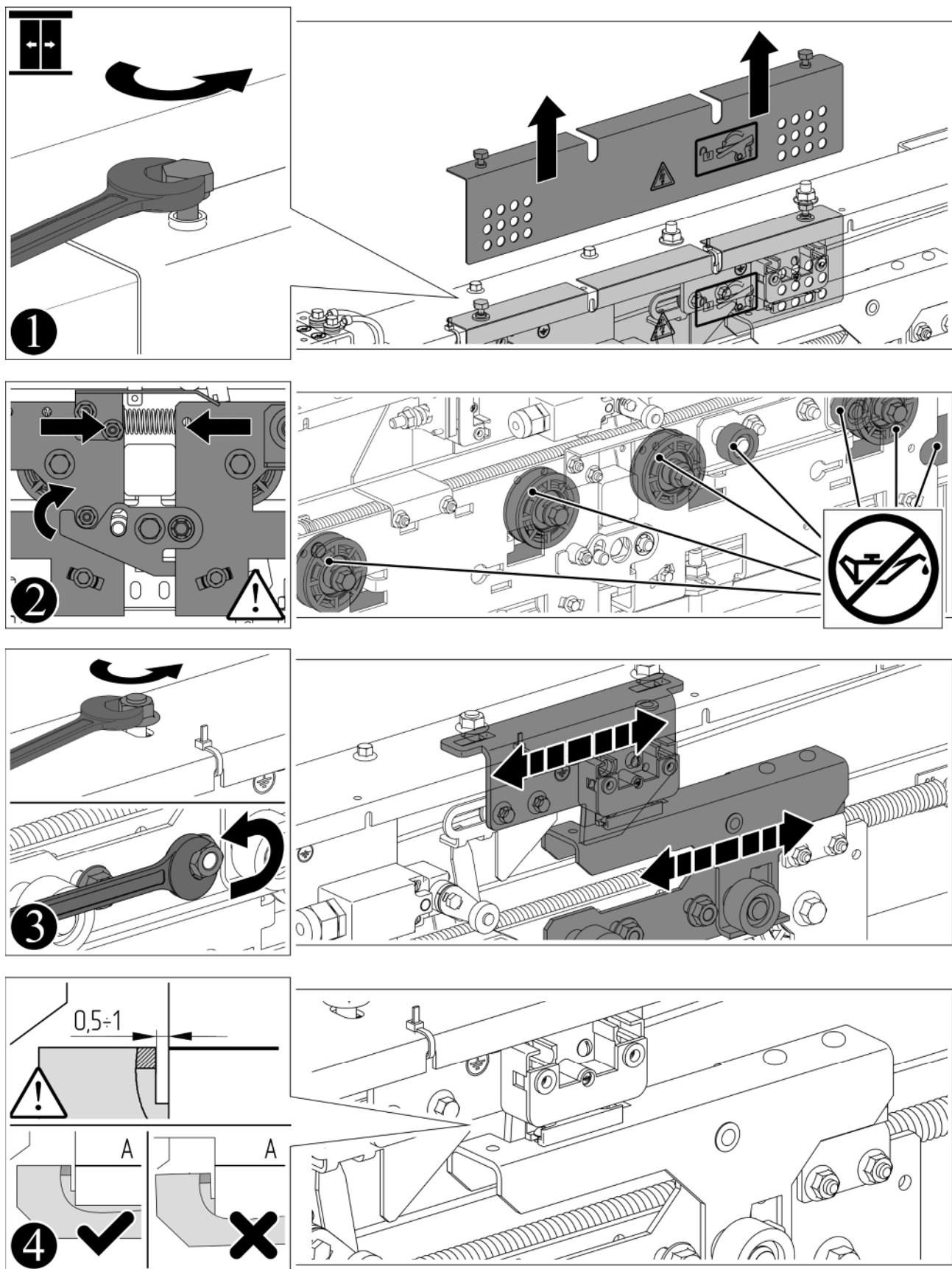


Рисунок 2.44



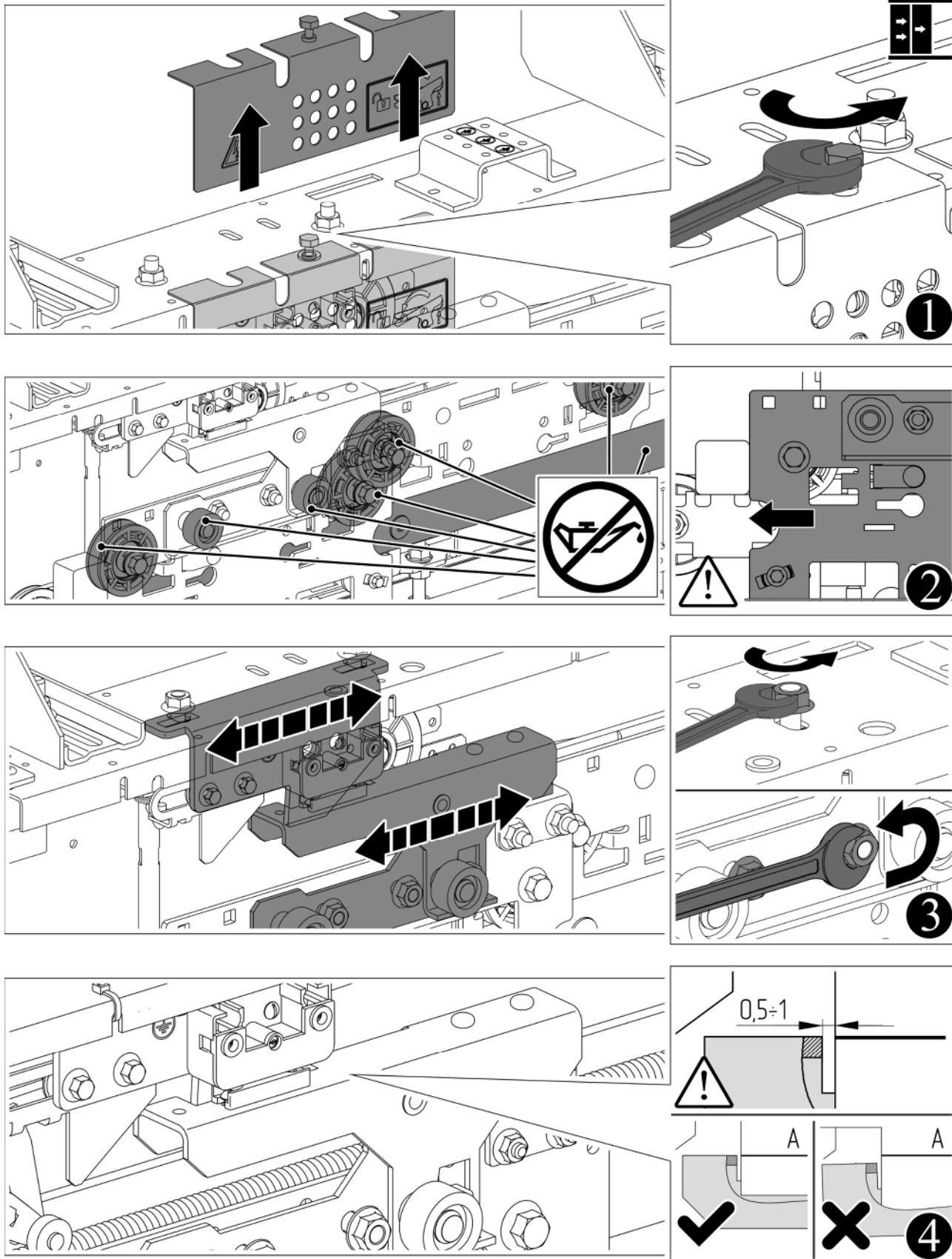
i Контролики должны быть прижаты к профилю направляющей с возможностью их проворачивания от руки.

Рисунок 2.45



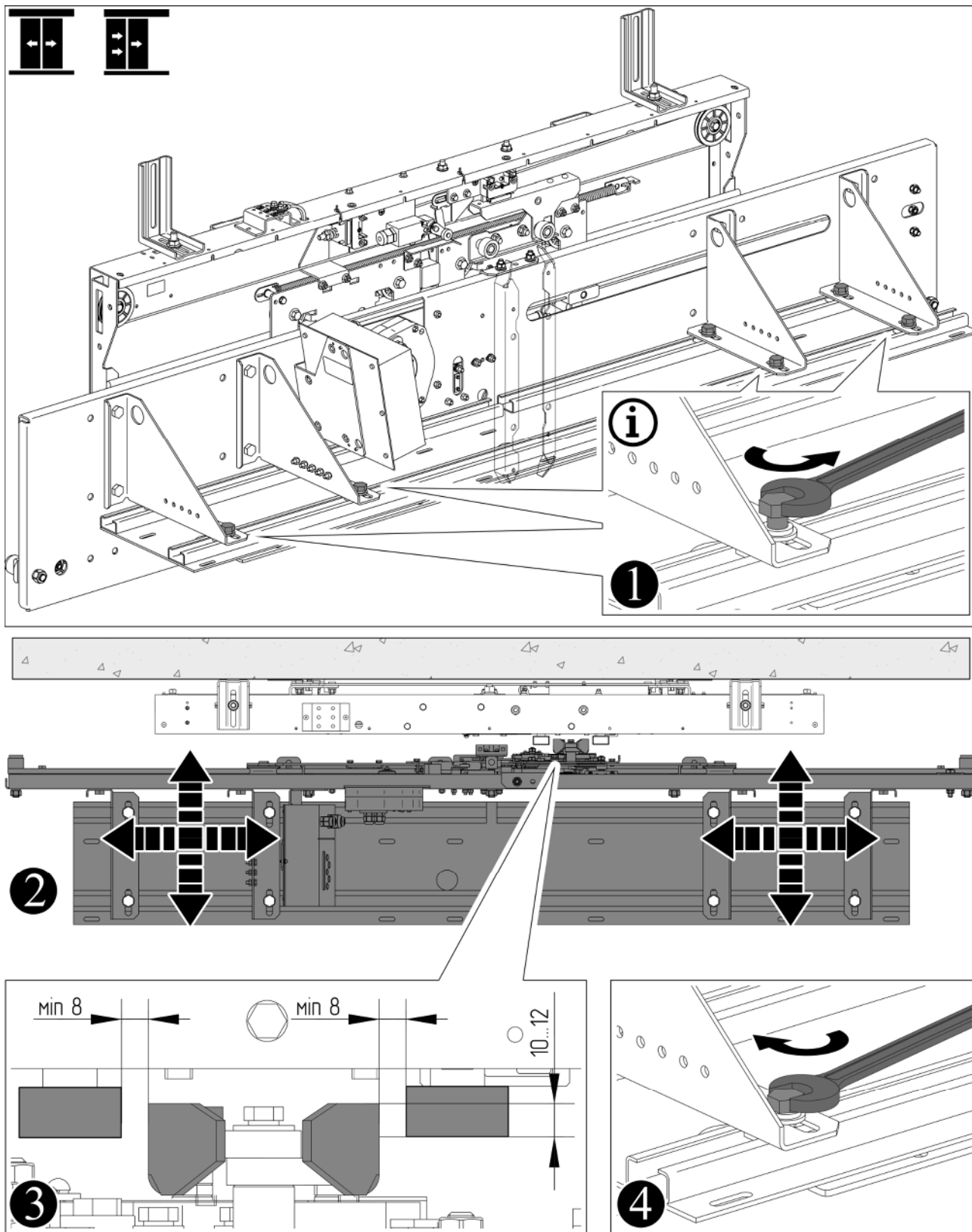
! В закрытом положении каретки должны касаться центрального упора. В закрытом положении защёлка замка должна находиться не ниже метки А.

