



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС BY/112 02.01. 002 02776

Серия ВУ № 0071926

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие "Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации"; место нахождения: Республика Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа, 3, к. 406; тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): belgiss@mail.belpak.by; аттестат аккредитации: BY/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Могилёвский завод лифтового машиностроения" (ОАО "Могилевлифтмаш"); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, пр. Мира, 42; тел.: (+375 222) 74 08 33; адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш») место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, проспект Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские без машинного помещения, безредукторные, грузоподъемностью до 1000 кг включительно, со скоростью движения кабины до 1,6 м/с включительно моделей согласно приложению 1 (бланки №№ BY 0051278, BY 0051279), ГОСТ 22011-95 "Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия", серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

8428 10 200 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол испытаний № 114 от 05.12.2013 Испытательного центра ОАО «Могилевлифтмаш», аттестат аккредитации № BY/112 02.2.0.0305; акты анализа состояния производства от 05.12.2013, 23.07.2015, 21.01.2016, 03.02.2017; схема сертификации - 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифта указаны в приложении 2 (бланк № BY 0051280). Указанные в приложении 2 модели узлов и устройств безопасности лифта включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя.

Примененные стандарты указаны в приложении 3 (бланк № BY 0051281).

Назначенный срок службы лифтов - 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Выдан бланк сертификата соответствия № ТС BY/112 02.01.002 02721

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 26.07.2018 по 17.12.2020

СРОК ДЕЙСТВИЯ

ПО

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

И.И.И.
подпись

Осмола Ирина Ивановна

инициалы, фамилия

Шовалева
подпись

Ковалёва Инесса Владимировна

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС ВУ/112 02.01. 002 02776

Серия ВУ № 0051279

№ п/п	Обозначение модели (марки, типа, артикула, тона)	Обозначение НПА и (или) ТНПА, требованиям которых соответствует продукция	Технические характеристики
13	ПБА1010ГТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ 33653-2015, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений" (РППП)
14	ПБА1016ГТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ 33653-2015, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений" (РППП)



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

И.И. Осмола
подпись

Осмола Ирина Ивановна

инициалы, фамилия

И.В. Ковалёва
подпись

Ковалёва Инесса Владимировна

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС BY/112 02.01. 002 02776

Серия ВУ № 0051280

Комплектация (принадлежности)

Лебедки:

- производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): PMC145M, PMC145XM, PMC145L, PMC145XL, DAF210M201, DAF210M203, DAF210L202, DAF210L204;
- производства Montanari Giulio & C s.r.l (Италия): MGV25.2, MGV25.3, MGV25.5;
- производства Sicor S.p.A (Италия): SG30, SG40, SG50;
- производства LANCOR 2000, S.L. (Испания): MSYP-160.30-16, MSYP-160.40-16, MSYP-160.60-16, MSYP-160.30-20, MSYP-160.40-20, MSYP-160.60-20;
- производства AKIS ASANSOR MAKINA MOTOR DOCUM SAN. VE TIC. LTD. ETI (Турция): AK2-2, AK2-4, AK3-4, AK4-6, AK3-6, AK2-2. 8 KW, AK2-4, 4 KW, AK3-4, 4 KW, AK3-6, 7 KW, AK4-6, 9 KW, AK4-11KW;
- производства A Kinetek Company (Китай): 9KW, 8KW, 4KW, 7KW, WR-450-100S, WR-450-160S, WR-630-100S, WR-630-160S, WR-1000-100S, WR-1000-160S;
- производства CEG (Construccion Electricas de Guipuzcoa), S.L. (Испания): ACT 120, ACT 160, ACT 240, ACT 320;
- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ERS-41P0C, ERS-41P6C, ER1-61P0B, ER1-61P6B, ER2D-101P0B, ER2D-101P6B;
- производства SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай): Mona 200, Mona 320
- производства Permanent Magents, S.A. (PERMAGSA) (Испания): Gc150, Gc190, Gc300

Системы управления:

- производства Холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ, РСУЛ ТУ ВУ 70000 8856.086-2009, МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015.;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE;
- производства MIK-EL ELEKTRONIK TIC. LTD. STI. (Турция): Mik-el, SX-ULTRA, Mikronik.;

Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0621Б.23.45.000, 1210К.43.10.000;
- производства ENGINOVA Sp.zo.o, Fermator group (Польша): Premium PM, 40/10 series

Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.46.00.600, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000, 1210К.06.00.000;
- производства ENGINOVA Sp.zo.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium series

Замки двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 1210К.06.01.030;
- производства Tesnolama S.A., Fermator group (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp.zo.o, Fermator group (Польша): 210/10/40, Premium

Ловитель:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.53.01.500

Ограничители скорости:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000

Буферы:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: пружина 0411Б.01.00.001, пружина 0411Б.01.00.002, пружина 0621Б.01.00.001, пружина 1010БК.01.00.001, 0406М.01.02.000, ПБА1016ГТ.01.02.000;
- производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): 01А, 02А, 01В, 02В, 01С, 02С;
- производства Hydronic Lift S.p.a. (Италия): OBL 16 655000G01, OB 16 655001G01;
- производства ETN Elastomer-Technik Nurnberg GmbH (Германия): EN2, EN3;

буферы полиуретановые:

- производства ACLA Werke GmbH (Германия): 300401ЕАС, 300403ЕАС, 300413ЕАС, 300411ЕАС, 300421ЕАС, 300423ЕАС, 300501ЕАС, 300402ЕАС, 300412ЕАС, 300422ЕАС, 300502ЕАС, 300503ЕАС;
- производства ООО «Монолит» (Россия): 1021WA.01.00.100, 0601.01.00.010;
- производства ООО «Медтехпром» (Россия): 0601.01.00.010

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))И.О.И.
подпись

Осмола Ирина Ивановна

инициалы, фамилия

Шовану
подпись

Ковалёва Инесса Владимировна

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС BY/112 02.01. 002 02776Серия ВУ № **0051281**

Обозначение НПА и (или) ТНПА, требованиям которых соответствует продукция

ГОСТ Р 53780-2010 (ЕН 81-1:1998, ЕН 81-2:1998) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке»,
 ГОСТ 33653-2015 (ЕН 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности»,
 ГОСТ Р 52382-2010 (ЕН 81-72:2003) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

подпись

подпись

Осмола Ирина Ивановна

инициалы, фамилия

Ковалёва Инесса Владимировна

инициалы, фамилия