ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ЕАС

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС BY/112 02.01. 002 02590

Серия BY № 0052805

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие "Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации"; место нахождения: Республика Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа, 3, к. 406; тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): belgiss@mail.belpak.by; аттестат аккредитации: BY/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Могилёвский завод лифтового машиностроения" (ОАО "Могилевлифтмаш"); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, пр. Мира, 42; тел.: (+375 222) 74 08 33; адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»)
место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, проспект Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские без машинного помещения, безредукторные, грузоподъемностью до 1000 кг включительно, со скоростью движения кабины до 1,6 м/с включительно моделей согласно приложению (бланк №№ BY 0045137), ГОСТ 22011-95 "Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия", серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

8428 10 200 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол испытаний № 114 от 05.12.2013 Испытательного центра ОАО «Могилевлифтмаш», аттестат аккредитации № BY/112 02.2.0.0305;
акты анализа состояния производства от 05.12.2013, 23.07.2015, 21.01.2016, 03.02.2017;
схема сертификации - 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифта указаны в приложении 2 (бланк №№ BY 0045138).
Примененные стандарты указаны в приложении 3 (бланк №№ BY 0045139).
Назначенный срок службы лифтов - 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.
Выдан взамен сертификата соответствия № ТС BY/112 02.01.002 02267

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.11.2017 **ПО** 17.12.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ Погодин Александр Маратович
подпись — инициалы, фамилия

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ Ковалёва Инесса Владимировна
подпись — инициалы, фамилия

Бланк изготовлен РУП "Бобруйская укрупненная типография им. А.Т.Непогодина"

Зак. 849ц-2014, тир. 30000

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС BY/112 02.01. 002 02590

Серия BY № 0045137

№ п/п	Обозначение модели (марки, типа, артикула, тона)	Обозначение НПА и (или) ТНПА, требованиям которых соответствует продукция	Технические характеристики
1	ПБА0410Т	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006	грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1,0
2	ПБА0416Т	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006	грузоподъемность 400 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с
3	ПБА0610КТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений" (РППП)
4	ПБА0616КТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений" (РППП)
5	ПБА0610ГТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений" (РППП)
6	ПБА0616ГТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с опция - режим "Перевозка Пожарных подразделений" (РППП)
7	ПБА0610ШТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений"(РППП)
8	ПБА0616ШТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 630 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений"(РППП)
9	ПБА1010КТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность1000 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений"(РППП)
10	ПБА1016КТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений"(РППП)
11	ПБА1010ШТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений"(РППП)
12	ПБА1016ШТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений"(РППП)
13	ПБА1010ГТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006 ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений"(РППП)
14	ПБА1016ГТ	ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ Р 52624-2006, ГОСТ Р 52382-2010	грузоподъемность 1000 кг, скорость движения кабины 1,6 м/с опция - режим "Перевозка пожарных подразделений"(РППП)

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — подпись — Погодин Александр Маратович (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — подпись — Ковалёва Инесса Владимировна (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен РУП "Бобруйская укрупненная типография им. А.Т.Непогодина"

Зак. 850а-2014, тир. 20000

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС BY/112 02.01. 002 02590

Серия BY № 0045138

Комплектация (принадлежности)
Лебедки: производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): PMC145M, PMC145XM, PMC145L, PMC145XL, DAF210M201, DAF210M203, DAF210L202,DAF210L204; производства Montanari Giulio & C s.r.l (Италия):MGV25.2, MGV25.3, MGV25.5; производства Sicor S.p.A (Италия): SG30, SG40, SG50; производства LANCOR 2000, S.L. (Испания): MSYP-160.30-16, MSYP-160.40-16, MSYP-160.60-16, MSYP-160.30-20, MSYP-160.40-20, MSYP-160.60-20; производства AKIS ASANSOR MAKINA MOTOR DOCUM SAN. VE TIC. LTD. ETI (Турция): AK2-2, AK2-4, AK3-4, AK4-6, AK3-6, AK2-2, 8 KW, AK2-4, 4 KW, AK3-4, 4 KW, AK3-6, 7 KW, AK4-6, 9 KW, AK4-11KW; производства A Kinetek Company (Китай): 9KW, 8KW, 4KW, 7KW, WR-450-100S, WR-450-160S, WR-630-100S, WR-630-160S, WR-1000-100S, WR-1000-160S; производства CEG (Construcciones Electricas de Guipuzcoa), S.L. (Испания): ACT 120, ACT 160, ACT 240, ACT 320; производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000
Системы управления: производства Холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ, РСУЛ ТУ BY 70000 8856.086-2009, МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015.
Приводы дверей кабины: производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0621Б.23.45.000; производства ENGINOVA Sp.zo.o Fermator group (Польша): Premium PM
Двери шахты: производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.46.00.600; производства ENGINOVA Sp.zo.o Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium series
Замки двери шахты: производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А; производства Tecnolama S.A. Fermator group (Испания): 210/10/40, Premium
Ловитель: производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.53.01.500
Ограничители скорости: производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000
Буферы: производства ОАО «Могилевлифтмаш»: пружина 0411Б.01.00.001, пружина 0411Б.01.00.002, пружина 0611Б.01.00.001, пружина 0621Б.01.00.001, пружина 1010БК.01.00.001, 0406М.01.02.000, ПБА1016ГТ.01.02.000; производства ThyssenKrupp Aufzugswerke GmbH (Германия): O1A, O2A, O1B, O2B, O1C, O2C; производства Hydronic Lift S.p.a. (Италия): OBL 16 655000G01, OB 16 655001G01; буферы полиуретановые: производства ACLA Werke GmbH (Германия): 300401EAC, 300403EAC, 300413EAC, 300411EAC, 300421EAC, 300423EAC, 300501EAC, 300402EAC, 300412EAC, 300422EAC, 300502EAC, 300503EAC; производства ООО «Монолит» (Россия): 1021WA.01.00.100, 0601.01.00.010 производства ООО «Медтехпром» (Россия): 0601.01.00.010

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — подпись — Погодин Александр Маратович (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — подпись — Ковалёва Инесса Владимировна (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен РУП "Бобруйская укрупненная типография им. А.Т.Непогодина"

Зак. 850р-2014, тир. 20000

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС BY/112 02.01. 002 02590

Серия BY № 0045139

Обозначение НПА и (или) ТНПА, требованиям которых соответствует продукция
ГОСТ Р 53780-2010 (ЕН 81-1:1998, ЕН 81-2:1998) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке», ГОСТ Р 52624-2006 (ЕН 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности», ГОСТ Р 52382-2010 (ЕН 81-72:2003) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — подпись — Погодин Александр Маратович (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — подпись — Ковалёва Инесса Владимировна (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен РУП "Бобруйская укрупненная типография им. А.Т.Непогодина"

Зак. 850р-2014, тир. 20000