Рисунок 2.46



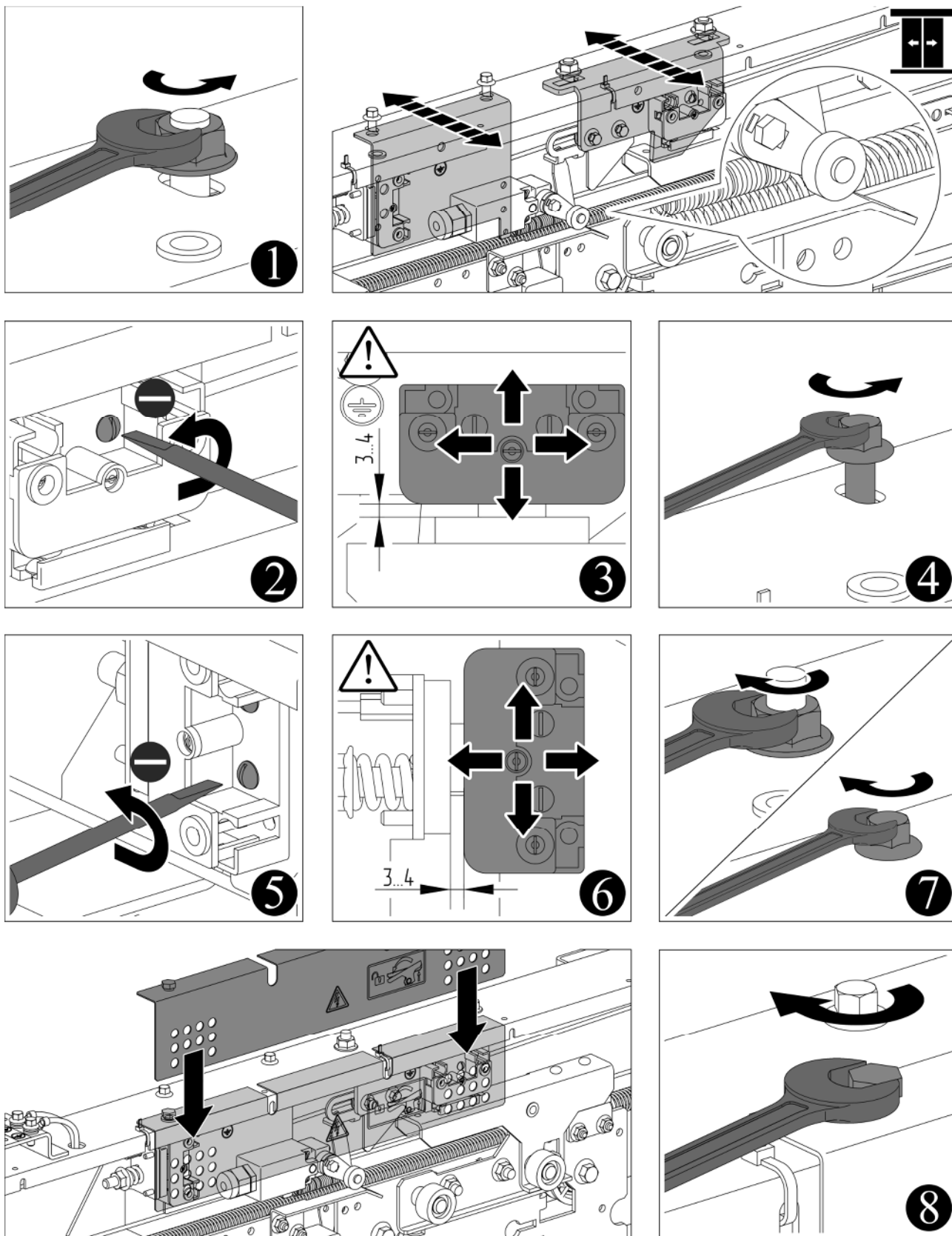
⚠ В закрытом положении каретка должна касаться упора. В закрытом положении защёлка замка должна находиться не ниже метки А.

Рисунок 2.47



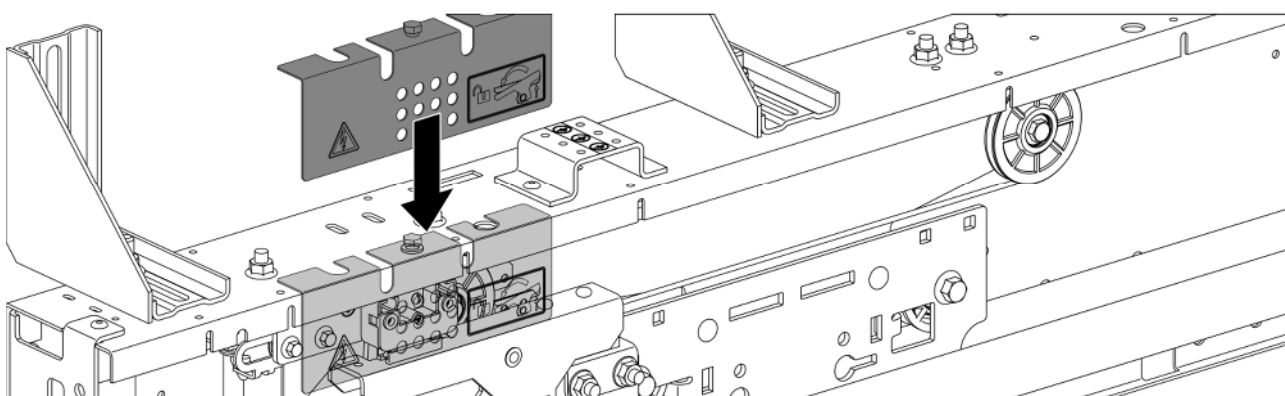
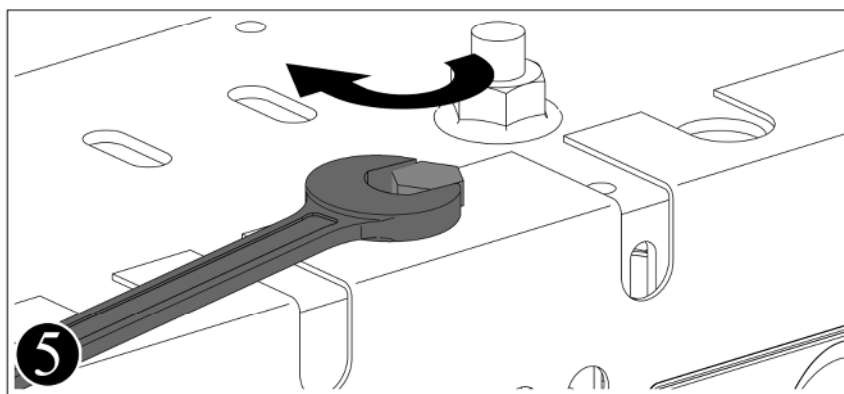
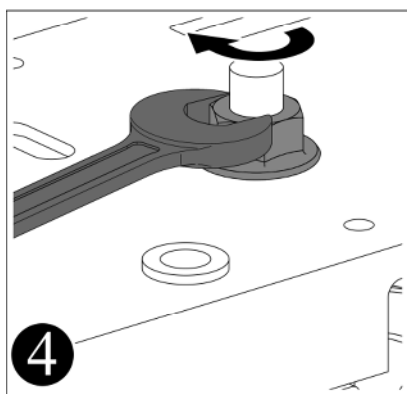
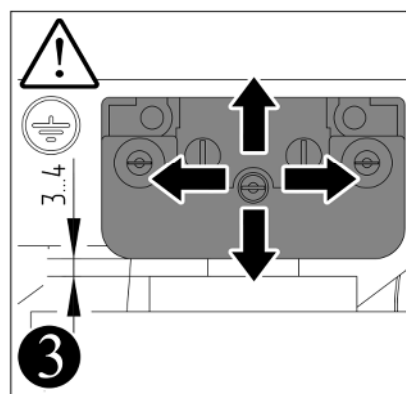
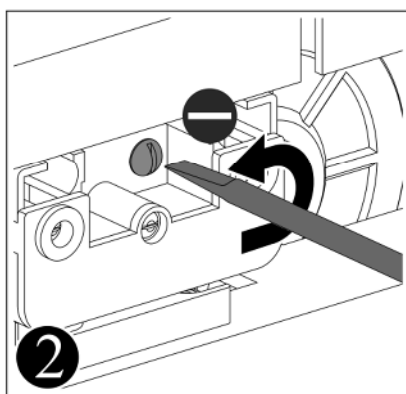
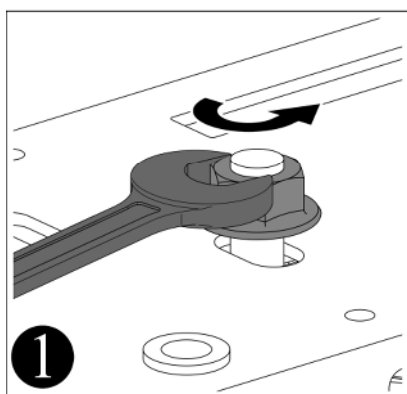
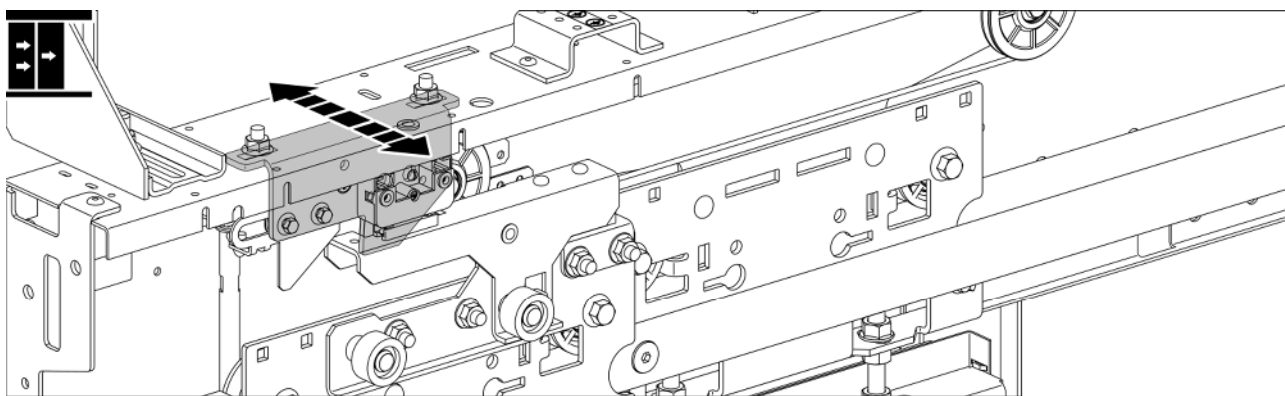
i Регулировка вхождения роликов в отводки обеспечивается смещением привода дверей кабины.

Рисунок 2.48



⚠ После установки всех зазоров убедиться при помощи мультиметра, что контакты выключателей срабатывают, и замок запирается при самостоятельном закрывании дверей из положения, не превышающего одной трети хода створки. Придерживать створку рукой, давая ей самостоятельно двигаться по линейке.

Рисунок 2.49



⚠ После установки всех зазоров убедиться при помощи мультиметра, что контакты выключателей срабатывают, и замок запирается при самостоятельном закрывании дверей из положения, не превышающего одной трети хода створки. Придерживайте створку рукой, давая ей самостоятельно двигаться по линейке.

Рисунок 2.50

3 Замок аварийного открывания

3.1 Проверка работоспособности замка аварийного открывания

Проверка замка осуществляется согласно рисунку 3.1.

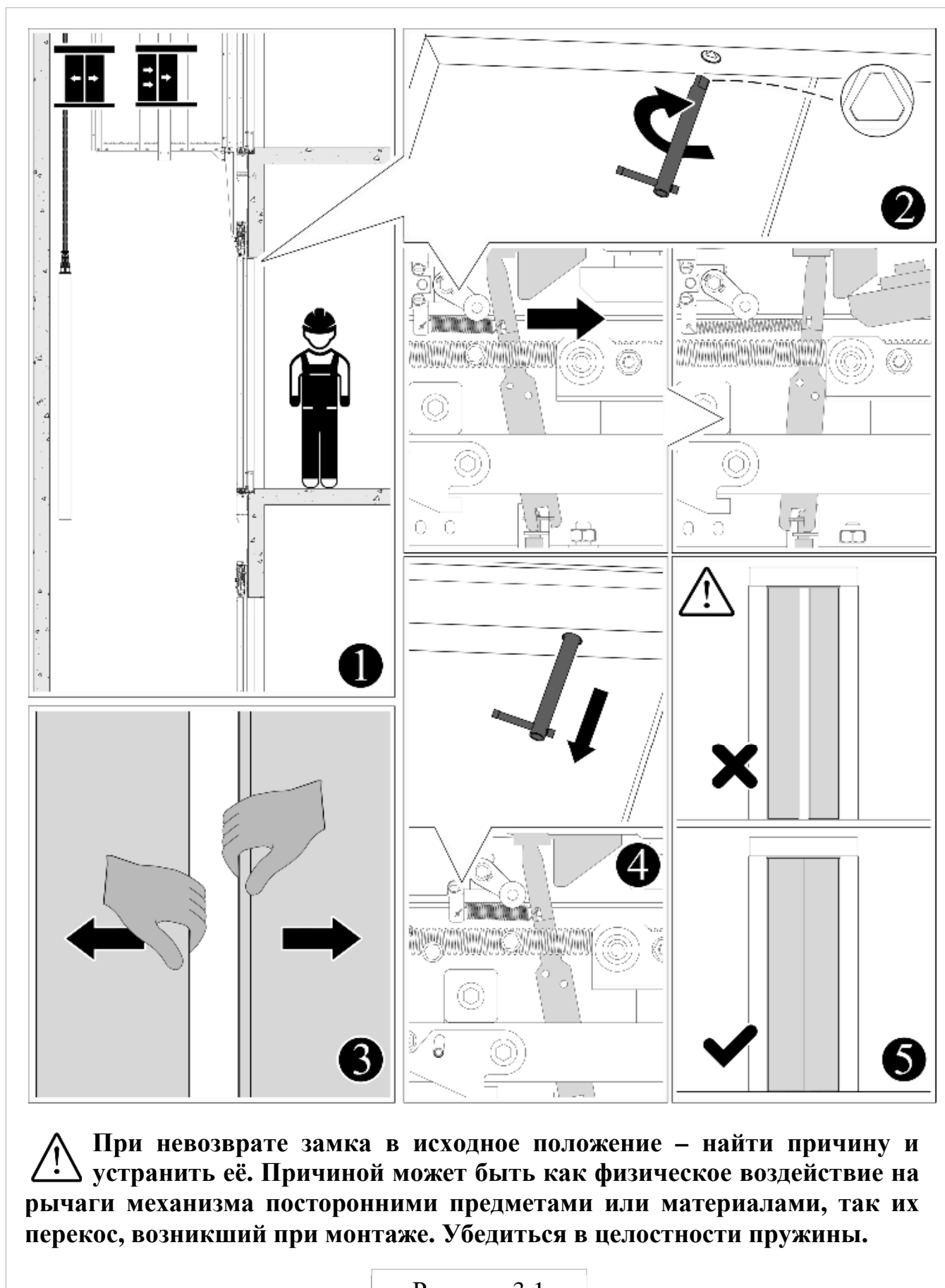
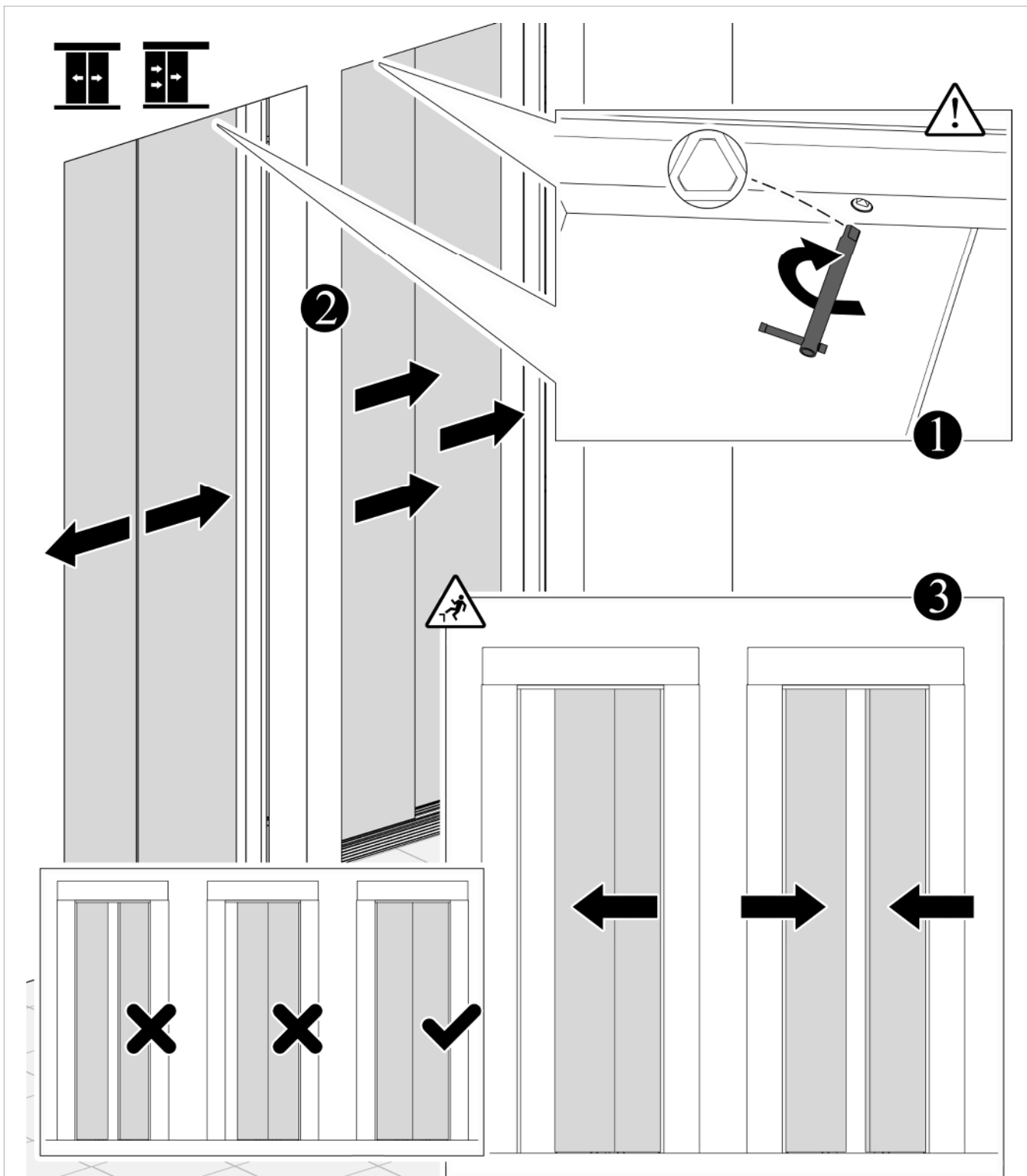


Рисунок 3.1

3.2 Применение аварийного ключа открывания дверей шахты

Применение ключа при аварийной эвакуации из кабины согласно рисунку 3.2.



В целях безопасности только персонал, обученный методике безопасной эвакуации людей, может быть уполномочен использовать аварийный ключ.

Рисунок 3.2

4 Монтаж обрамлений

Монтаж декоративных обрамлений производить в соответствии с рисунками 4.1-4.3.

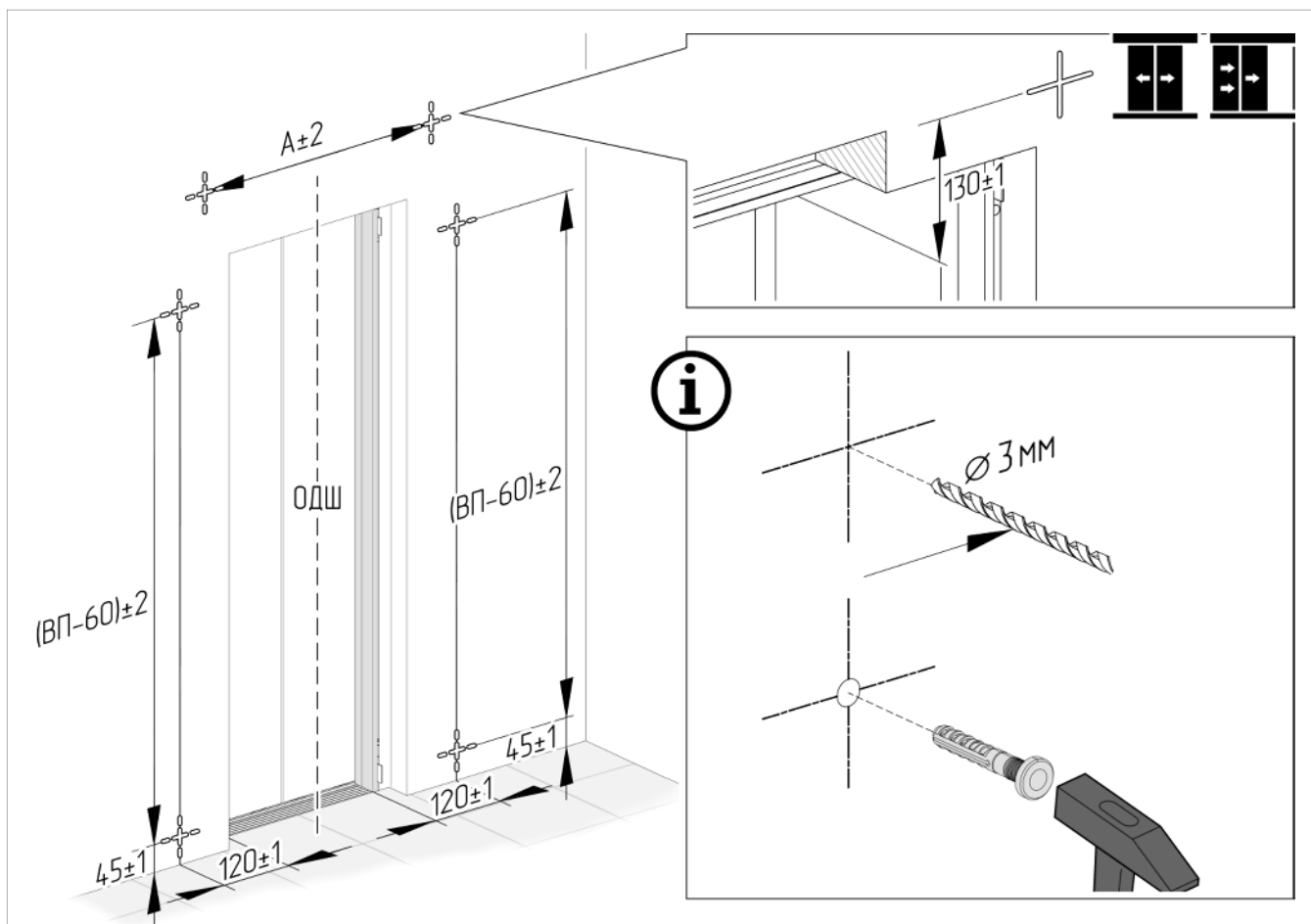
Обрамления являются декоративной отделкой строительного проёма и не входят в комплект ДШ, поэтому поставляются по заказу вместе с прижимами и крепежом для их установки.

! При установке обрамлений, изготовленных сторонними организациями, завод не несёт ответственности за их качество и совместимость с ДШ производства ОАО «Могилевлифтмаш».

В случае установки обрамлений, не согласованных с заводом-изготовителем, ОАО «Могилевлифтмаш»:

- снимает гарантийные обязательства на ДШ, если при установке таких обрамлений имело место вмешательство в конструкцию ДШ (или её составных частей) не согласованное с заводом-изготовителем;

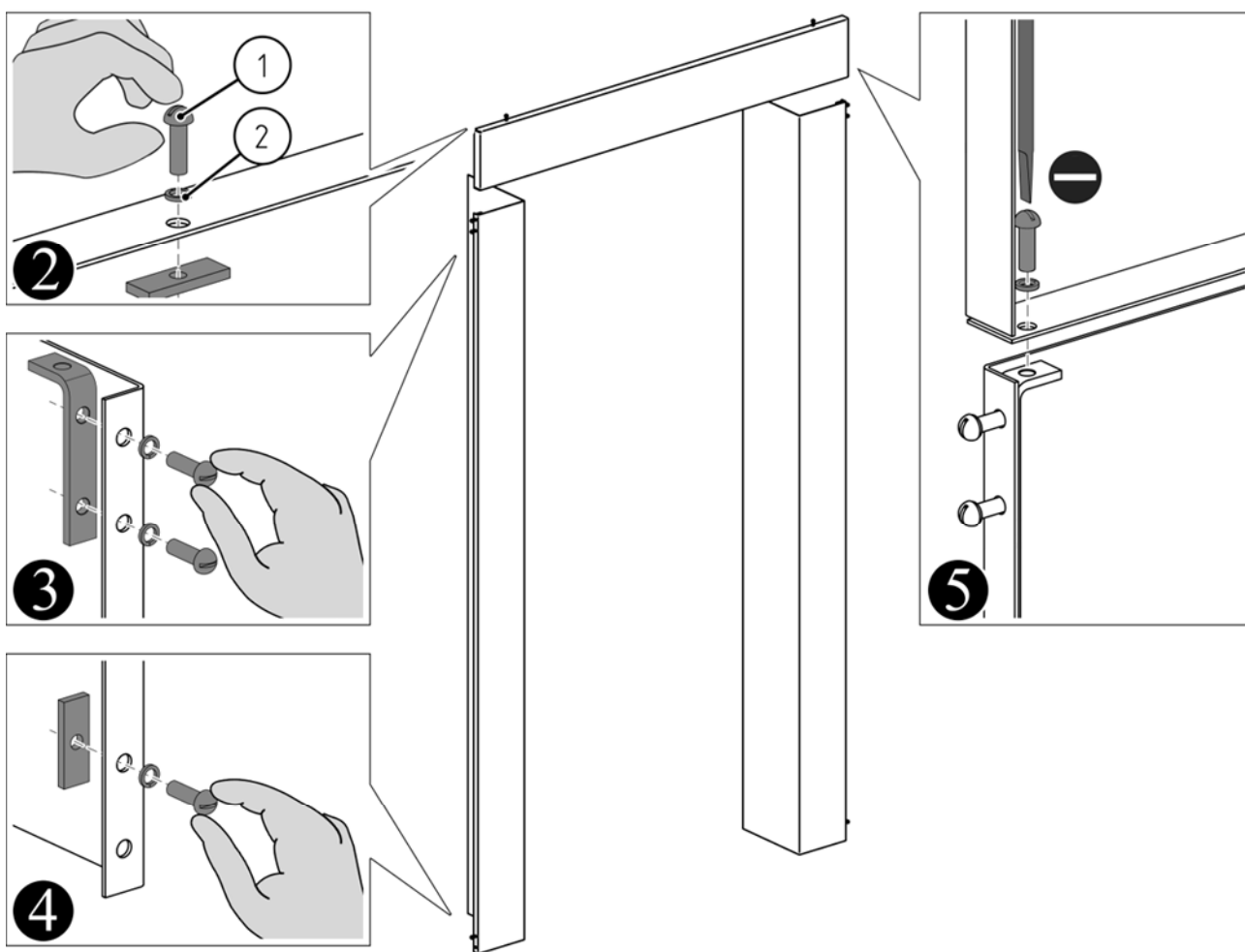
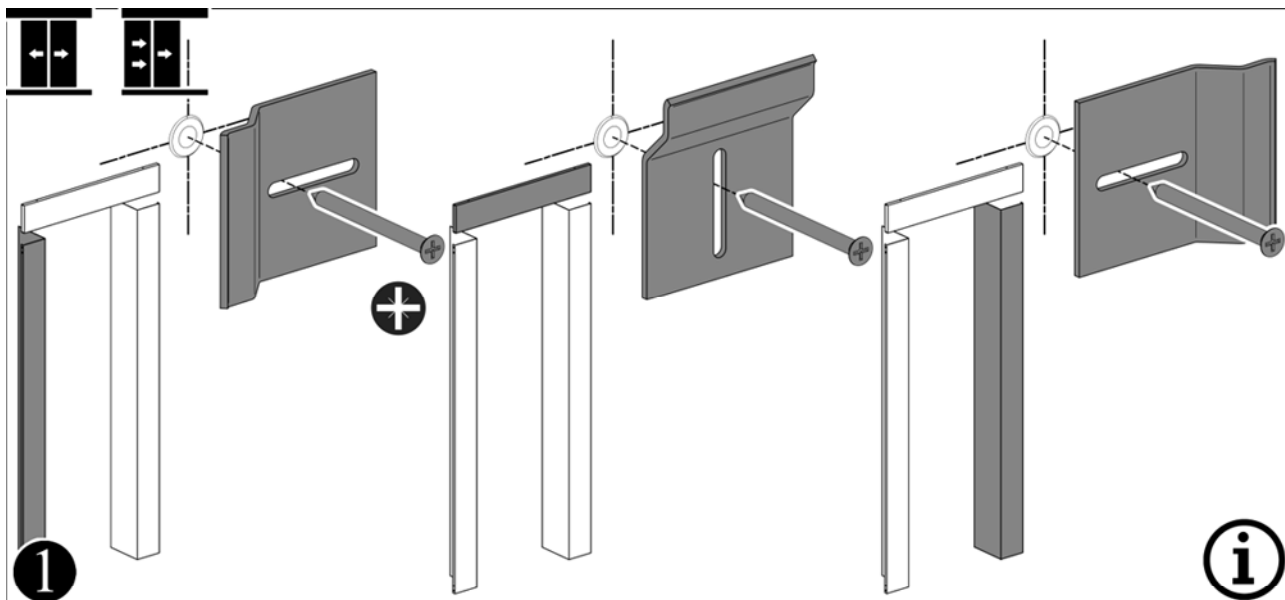
- не гарантирует соответствие ДШ требованиям огнестойкости в местах примыкания к стене.



Тип ДШ	Ц2, Т2									Т2			
ШП, мм	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
А, мм	732	782	832	882	932	982	1032	1082	1132	1182	1232	1282	1332

i Дюбели в комплект поставки не входят

Рисунок 4.1



Тип ДШ	1	2
Ц2	Винт В.М5х16 ГОСТ 17473	Шайба 5 ГОСТ 6402
T2	×8	×8

i Дюбели в комплект поставки не входят

Рисунок 4.2

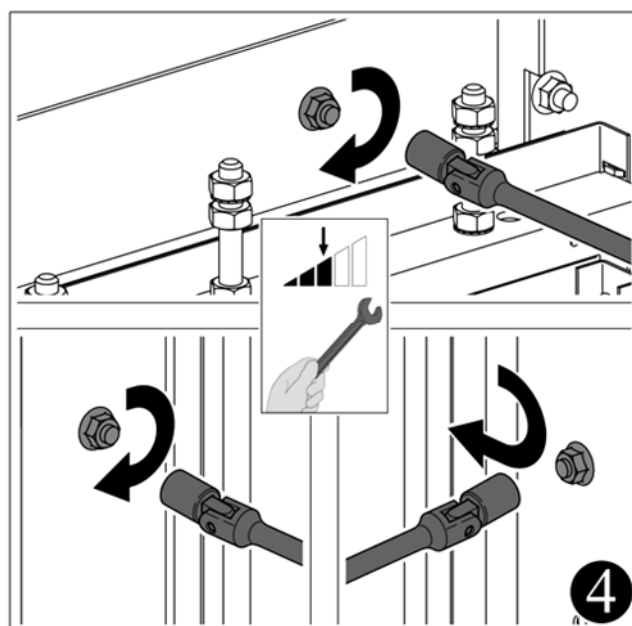
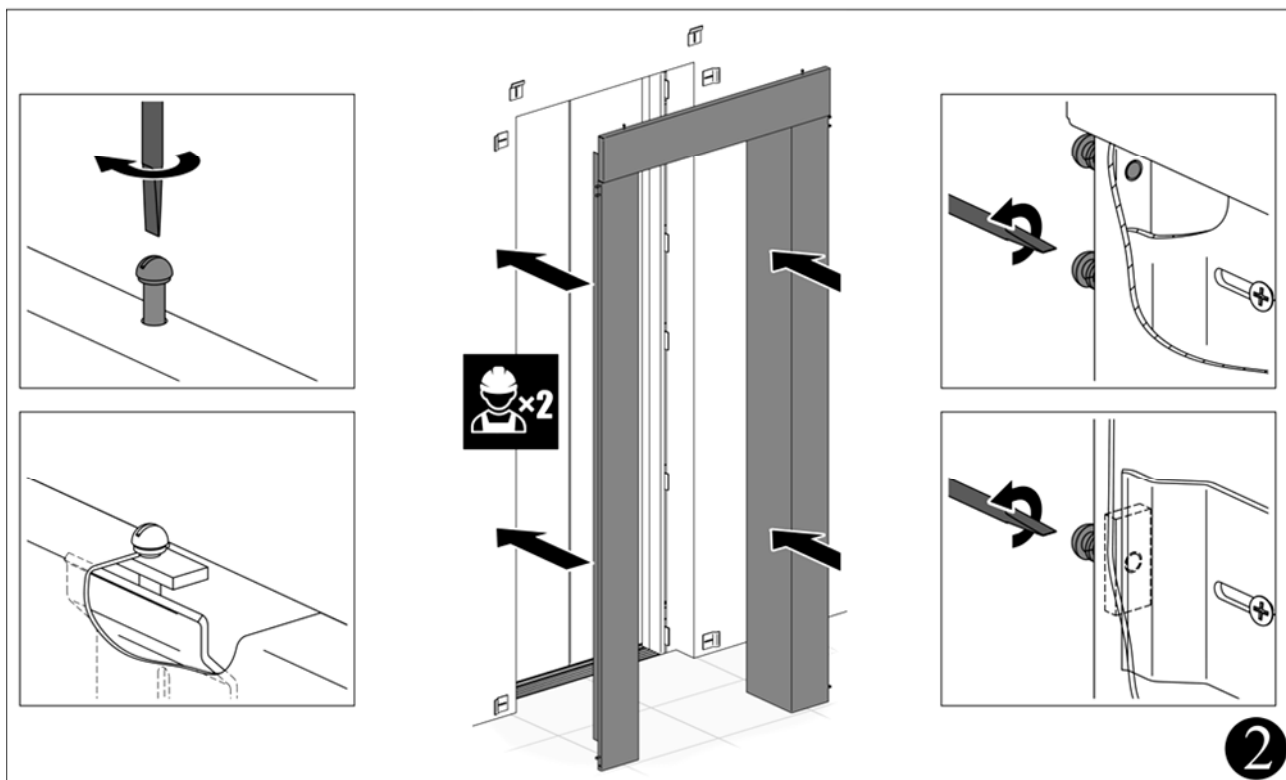
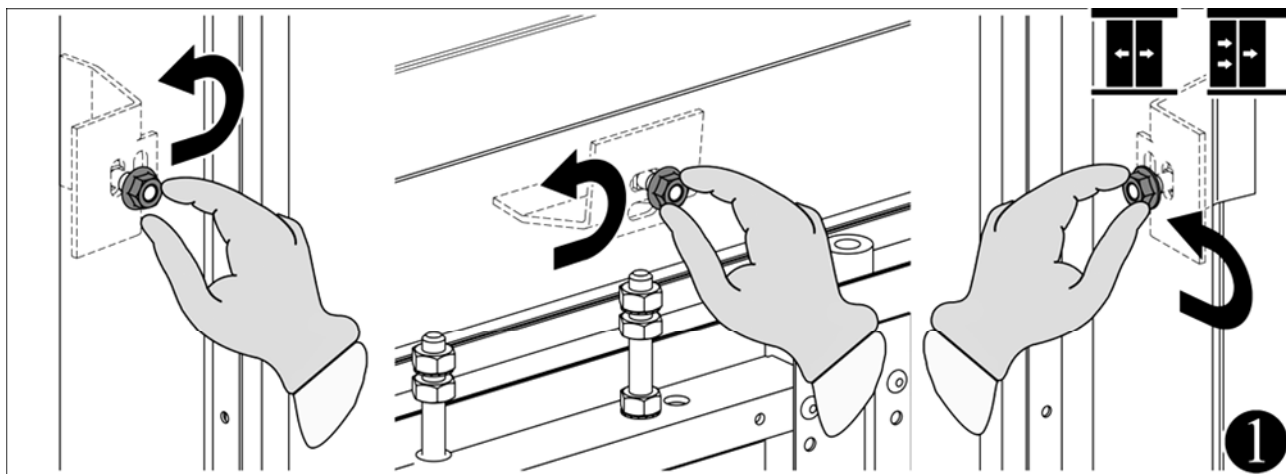


Рисунок 4.3

5 Строительная часть шахты лифта

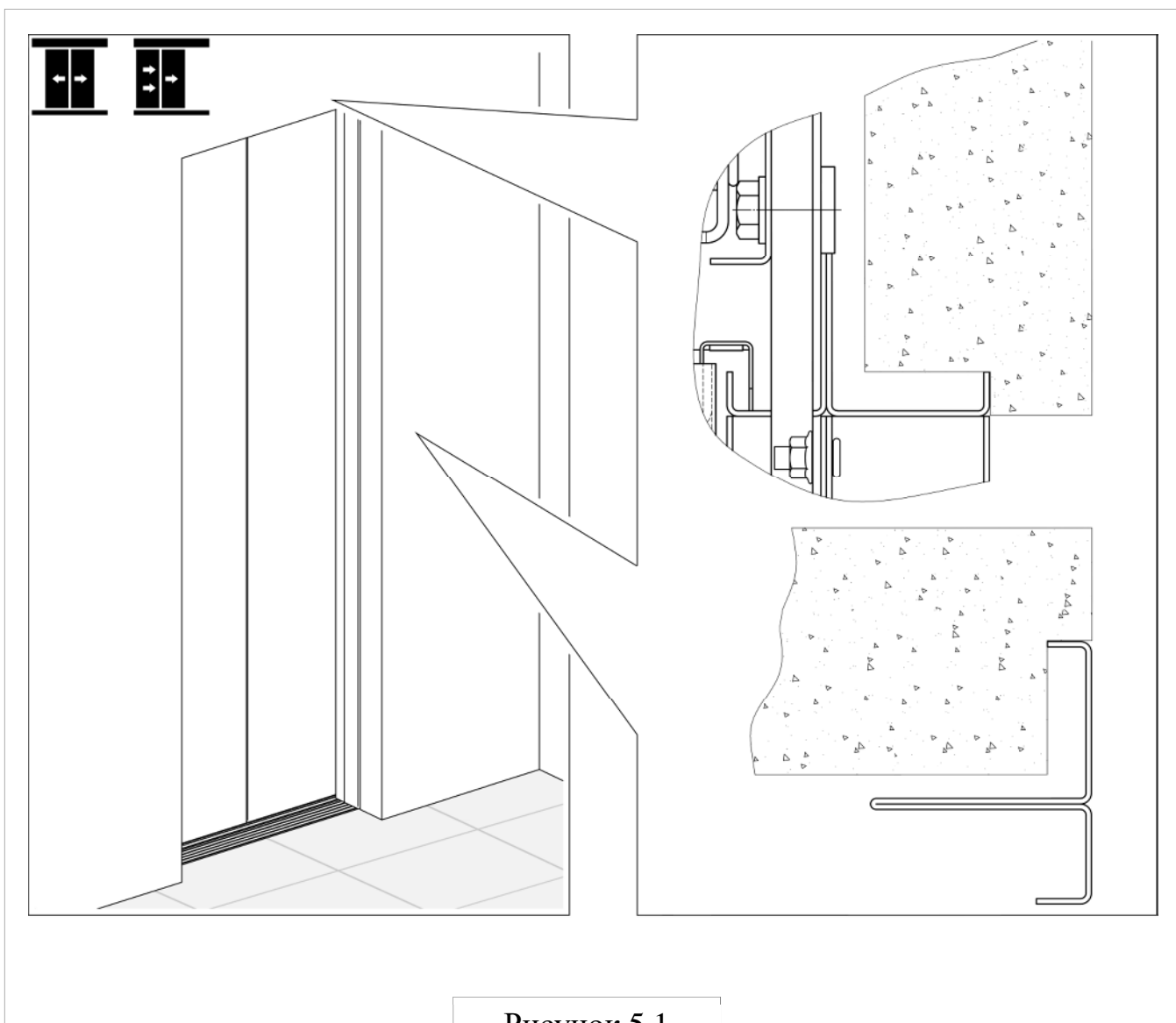
Материал стен строительного проёма должен обеспечивать устойчивость и жёсткость крепления конструкции ДШ лифта.

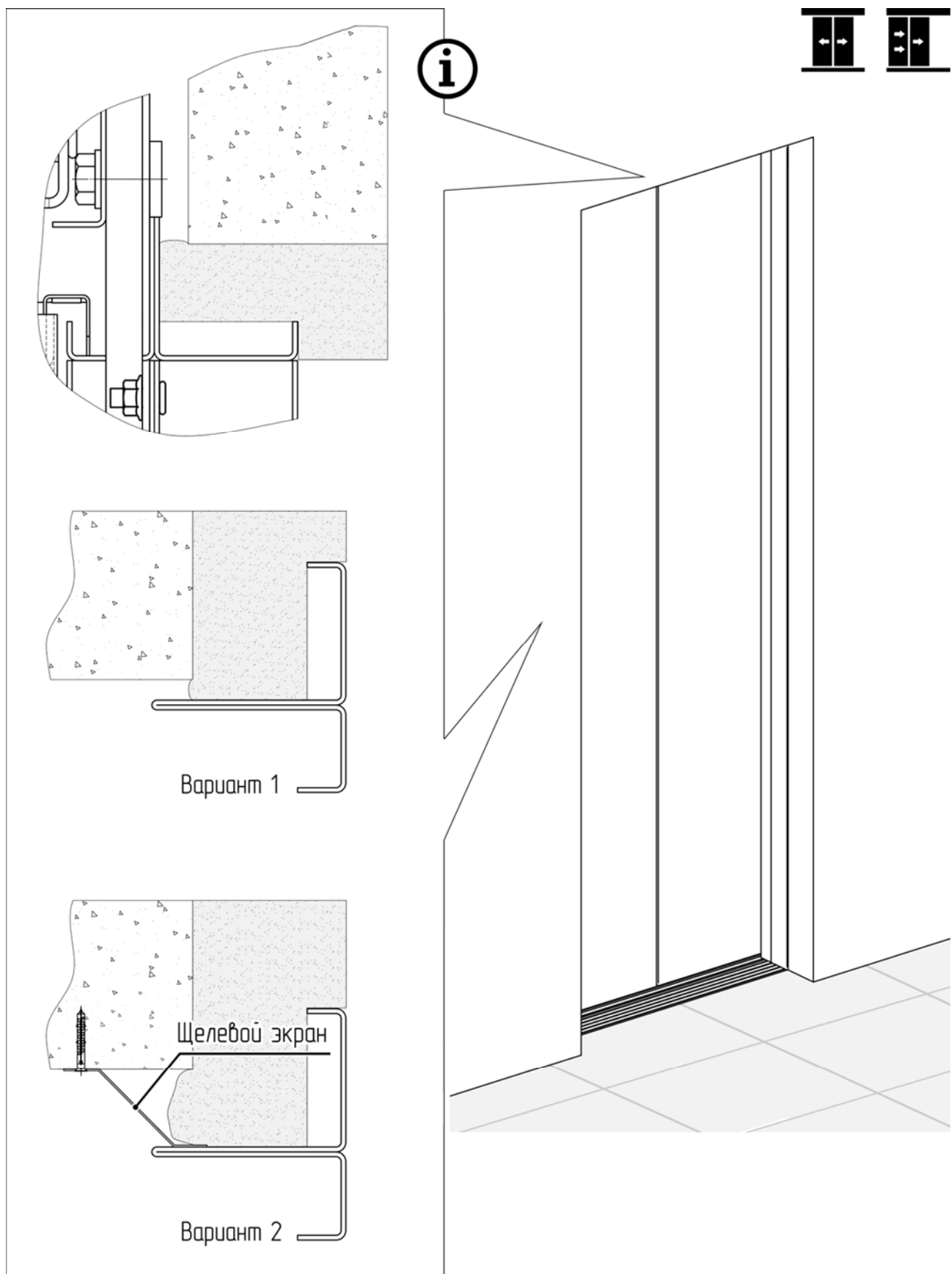
Плоскости строительного проёма должны быть ровными, без наплывов штукатурного раствора и трещин.

Строительное примыкание к конструкции ДШ изображено на рисунке 5.1.

Для обеспечения строительного примыкания после монтажа, наладки, регулировки ДШ и лифта, зазоры, образующиеся между конструкцией ДШ лифта и стеной шахты, должны быть заделаны (заполнены) в соответствии с рисунками 5.2, 5.3. Данные работы выполняются Заказчиком самостоятельно и только после окончания монтажных и пуско-наладочных работ, в случае, если это не оговорено отдельно.

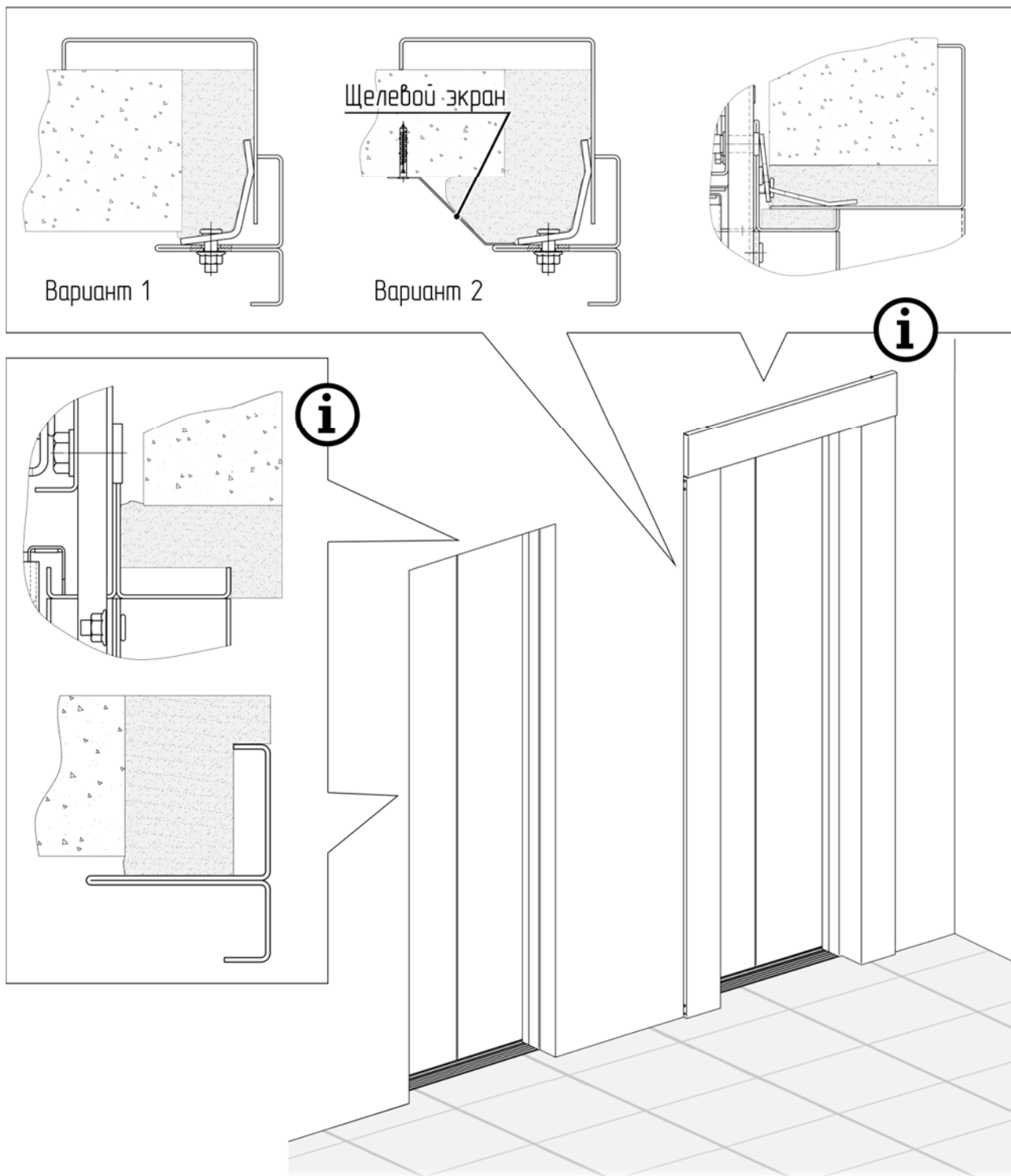
При заполнении зазоров между стеной шахты лифта и конструкцией ДШ для удержания материала допускается использование щелевых экранов из листовой стали. Для его установки один край листа задвинуть под стойку, а второй закрепить к стене дюбелями как показано на рисунках 5.2, 5.3. Размер щелевого экрана выбирается по месту, исходя из глубины установки двери. Щелевые экраны на заводе-изготовителе ДШ не изготавливаются и с лифтом не поставляются.





и Зазоры заполнить цементно-песчаным раствором. При наличии обрамлений зазоры между стеной шахты и конструкцией ДШ допускается не заполнять.

Рисунок 5.2



i Зазоры заполнить цементно-песчаным раствором или другим огнестойким материалом до требуемого предела огнестойкости (не менее предела огнестойкости ДШ) из материалов группы горючести НГ (негорючий).

Рисунок 5.3

6 Техническое обслуживание

В настоящем разделе руководства приведены указания и сведения о порядке проведения и объёме работ при проведении технического обслуживания ДШ лифта.

Для безотказной работы ДШ в составе лифта необходимо производить их техническое обслуживание с заданной периодичностью и в полном объёме.

При ежемесячном, квартальном, полугодовом и ежегодном техническом обслуживании лифта необходимо выполнять операции, отмеченные знаком "+" в таблице 7.

При установке и эксплуатации ДШ лифта, для сохранения качественного порошкового покрытия, не допускается попадание на лицевые части панелей ДШ щелочей, известковых и цементных растворов, отбеливателей и нитрорастворителей. Действие этих веществ на окрашенные поверхности вызывает изменение качества поверхности. При нарушении данных требований поставщик ответственности за качество поверхности не несёт. Претензии не принимаются.

После монтажа лифта и снятия защитной плёнки с панелей, изготовленных из нержавеющей стали, а также при загрязнении (грязь, жировые пятна) в процессе эксплуатации, необходимо производить тщательную обработку их поверхности не разведённым моющим средством (обработку производить салфеткой из микрофибры с тщательной последующей промывкой водой).

Таблица 7

Перечень работ	Технические требования	Содержание работ и мероприятия	Периодичность работ			
			1 месяц	3 месяца	6 месяцев	1 год
1	2	3	4	5	6	7
1 Контроль состояния створок ДШ	Дефекты лакокрасочного покрытия (далее ЛКП) и механические повреждения (вмятины и т.д.) глубиной более 5 мм не допускаются	Восстановить ЛКП. Механические повреждения устранить. При необходимости заменить створки	+			
2 Контроль положения роликов замка относительно отводов	Положение роликов замка должно соответствовать рисунок 2.39 настоящего руководства	При необходимости произвести регулировку замка		+		
3 Контроль состояния оборудования балки ДШ (каретки, ролики, контрролики, выключатели, замок, линейка и др.)	Наличие грязи, пыли и посторонних предметов не допускается	Очистить оборудование балки		+		
4 Контроль состояния пружины	Наличие механических повреждений (трещин, следов трения) не допускается	Заменить пружину	+			

1	2	3	4	5	6	7
5 Контроль состояния роликов кареток и роликов замка ДШ	Наличие механических повреждений (трещин, поломок) не допускается. Не допускается наличие износа верхних роликов кареток обусловленного: - отсутствием зазора между верхним роликом кареток и профилем направляющей; - шумом после выхода из строя подшипника	Заменить ролики		+		
6 Контроль положения нижних роликов (контрроликов) кареток	Положение нижних роликов должно соответствовать рисунок 2.36 настоящего руководства. При закрытом замке ДШ, приложив усилие 150 Н к ведущей створке (створкам) в любой точке направленное на открывание, не допускается превышение зазора между сомкнутыми створками: - 30 мм для дверей бокового открывания; - 45 мм для дверей центрального открывания.	При необходимости произвести регулировку нижних роликов кареток			+	
7 Контроль состояния порога	Наличие грязи, посторонних предметов, мусора и т.д. не допускается	Очистить порог	+			
8 Контроль работы выключателя замка ДШ	При воздействии на ролик отпирающий замок ДШ и нажатии на кнопку приказа на крыше кабины, кабина не должна приходить в движение. Зазоры в замке должны соответствовать рисунок 2.40-2.41 настоящего руководства	При необходимости произвести замену выключателя При необходимости произвести регулировку выключателя	+			
9 Контроль зазора между створками и порталом	Зазоры должны соответствовать рисунок 2.33 настоящего руководства	При необходимости произвести регулировку створок		+		
10 Контроль состояния и натяжения тросов синхронизации	Длина поджатой пружины троса синхронизации кареток должна быть в пределах 15÷15,5 мм (рисунок 2.34). Наличие повреждений (обрывов) жил троса не допускается	При необходимости произвести регулировку натяжения троса. Произвести замену троса			+	
11 Контроль состояния вкладышей башмаков створок	Люфт башмаков створок в ручье порога более 2 мм не допускается	При необходимости произвести замену вкладышей			+	
12 Контроль состояния крепёжных элементов	Болты и гайки должны быть затянуты	Произвести затяжку крепёжных элементов				+



Производить замену пружин механизма закрывания ДШ каждые три года на основном посадочном этаже, каждые шесть лет – на остальных этажах.

7 Транспортирование и хранение

Хранение ДШ лифта с установленным на них электрооборудованием должно соответствовать условиям хранения для исполнений:

- УХЛ4 - 2(С) ГОСТ 15150 (неотапливаемые хранилища в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом);

- О4 - 3(ЖЗ) ГОСТ 15150 (неотапливаемые хранилища).

ВНИМАНИЕ! Во избежание повреждения продукта не класть тяжёлые предметы на продукцию и не наступать на части ДШ, избегать попадания влаги на теплоизоляционный материал створок противопожарных дверей.

Транспортирование оборудования производится автомобильным, железнодорожным и водным транспортом в соответствии с правилами, действующими на этих видах транспорта.

ВНИМАНИЕ! Во время транспортировки необходимо соблюдать следующие действия:

- медленно выполнять перемещение, предварительно удостоверившись, что на близлежащей территории нет препятствий или людей;

- проверять постоянно прочность груза;

- совершать перемещения, осторожно и медленно начиная и завершая их, для того, чтобы избежать генерирования колебаний.

Условия транспортирования ДШ лифта должны соответствовать условиям хранения для исполнений:

- УХЛ4 - 8(ОЖЗ) ГОСТ 15150 (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом);

- О4 - 9(ОЖ1) ГОСТ 15150 (открытые площадки).

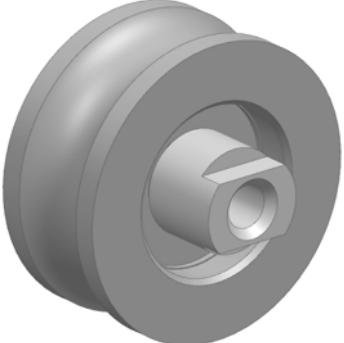
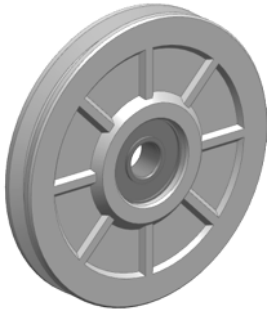
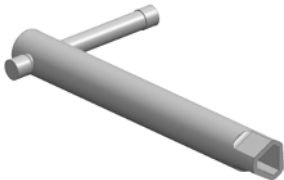
Срок транспортирования не должен превышать 3 месяца.

Общий срок хранения не должен превышать 21 месяц.

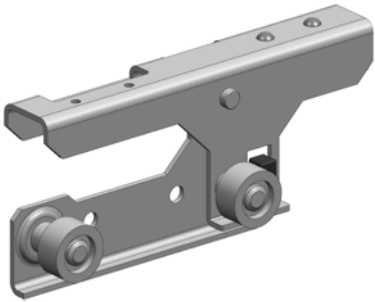
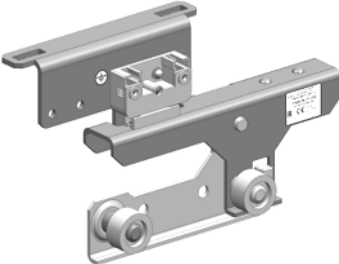
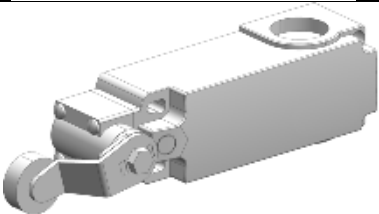
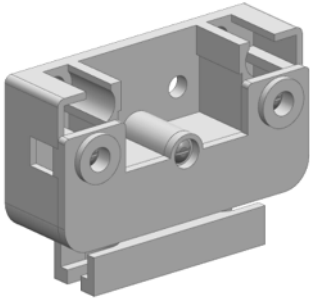
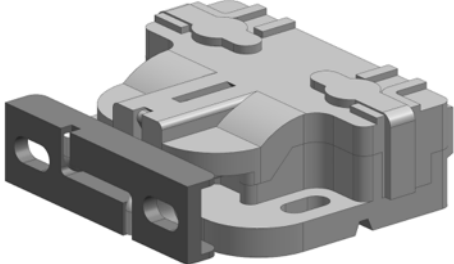
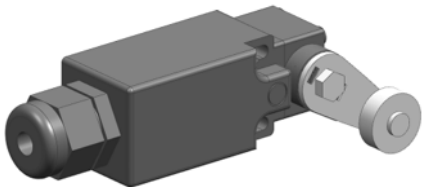
Приложение А
(обязательное)

Список оригинальных деталей и сборочных единиц

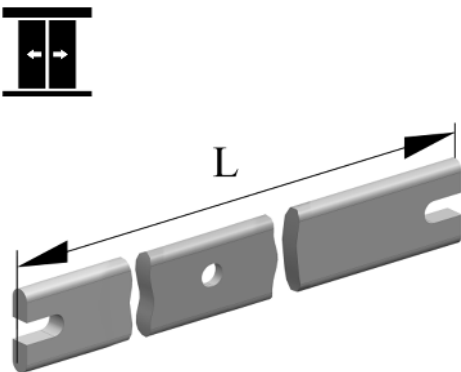
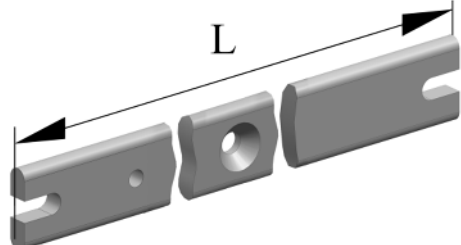
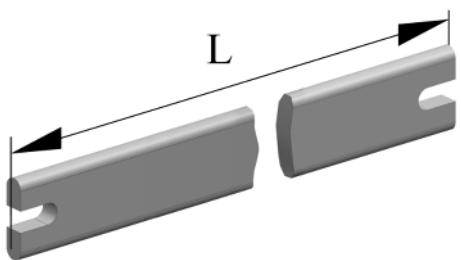
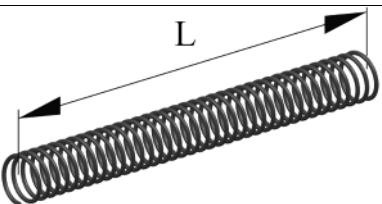
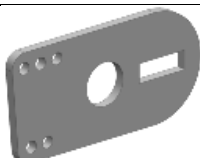
Таблица А.1

Изображение	Наименование	Конструкторское обозначение
1	2	3
	Ролик в сборе (для каретки верхний), диаметр 60 мм	0611К.26.01.030
	Ролик в сборе (для каретки нижний), диаметр 34 мм	0611К.26.01.040
	Ролик (для замка), диаметр 30 мм	1210К.06.01.096
	Ролик (под трос синхронизации), диаметр 68 мм	1210К.06.01.620
	Вкладыш (для башмака)	0463Б.36.07.003
	Ключ (с треугольной ключевиной)	0463Б.26.00.010

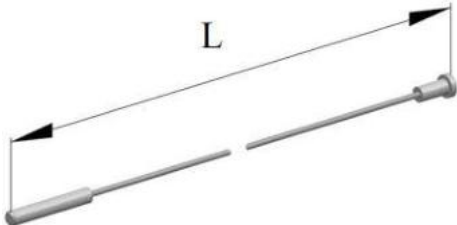
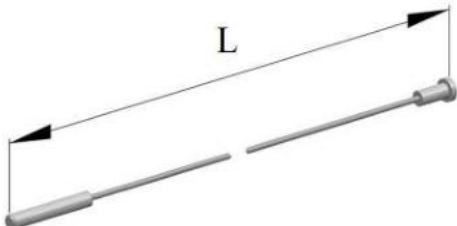
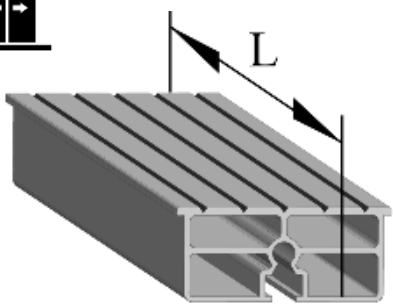
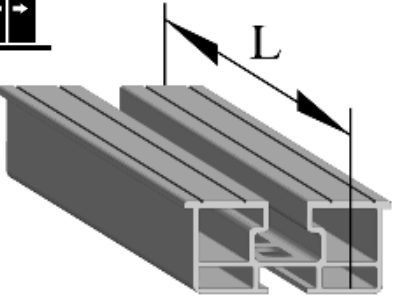
Продолжение таблицы А.1

1	2	3
	Замок	1210К.06.01.090
	Замок ДШ (в комплекте: замок, зацеп, выключатель)	1210К.06.01.030
	Выключатель Pizzato FT 2A6451AU-E27	-
	Прижим (для обрамлений)	0463Б.36.00.006
	Выключатель ВОЗ-2 ШПЖИЗ602012-01 ТУ РБ 700002620.017	-
	Выключатель AST 01 BB "ASTRA" с шунтом СА 01 22	-
	Выключатель путевой конечный ВПК31-21-251-66У2.21Г-1/90 (для дверей с функцией «охрана шахты»)	-

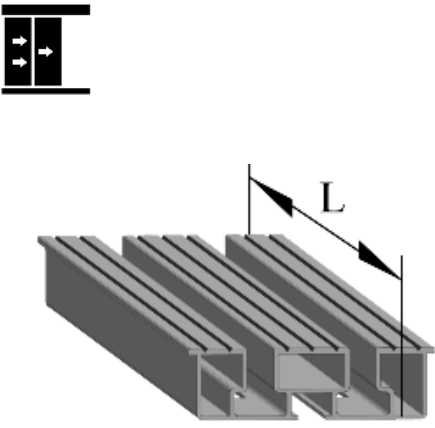
Продолжение таблицы А.1

1	2			3
	Линейка			Ц2.26.01.002-600 Ц2.26.01.002-650 Ц2.26.01.002-700 Ц2.26.01.002-750 Ц2.26.01.002-800 Ц2.26.01.002-850 Ц2.26.01.002-900 Ц2.26.01.002-950 Ц2.26.01.002-1000
	ШП	межосевое L, мм	профиль	
	600	1280	№ 2/857	
	650	1380		
	700	1480		
	750	1580		
	800	1680		
	850	1780		
	900	1880		
	950	1980		
	1000	2080		
	Линейка			T2.26.01.002-600 T2.26.01.002-650 T2.26.01.002-700 T2.26.01.002-750 T2.26.01.002-800 T2.26.01.002-850 T2.26.01.002-900 T2.26.01.002-950 T2.26.01.002-1000 T2.26.01.002-1050 T2.26.01.002-1100 T2.26.01.002-1150 T2.26.01.002-1200
	ШП	межосевое L, мм	профиль	
	600	1000	№ 2/857	
	650	1150		
	700	1200		
	750	1275		
	800	1350		
	850	1425		
	900	1500		
	950	1575		
	1000	1650		
	1050	1725		
	1100	1800		
	1150	1875		
	1200	1950		
	Линейка			T2.26.01.003-6000 T2.26.01.003-6500 T2.26.01.003-7000 T2.26.01.003-7500 T2.26.01.003-8000 T2.26.01.003-8500 T2.26.01.003-9000 T2.26.01.003-9500 T2.26.01.003-1000 T2.26.01.003-1050 T2.26.01.003-1100 T2.26.01.003-1150 T2.26.01.003-1200
	ШП	межосевое L, мм	профиль	
	600	625	№ 2/857	
	650	675		
	700	725		
	750	775		
	800	825		
	850	875		
	900	925		
	950	975		
	1000	1025		
	1050	1075		
	1100	1125		
	1150	1175		
	1200	1225		
	Пружина			0463Б.36.01.042 0463Б.36.01.042-01
	ШП		длина L, мм	
	600-650		337,6	
	700-1000		467,8	
	Зацеп (для пружины)			0463К.36.01.041

Продолжение таблицы А.1

1	2		3
 	Трос		Т2.26.01.060-600 Т2.26.01.060-650 Т2.26.01.060-700 Т2.26.01.060-750 Т2.26.01.060-800 Т2.26.01.060-850 Т2.26.01.060-900 Т2.26.01.060-950 Т2.26.01.060-1000 Т2.26.01.060-1050 Т2.26.01.060-1100 Т2.26.01.060-1150 Т2.26.01.060-1200
	ШП	длина L, мм	
	600	1094	
	650	1144	
	700	1194	
	750	1244	
	800	1294	
	850	1344	
	900	1394	
	950	1444	
	1000	1494	
	1050	1544	
	1100	1594	
	1150	1644	
	1200	1694	
 	Трос		Ц2.26.01.080-600 Ц2.26.01.080-650 Ц2.26.01.080-700 Ц2.26.01.080-750 Ц2.26.01.080-800 Ц2.26.01.080-850 Ц2.26.01.080-900 Ц2.26.01.080-950 Ц2.26.01.080-1000
	ШП	длина L, мм	
	600	2662	
	650	2862	
	700	3062	
	750	3262	
	800	3462	
	850	3662	
	900	3862	
	950	4062	
	1000	4262	
 	Порог		Ц2.26.05.005-600 Ц2.26.05.005-650 Ц2.26.05.005-700 Ц2.26.05.005-750 Ц2.26.05.005-800 Ц2.26.05.005-850 Ц2.26.05.005-900 Ц2.26.05.005-950 Ц2.26.05.005-1000
	ШП	длина L, мм	
	600	606	
	650	656	
	700	706	
	750	756	
	800	806	
	850	756	
	900	906	
	950	956	
	1000	1006	
 	Порог двухручьевой		Ц2.26.05.006-600 Ц2.26.05.006-650 Ц2.26.05.006-700 Ц2.26.05.006-750 Ц2.26.05.006-800 Ц2.26.05.006-850 Ц2.26.05.006-900 Ц2.26.05.006-950 Ц2.26.05.006-1000
	ШП	длина L, мм	
	600	1260	
	650	1360	
	700	1460	
	750	1560	
	800	1660	
	850	1760	
	900	1860	
	950	1960	
	1000	2060	

Окончание таблицы А.1

1	2		3
	Порог двухручьевого		
	ШП	длина L, мм	
	600	960	T2.26.05.006-600
	650	1040	T2.26.05.006-650
	700	1110	T2.26.05.006-700
	750	1190	T2.26.05.006-750
	800	1260	T2.26.05.006-800
	850	1340	T2.26.05.006-850
	900	1410	T2.26.05.006-900
	950	1490	T2.26.05.006-950
	1000	1560	T2.26.05.006-1000
	1050	1640	T2.26.05.006-1050
	1100	1710	T2.26.05.006-1100
	1150	1790	T2.26.05.006-1150
	1200	1860	T2.26.05.006-1200

Приложение Б
(справочное)
Перечень ссылочных документов

Таблица Б.1

Обозначение документов	Номер пункта, в котором дана ссылка
ГОСТ ISO 4162-2014	2.1, 2.2
ГОСТ 5915-70	2.2, 2.3
ГОСТ 5927-70	2.2
ГОСТ 6402-70	2.3, 4
ГОСТ 6958-78	2.3
ГОСТ 7798-70	2.2
ГОСТ 10463-81	2.2
ГОСТ 15150-69	7
ГОСТ 17473-80	2.3, 4
СТБ EN 1661-2016	2.1, 2.2
ТУ ВУ 400024166.011-2008	2.2, 2.3
ТУ ВУ 400024166.012-2008	2.1, 2.2
ТУ РБ 700002620.017-2004	Приложение А
ГОСТ Р ИСО 15979-2017	2.2
DIN 603:2017	2.1, 2.2, 2.3